

## 《显微眼用钩具》产品使用说明书

### 一、概况

我厂生产的《显微眼用钩具》由钩和柄部组成，可为单头或双头。该产品采用 GB/T1220 —2007 中规定的 12Cr18Ni9 不锈钢材料或 GB/T3621 —2007 中规定的 TC4 钛合金材料制成。本器械外形美观大方，具有良好的耐腐蚀性能，经消毒灭菌后能够重复使用。

《显微眼用钩具》主要用于眼科手术时钩线和牵拉眼部组织。

### 二、性能

1. 显微眼用钩具头部外表应圆滑，不得有锋棱、毛刺。
2. 显微眼用钩具（超薄、角型、9 号三种规格）的注水孔应畅通圆整，无锋棱、毛刺，连接处不得有渗水、漏水现象。
3. 显微眼用钩具头部和圆柄应在同一条中心线上，不得有目力观察的偏斜。

### 三、显微眼用钩具的产品型号、产品规格、产品材质

详见附表。

### 四、器械规格/型号及器械材质的识别

器械型号由生产企业代号（“MR”表示）、产品分类代号、产品材质代号（“T”钛合金，“A”不锈钢）组成。

### 五、消毒

器械在手术前应按《医院消毒技术规范》进行灭菌处理，常规采用高压蒸汽消毒。

消毒方法推荐如下：消毒时间从压力蒸汽灭菌器达到要求温度时起

- a. 下排气式压力蒸汽灭菌器 121℃/102.8kPa~122.9kPa/≥20 分钟。
- b. 预真空或脉动式灭菌器 134℃/201.7kPa~229.3kPa/≥4 分钟。

本器械可放入专用的消毒盒内和其他器械一起消毒，也可每把器械单独消毒。

有条件的使用单位也可以使用环氧乙烷或低温等离子消毒。

### 六、维护保养

1. 手术结束后应及时将器械上残留的污渍冲洗干净，烘干备用。
2. 器械烘干后，要检查每把器械的正常使用功能，确保下次手术能正常使用。

### 七、储存

1. 器械应贮存在相对湿度不超过 80%，无腐蚀气体，通风良好的室内。
2. 器械应存放在有软性材料作衬垫的包装盒内，防止器械间相互碰撞，以免损坏刃口及头部精细部位。

### 八、注意事项

1. 本器械在使用过程中应轻拿轻放，避免发生碰撞。
2. 器械在清洁前和手术后都应放入多酶清洁剂中进行浸泡，一般浸泡时间为 5~25 分钟后再清洁，使残留在器械外表和机械衔接部位缝中的污物分化和软化后，再进行清洁和灭菌处理。

### 九、警示

1. 器械手术前必须进行消毒灭菌处理。
2. 使用前必须对器械进行检查，器械出现变形、破损、锈蚀、断裂时严禁使用。
3. 器械报废后的废弃物应按有关规定处置。
4. 器械不得与内窥镜配套使用。
5. 器械请按预期用途使用，不得超范围使用。
6. 生产日期：详见包装标签。
7. 使用期限：在正常使用与维护保养的情况下，使用期限为一年。

附表 显微眼用钩具的产品型号、头部规格、器械材质

序号	产品型号	头部规格	器械材质	型式
1	MR-L006	长 15mm	头: 12Cr18Ni9; 柄: 12Cr18Ni9 或 TC4	单头带钩
2	MR-L012	长 18mm		直
3	MR-L013	长 18mm		弯
4	MR-L014	长 18mm		左弯
5	MR-L015	长 18mm		右弯
6	MR-I114	超薄	12Cr18Ni9	冲洗式
7	MR-I115	角型		冲洗式
8	MR-I116	9 号		冲洗式
9	MR-G330T	23G	头: 12Cr18Ni9; 柄: 12Cr18Ni9 或 TC4	圆柄式
10	MR-G330T-1	25G		圆柄式
11	MR-G331T	23G		推拉式
12	MR-G331T-1	25G		推拉式
13	MR-O221T	φ 0.2mm	头: 12Cr18Ni9; 柄: 12Cr18Ni9 或 TC4	T 型头
14	MR-O202T	φ 0.2mm		圆弯头
15	MR-O221A	φ 0.2mm		T 型头
16	MR-O202A	φ 0.2mm		圆弯头
17	MR-O219T	Staar		圆弯头
18	MR-S243	12mm	12Cr18Ni9	大
19	MR-S243-1	10mm		中
20	MR-S243-2	8mm		小
21	MR-S243-1A	10mm		中
22	MR-G108	10mm		双齿
23	MR-G118	10mm		匙形
24	MR-G118-1	8mm		角形
25	MR-G118-2	10mm/14mm		双头
26	MR-G118-3	3.5mm/9mm	头: 12Cr18Ni9; 柄: 12Cr18Ni9 或 TC4	圆柄双头
27	MR-G118-4	4mm/9mm		圆柄 (双头开窗)
28	MR-G118-5	12mm		扁柄 (匙形带孔)
29	MR-G118-6	8.5mm	12Cr18Ni9	扁柄方头
30	MR-G135T	0.2mm	头: 12Cr18Ni9; 柄: 12Cr18Ni9 或 TC4	扇形头
31	MR-G135T-1	0.2mm		方头
32	MR-K101	1.5mm		直型
33	MR-K102	1.5mm		弯型
34	MR-L007	0.3mm	12Cr18Ni9	单齿
35	MR-L008	0.5mm		2×3 齿