

粉料全自动包装设备 产品介绍

广州恒尔电子设备有限公司

GUANGZHOU HENLL ELECTRONIC EQUIPMENT CO., LTD.

地址: 广州市番禺区沙头街道汀根村大板工业区一街3号

网址: <http://www.henll.cn>



目录 CONTENTS

01

企业概况

02

产品介绍

03

服务模式

HENLL 恒尔
— ELECTRONICS —

PART 01

企业概况





企业概况

广州恒尔电子有限公司

成立于2010年坐落在广州市番禺区。是首批为适应国家号召布局智能制造产业的高新技术企业，连续五年被评为广东省重合同守信用企业。公司集研发、制造、销售、服务为一体，是一家专注于做包装线，物流线，装卸线领域的工业智能化综合部服务平台。公司长年都在研究粉体及颗粒大袋（5-50Kg）、吨袋（100-1000Kg）的自动包装技术，尤其在超细粉物料的自动包装线方面积累了丰富的经验。公司产品涵盖了自动输送、自动配料、自动包装、自动封口、自动开装箱、出货自动捆扎缠绕、码垛、自动装卸车等。



8000 m²

厂房制造面积

1000套

已产能1000多套

5年

连续被评为重合同守信用企业

20多种

现代化加工设备

60多项

专利荣誉证书



荣誉资质

2010-2013

- ▶公司在广州市番禺区南村镇正式成立，占地面积3000平。
- ▶自主研发国内第一台脱气式螺旋包装机，并首创脱气包装概念，从此脱气包装已成为行业内专业术语。

2014-2017

- ▶年首创大米行业专用给袋式包装机械
- ▶首创饲料行业专用饲料生产用油控制系统，并广泛应用于海大集团国内外工厂。

2018-2021

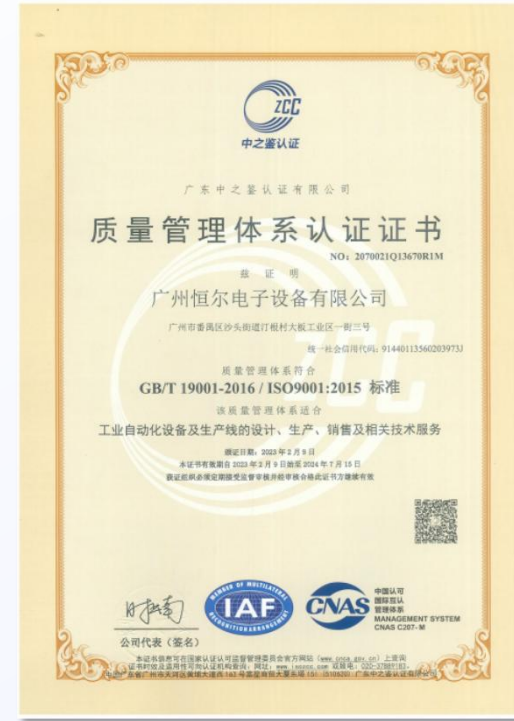
- ▶获全国3.15诚信企业称号
- ▶获得广东省高新技术产品证书
- ▶被评为AAA级全国质量服务诚信示范单位
- ▶通过GB/T 19001 2016/ISO9001:2015 标准
- ▶被评为全国重合同守信用信誉企业
- ▶获粉体行业奖项评选“最受关注品奖”
- ▶首个吨包箱式真空封口机，填补了吨包抽真市场的空白

2022-2023

- ▶公司搬迁至广州市番禺区沙头街，面积8000方米
- ▶河南省济源市商务局局长赵寒冬携领导班子莅临我司参观考察。
- ▶河南省开封市领导班子莅临我司参观考察。
- ▶广东省广州市领导班子莅临我司参观考察。



荣誉资质



- 2016年04月 含油饲料的生产系统及油量控制系统
- 2016年05月 一种脱气桶和包装机
- 2018年02月 一种超细粉大容量脱气包装机
- 2018年02月 真空包装机的压力控制系统及超细粉真空包装机
- 2018年02月 超细粉包装缓冲搅拌桶及超细粉包装机
- 2018年02月 自动包装机的给袋装置及自动包装机
- 2018年03月 自动包装机的夹送装置及自动包装机
- 2018年03月 自动包装机的进料装置及自动包装机
- 2018年03月 自动包装机的取袋装置及自动包装机

- 2018年03月 自动包装机的热封装置及自动包装机
- 2019年12月 一种多级真空抽真空装置
- 2019年05月 一种自动运行生产车
- 2019年05月 一种双螺旋多变速输送机
- 2019年05月 一种抽真空给袋吸立装置
- 2019年05月 一种高密封主轴组件
- 2019年05月 一种超细粉料脱气下料口装置
- 2019年05月 一种电动动伸倒缩阀门装置

- 2022年03月 颗粒包装机的热封装置及自动包装机
- 2022年12月 一种多级真空泵推车
- 2022年01月 一种翻板阀门装置
- 2022年09月 一种分段式水平双螺旋输送机
- 2022年09月 一种负压除尘装置
- 2022年11月 一种高密封主轴组件
- 2022年05月 一种颗粒料脱气下料口装置
- 2022年05月 一种气动伸缩插板阀门装置

PART 02

产品介绍





产品优势



高效率

公司的包装机在设计上充分考虑了生产效率，确保在单位时间内完成更多的包装任务。

精准度高

恒尔电子的包装机采用先进的控制系统和高精度传感器，保证了产品的精准度和一致性



灵活性

公司的包装机可根据客户的具体需求进行定制，以满足不同行业 and 产品的包装要求。

安全环保

恒尔电子在生产过程中严格遵守环保法规，确保包装设备的安全、环保和可持续发展





产品介绍

粉料全自动包装机

设备概况:

粉料全自动包装机设备是恒尔十多年来在超细粉料包装设备领域不断研发探索，经过多次改良实验后的落地成果，它是一种针对大量粉体，如细粉、超细粉和高附着力粉料，提供全程自动化、无环境污染的高精度充填包装设备。

分类列表:

型号	产品名称	包装重量
HEZX-50T	超细粉脱气螺旋底充式包装线缝一体机	1-50Kg
HEZX-50L	超细粉垂直螺旋底充式包装线缝一体机	1-50Kg
HEZX-50S	超细粉水平双螺旋式包装线缝一体机	1-50Kg
HEZD4-50T	超细粉脱气螺旋底充式包装真空封口定型一体机	1-50Kg
HEZD4-50L	超细粉垂直螺旋底充式包装真空封口定型一体机（四合一、含定型）	1-50Kg
HEZF4-50T	超细粉脱气螺旋底充式包装真空封口定型一体机（四合一、非定型）	1-50Kg
HEZF4-50L	超细粉垂直螺旋底充式包装真空封口定型一体机（四合一，非定型）	1-50Kg
HEZF4-50S	超细粉水平螺旋式包装真空封口一体机（四合一，非定型）	1-50Kg



产品介绍-研发目的

粉料全自动包装机

随着企业生产的发展和制造水平的提高，对于物料包装需求也发生了很大变化，特别对超细粉加工企业要求更加先进。企业在面对超细粉包装时也经常遇到一些难以解决的问题如：脱气难、费材料、精度差、无法自动化等等。

恒尔深耕粉体包装设备行业多年，专业为客户提供粉体自动化包装解决方案，有效解决超细粉体包装难题。助力企业提高生产效率，降低人工成本。

-01-

脱气难

物料含气量大，包装袋内空气难排出，物料容易受潮变和失去稳定性发生气泡破裂或物质分离等现象

-02-

费料&生产效率低

材料成本高，包装机精度不够造成物料浪费，需要大量人工干预，加大了员工的工作强度，生产效率低，人工成本居高不下。

-03-

粉尘污染严重

粘性粉体包装机出料口易挂料造成掉料现象严重污染包装现场环境，尤其是超轻细粉体及含气量大的粉体散逸性强易造成现场工人尘肺等职业病

-04-

称重精度差

流动性过强的粉体包装时冲料导致计量不准；而物料流动性差粉体包装时容易产生堆角，两者均能影响成品的重量



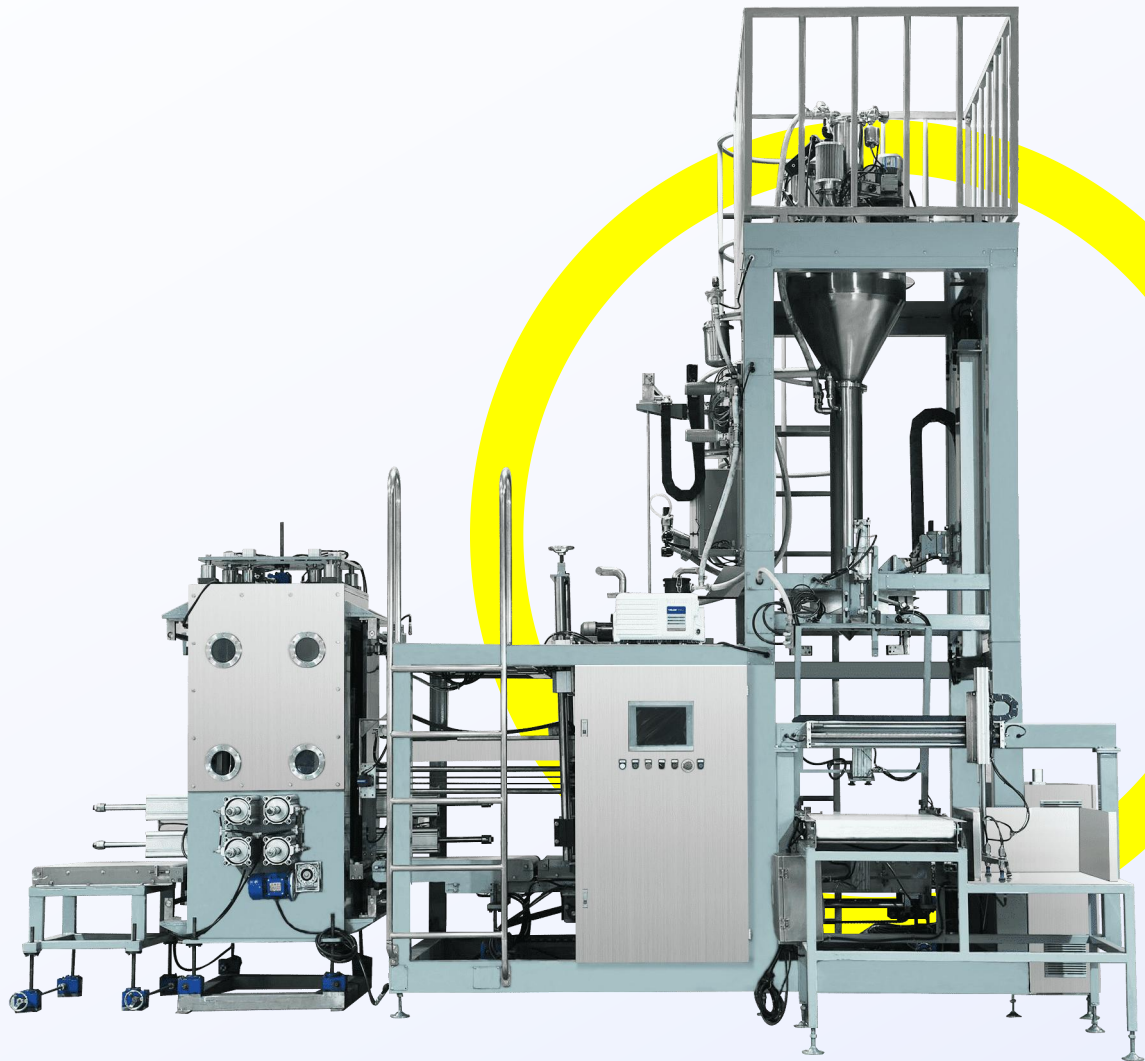
粉料全自动包装机-概况

粉料全自动包装机

HEF-50T

全自动定量充填包装一体化

本产品由筛分段管道输送系统的料仓下料口开始，下接自动包装机及自动真空热合机。全自动实现成品包装所有工序，自动给袋，自动开袋、自动定量下料、自动复称、自动抽真空、自动热合封装等一体化包装设备。





产品特点

全程无人化

全程自动完成整个包装过程，而无需人工操作，大大缩短生产时间。生产效率比人工包装快四到五倍，这样可以大幅提高生产效率，从而降低生产成本。

自动脱气抽真空功能

设备使用专利脱气及抽真空装置，有效排出超细粉料中的空气，以确保粉末以团簇状态充填到袋子中，从而大幅降低粉尘，提高袋内装填物料的密度。

防止扬尘

封闭式结构与连接集尘系统到机器各个部分，可以有效地捕捉和收集粉尘，有效防止粉尘在包装过程中的飞扬。保证环境整洁。

智能复秤系统

代替人工复检及人工加减料环节，通过自动化设备完成，提升称重精度，减少材料损耗、提升工作效率，减少人工成本及操作失误率的自动化包装系统。

填充精度高

包装机结构针对性开发，采用国际领先的传感器配合恒尔专利的高精度称重系统，保证包装精度 $\pm 300\text{g}$ 内；可配置自动复称加减料，确保完成高精度包装。

满足码垛要求

配合智能化自动化包装码垛生产线包括了自动上袋、定量包装、输送整形、机器码垛等多个生产环节各工序设备的协调运行，可以稳定可靠以及提高生产效率



产品优势

脱气式充填保证
充填堆积密度

01

真空、定型、
封口一体完成

02

一体化完成所有工序

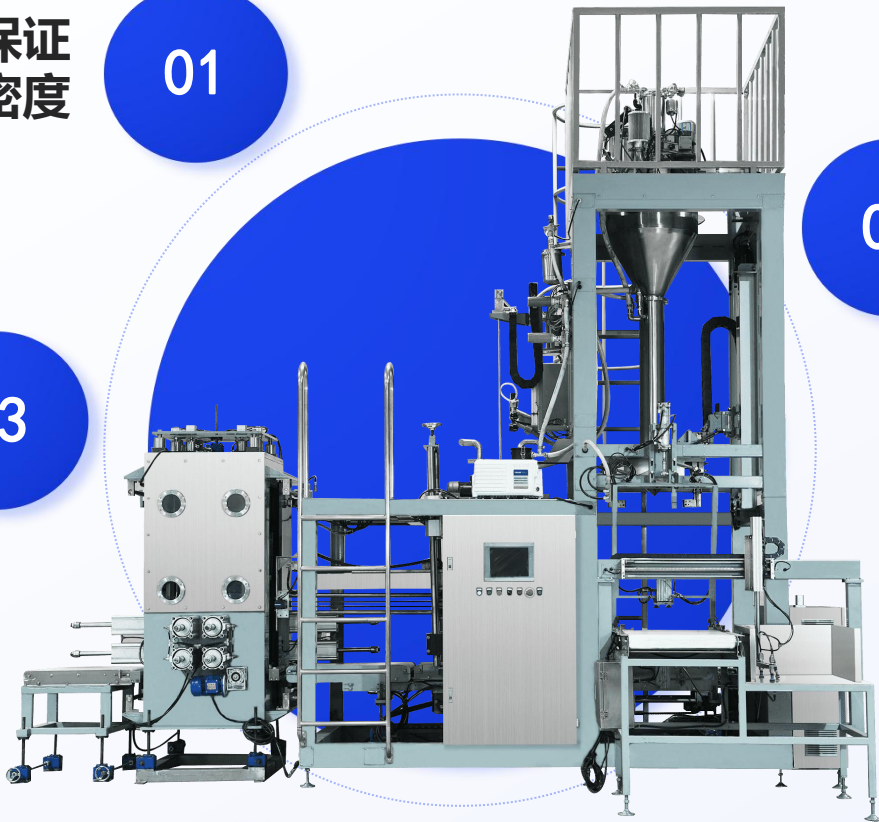
03

底充式充填进一
步保证充填效果

04

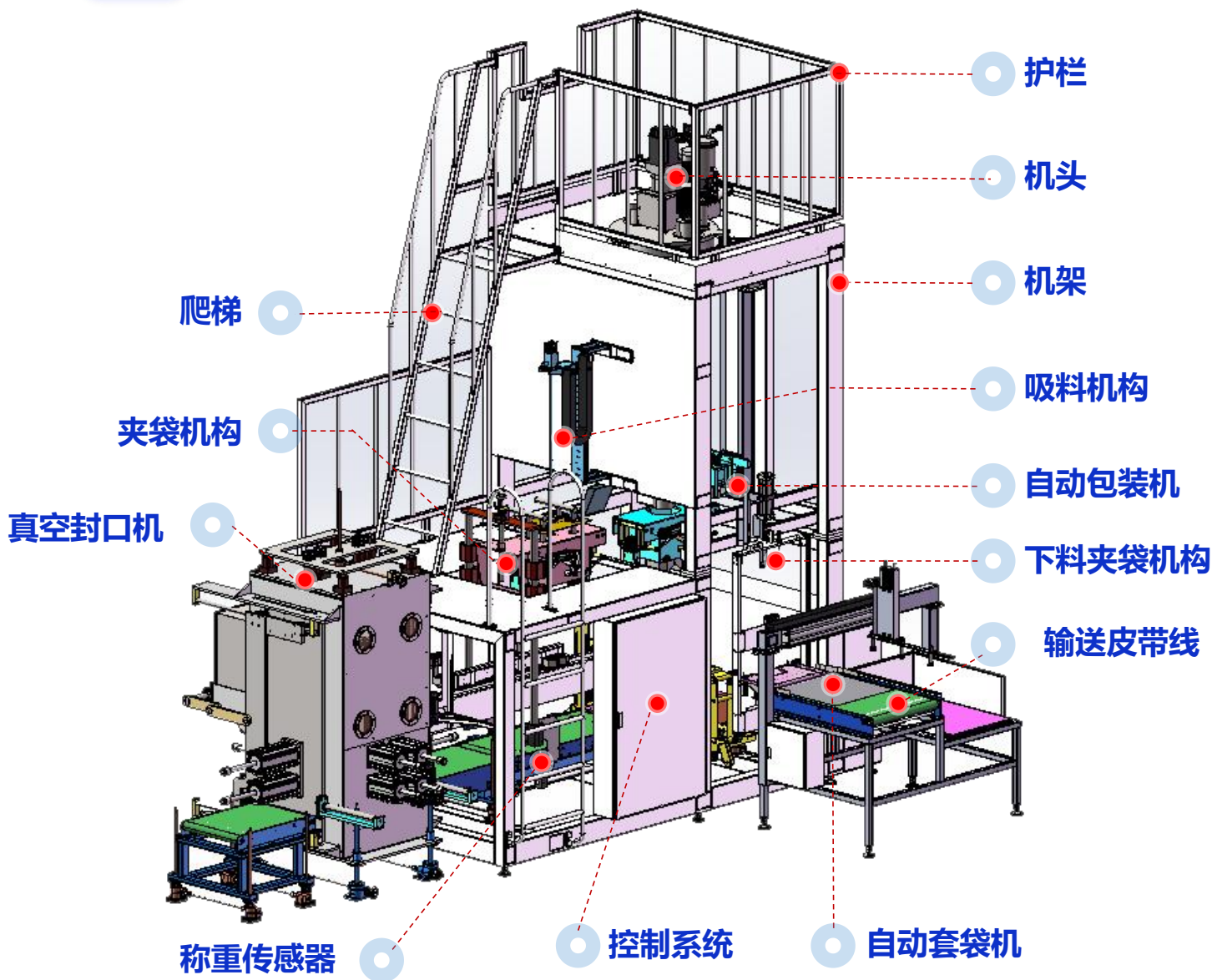
自动复秤实现
高精度的保障

05





粉料全自动包装机-产品部件及功能介绍

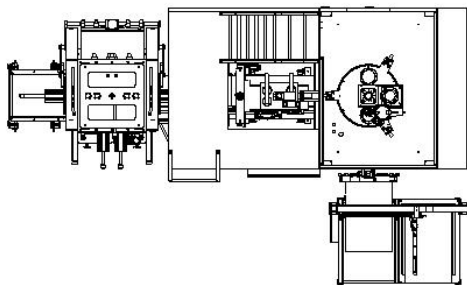
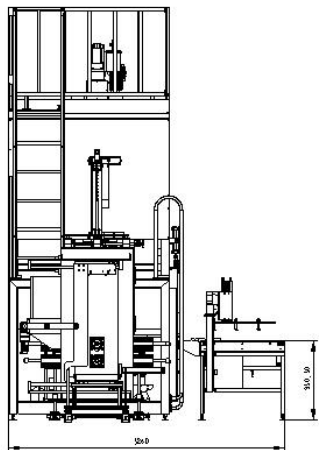
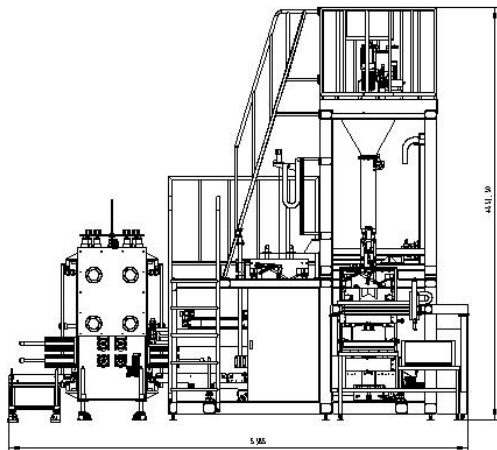


产品功能介绍

1. 对物料进行脱气、除粉处理后进入包装机进行计量与填充，包装机设有自动给袋、自动开袋和封口机构，将包装好的产品自动输送到充填区域，充填完成后，对其进行封口；
2. 在封口过程中对产品进行了真空定型处理，达到了成品的要求；
3. 结构简单、操作方便、生产效率高，在包装过程中不会产生粉尘污染。
4. 实现自动取袋、包装、传送和自动给料等功能。实现了物料连续化生产和自动化包装作业。
5. 采用先进的电子秤计量技术，智能化控制，可对物料进行精确的称量。
6. 该设备采用 PLC 控制，具有较高的可靠性和稳定性。



粉料全自动包装机-三视图及产品说明



产品说明

- 1.包装速度:40-60 包/小时, 25KG
- 2.包装精度:+50g/包, 25KG
- 3.在线自动复秤精度:+50g/包
- 4.可自动灵活调用生产物料品种分类预设参数, 记录生产过程信息, 可追溯系统, 可打印, 上传保存。
- 5.可适用的包装材质形式:铝裂膜装/牛皮纸内覆膜袋/复合膜袋/纯 PE袋
- 6.可适用的包装形式类别:M 袋, 平口袋
- 7.可适用的包装尺寸范围:宽度:400mm--600mm, 高度:600 mm1100 mm
- 8.包装袋真空度最低要求:-70KPA
- 9.真空箱内袋子定型尺寸范围待定, 长宽调整范围待定《要依不同尺寸袋子的需求变化》10.袋库放袋量数量要求:60 个(满足于不同袋子厚度)

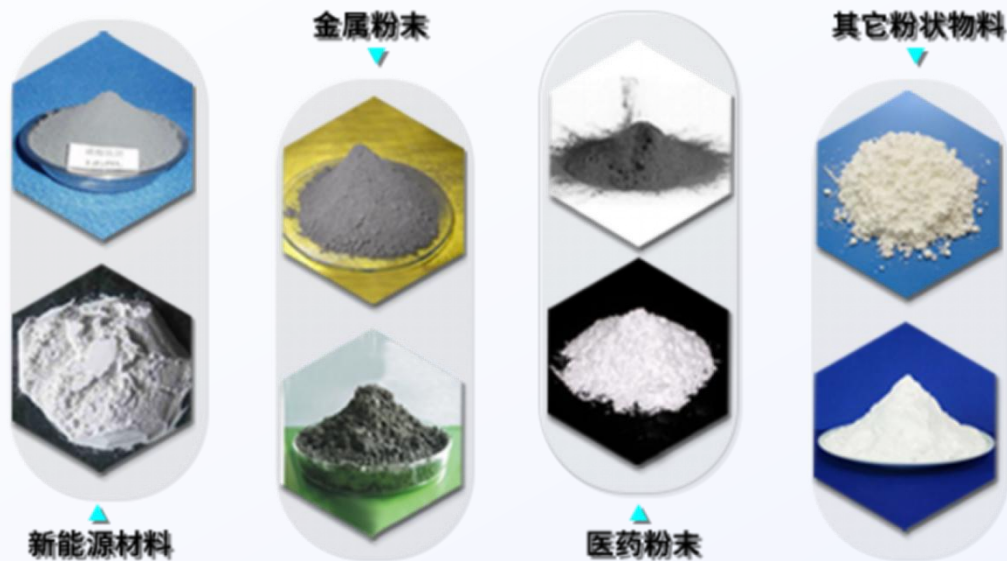


适用范围、工艺流程

适用范围：超细纳米级粉体物料

- ① 超细粉粉类物料
- ② 干燥物料
- ③ 含气量大物料
- ④ 比重轻物料
- ⑤ 易起尘物料
- ⑥ 高价值物料

特别适用于对超细石墨粉、锂电池粉、磷酸铁锂、正极材料、负极材料、硅微粉、煤粉、消光剂、各种添加剂、灭火器干粉、碳粉、染料、珠光粉、可湿性粉、三元材料、其他种类的超细粉末、以及具有高精度包装要求的粉末等特殊物料的包装与存储。



工艺流程 PROCESS





粉料全自动包装机-行业应用及案例



新能源行业：

物料：石墨粉

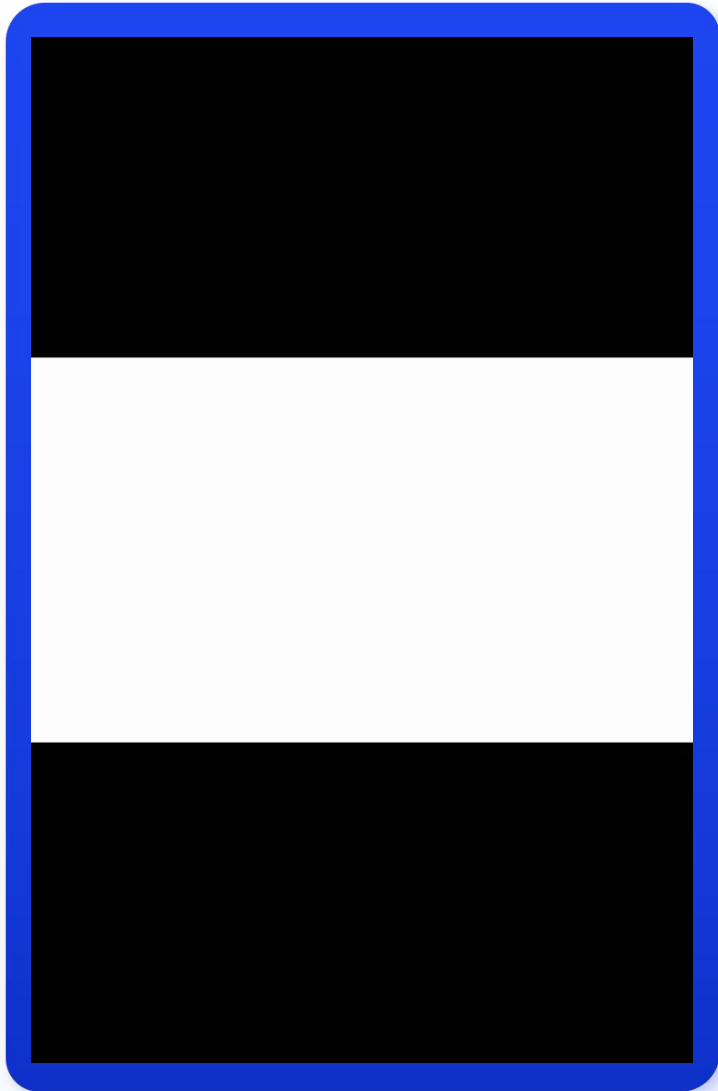
视频示范：

包装袋：复合式内覆膜纸袋/25Kg；

设备通过机械手取袋，并采用上取下送袋方式，送到机器夹，运用气路撑袋装置设备进行撑袋（开袋检测，不开袋不落料，保障物料不损失）进行物料填充（先检测物料，当物料不填充时热封不封口，保证不浪费袋子）把物料送到抽真空机进行抽真空封袋（封口检测，保证抽真空封口质量保证封口美观）。



粉料全自动包装机-行业应用及案例



化工行业：

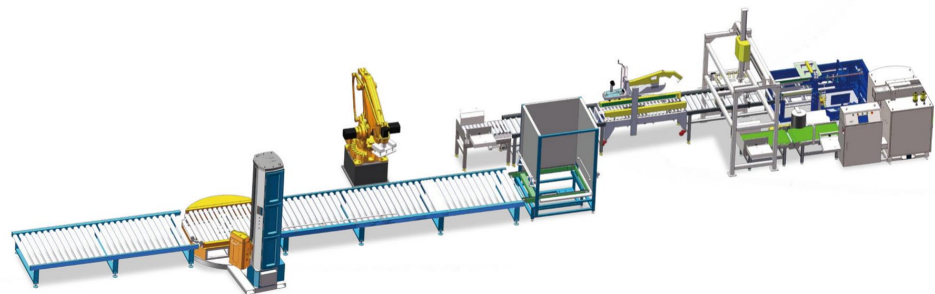
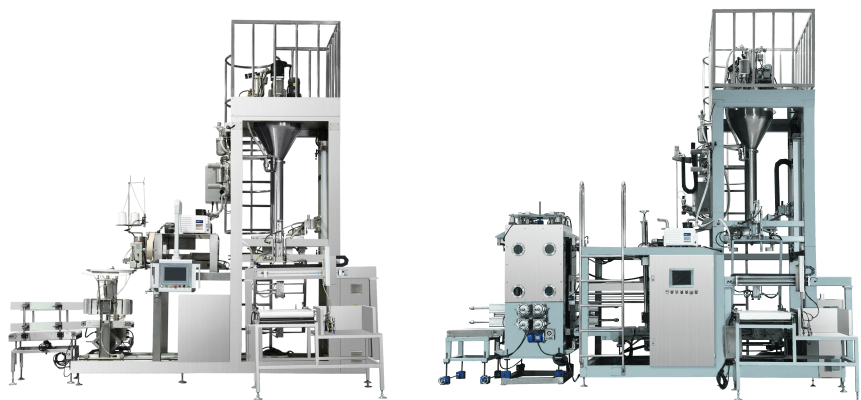
物料：石油添加剂

视频示范：

包装袋：复合式内覆膜纸袋/25Kg；

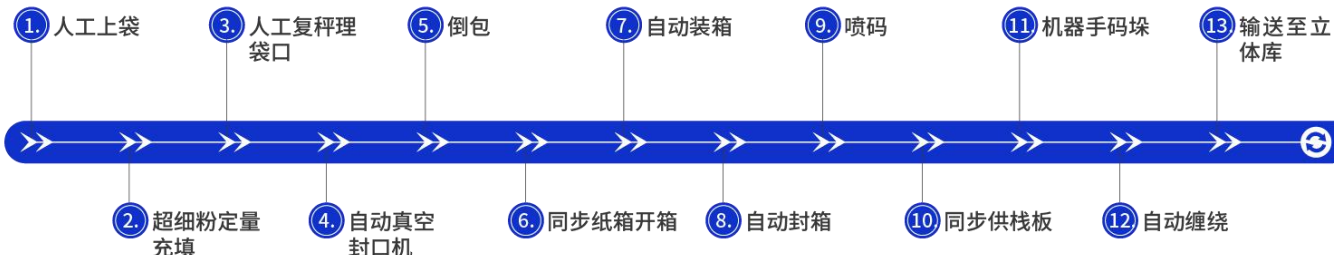
设备通过机械手取袋，并采用上取下送袋方式，送到机器夹，运用气路撑袋装置设备进行撑袋（开袋检测，不开袋不落料，保障物料不损失）进行物料填充（先检测物料，当物料不填充时不缝合口，保证不浪费袋子）把物料送到缝焊机进行缝合。

粉料全自动包装机+码垛自动生产线

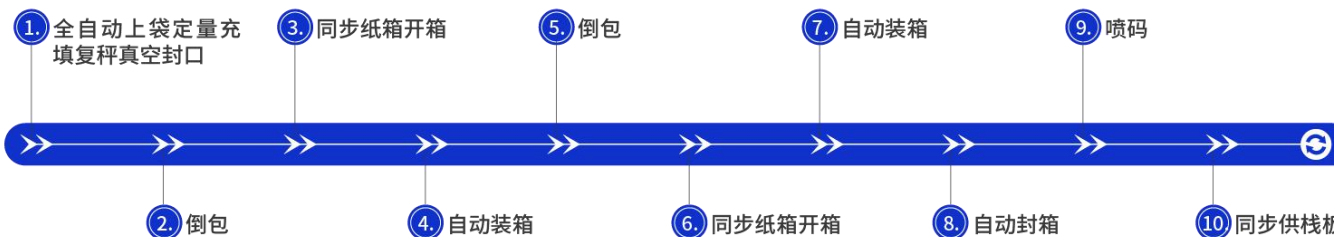


工艺流程 PROCESS

A 流程:



B 流程:



PART 03

服务模式





服务体系

一切为了让您更省心

面对客户公司采用内部最核心的三大服务体系,根据不同客户的特点和需求,组建专家团队为客户提供满意的解决方案,这也是大企业选择我们的关键。





服务体系

项目	传统售前服务	恒尔售前服务
了解工艺	⊖ 内部资料不支持预览	⊕ 支持预览让您放心
工艺流程图	⊖ 不提供	⊕ 提供详尽的工艺流程图
初步流程图	⊖ 保密初步布置图	⊕ 支持初步布置图的预览
三维图 1:1	⊖ 不提供三维图	⊕ 提供 1:1 真实还原三维图

项目	传统售中服务	恒尔售中服务
展示实际效果	⊖ 不提供	⊕ 1:1 运行线& 对比展示区

项目	传统售后服务	恒尔售后服务
高资历服务	⊖ 经验匮乏服务形式单一	⊕ 经验 20 年可远程服务





服务体系



8大完善项目服务

01

全流程形成工作闭环

72小时极速响应

02

全天候为您服务

24小时省内到达

03

全流程形成工作闭环

48小时国内到达

04

一切为了让您更省心



合作客户 新能源材料客户



部分客户列表（排名不分先后）

- 宁夏百川 • 上海杉杉 • 内蒙古杉杉 • 深圳鑫茂 • 湖州凯金新能源 • 贝特瑞（江苏）新材料 • 深圳贝特瑞新能源 • 天津贝特瑞 • 山西贝特瑞 • 青岛新泰和 • 黑龙江七台河万锂泰
- 威海南海碳材料 • 四川金汇能 • 广东羚光新材料 • 安徽锦美 • 深圳市本征方程 • 湖南星城石墨 • 福建翔丰华 • 安徽科达洁能 • 广东凯金新能源 • 青岛雅能都 • 溧阳紫宸
- 河南易成瀚博 • 大同墨西科技 • 湖南湘贤 • 石家庄尚太 • 山西中能汇通 • 唐山东日 • 青岛新泰和 • 内蒙古三信 • 山东杰瑞新能源 • 云南中晟新材料 • 乌兰察布市大盛 • 三元
- 内蒙古蒙集新 • 湖南博邦山河 • 湖南宸宇富基 • 湖南镭锂 • 旭阳工程 • 河南中碳新材料 • 中钢热能金灿 • 洛阳月星 • 洛阳联瑞 • 新乡赛日 • 银硅（宁波） • 青岛海达新能源
- 内蒙古犇星 • 青海比亚迪 • 华友钴业 • 广东邦普 • 江门优美科 • 云南德方纳米 • 云南云天化 • 国轩高科 • 中创新航 • 贵州安达 • 贵州胜威 • 贵州鑫茂 • 重庆特瑞 • 贝特瑞纳米
- 河南佰利联 • 光华科技 • 长城汽车 • 湖南鹏博 • 湖南五创 • 巴斯夫杉杉 • 江西东鹏新材料 • 江西升华 • 山东丰元 • 赣锋锂业 • 山东鑫动能 • 盐城芯材 • 宜春天赐 • 四川盛屯

THANKS

感谢观看

广州恒尔电子设备有限公司

GUANGZHOU HENLL ELECTRONIC EQUIPMENT CO.,LTD.

恒尔智慧·惠及全球

官网: <http://www.henll.cn> 地址: 广州市番禺区沙头街道汀根村大板工业区一街3号

