

大宏激光切割机作业指导书

一、安全事项

- 1、激光属于高热量物质，操作过程中避免头、手、眼睛等身体部分进入激光反射路径中，避免烫伤。
- 2、激光切割机运行中，严禁身体任何部位进入滑台或轨道范围内，以免碰伤。
- 3、机器工作中严禁打开机箱，以免触碰高压造成伤害。
- 4、机器维修及保养必须先切断电源。

二、操作流程

开机部分

- 1、打开总电源，等待机器回原点（定位点），观察循环冷水机是否正常。
- 2、打开镭射开关（激光器电源控制开关）。
- 3、按下风机开关按钮，启动上抽烟和台面抽风机
- 4、打开空气过滤器阀（调压阀），填好气压。
- 5、在工作台摆放好工件，调好焦距（激光头到工件的距离，随机配有焦距参照件）
- 6、打开大宏激光切割软件（带 CCD 设备需打开大宏激光视觉软件，做好模板，详情参考视觉软件说明书），导入要加工的图纸（图纸格式 DXF, PLT 等格式），设置好加工参数，优化好切割路径，然后加载数据到机器中。
- 7、按开始键加工图形。

关机部分

- 1、关闭大宏激光切割软件。
- 2、关闭镭射开关。
- 3、关闭总电源。
- 4、关闭空气过滤阀。

三、维护及保养

- 1、随时清理工作台以及导轨滑台污物，保持机器和机器周围清洁。
- 2、工业制冷水箱建议每月换一次优质纯净水（此项适用玻璃发光器配置）
- 3、定期清理抽风机防尘网，视抽风效果自定清理周期。
- 4、激光反射镜定期擦洗（用无尘布或棉签搭配无水酒精清洁），无需取出反射镜擦洗。
- 5、保护气水分太多时容易污染聚焦镜，视切割效率自行取下聚焦镜筒擦洗聚焦镜片，需用无尘布搭配无水酒精轻擦（注不要单独拆卸聚焦镜片，以免摔破）。
- 6、定期润滑轨道和滑台，视使用情况定周期，通常 10 天左右。