

改性塑料设备 产品介绍

广州恒尔电子设备有限公司

GUANGZHOU HENLL ELECTRONIC EQUIPMENT CO., LTD.

地址:广州市番禺区沙头街道汀根村大板工业区一街3号

网址: <http://www.henll.cn>



目录 CONTENTS

01

企业概况

02

产品介绍

03

服务模式

HENLL 恒尔
— ELECTRONICS —

PART 01

企业概况





企业概况

广州恒尔电子设备有限公司

成立于2010年坐落在广州市番禺区。是首批为适应国家号召布局智能制造产业的高新技术企业，连续五年被评为广东省重合同守信用企业。公司集研发、制造、销售、服务为一体，是一家专注于做包装线，物流线，装卸线领域的工业智能化综合部服务平台。公司长年都在研究粉体及颗粒大袋（5-50Kg）、吨袋（100-1000Kg）的自动包装技术，尤其在超细粉物料的自动包装线方面积累了丰富的经验。公司产品涵盖了自动输送、自动配料、自动包装、自动封口、自动开装箱、出货自动捆扎缠绕、码垛、自动装卸车等。



8000 m²

厂房制造面积

1000套

已产能1000多套

5年

连续被评为重合同守信用企业

20多种

现代化加工设备

60多项

专利荣誉证书



荣誉资质

2010-2013

- ▶公司在广州市番禺区南村镇正式成立，占地面积3000平。
- ▶自主研发国内第一台脱气式螺旋包装机，并首创脱气包装概念，从此脱气包装已成为行业内专业术语。

2014-2017

- ▶年首创大米行业专用给袋式包装机械
- ▶首创饲料行业专用饲料生产用油控制系统，并广泛应用于海大集团国内外工厂。

2018-2021

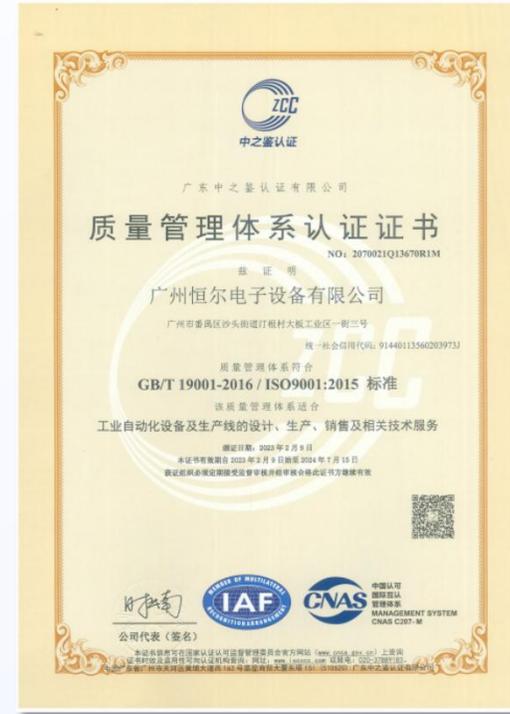
- ▶获全国3.15诚信企业称号
- ▶获得广东省高新技术产品证书
- ▶被评为AAA级全国质量服务诚信示范单位
- ▶通过GB/T 19001 2016/ISO9001:2015 标准
- ▶被评为全国重合同守信用信誉企业
- ▶获粉体行业奖项评选“最受关注品奖”
- ▶首个吨包箱式真空封口机，填补了吨包抽真市场的空白

2022-2023

- ▶公司搬迁至广州市番禺区沙头街，面积8000方米
- ▶河南省济源市商务局局长赵寒冬携领导班子莅临我司参观考察。
- ▶河南省开封市领导班子莅临我司参观考察。
- ▶广东省广州市领导班子莅临我司参观考察。



荣誉资质



- 2016年04月 含油饲料的生产系统及油量控制系统
- 2016年05月 一种脱气桶和包装机
- 2018年02月 一种超细粉大容量脱气包装机
- 2018年02月 真空包装机的压力控制系统及超细粉真空包装机
- 2018年02月 超细粉包装缓冲搅拌桶及超细粉包装机
- 2018年02月 自动包装机的给袋装置及自动包装机
- 2018年03月 自动包装机的夹送装置及自动包装机
- 2018年03月 自动包装机的进料装置及自动包装机
- 2018年03月 自动包装机的取袋装置及自动包装机

- 2018年03月 自动包装机的热封装置及自动包装机
- 2019年12月 一种多级真空抽真空装置
- 2019年05月 一种自动运行生产车
- 2019年05月 一种双螺旋多变速输送机
- 2019年05月 一种抽真空给袋吸立装置
- 2019年05月 一种高密封主轴组件
- 2019年05月 一种超细粉料脱气下料口装置
- 2019年05月 一种电动动伸倒缩阀门装置

- 2022年03月 颗粒包装机的热封装置及自动包装机
- 2022年12月 一种多级真空泵推车
- 2022年01月 一种翻板阀门装置
- 2022年09月 一种分段式水平双螺旋输送机
- 2022年09月 一种负压除尘装置
- 2022年11月 一种高密封主轴组件
- 2022年05月 一种颗粒料脱气下料口装置
- 2022年05月 一种气动伸缩插板阀门装置

PART 02

产品介绍





产品优势



高效率

公司的包装机在设计上充分考虑了生产效率，确保在单位时间内完成更多的包装任务。

精准度高

恒尔电子的包装机采用先进的控制系统和高精度传感器，保证了产品的精准度和一致性



灵活性

公司的包装机可根据客户的具体需求进行定制，以满足不同行业和产品包装要求。

安全环保

恒尔电子在生产过程中严格遵守环保法规，确保包装设备的安全、环保和可持续发展





产品介绍-研发目的

改性塑料单机HG-系列

随着企业生产的发展和制造水平的提高，对于物料包装需求也发生了很大变化，特别对超细粉、颗粒加工企业要求更加先进。帮助企业解决在细粉、颗粒行业包装时常见的一些问题如：生产效率低、成品重量精度差、生产环境粉尘大、整形难占空间等。

-01-

招工难，生产效率低

招工困难 用工荒，成品出入库由人工搬运，不但生产效率低，人工运输劳动强度高造成人员流失，且工厂地处偏僻，导致工人招聘困难。

-02-

成品重量精度差

料成本高，包装机精度不够造成物料浪费，需要大量人工干预，操作失误造成损失，流动性过强的粉体包装时冲料导致计量不准；而物料流动性差粉体包装时容易产生堆角，两者均能影响成品的重量。

-03-

粉尘污染严重

包装过程每个环节存在易挂料造成掉料现象严重污染包装现场环境，尤其是超轻细粉体及含气量大的粉体散逸性强易造成现场工人尘肺等职业病

-04-

整形难，占存储空间

成品包形走形，外观不好看，只能码一层，码二层容易倒包、捆扎不紧、高度超标，进不了立体库，仓储占地面积大成本高



改性塑料单机HG-系列



改性塑料真空热合包装机



离线高效预混机



皮带过磁机



颗粒料自动称重混合机



小料分料系统



定量注液称



打水器



真空吸料器



颗粒震动筛



打粉机



改性塑料单机HG-系列

物料抽真空压实封口，密度可控

01

物料方形平整不倾斜
方便搬运减少仓储空间

02

一键完成所有工序
减少人工成本，提升效率

03

专用的除尘技术
防止物料扬尘

04

结构结实合理
运行稳定寿命长

05





产品介绍



改性塑料单机-设备概况

改性塑料系列设备是恒尔十多年来在超细粉料、颗粒包装设备领域不断探索，经过多次改良实验后的落地成果，它们是一种针对粉体（细粉、超细粉、高附着力粉料）及各行业颗粒，提供全程自动化、高效、无环境污染的改性塑料包装加工设备。

它们具有：针对性强、实用性强、行业应用广等特点。



改性塑料单机HG-系列



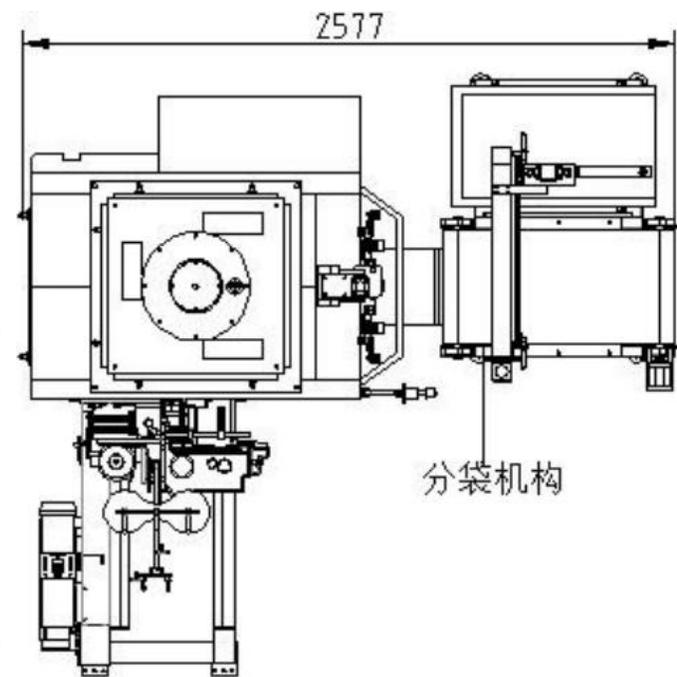
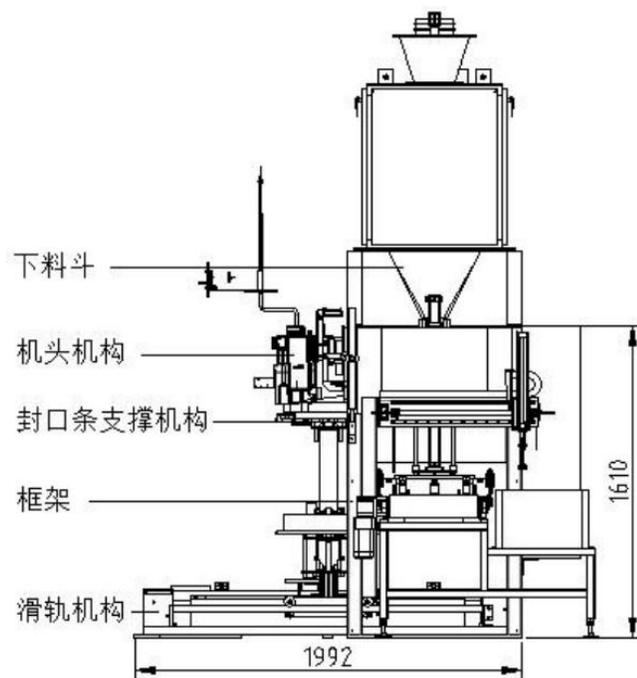
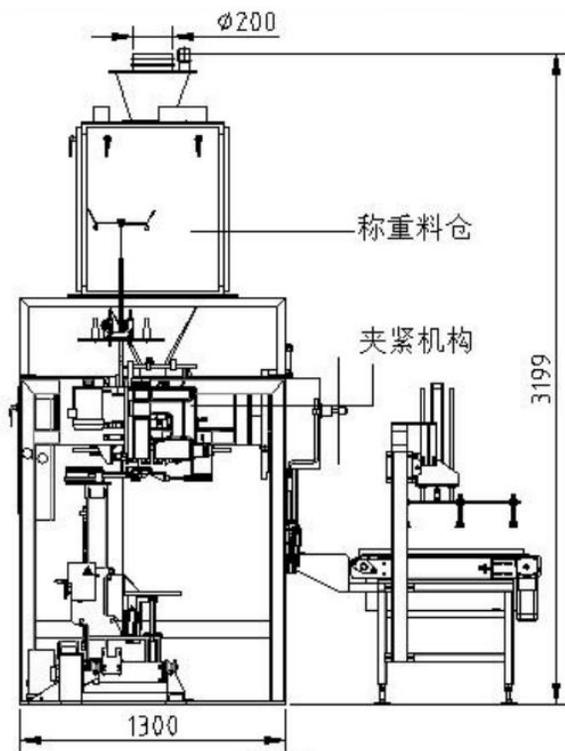
改性塑料真空热合包装机介绍

1. 该系统可适用于纸袋编织袋、料袋等各种包装材料，在化工、饲料、粮食等行业被广泛使用。
2. 可进行10kg~25kg的袋包装，具有最高140袋/小时的能力。
3. 自动给袋装置适应高速连续作业。
4. 各执行单元均设有控制和安全装置，实现自动连续运转。
5. 采用马达驱动装置，可发挥更高效能。



改性塑料单机HG-系列

改性塑料真空热合包装机主视图





改性塑料单机HG-系列



改性塑料真空热合包装机参数

	型号	型号
填充方式	1发/1袋填充	1发/1袋填充
包装物料	颗粒	颗粒
袋材料	a、纸袋 b、编织(涂膜)袋	塑料袋(膜厚0.2mm)
最大包装能力	140袋/小时	140袋/小时
充填量	15-25kg/袋	15-25kg/袋
袋尺寸: 长(毫米)	纸袋750-950 编织袋550-1050	纸袋750-950
袋尺寸: 宽(毫米)	400-520	380-460
袋尺寸: 底宽(毫米)	纸袋75	—
封口方式	纸袋:缝纫/皱纹带 编织袋:缝纫/皱纹带	塑料袋:脉冲封袋
最大耗气量(5kg/Gcm ³)	0.5Nm ³ /min	0.5Nm ³ /min
所需电力	2kw	3kw
机器重量	约1000kg	约1000kg



改性塑料单机HG-系列



离线高效预混机介绍

1. 该系统可适用于各种细度粉末和粒状原料的混合搅拌。
2. 采用可移动式料罐与混料站组合混料方式。
3. 选用自动可编程序控制器，自动化程度高。产线的混料需要，设备利用率高。
4. 混合分散均匀，生产效率高。
5. 易于换色清洗，维护方便，操作安全
6. 多料斗并行循环作业，可以同时满足多条生

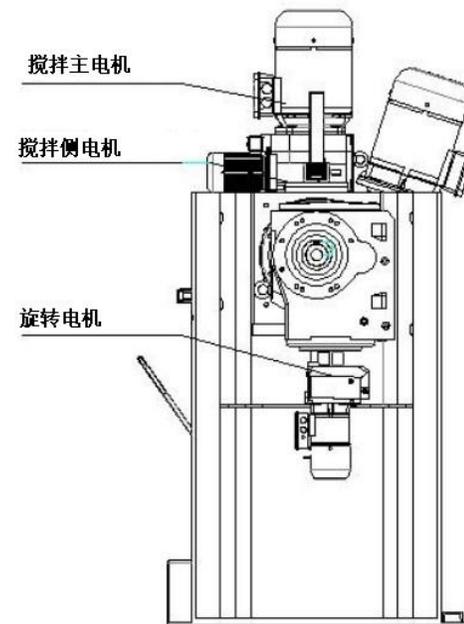
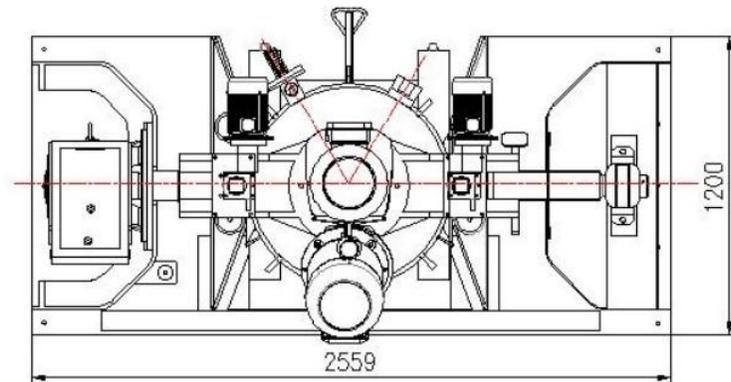
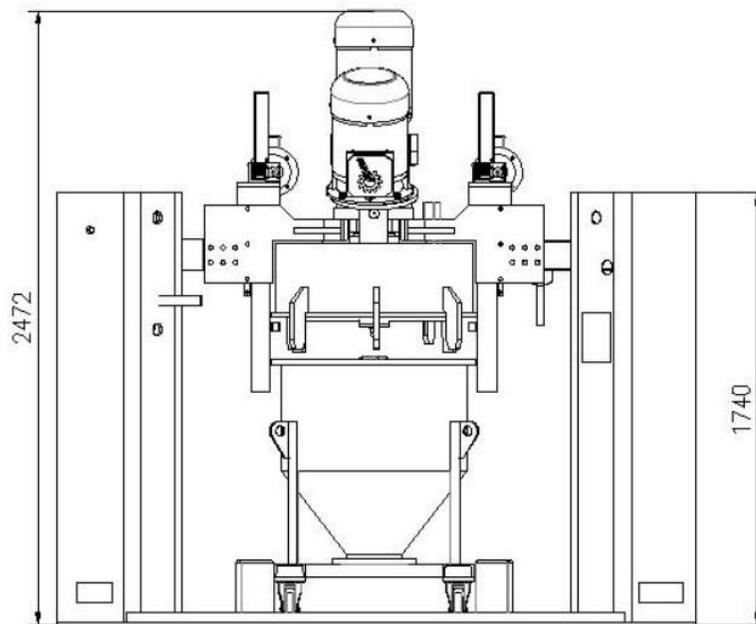


改性塑料单机HG-系列

离线高效预混机参数特点

	型号
填充方式	1发/1桶填充
包装物料	颗粒
混合物料	粉体
桨叶材料	SUS304
最大混合能力	5批次/小时
充填量	300L/1次
最大耗气量(5kg/Gcm ²)	0.5m ³ /min
所需电力	30kw
机器重量	约3000kg

特点：装有待混合原料的料罐推上混料站工位后，自动控制系统将其提升，与搅拌头结合并锁紧。料罐与搅拌头一起翻转，在翻转的过程中，物料在搅拌器内旋转运动，呈几何状态，产生离心运动，保持最佳的混合状态。混合过程完成后，料自动回到原工位。整个工作循环使用PLC自动控制。





改性塑料单机HG-系列



皮带过磁机介绍

1. 磁性过滤滚筒(磁滚筒)主要用于清理粉状。
2. 能耗低、无污染、结构简单、使用方便、全片状及颗粒状原料中的铁磁性杂质，广泛适用于自动除铁、无萧人工操作。陶瓷、电力、矿业、塑料、化工、橡胶、制药。
3. 原料与铁渣自动分离，脱铁方便快捷，除铁食品、环保、颜料、染料、电子、冶金等行业。更透彻，效果更显著。

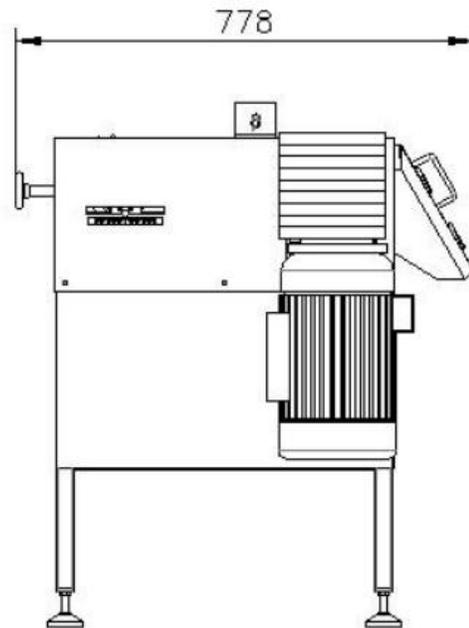
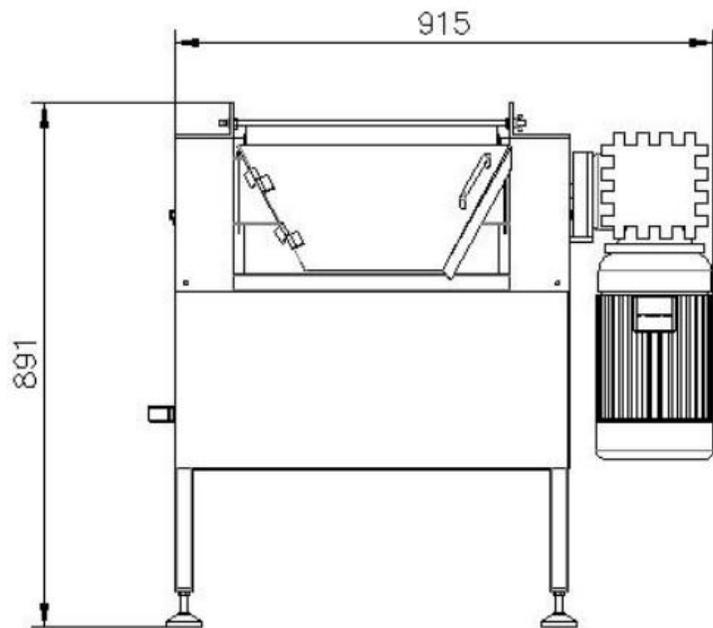
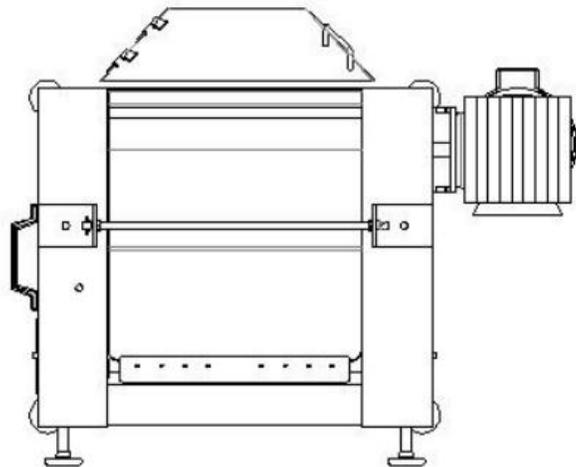


改性塑料单机HG-系列

皮带过磁机参数特点

	型号
过磁物料	含铁颗粒料
过磁皮带材料	PU & PVC
磁辊材料	汝铁硼
最大生产能力	2000kg/小时
电压	380V
磁场强度	12000高斯
所需电力	0.37kw
机器重量	约50kg

特点：电磁振动给料器产生振动，物料被均匀平铺在输送带上向前运动，到达由强磁力永磁材料制成的主动辊附近时，磁性金属杂质被磁化，隔着输送带被主动辊吸住，主动辊以较快速度转动，到达主动辊下方后，磁性金属杂质受惯性力作用离开磁场，从返回输送带上掉落进磁性杂质回收箱。成品物料从主动辊前方抛出，落入成品箱或提升机的接料斗。





改性塑料单机HG-系列



颗粒料自动称重混合机介绍

1. 适用于中高吞吐量的复合生产线、吹塑机和薄膜生产线的进料。
2. 采用不连续的重力式进料方式。
3. 根据配方将颗粒与母料、再生料、颜料和添加剂进行混合和着色。
4. 将输送、配料、称重、混合等工艺步骤集成在一台设备中，实现了示范性的经济性。
5. 易于清洗，在高质量和重复精度场景下表现出色。

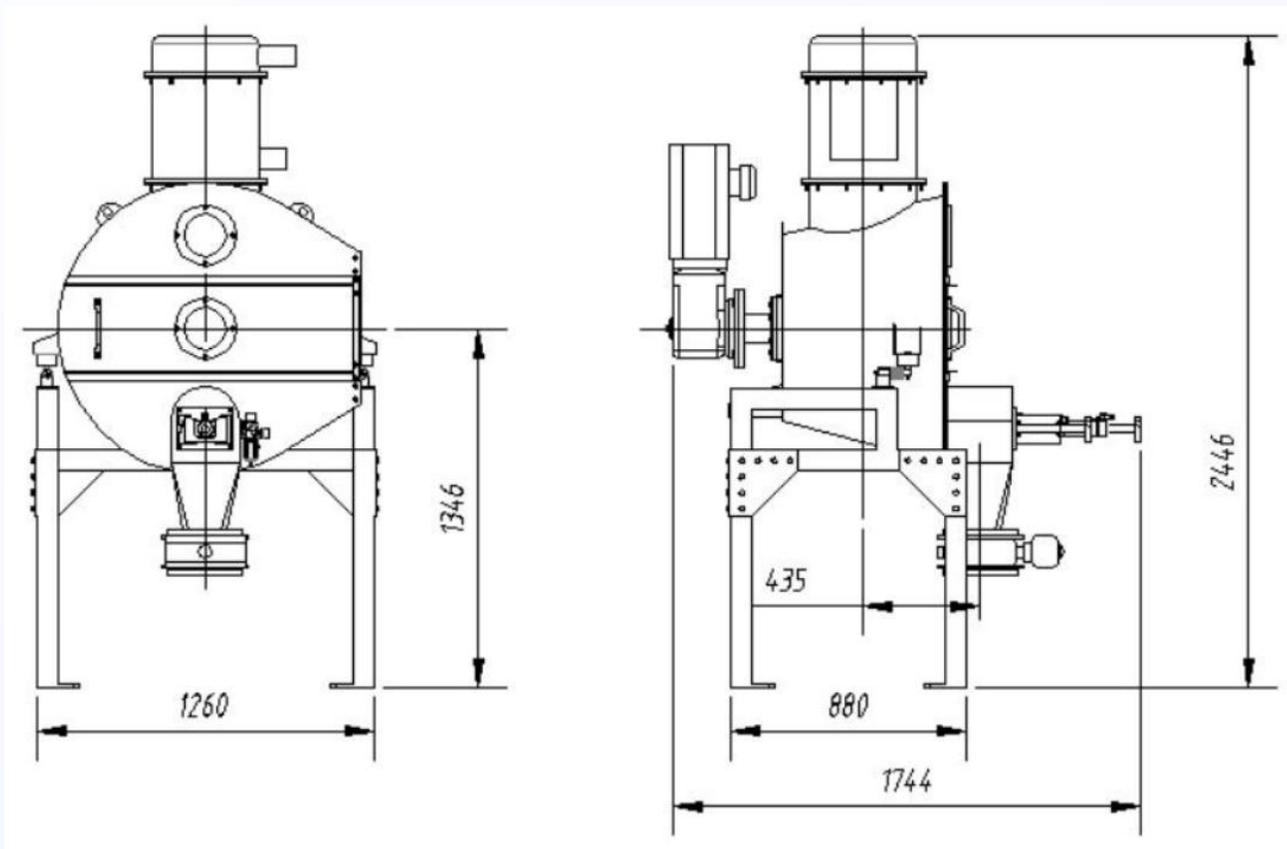


改性塑料单机HG-系列

颗粒料自动称重混合机参数特点

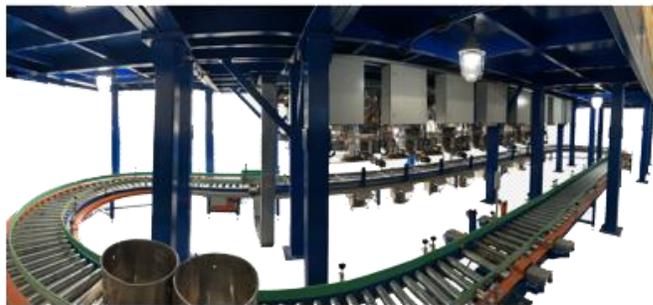
	型号
进料方式	气力输送
混合物料	颗粒
桨叶材料	SUS304
最大混合能力	150kg/小时
充填量	200L/1次
最大耗气量(5kg/Gcm2)	0.2m ³ /min
所需电力	7.5kw
机器重量	约150kg

特点： 由一个带有装料和排气接口的锥形外壳、一个带有快拆扣的大尺寸清洗门和检查镜组成。搅拌工具由齿轮马达驱动。由压缩空气进行出口密封。设有支撑控制台，用于安装和固定。





改性塑料单机HG-系列

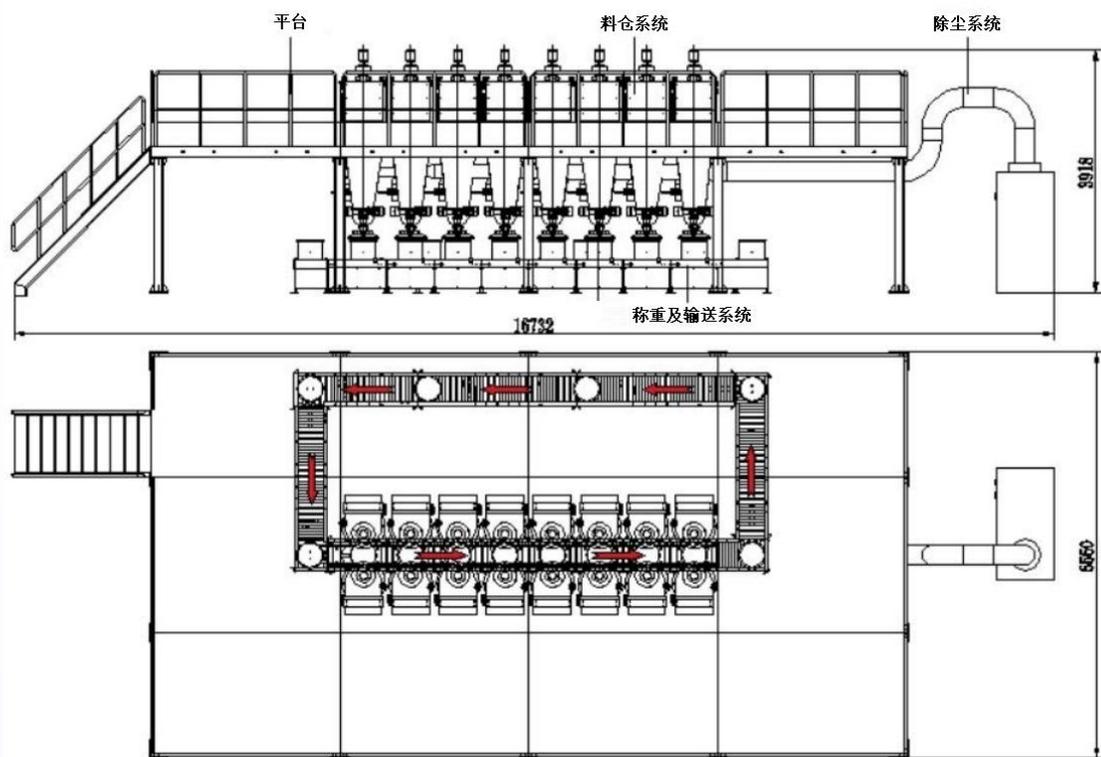


小料分料系统介绍

1. 适用于橡胶制品、塑料、制药、粉末冶金等行业的小料辅料(加工助剂)称量。
2. 适应多品种小配量高速度高精度的配料要求。
3. 采用一称双料，设备投资低，占地面积小。
4. 设备和原料接触的部分均采用不锈钢材料。
5. 根据原料特点选配流化装置，促进原料流化顺利出料。



改性塑料单机HG-系列



小料分料系统参数特点

	型号
进料方式	螺旋进料
混合物料	颗粒 & 粉体
工位数量	4-20
计量精度	±5g
充填量	20L/1次
最大耗气量(5kg/Gcm ²)	1m ³ /min
所需电力	10kw
除尘方式	脉冲逆洗式除尘

特点：系统主要由不锈钢原料仓区、计量装置、辊轮料桶输送线、皮带料桶输送线、加料升降机、脉冲式逆袭除尘系统、条码管控系统、控制柜与上位工业计算制系统组成。

客户可根据物料数量定制不同数量的工位，系统不限制计量车数，可实现循环送桶计量。

适应粉末、颗粒、片状原料的自动称量，本系统称量精度高、结构紧凑、性能可靠、操作简单。最大程度上降低了工人的劳动强度，极大的挺高产品质量与生产效率。



改性塑料单机HG-系列



定量注液称介绍

1. 水和酒精，牛奶，豆浆，饮料，油和其他低粘度液体物质，用于测量重量或体积。
2. 使用重量法代替了体积（流量）法，从而消除了流量计受液体中气泡的影响以及不确定的比重的缺陷。
3. 具有流量计连续测量的优点。
4. 脉冲小，连续注入稳定性高。

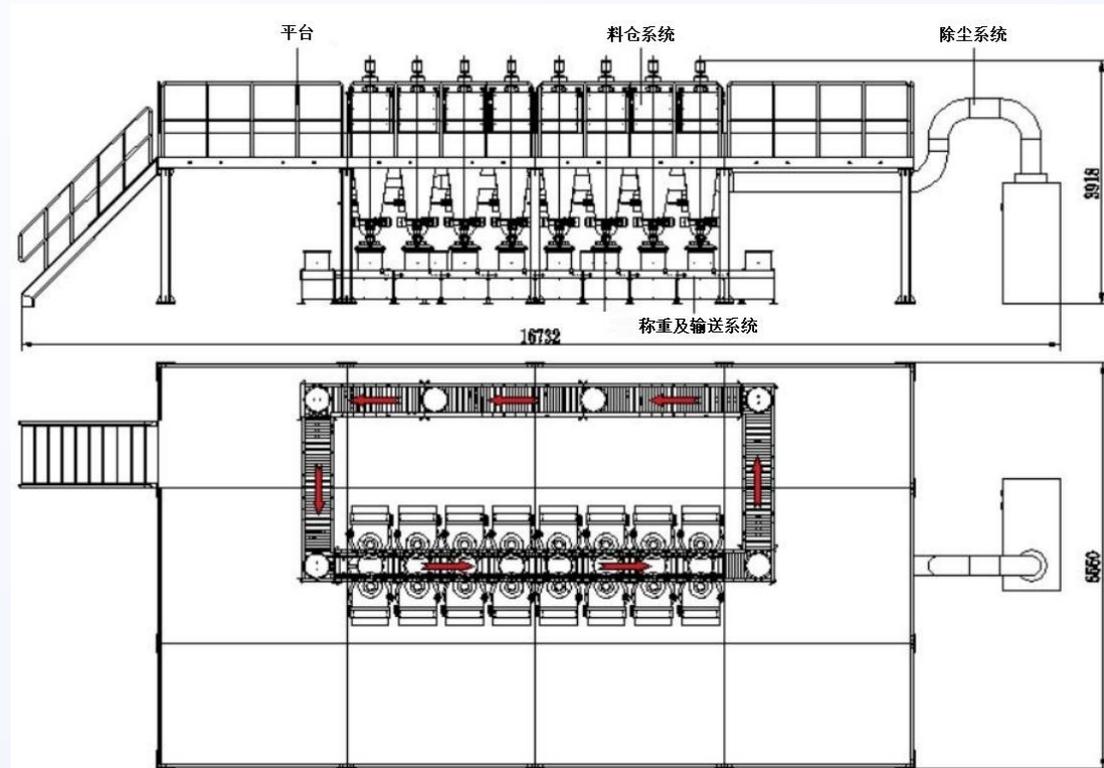


改性塑料单机HG-系列

定量注液称参数特点

	型号
输送方式	液体隔膜泵输送
输送介质	液体
罐体材料	SUS304
最大输送能力	36L/小时
输送精度	±20g
最大输送压力	2.5MPa
所需电力	1.5kw
机器重量	约100kg

特点：本系列液体秤根据液体粘性特点选用不同类型的隔膜泵、柱塞泵，称重系统按照设定产量计量出所需重量液体然后经泵体打出；若液体需要加温，一般采用电热丝或水循环加热。使用水循环加热时，需配置模温控制器，储存和计量料斗采用双层夹套料斗，模温控制器循环地对料斗夹套里的水进行加热；使用电热条，采用温度控制器来调节保温温度，电热条外需包保温层；所有连接管道采用保温加热





改性塑料单机HG-系列



打水器介绍

1. 适用于通用塑料、工程塑料、各类特种塑料。
2. 塑料经过挤出机拉条过水槽,对带水的料条吸收水分,干燥料条。
3. 操作简单, 维护方便。

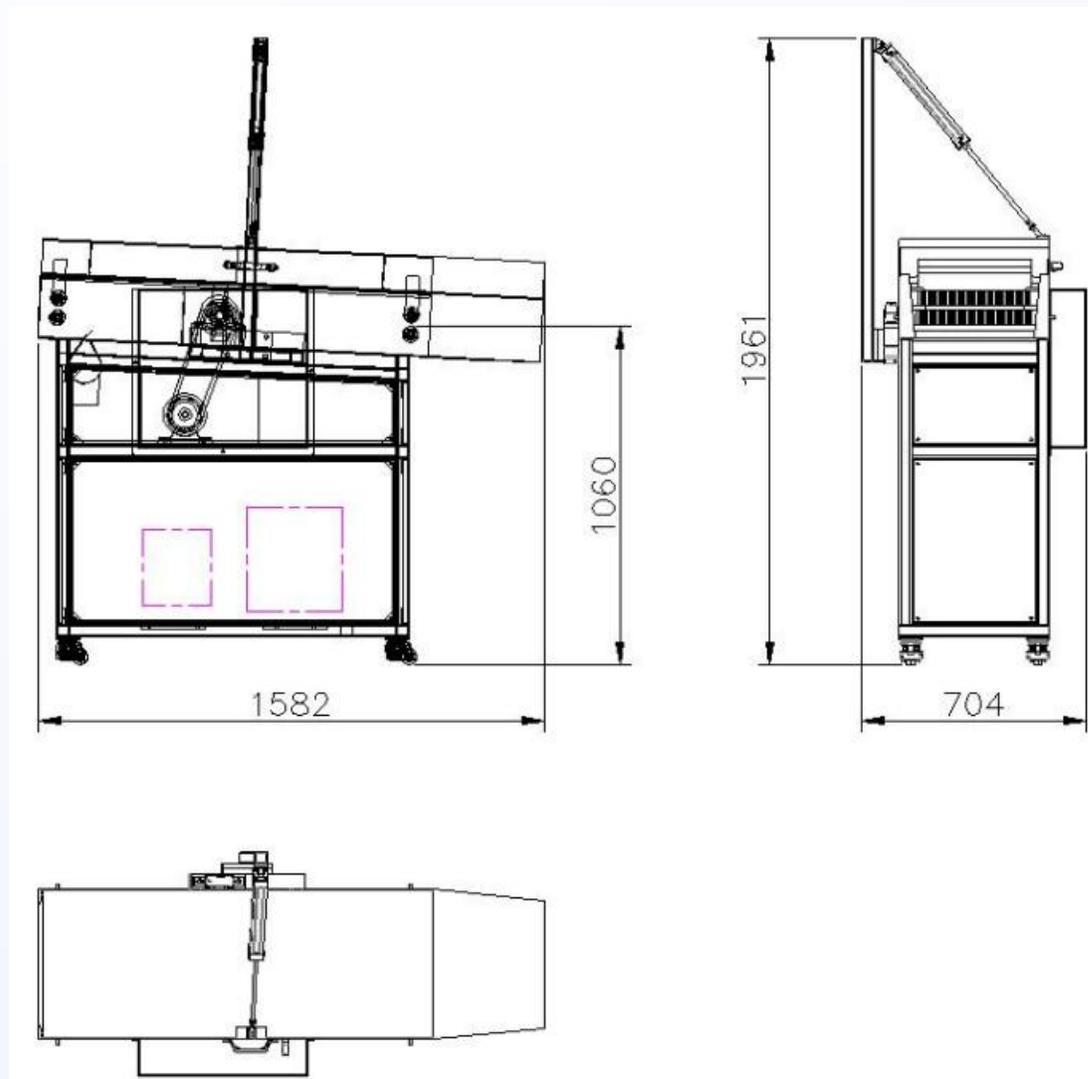


改性塑料单机HG-系列

打水器参数特点

	型号
工作形式	打水板高频转动
去除介质	液体
箱体材料	SUS304
转子硬度	585-62HRC
电压	380V
电流	10A
所需电力	2.25kw
机器重量	约100kg

特点：高速运转的所述翻转轴和副轴可使待除水的料条上下跳动并用离料表面的水分,达到初步打水的效果,同时料条行至出料端时又可由所述鼓风口吹出的风刀进行再次吹扫除水降温,经过两次除水,除水效率高并可确保料条低含水率。





改性塑料单机HG-系列



真空吸料器介绍

1. 适用于食品行业、医药行业、冶金矿业、化工行业、环保行业。
2. 密闭输送，无粉尘泄漏，无交叉污染。
3. 无尘操作，杜绝死角，拆装、清洗换料快捷、方便。

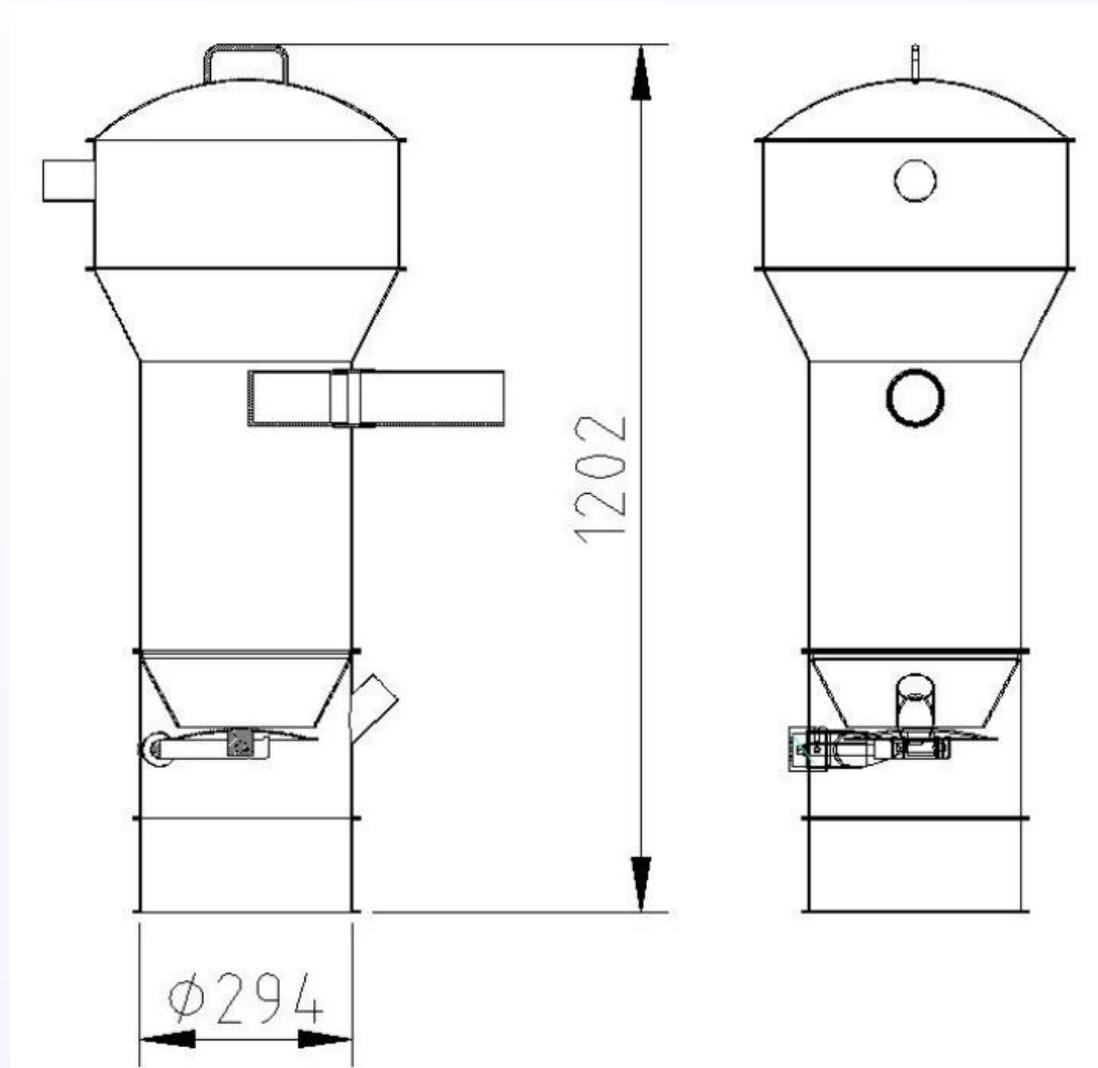


改性塑料单机HG-系列

真空吸料器参数特点

	型号
输送方式	气力输送
输送介质	颗粒
罐体材料	SUS304
最大输送能力	2000kg/小时
输送高度	1M-10M
机器重量	约40kg

特点：采用真空泵等装置产生的负压气流，将物料从进料口吸入，在真空上料机内气物分离。干净的空气通过滤芯，经过真空泵排放到大气中，物料被分离落入料仓。等上料时间到达，真空阀关闭，下料阀打开，物料落入指定设备，反吹气囊自动清洗滤芯，确保下个循环高效发挥。震动等辅助下料装置启动，辅助下料。下料结束再次进入吸料状态。





改性塑料单机HG-系列



颗粒震动筛介绍

1. 适用于食品行业、医药行业、冶金矿业、化工行业、环保行业。
2. 密闭输送，无粉尘泄漏，无交叉污染。
3. 无尘操作，杜绝死角，拆装、清洗换料快捷、方便。

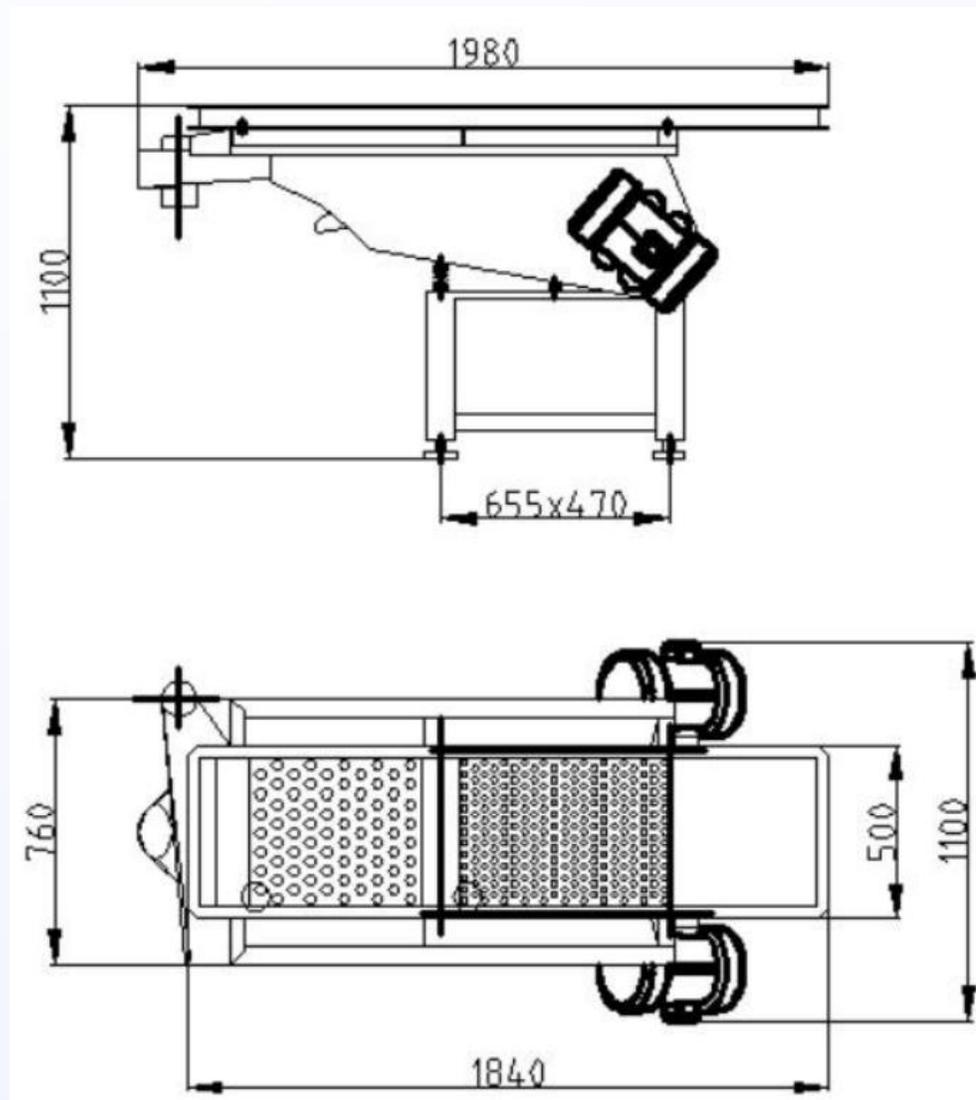


改性塑料单机HG-系列

颗粒震动筛参数特点

	型号
输送方式	直线振动
输送介质	颗粒
罐体材料	SUS304
最大输送能力	2000kg/小时
网孔尺寸	2-200目
筛面层数	2层
所需电力	1.5kw
机器重量	约200kg

特点：利用振动电机作为振动源，当两台振动电机做同步或反向旋转时，其偏心块所产生的激振力在平行于电机轴线的方向上相互抵消，在垂直于电机轴的方向叠为一合力。其两电机轴相对筛面有一倾角，在激振力和物料自重力的合力作用下，物料在筛面上被抛起向前作直线运动，从而完成对物料的筛选和分级，非常适合流水线自动化作业。





改性塑料单机HG-系列



打粉器介绍

1. 该系统可适用于各种细度粉末和粒状原料的混合搅拌。
2. 采用震动与混料组合式混料方式。
3. 选用自动可编程序控制器，自动化程度高。
4. 混合分散均匀，生产效率高。
5. 易于换色清洗，维护方便，操作安全。
6. 多料斗并行循环作业，可以同时满足多条生产线的混料需要，设备利用率高

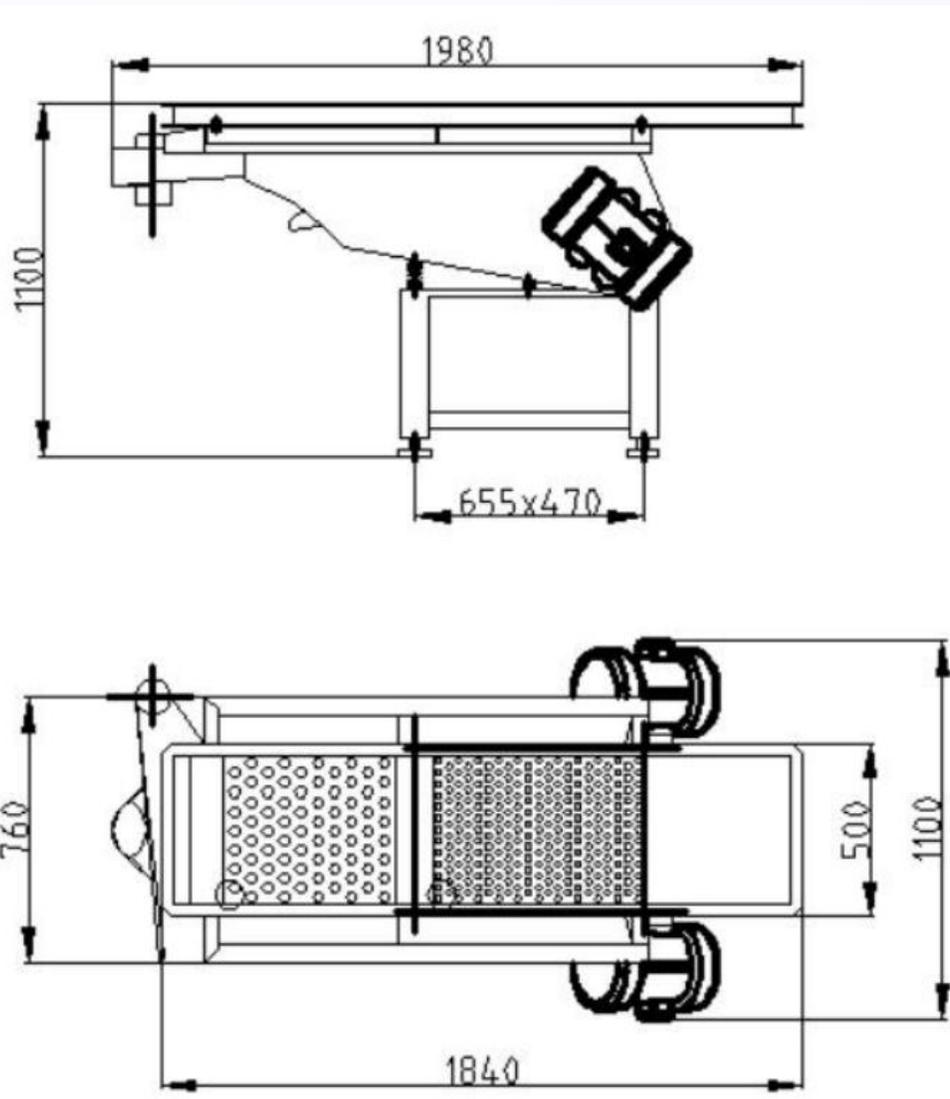


改性塑料单机HG-系列

打粉器参数特点

	型号
填充方式	1发/1桶填充
混合物料	粉体 & 颗粒
桨叶材料	SUS304
混合时间	3-10min
充填量	50L/1次
电压	380V
所需电力	3.6kw
机器重量	约400kg

特点：待混合原料装入料罐后，自动控制系统将控制搅拌头下降，与罐体结合并锁紧。启动震动电机后，再启动搅拌头，物料在搅拌器内旋转运动，呈几何状态，产生离心运动，保持最佳的混合状态。整个工作循环使用PLC自动控制。

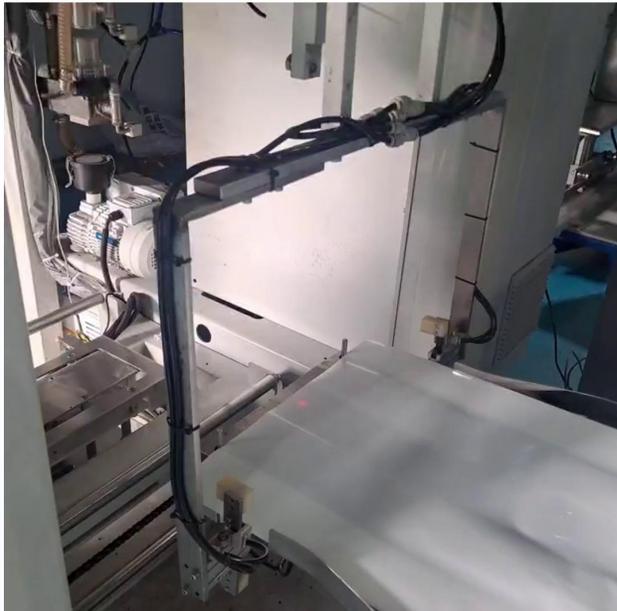




行业应用及案例

HENLL 恒尔
— ELECTRONICS —

改性塑料专用全自动给袋式
真空热合定型包装机组



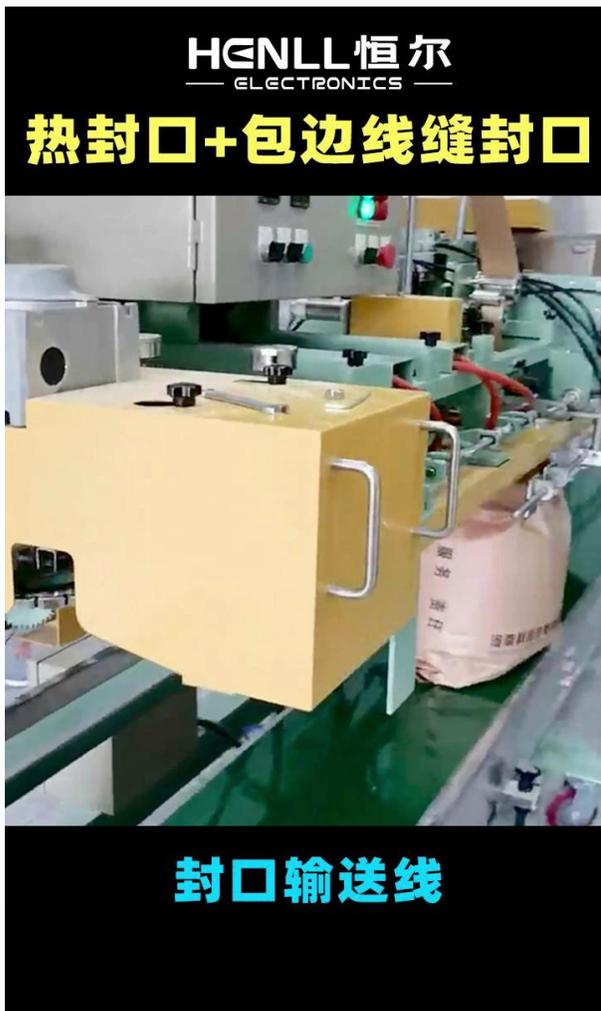
基本设备参数:

25千克每包, 120包每小时, 误差15克





行业应用及案例



PART 03

服务模式





服务体系

一切为了让您更省心

面对客户公司采用内部最核心的三大服务体系,根据不同客户的特点和需求,组建专家团队为客户提供满意的解决方案,这也是大企业选择我们的关键。





服务体系

项目	传统售前服务	恒尔售前服务
了解工艺	⊖ 内部资料不支持预览	⊕ 支持预览让您放心
工艺流程图	⊖ 不提供	⊕ 提供详尽的工艺流程图
初步流程图	⊖ 保密初步布置图	⊕ 支持初步布置图的预览
三维图 1:1	⊖ 不提供三维图	⊕ 提供 1:1 真实还原三维图
项目	传统售中服务	恒尔售中服务
展示实际效果	⊖ 不提供	⊕ 1:1 运行线& 对比展示区
项目	传统售后服务	恒尔售后服务
高资历服务	⊖ 经验匮乏服务形式单一	⊕ 经验 20 年可远程服务





服务体系



8大完善项目服务

01

全流程形成工作闭环

72小时极速响应

02

全天候为您服务

24小时省内到达

03

全流程形成工作闭环

48小时国内到达

04

一切为了让您更省心

THANKS

感谢观看

广州恒尔电子设备有限公司

GUANGZHOU HENLL ELECTRONIC EQUIPMENT CO.,LTD.

恒尔科技·服务全球

官网: <http://www.henll.cn> 地址: 广州市番禺区沙头街道汀根村大板工业区一街3号

