



打造全球最具影响力的数字智造品牌



金属3D打印智能化工厂解决方案提供商

助力规模化生产

江苏省盐城市亭湖区太湖路4号电子信息产业园

400-1055-009 | [www.glb3d.cn](http://www.glb3d.cn)



关注铭莱铂微信公众号  
了解更多精彩内容

核心理念

以人为本、数字创新

企业愿景

打造全球最具影响力的数字智造品牌

企业使命

通过创新理念结合先进3D打印技术,推动全球制造业生产力变革

企业价值观

为伙伴创造价值



铭莱铂人

始终以交付信任、

交付每一个合格的

产品而努力!

# 目录

## CONTENTS

1 关于我们

3 资质荣誉

5 打印设备

7 核心优势

2 知识产权

4 产学研合作

6 应用案例

8 销售网络

# 1 关于我们

ABOUT US



江苏铭莱铂数字科技有限公司(英文名Global Laser Box, 以下简称:“铭莱铂”)是金属3D打印智能化工厂解决方案提供商,采用自主研发的工业级SLM金属3D打印设备及软件,向用户提供金属3D打印装备、产品,主要应用领域涉及高端齿科、工业模具、3C消费电子、航空航天等,助力规模化生产。

目前公司已有江苏盐城及湖南常德两大SLM金属3D打印设备生产基地,浙江温州、湖南常德、江苏盐城亭湖及盐南四大3D打印服务基地。总建筑面积约20000平米,员工约150人,研发人员占比约21%。

# 2 知识产权

INTELLECTUAL PROPERTY

专利申请超180项,在产业核心专利和工业4.0提前布局,如:3D打印机设备研发、3D打印机智慧系统、3D打印工艺研发、激光光学等。



发明专利证书



实用新型专利证书



计算机软件著作权登记证书



赵纪元  
教授  
(自动化方向)

- 博士生导师、二级教授
- 高端制造装备协同创新中心副主任
- 西门子自动化20余年工作经验



刘双宇  
教授  
(中大型设备)

- 博士生导师
- 江苏省“双创人才”
- 中国光学学会高级会员



姜闻博  
(种植体方向)

- 上海市增材制造研究院执行院长
- 上海市3D打印人才培养基地主任
- 医学3D打印中心全国联盟秘书长



邓亮  
(材料方向)

- 任职于上海九院,致力于个性化骨科植入器械的智能化设计与制造研究,并积极推进其临床转化



李永刚  
教授  
(云端工厂、智能制造、自动化源头方向)

- 广州晋原铭科技有限公司总经理
- 广东省增材制造协会会员
- 公司设备系统开发负责人



张福隆  
博士  
(大型设备)

- 长春理工大学机械工程博士
- 吉林省增材制造学会会员
- 负责装备应用开发与工艺



蔡志祥  
博士  
(光学方向)

- 中国光学激光加工专业委员会常委
- 3D打印机及材料、扫描仪等研发
- 分管3D打印设备研发



施洋  
(软件研发、部署)

- SaaS平台开发项目的核心成员
- 负责开发和维护核心产品线
- 平台软件开发总监

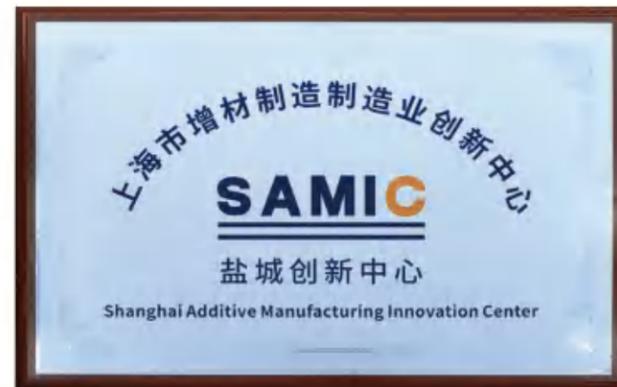
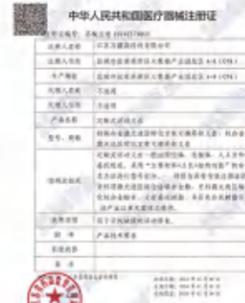


# 3 资质荣誉

## QUALIFICATIONS AND HONORS

# 4 产学研合作

## Industry school cooperation



# 5 打印设备

Printing Equipment

## GLB-120M



### 金属3D打印全流程集成系统

- 超小占地体积
- 多种金属材料包
- 参数编辑窗口全开源
- 永久过滤器

#### 技术参数

基本尺寸	
设备尺寸	650mm*700mm*920mm
成形尺寸	ø120mmX80mm
机器重量	200 KG
性能参数	
铺粉层厚	0.03mm~0.09mm
送粉方式	上送粉
铺粉方式	单向铺粉
扫描速度	7-12m/s
尺寸精度	±0.05mm
上位机软件	铭莱铂自主研发
支持接口类型	RS232/RS485, 以太网, USB, Canopen
人机互交设备	PC
操作系统	Windows10
上下位机通讯协议	Modbus标准协议
运动部件驱动	伺服电机
控制软件	铭莱铂自主研发 (YM Build II)
数据处理软件	漫格
光学性能	
激光系统	光纤激光器
振镜扫描系统	高精度扫描振镜
激光光斑直径	80-120um
激光功率	500W
激光控制系统	RTC4
系统保护及能耗	
保护气体	氮气、氩气
气体保护系统	气体平流烟尘回收系统
设备功率	功率 1.2kw
运行环境	温度25±3°湿度<75%
支持打印文件格式	STL
自动设置及监控报警	支持

# 5 打印设备

Printing Equipment

## GLB-200M



### 金属3D打印全流程集成系统

- 大容量连续送粉
- 多种金属材料包
- 超高打印精度
- 参数编辑窗口全开源

### 技术参数

基本尺寸	
设备尺寸	1280mm*810mm*1860mm
成形尺寸	∅150mm*80mm
机器重量	650KG
性能参数	
铺粉层厚	0.03mm-0.09mm
送粉方式	下送粉
铺粉方式	单向铺粉
扫描速度	7-12m/s
尺寸精度	±0.05mm
上位机软件	铭莱铂自主研发
支持接口类型	RS232/RS485, 以太网, USB, Canopen
人机交互设备	PC
操作系统	Windows10
上下位机通讯协议	Modbus标准协议
运动部件驱动	伺服电机
控制软件	铭莱铂自主研发 (YM Build II)
数据处理软件	漫格
光学性能	
激光系统	光纤激光器
振镜扫描系统	高精度扫描振镜
激光光斑直径	90-120μm
激光功率	500w*1/*2
激光控制系统	RTC4
系统保护及能耗	
保护气体	氮气、氩气
气体保护系统	气体平流烟尘回收系统
设备功率	功率2kw
运行环境	温度25±3°湿度<75%
支持打印文件格式	STL
自动设置及监控报警	支持

# 5 打印设备

Printing Equipment

## GLB-400M



### 金属3D打印全流程集成系统

- 双向循环铺粉
- 参数编辑窗口全开源
- 多种金属工艺材料包
- 高效率打印速度

### 技术参数

基本尺寸	
设备尺寸	1990mm*1470mm*2180mm
成形尺寸	420mm*380mm*300mm
机器重量	1800KG
性能参数	
铺粉层厚	0.03mm-0.3mm
送粉方式	上送粉
铺粉方式	双向循环铺粉
扫描速度	7-12m/s
尺寸精度	±0.05mm
上位机软件	铭莱铂自主研发
支持接口类型	RS232/RS485, 以太网, USB, Canopen
人机交互设备	PC
操作系统	Windows10
上下位机通讯协议	Modbus标准协议
运动部件驱动	伺服电机
控制软件	铭莱铂自主研发 (YM Build II)
数据处理软件	漫格
光学性能	
激光系统	光纤激光器
振镜扫描系统	高精度扫描振镜
激光光斑直径	70-100um
激光功率	500W*2/*4/*6
激光控制系统	RTC5
系统保护及能耗	
保护气体	氮气、氩气
气体保护系统	气体平流烟尘回收系统
设备功率	功率4kw
运行环境	温度25±3°湿度<75%
支持打印文件格式	STL
自动设置及监控报警	支持

# 5 打印设备

Printing Equipment

## AJ-720



### 金属3D打印全流程集成系统

- 双向循环铺粉
- 参数编辑窗口全开源
- 多种金属材料工艺包
- 可变大幅面均匀风场

#### 技术参数

基本尺寸	
设备尺寸	2710mm*1463mm*2861mm
成形尺寸	720mm*360mm*300mm
机器重量	2600KG
性能参数	
铺粉层厚	0.03mm-0.3mm
送粉方式	双上送粉
铺粉方式	双向循环铺粉
扫描速度	7-12m/s
尺寸精度	±0.05mm
上位机软件	铬莱铂自主研发
支持接口类型	RS232/RS485, 以太网, USB, Canopen
人机交互设备	PC
操作系统	Windows10
上下位机通讯协议	Modbus标准协议
运动部件驱动	伺服电机
控制软件	铬莱铂自主研发 (YM Build II)
数据处理软件	漫格
光学性能	
激光系统	光纤激光器
振镜扫描系统	高精度扫描振镜
激光光斑直径	70-100um
激光功率	500w*4/*8
激光控制系统	RTC5
系统保护及能耗	
保护气体	氮气、氩气
气体保护系统	气体平流烟尘回收系统
设备功率	功率5kw
运行环境	温度25±3°湿度<75%
支持打印文件格式	STL
自动设置及监控报警	支持

# 6 应用案例

APPLICATION

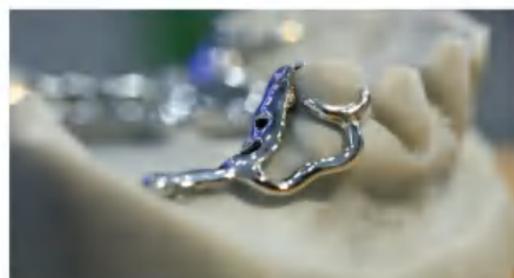
(生物医疗)  
(Biomedical)



金属 3D 打印钴铬牙冠



金属 3D 打印钛合金人体下颚骨



金属 3D 打印钛支架



金属 3D 打印钛合金杆卡

金属3D打印在生物医疗中大展身手, 通过扫描数据使用人工或AI建模匹配患者自身情况, 打印出高定制化的修复假体。同时由于金属3D打印可选材料面广, 可选择生物相容性高的钛合金和钽合金作为假体材料

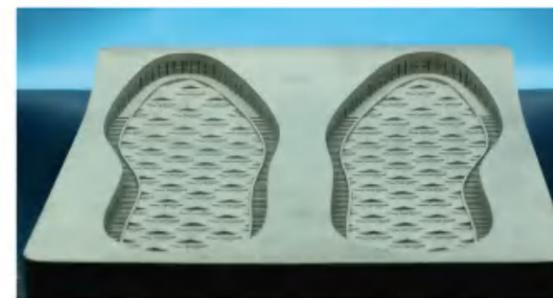
# 工业模具

Industrial molds

在模具的生产过程当中金属3D打印将成为重要补充, 在传统加工模具的过程中, 异性复杂件涉及到多面加工与电火花加工, 面临生产成本高效率慢等问题。金属3D打印不但能完成一次成型, 同时降低成本, 提高效率。



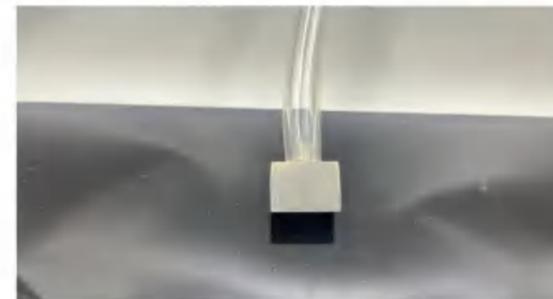
金属3D打印爆米花模具



金属 3D 打印橡胶鞋模



金属3D打印随形水路



金属3D打印透气钢



金属 3D 打印镶件

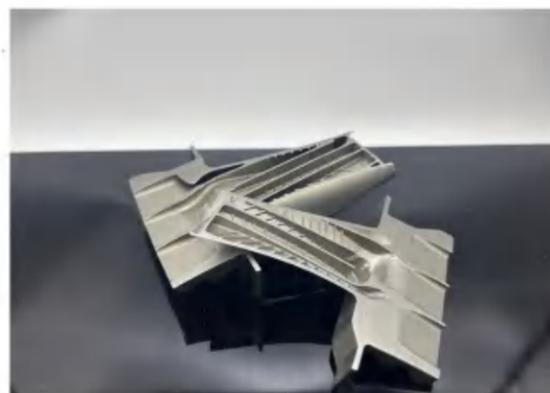


金属 3D 打印斜顶块



金属3D打印转子叶片, 该产品具有超强的材质性能, 同时大大提升其使用寿命

金属3D打印叶片(解刨图), 由于发动机叶片需要较好的气流导向, 需在叶片内部增加空气流动和复杂结构, 金属3D打印可一次加工成型该产品, 提高该产品的生产效率



金属3D打印高温涡扇发动机构件, 该产品需要极高的耐热与抗变形等特点。传统加工不仅生产周期长且良品率低。3D打印技术不仅完美解决良品率等难点, 同时缩短50%生产周期



现如今, 消费正对于文创及饰品有着不同的个性化设计, 3D打印技术正好完美匹配这一市场需求



礼品定制



创意创作



动漫模型

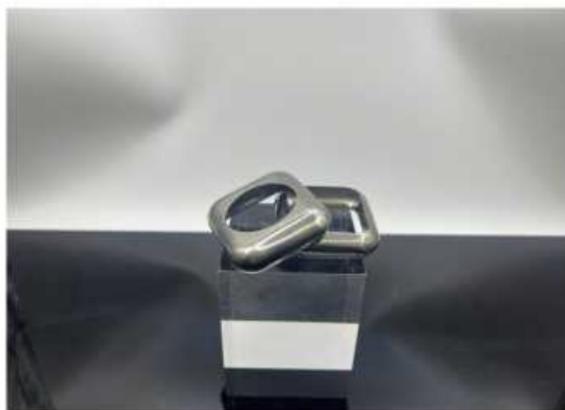


饰品

# 手板模型

Prototye

金属3D打印助力手板模型制造, 金属3D打印直接根据三维数据直接打印出产品, 客户可直接在打印产品上做出修改, 并评估可行性



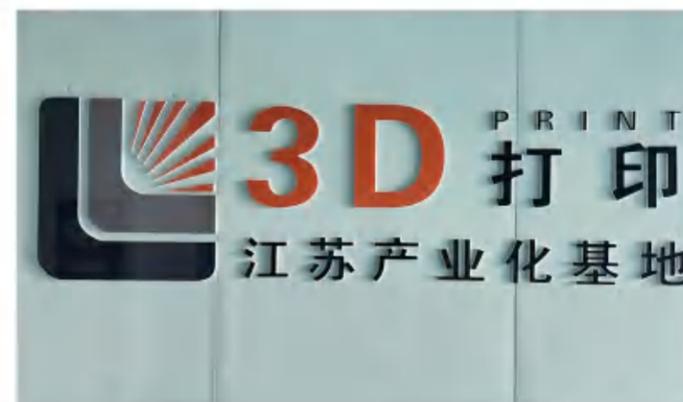
Prototye

# 7 核心优势

Core Advantage



江苏铭莱铂数字科技有限公司作为集团总部拥有完善的研发体系, 同时也是装备、工艺、软件和解决方案的研发基地, 我司研发人员占比21%, 硕士研究生学历及以上人员约为10余人



我司共有四大生产基地, 涵盖长三角地区以及中西部地区, 我司共有金属3D打印设备200余台, 铭莱铂交付能力在行业内名列前茅

Core Advantage

# 8 销售网络

Sales network

## 全面的市场覆盖

通过国内外销售网络的全面布局,实现对目标市场的广泛覆盖

## 高效的服务体系

完善的售后服务网络和物流服务体系,确保客户问题的及时解决和产品的快速交付

## 专业的销售团队

拥有专业的国际、国内管理团队,为客户提供专业、高效的服务



“铭莱铂”在江苏盐城、湖南常德、浙江温州设有产业基地,销售网络涉及加拿大、美国、墨西哥、越南、巴西、意大利、英国、比利时、澳大利亚、印度等,以便促进亚洲、欧洲、非洲和美洲的全面分销渠道