

真空封口机-系列

广州恒尔电子设备有限公司

GUANGZHOU HENLL ELECTRONIC EQUIPMENT CO., LTD.

地址: 广州市番禺区沙头街道汀根村大板工业区一街3号

网址: <http://www.henll.cn>



目录 CONTENTS

01

企业概况

02

产品分类

03

产品选型

04

服务模式

HENLL 恒尔
— ELECTRONICS —

PART 01

企业概况





企业概况

广州恒尔电子有限公司

成立于2010年坐落在广州市番禺区。是首批为适应国家号召布局智能制造产业的高新技术企业，连续五年被评为广东省重合同守信用企业。公司集研发、制造、销售、服务为一体，是一家专注于做包装线，物流线，装卸线领域的工业智能化综合部服务平台。公司长年都在研究粉体及颗粒大袋（5-50Kg）、吨袋（100-1000Kg）的自动包装技术，尤其在超细粉物料的自动包装线方面积累了丰富的经验。公司产品涵盖了自动输送、自动配料、自动包装、自动封口、自动开装箱、出货自动捆扎缠绕、码垛、自动装卸车等。



8000 m²

厂房制造面积

1000 套

已产能1000多套

5 年

连续被评为重合同守信用企业

20 多种

现代化加工设备

60 多项

专利荣誉证书



荣誉资质

2010-2013

- ▶公司在广州市番禺区南村镇正式成立，占地面积3000平。
- ▶自主研发国内第一台脱气式螺旋包装机，并首创脱气包装概念，从此脱气包装已成为行业内专业术语。

2014-2017

- ▶年首创大米行业专用给袋式包装机械
- ▶首创饲料行业专用饲料生产用油控制系统，并广泛应用于海大集团国内外工厂。

2018-2021

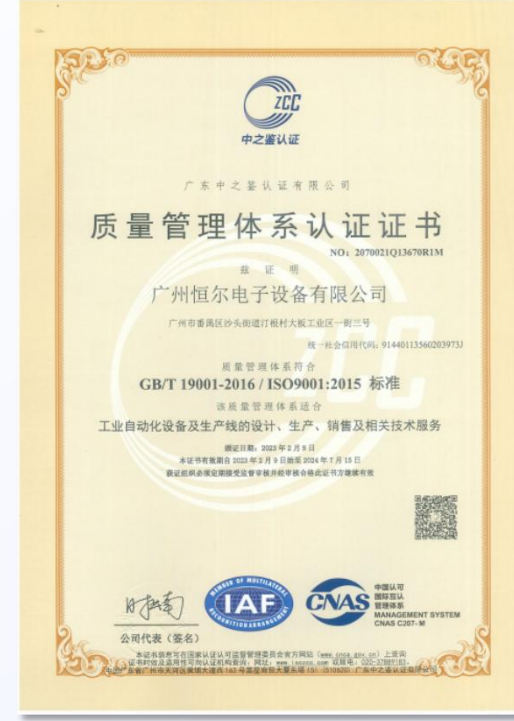
- ▶获全国3.15诚信企业称号
- ▶获得广东省高新技术产品证书
- ▶被评为AAA级全国质量服务诚信示范单位
- ▶通过GB/T 19001 2016/ISO9001:2015 标准
- ▶被评为全国重合同守信用信誉企业
- ▶获粉体行业奖项评选“最受关注品奖”
- ▶首个吨包箱式真空封口机，填补了吨包抽真市场的空白

2022-2023

- ▶公司搬迁至广州市番禺区沙头街，面积8000方米
- ▶河南省济源市商务局局长赵寒冬携领导班子莅临我司参观考察。
- ▶河南省开封市领导班子莅临我司参观考察。
- ▶广东省广州市领导班子莅临我司参观考察。



荣誉资质



- 2016年04月 含油饲料的生产系统及油量控制系统
- 2016年05月 一种脱气桶和包装机
- 2018年02月 一种超细粉大容量脱气包装机
- 2018年02月 真空包装机的压力控制系统及超细粉真空包装机
- 2018年02月 超细粉包装缓冲搅拌桶及超细粉包装机
- 2018年02月 自动包装机的给袋装置及自动包装机
- 2018年03月 自动包装机的夹送装置及自动包装机
- 2018年03月 自动包装机的进料装置及自动包装机
- 2018年03月 自动包装机的取袋装置及自动包装机

- 2018年03月 自动包装机的热封装置及自动包装机
- 2019年12月 一种多级真空抽真空装置
- 2019年05月 一种自动运行生产车
- 2019年05月 一种双螺旋多变速输送机
- 2019年05月 一种抽真空给袋吸立装置
- 2019年05月 一种高密封主轴组件
- 2019年05月 一种超细粉料脱气下料口装置
- 2019年05月 一种电动动伸倒缩阀门装置

- 2022年03月 颗粒包装机的热封装置及自动包装机
- 2022年12月 一种多级真空泵推车
- 2022年01月 一种翻板阀门装置
- 2022年09月 一种分段式水平双螺旋输送机
- 2022年09月 一种负压除尘装置
- 2022年11月 一种高密封主轴组件
- 2022年05月 一种颗粒料脱气下料口装置
- 2022年05月 一种气动伸缩插板阀门装置

PART 02

产品分类





真空封口机-分类

1→50KG小包装规格适用

01



全自动真空封口一体机

02



开门式真空封口机

03



快速沉淀箱

04



外置立式真空封口机



真空封口机-分类

300→1000KG吨包装规格适用

01



外置式箱式真空封口机

02



侧开式真空封口机 HTFZ-1000A

03



内置式箱式真空封口机 HTFZ-1000



产品优势



高效率

公司的包装机在设计上充分考虑了生产效率，确保在单位时间内完成更多的包装任务。



精准度高

恒尔电子的包装机采用先进的控制系统和高精度传感器，保证了产品的精准度和一致性



灵活性

公司的包装机可根据客户的具体需求进行定制，以满足不同行业 and 产品的包装要求。



安全环保

恒尔电子在生产过程中严格遵守环保法规，确保包装设备的安全、环保和可持续发展





设备概况

真空封口机系列 产品列表

恒尔十多年来，在超细粉料包装设备不断研发探索，经过多次改良，针对大量粉体，如细粉、超细粉和高附着力粉料，提供精密定量称量和包装，满足易扬尘和高精度包装要求的核心技术集成包装设备。

型 号	产品名称	包装重量
HTZF-50	在线式全自动箱式真空封口一体机 (不带定型)	1~50KG
HTZD-50	在线式全自动箱式真空封口 定型 一体机	
HT-50	半自动箱式真空封口机	
HT-800	外置式真空封口机 (粉料、颗粒通用)	通用
HTFZ-1000A	门箱 二边侧开 式真空封口机	300~1000KG
HTFZ-1000B	门箱 三边侧开 式真空封口机	
HTFZ-1000C	门箱 升降式 真空封口机	
HTFZ-1000D	门箱 侧移式 真空封口机	

PART 03

产品选型





产品选型-小机(1~50KG)推荐产品

全自动箱式真空封口机 HTZF-50

按需定制：带定型功能/不带定型功能

设备主体材质

- 1.主体304不锈钢，底架碳钢烤漆;
- 2.设备及部件避免使用铜、铬、镍、材质（线缆除外)如不可避免使用，需做好防护，不可直接裸露;
- 3.设备焊缝均打磨光滑，清除焊渣、焊瘤、飞溅物

原理结构

箱式抽真空

操作界面

触摸屏人机界面

热封宽度

600mm

热封高度

560mm-730mm可调

最大负压范围

-60kPa

夹袋平移电机

伺服电机

耗气量

06-08MPa.

真空封口速度

40包/小时
约1立为/小时

包装袋尺寸

宽450-550mm;
长800-1000mm

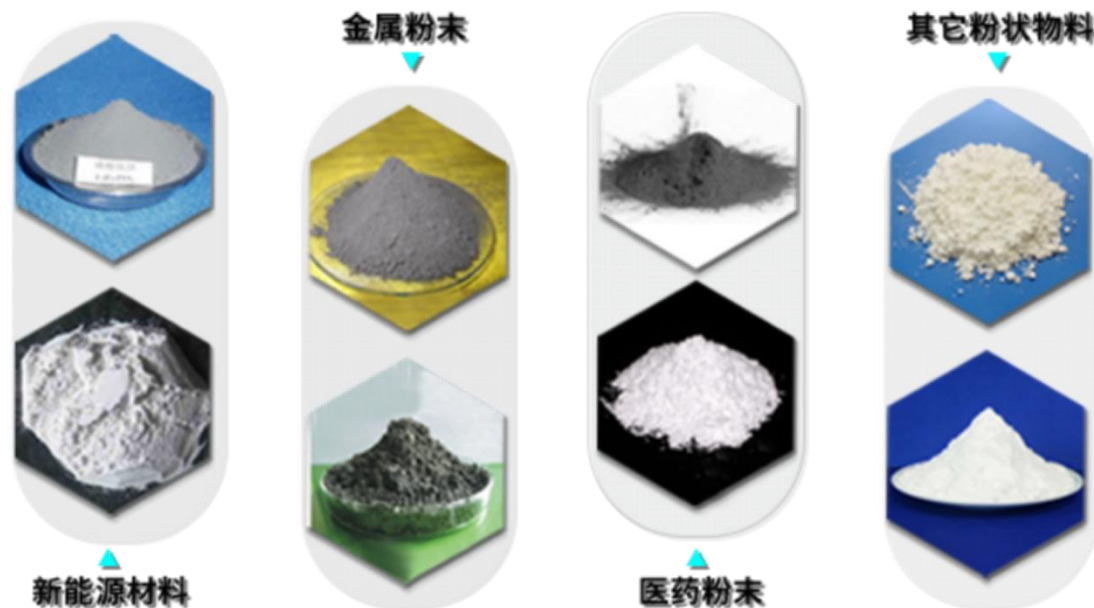


（透视窗口为效果演示需要，产品实际外观无透视窗口）



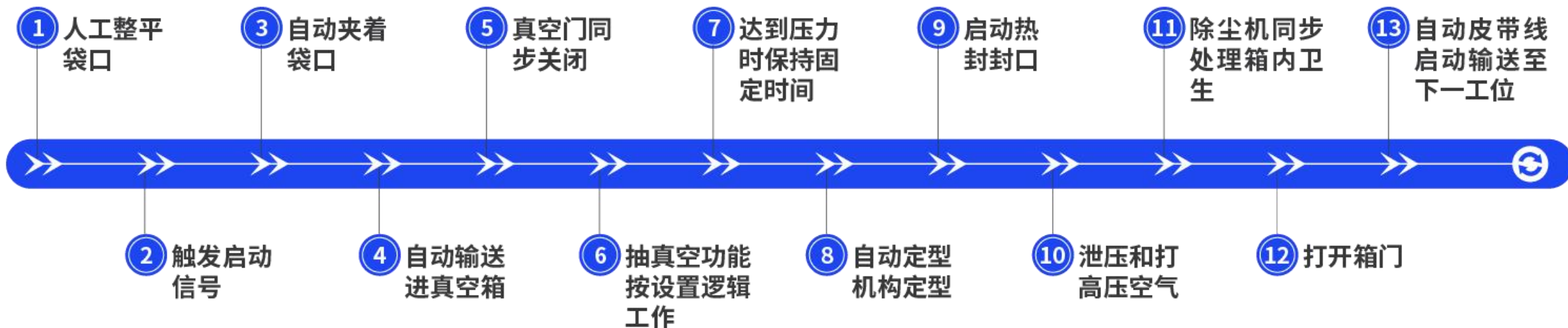
适用范围、工艺流程

- 1 超细粉体袋装后的真空封口
- 2 铝塑膜袋
- 3 复合袋
- 4 PE袋
- 5 易起尘物料
- 6 高价值物料



工艺流程

PROCESS





产品特点

真空

01

采用专用脱气、排气装置，保证物料填充密实度及大幅减少粉尘

功能

02

内部结构均做处理，避免掉落异物的风险。
夹袋器可调高度，适用不同包装规格

防漏

03

采用马达带动称重升降机构升降，底部开始充填，保证充填过程基本无粉尘扬起

防尘

04

通过负压系统自动将充填入袋过程中产生的微量浮尘收集于集尘器中，并定期开阀卸料于包装机料仓，完成自动除尘回料功能，实现充填过程中的无尘化

提效

05

皮带及袋口夹持机构移动至真空箱内
减少劳动强度，提高生产效率





产品结构

加厚箱罩

整体304不锈钢材质，加厚设计，设备结构更合理，使用寿命更长

自动开合装置

线性传动设计，降低开箱及封箱过程产生和噪音。减少耗气量

减速电机

智能化控制传送速度，操作简单方便

输送滚筒

可连接后端工序，包括但不限于自动装箱系统，自动码垛系统。

双保险热封机构

智能化人机交互界面，操作简单方便

可视化PLC人机界面

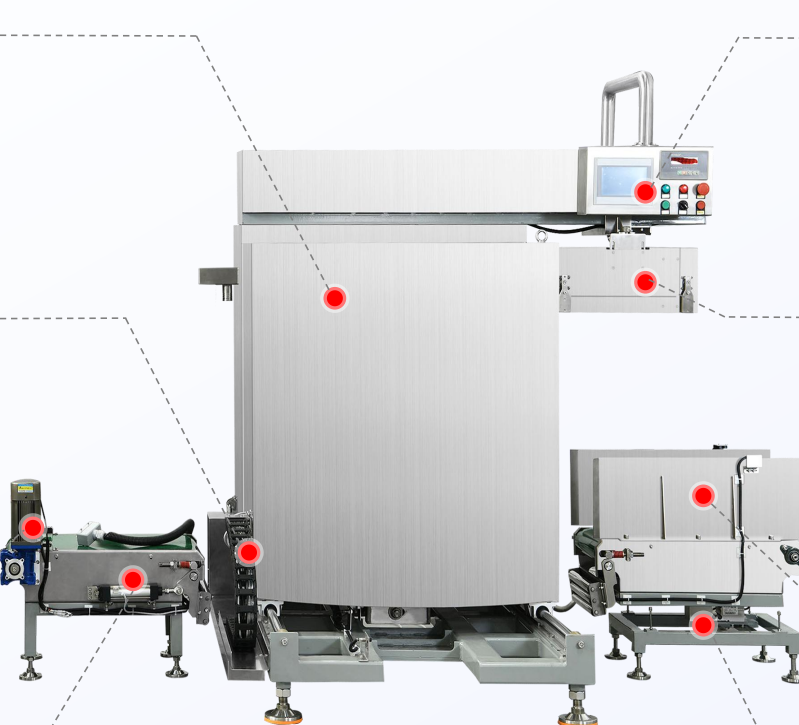
双面双保险热封机构，保证真空后封口效果，拒绝漏气胀袋

输送小车

对接前端包装机，充填物料后的袋子自动传送至真空封口机箱体固定位置

复称功能

自动复称检验包装精度



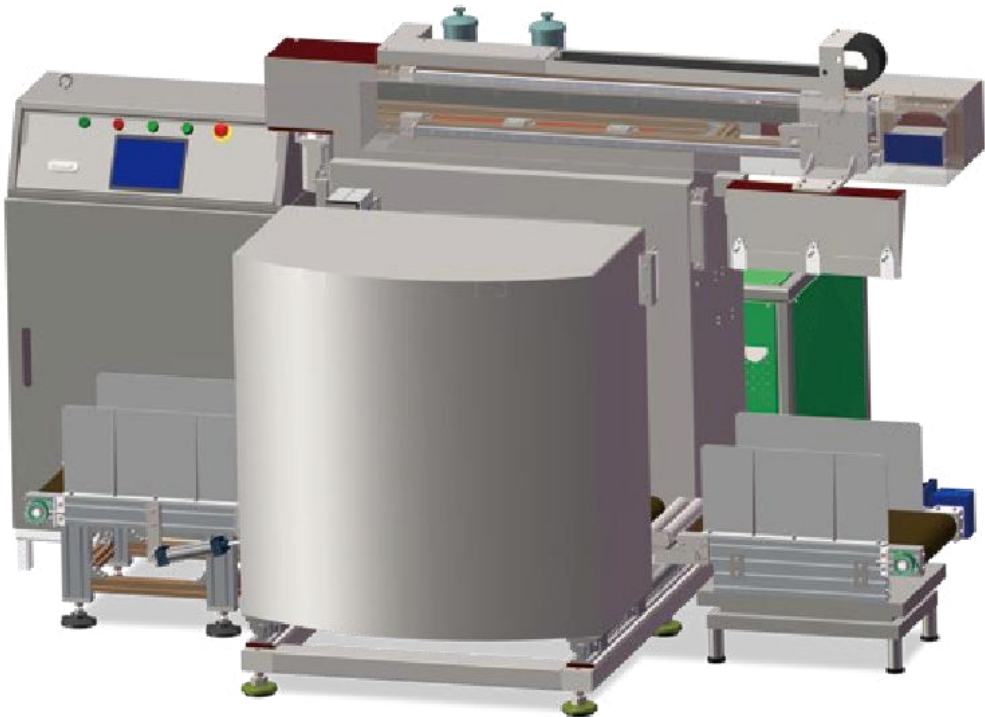
全自动箱式 真空封口机 HTZF-50



选型说明

3D图展示

3D DRAWING
PRESENTATION



选型说明

SELECTION
INSTRUCTIONS

项目	分类
复秤精度	±0.1%
热封宽度	600mm
最大负压压力值	可达到-70KPA
热封功能	可选：单面型
	可选：双面型
封口条数	可选：单道热封型
	可选：双道热封型
材质	可选：不锈钢型 304L/316L
	可选：机体部分喷塑钢型
防爆	可选：防爆型
	可选：非防爆型
速度	可选：普通型 1包/1.5分
	可选：高速型 1包/1.5分
平移电机	伺服电机
皮带输送电机	伺服电机



组合应用

全自动箱式真空封口机 + 超细粉脱气式螺旋包装机

超细粉脱气螺旋包装极+全自动真空封口机，用于10~50kg/袋的物料包装与抽真空热封口，能自动完成物料脱气装袋、复称、输送、整形抽真空、保压、热封口、破真空、成品送出等工作，自动化程度高，广泛适用于矿产、磷酸铁钾、三元材料、石墨粉等正极、负极新能源材料、工建材、粮食、饲料等行业，尤其适用于要求物料含气量低或物料需要整形成块以装箱打包的小袋包装。





1~50KG小包规格真空封口机-其它机型



开门式真空封口机

特点:适用行业(如:大包装食品原料、大枣、核桃仁、松子儿,电子产品,海藻制品防氧化等).该机型,真空室容积大,袋口立封形式。可连同产品外包装(如:桶、盒)。直接搁置于真空室内,完成内袋的真空封口。开门式的操作形式,便于重物搁置。



外置立式真空封口机

- 本机设计的抽气嘴长短自如调整,将抽气嘴插入包装内,挤出内部空气,实现真空。作业速度快,操作简便。
- 一机多用:真空、气体填充、封口等八种工作模式
- 本机采用不锈钢结构,可在潮湿环境下作业。



快速沉淀箱

- 本机设计的抽气嘴长短自如调整,将抽气嘴插入包装内,挤出内部空气,实现真空。作业速度快,操作简便。
- 一机多用:真空、气体填充、封口等八种工作模式
- 本机采用不锈钢结构,可在潮湿环境下作业。



产品选型-吨包真空封口机推荐产品

内置式箱式真空封口机HTFZ-1000

适用范围：

超细粉高价值物料装吨袋后的真空包装

快速提高吨袋高含气量的物料的堆积密度

应用范围广泛，粉体、颗粒、大体积蓬松物料均适用

设备特点：

- 1、智能化控制真空度，降低吨袋中物料的含气量，双面双保险热封机构保证封口及袋形。
- 2、提高物料的堆积密度至需要的标准，以便仓储及运输。
- 3、工作过程中不会带走袋中物料，不溢粉，不浪费物料又保证了工作环境。
- 4、减少复杂工序，大幅降低人工操作强度。
- 5、兼容前、后端集成，轻松实现包装整线(计量充填-复-盈包-缠绕-打码-码等)的自动化管理。
- 6、有效提高生产效率，减少人工，大幅降低运营成本。

■ 超细《纳米级》粉体物料，颗粒物料，大体积蓬松物料，高价值含气量大的物料等均可适用。特别适用于**包装超细石墨粉、锂电池粉、磷酸铁理、正极材料、负极材料、硅微粉、煤粉、消光剂、各种添加剂、灭火器干粉**、其它超细粉末、及有高精度包装要求的粉末等。





产品工作原理

内置式箱式真空封口机HTFZ-1000

外界空气压力



箱内空气压力:

-50_{KP}

形成-50kp 的负压为空气流动提供动力

真空泵

过滤器

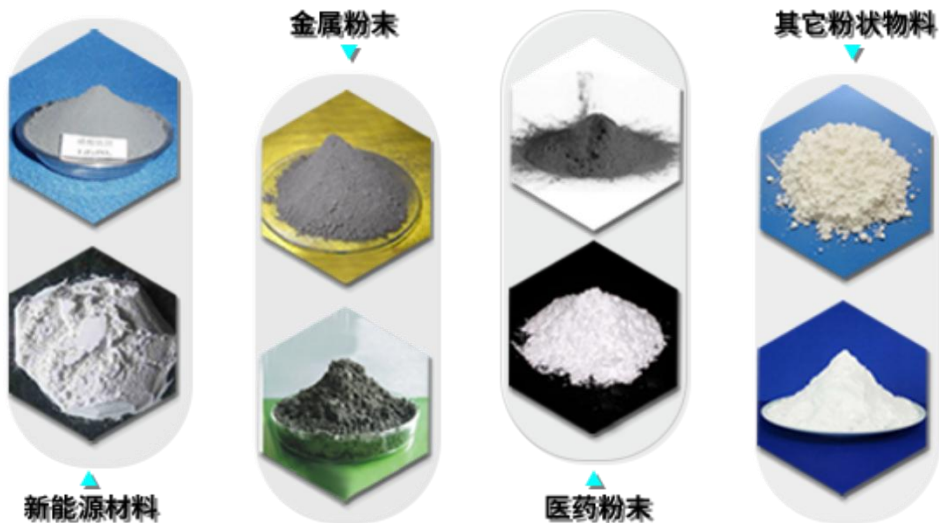
吨袋内物料初始空气压力:1 个大气压。

物料环境与箱内环境空气压力差:50kp

在空气压力差的作用下, 物料中空气会逃逸, 最终与箱内压力平衡一致。

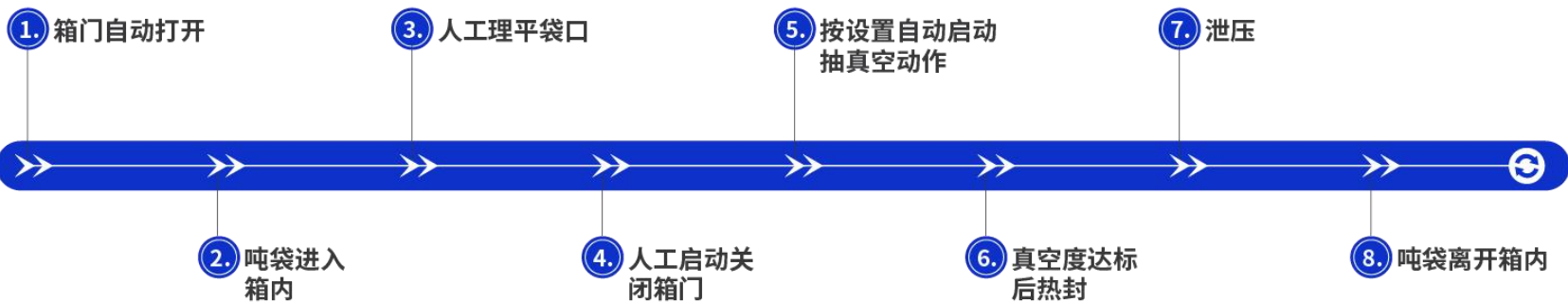


适用范围、工艺流程



- 1 超细粉粉类物料
- 2 干燥物料
- 3 含气量大物料
- 4 比重轻物料
- 5 易起尘物料
- 6 高价值物料

工艺流程 PROCESS



吨袋包装抽真空封口对比



抽真空前

袋装后物料含气量大,呈蓬松状。物料堆积密度不实,后续叠包码垛环节容易出现倒包。



抽真空后

抽真空后大幅提高物料袋装后的堆积密度,后续叠包码垛占用空间更小,物流装车更方便,减少倒包等现象。

注:可配合吨包自动捆扎机使用。



产品参数

内置式箱式真空封口机HTFZ-1000

设备主体材质

1.主体框架碳钢喷塑;2.设备及部件避免使用铜、锌材质(线缆除外),如不可避免使用,需做好防护,不可直接裸露(目视无铜锌);3.设备焊缝均打磨光滑,清楚焊渣、焊瘤、飞溅物;

滚筒线材质: 支架碳钢喷塑, 滚筒包胶处理;

最大负压范围: -45kPa

有效封口尺寸: $\geq 800\text{mm}$

包装速度: ≤ 3 分钟/包

其它: 气源 0.6-0.8MPa 5m'/H, 电源3相5线380V

功能原理:

- 1.真空箱内抽真空, 不直接接触物料;
- 2.真空箱体固定安装, 两侧开门结构, 开门方式为升降式;

该机主要用于吨袋包装后的抽真空、定型、封口。可增加复称滚筒线连接前端。输送滚筒连接后端, 便于成品吨袋的输送及码垛, 入库等。





产品特点

真空

通过箱体罩着物料，进行箱内抽真空，
能够均匀地抽出物料内的空气，
使吨袋内所有的物料都是均匀脱气的；

01

防漏

物料随着整个箱体内部的空间一起抽真空，
真空管道不接触包装袋内物料，有效防止
异物混入，避免物料被抽走；

03

安全

自动夹持袋口、送袋，避免人工进入箱
体内操作设备，操作便利，安全；

05

码垛

物料抽实效果好，能够实现物料堆叠摆放不
倾倒；

02

互换

采用升降式开门装置，设备占地面积小可与
外置式真空封口机完全替换；

04





产品结构

观察窗口

贴心设计透明观察口，实时了解箱内抽真空过程。

夹袋机构

加长升级夹袋机构，不倒包不漏料，无异物掉落。

夹袋机构

智能化人机交互界面，操作简单方便。

复称滚筒

高精度称重传感器，自动复称确保包装精度。

升降气缸

进口大型气缸，使用寿命长。

结构主体

主体为碳钢喷塑，可支持定制304L/316L不锈钢材质。

控制柜

专业工业级控制柜。

安全光栅

高灵敏对射安全光栅，保证生产过程安全性。

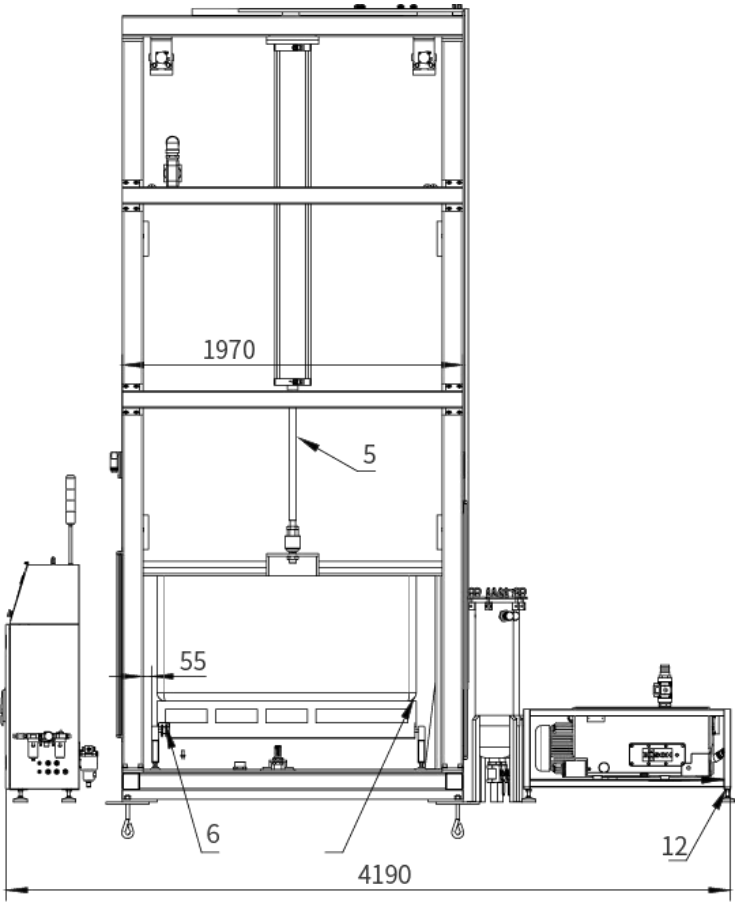
内置式箱式真空封口机 HTFZ-1000



线图尺寸

线图尺寸

SIZE OF LINE
CHART



选型说明

SELECTION
INSTRUCTIONS

项目	分类
复秤精度	±0.1%
包装物料尺寸	最大1500*1500*1500mm
最大负压压力值	可达到-50KPA
热封功能	可选：单面型
	可选：双面型
封口条数	可选：单道热封型
	可选：双道热封型
材质	可选：不锈钢型 304L/316L
	可选：机体部分喷塑钢型
防爆	可选：防爆型
	可选：非防爆型
速度	8包/小时



组合应用

吊钩秤式吨包装机 + 半自动箱式真空封口机

该组合是通过移动输送滚筒线，将充填物料后的吨包输送至吨包**半自动箱式真空封口机**，进行吨包充填物料后的快速**抽真空及定型封口**。解决了人工移袋及吨包抽真空封口的难题。大幅度降低了人工的劳动强度及提高生产效率。





应用实例-现场实拍





300~1000KG吨袋真空封口机-其它机型

外置式箱式真空封口机 HT-800

本机主要用于大型，重型产品的吨袋真空包装。本机为外抽旋臂式吨袋真空包装机。有一次包装多次热合功能，相邻两次热合的间隔时间可调，用于热合特别厚实的包装袋，如：纸塑袋(外层牛皮纸,内层铝箔袋)。旋臂高矮可以升降，可以包装高度不同的产品。本机由一人或者两个人协同操作。

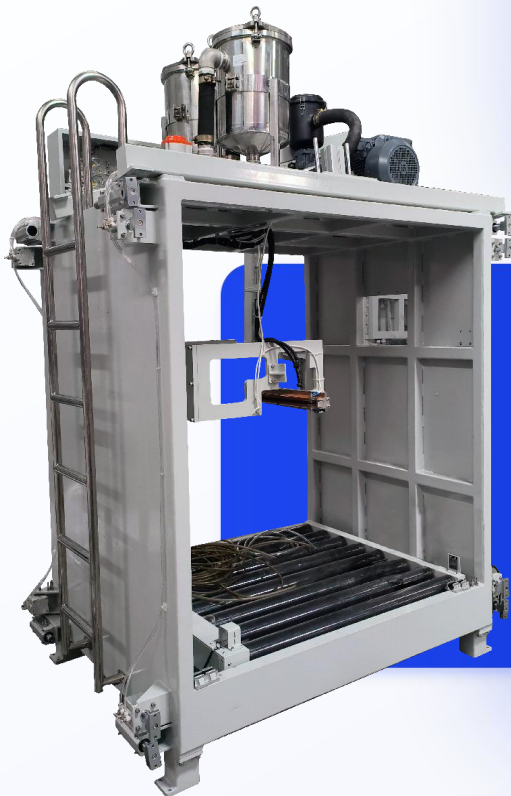
01



02

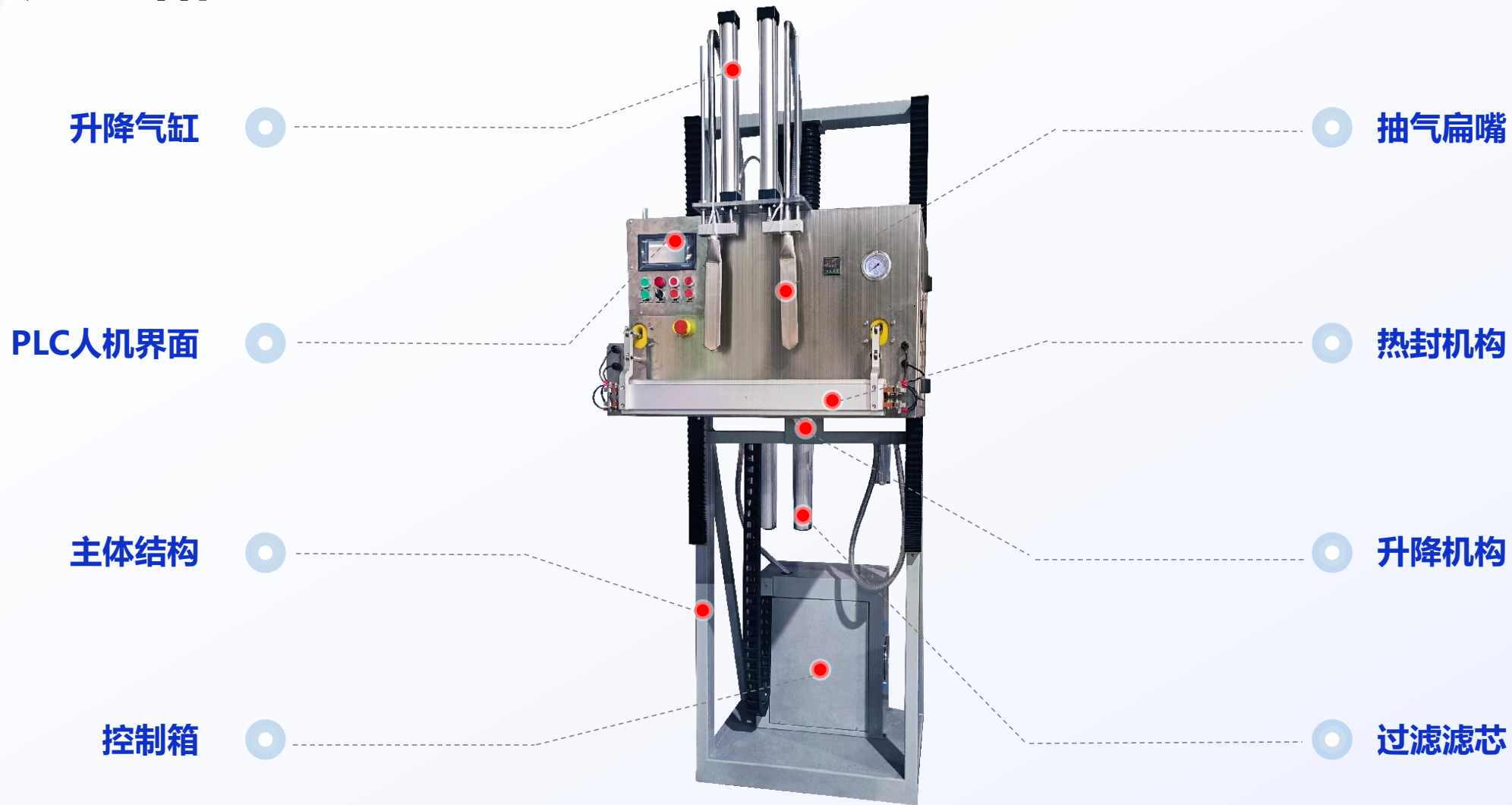
二边侧开式真空封口机 HTFZ-1000A

本设备是一款吨包抽真空封口机,本设备具备了在包装过程中具有脱气、除尘、自动封口三个为一体的工作模式。通过手轮调节内部热封机构的高度，能够很好的解决包装袋封口的不同规格。用户可根据生产场地按需定制。





产品结构



外置式箱式真空封口机 HT-800



产品结构

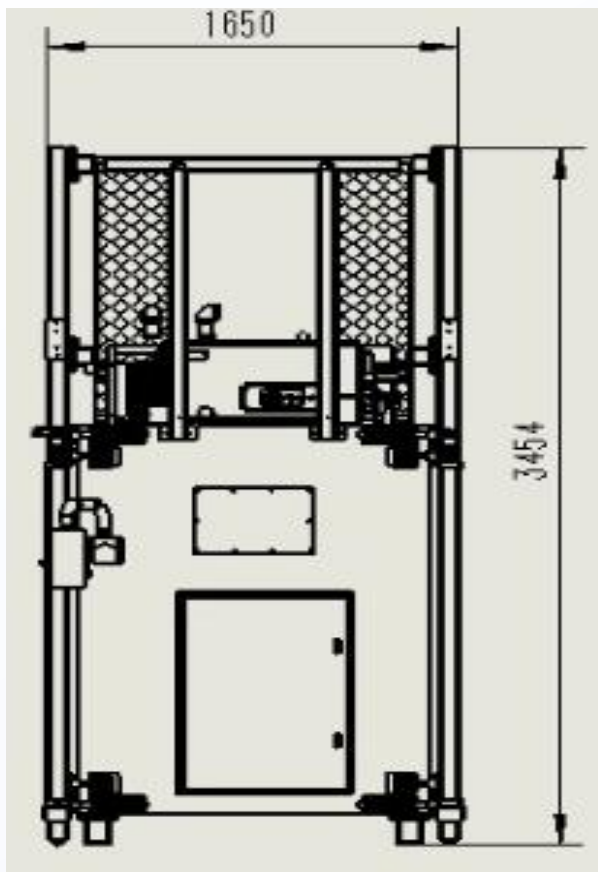


二边侧开式真空封口机 HTFZ-1000A

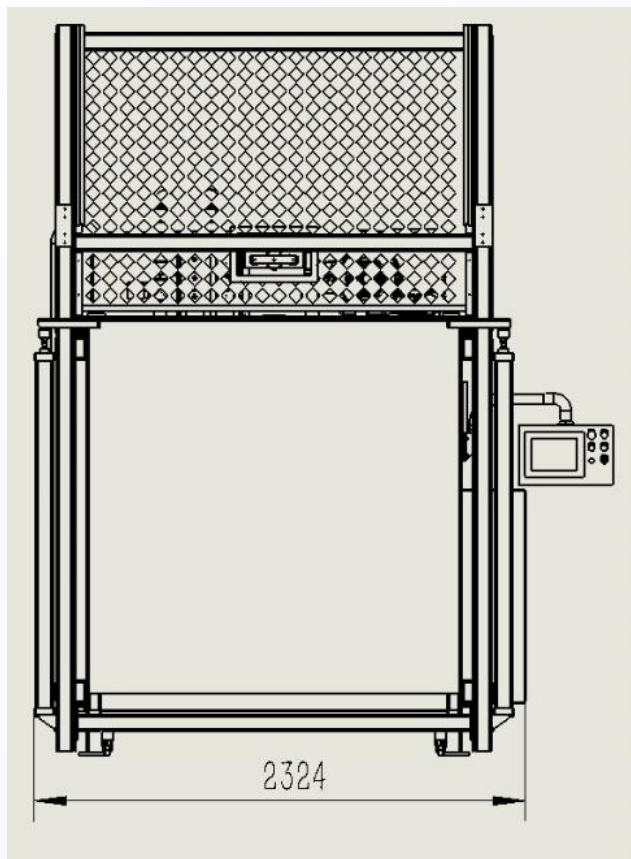


线图尺寸

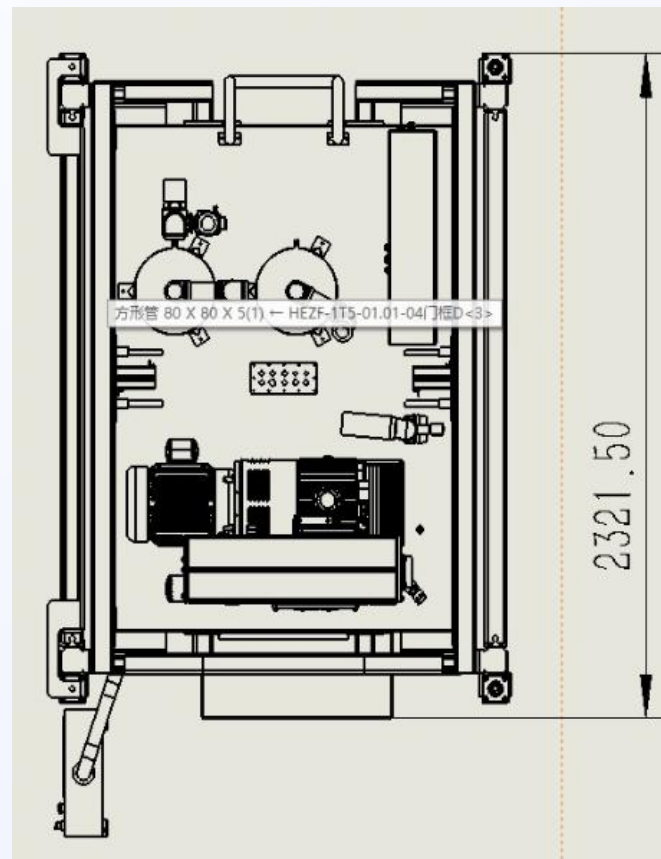
二边侧开式真空封口机 HTFZ-1000A



主视图



左视图



俯视图

PART 04

服务模式





服务体系

一切为了让您更省心

面对客户公司采用内部最核心的三大服务体系,根据不同客户的特点和需求,组建专家团队为客户提供满意的解决方案,这也是大企业选择我们的关键。





服务体系

项目	传统售前服务	恒尔售前服务
了解工艺	❌ 内部资料不支持预览	✅ 支持预览让您放心
工艺流程图	❌ 不提供	✅ 提供详尽的工艺流程图
初步流程图	❌ 保密初步布置图	✅ 支持初步布置图的预览
三维图 1:1	❌ 不提供三维图	✅ 提供 1:1 真实还原三维图
项目	传统售中服务	恒尔售中服务
展示实际效果	❌ 不提供	✅ 1:1 运行线& 对比展示区
项目	传统售后服务	恒尔售后服务
高资历服务	❌ 经验匮乏服务形式单一	✅ 经验 20 年可远程服务





服务体系



8大完善项目服务

01

全流程形成工作闭环

72小时极速响应

02

全天候为您服务

24小时省内到达

03

全流程形成工作闭环

48小时国内到达

04

一切为了让您更省心



合作客户



部分客户列表（排名不分先后）

- 宁夏百川 ● 上海杉杉 ● 内蒙古杉杉 ● 深圳鑫茂 ● 湖州凯金新能源 ● 贝特瑞（江苏）新材料 ● 深圳贝特瑞新能源 ● 天津贝特瑞 ● 山西贝特瑞 ● 青岛新泰和 ● 黑龙江七台河万锂泰
● 威海南海碳材料 ● 四川金汇能 ● 广东羚光新材料 ● 安徽锦美 ● 深圳市本征方程 ● 湖南星城石墨 ● 福建翔丰华 ● 安徽科达洁能 ● 广东凯金新能源 ● 青岛雅能都 ● 溧阳紫宸
● 河南易成瀚博 ● 大同墨西科技 ● 湖南湘贤 ● 石家庄尚太 ● 山西中能汇通 ● 唐山东日 ● 青岛新泰和 ● 内蒙古三信 ● 山东杰瑞新能源 ● 云南中晟新材料 ● 乌兰察布市大盛 ● 三元
● 内蒙古蒙集新 ● 湖南博邦山河 ● 湖南宸宇富基 ● 湖南镨锂 ● 旭阳工程 ● 河南中碳新材料 ● 中钢热能金灿 ● 洛阳月星 ● 洛阳联瑞 ● 新乡赛日 ● 银硅（宁波） ● 青岛海达新能源
● 内蒙古犇星 ● 青海比亚迪 ● 华友钴业 ● 广东邦普 ● 江门优美科 ● 云南德方纳米 ● 云南云天化 ● 国轩高科 ● 中创新航 ● 贵州安达 ● 贵州胜威 ● 贵州鑫茂 ● 重庆特瑞 ● 贝特瑞纳米
● 河南佰利联 ● 光华科技 ● 长城汽车 ● 湖南鹏博 ● 湖南五创 ● 巴斯夫杉杉 ● 江西东鹏新材料 ● 江西升华 ● 山东丰元 ● 赣锋锂业 ● 山东鑫动能 ● 盐城芯材 ● 宜春天赐 ● 四川盛屯

THANKS

感谢观看

广州恒尔电子设备有限公司

GUANGZHOU HENLL ELECTRONIC EQUIPMENT CO.,LTD.

恒尔科技·服务全球

官网: <http://www.henll.cn> 地址: 广州市番禺区沙头街道汀根村大板工业区一街3号

