

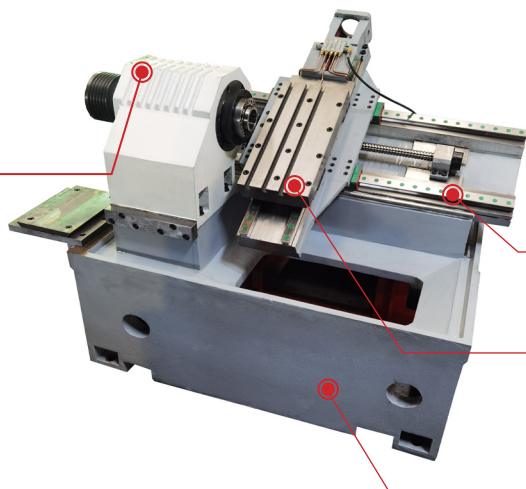
CK-46T

◎卧式斜导轨数控车床系列 >>



◎结构特点 >>

A2-5 独立主轴单元，通孔
φ56，最高转速 4000，5.5Kw



双向配台湾线轨，Z 向 RGH35CA 规格，X 向
RGH30CA 规格，双向配合资 3210 规格丝杆

刀塔排刀结构，行程 400mm，可加装动力头及排
刀座

紧凑型设计，一体化床身床脚，宽大排削口，后
排削

◎标准配置 >>

- | | |
|-------------------|---------------|
| 1、GSK980TC3 数控系统 | 5、全封防护罩 |
| 2、63-8T 液压刀塔，排刀 | 6、电器控制系统 |
| 3、变频无极调速 | 7、自动润滑系统、冷却系统 |
| 4、6 寸液压卡盘，可选配液压筒夹 | 8、液压控制系统 |

◎适用于精度及尺寸一致性要求高的有色金属及钢料、铸件等小零件的批量粗、精加工。



卫浴、光学、仪器仪表车铣、径向打孔等等

◎主要技术参数 >>

项目	主要参数	单位	CK-46T
加工范围	床身 / 滑板上最大回转直径	mm	Φ 360/Φ 102
	推荐车削直径 / 长度	mm	Φ 100/250
	最大车削直径	mm	Φ 250
	最大棒料直径	mm	Φ 45
主轴	主轴最高转速	r/min	4000
	主轴头形式	type	A2-5
	主轴通孔直径	mm	Φ 56
	卡盘直径	mm	Φ 160 (6")
	筒夹直径	mm	Φ 100 (CL-42)
	主电机功率	kW	5.5
床身结构	床身结构	type	30° 整体
	X 轴 行 程	mm	400
	Z 轴 行 程	mm	350
	X/Z 轴快速移动	m/min	24/24
刀架	形式	type	63-8T 液压刀塔、排刀
	刀具尺寸 (车削 / 镗削)	mm	□ 20x20/Φ 25
其他	加工精度	level	IT6
	重复定位精度	mm	x-axis:0.006
		mm	z-axis:0.006
	粗糙度	um	Ra ≤ 0.8
	体积 (长 x 宽 x 高)	m	1.8x1.6x1.6
	电源	kVA	20
总重量	kg	1700	

选配



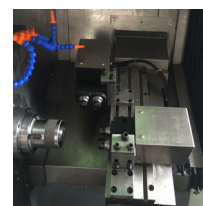
刀塔带双头动力头



X 向双头动力头加刀座



Z 向双头动力头加刀座



双向双头动力头

云南精机琥正机械有限公司

地址：云南省昆明市杨林工业园南环路

销售服务TEL/FAX:0871-67977844 67976669

电邮：ynseiki@163.com 网址：www.ypmsk.com

YUNNAN PRECISION MACHINE TOOL CO.,LTD

Add: South loop, YanglingIndustrial Park, Kunming,yunnan,PRC(651701)

TEL/FAX:0871-67977844 67976669

E-mail: ynseiki@163.com

Web Page: www.ypmsk.com