**2024年第四批耗材参数**

**第1包**

1.摆药机用包药纸

1.涂敷方式:水性涂敷。

2.打印过程中自身不产生异味。

3.能与医院现有汤山包药机配套使用。

4.规格：350m×70mm±5%。

2.碳带

1.能与医院现有汤山包药机配套使用。

2.产品规格：≥60mm×400m±5%。

3.一次性医用无菌敷贴

1.产品规格：9×10cm±5%、6×7cm±5%。

2.用途：适用于外科手术刀口、外伤处置及静脉导管固定。

3.由医用聚氨酯薄膜上涂有医用压敏胶制成。

4.咬嘴

1. 尺寸规格：

1.1 连接设备端为 22mm 内径，圆锥接头应符合 YY1040.1-2003 规定中 22mm 圆锥接头要求。

1.2 连接患者端为椭圆型咬口，咬口连接过滤嘴端为 22mm 外径。

2. 性能指标：

2.1 滤除率：对 0.5um 以上微粒滤除率应不小于 90%。

2.2 泄漏速率应不超过 25mL/min。

2.3 在流量 30L/min 条件下，对空气的压降应小于 0.3Kpa 压力。

3. 材质：产品材质为聚丙烯 PP 和聚乙烯 PE 材料。

5.134℃压力蒸汽灭菌化学指示卡

1.采用多参数（Class 4）化学指示卡。

2.用于监测每一个灭菌包在压力蒸汽灭菌过程中包内是否达到要求的时间，温度及饱和蒸汽等条件。

3.指示卡上印有变色指示药剂，在 132℃或者134℃预真空或下排汽压力蒸汽所要求的灭菌条件下 （132℃-134℃、3 分钟），指示药剂由黄白色变成与对照色一致或更深的颜色。

4.适用于 132℃-134℃预真空式或下排汽式压力蒸汽灭菌器灭菌效果的包内监测。

5.可贮存于室温（15 至 30℃）和50%相对湿度的环境内。

▲6.采用覆膜工艺，避免人员直接接触药剂且不影响蒸汽穿透。

7.指示药剂在达到灭菌温度的干热条件下指示卡不发生变色，可提供验证装置。

8.包装规格：200 片/盒

9.有效期≥二年。

6.总硬度测定试剂盒

1.测定范围10～200mg/L,50次/盒

7.总氯测定试剂盒

1.测定范围0.05～1.0mg/L，100次/盒

8.余氯测定试纸

1.测定范围0.05～1.0mg/L，100次/盒；

9.过氧乙酸测定试纸

1.测定范围0～40mg/L,100次/盒。

10.子宫探针

1.子宫探针由探条和手柄组成。

2.探针头部表面应光滑，无锋棱、毛刺，与手柄连接应牢固。

3.铜制子宫探针自头端起至 120mm 长度内，其硬度应不大于 95HV0。

4.不锈钢子宫探针自头端起至 120mm 长度内，其硬度应不大于 300HV0。

5.不锈钢探针应有耐腐蚀性能。探针上的刻线应清晰、完整。

6.使用范围：供妇科探测子宫腔方向和深度用。

7.规格：28cm。

11.子宫颈扩张器

1.规格型号：圆头。

2.组成：扩张器应采用 GB/T1220-2007最新标准中规定 12Cr18Ni9 材料或 H62、H68 材料制成。

3.扩张器头部应圆滑，无锋棱、毛刺。

4.扩张器的表面粗糙度参数Ｒa 之数值应不大于:外表面有光亮 0.4μm，无光亮 0.8μm。

5.扩张器的表面应光滑，无锋棱、毛刺、裂纹及凹陷。标线应清晰、明显。

6.适用范围：供扩张子宫颈口用。

7.规格：圆头 4.5/4/5/5.5/6/6.5/7/7.5/8/8.5。

12.扎丝

1.规格：Φ1.2mm\*30g、Φ1.0mm\*30g。

2.使用范围：供骨科内固定手术时作棒与脊柱的固定、钢板与碎骨的固定或胸外科手术时作胸骨合拢结扎用。

13.一次性使用吸引连接管

1.规格要求：1800mm×9.9mm（F30）。

2.组成：一次性使用吸引连接管主要由导管和接头组成，并可根据临床需要配置非乳胶橡筋、床单夹、连转接头、护塞等。连接管采用环氧乙烷灭菌，应无菌。采用制造原料要求如下： 导管,接头及护塞采用软聚氯乙烯塑料制成。 连转接头采用 LDPE 制成，非乳胶橡筋由非乳胶制成，床单夹采用 ABS 制成。

3.适用范围：供外科手术负压吸引体液时连接吸引头与吸引器用。

14.一次性使用无菌菌状头导尿管

1.规格：12Fr-30Fr。

2.组成：以天然浓缩胶乳为原料制成,主要由排液腔接头、管身、梅花头(菌状头)组成。

3.适用范围：供采购人对膀胱或肾脏造瘘患者导尿引流时一次性使用。

15.口镜

1.参数：由镜片、镜框及镜杆组成。

2.咽喉镜的镜片光洁，边缘倒角均匀、整齐、无锋棱毛刺、条纹、结石、碎损、伤痕等现象。

3.咽喉镜的镜片无脱膜、霉变等现象。

4.咽喉镜的镜片在镜框内平整、牢固、无松动和缝隙，煮沸后无模糊和渗水现象。

5.表面粗糙度 Ra 数值不大于：镜片 0.025 镜杆 0.8 镜框 0.4。

6.供检查咽喉部用。

7.规格：14#-24#。

16.线锯

1.由不锈钢丝绞合而成，可重复使用。

2.用于开颅手术时锯颅骨盖用。

17.咬嘴1

1.一次性使用无菌咬嘴应分为胃镜咬嘴、雾化咬嘴、肺活量咬嘴和气管插管咬嘴。按照咬嘴的尺寸和形状：胃镜咬嘴分为圆弧型、压舌型和平口型和带松紧型；咬嘴应采用符合 YYT 0114-2008 医用输液、输血、注射器具用聚乙烯专用料制成。产品应无菌，一次性使用。

2.供临床胃镜检查、肺活量检查、气管插管、连接雾化机时使用。

18.流产吸引管

1.主要参数：单腔，产品表面经电镀处理。

2.吸引管除吸口前缘外，其余部位应光滑圆整，无锋棱、毛刺，凹陷、针孔。管身与接头的连接应牢固，连接处管内无堆积物。

3.吸引管上的刻线应清晰、完整。

4.供早期妊娠的孕妇施行人工流产手术用。

19.喉钳

1.钳子头端张开尺寸应不小于 5mm。

2.钳子刃口应锋利，不应有卷口、缺口现象。

3.钳子开闭应轻松灵活，不应有卡塞现象。

4.钳子应经热处理，其硬度为 460HV0.3～650HV0.3。

5.钳子外表分有镀层和无镀层二种，有耐腐蚀性能。

6.钳子二片刃口应对齐，无错口现象，外表不应有锋棱、毛刺、裂纹。供咬切喉部组织作病理切片用。

20.宫内节育器取出钩

1.钩状器械，由铜材料制成，可重复使用。

2.用于宫内节育器取出。

3.规格：28cm±1cm。

21.额戴反光镜

1.参数：额戴反光镜由内外夹板、额带、压板、镜片等组成，产品为无源产品。

2.供耳鼻喉科检验及手术时作反射聚光照明用。

22.探针

1.刺探针头部应圆滑，表面应光滑、正直，不得有锋棱、毛刺、裂纹。

2.刺探针的表面粗糙度参数Ｒa 之数值应不大于 0.8μm。刺探针应有耐腐蚀性能。

3.供皮肤痛觉和窦道深度探测用。

4.规格：18cm±1cm 双头。

23.紫外线杀菌灯1

1.组成：灯丝、石英玻璃管、管帽组成。

★2.产品应符合《消毒技术规范》最新版的要求。

3.规格型号：36W、40W。

24.紫外线杀菌灯2

1.组成：灯丝、石英玻璃管、管帽组成。

★2.产品应符合《消毒技术规范》最新版的要求。

3.规格型号：15W。

25.紫外线杀菌灯3

1.组成：灯丝、石英玻璃管、管帽组成。

★2.产品应符合《消毒技术规范》最新版的要求。

3.规格型号：30W。

26.乳胶手套

1.颜色：粉红色、黄色、橙色。

2.规格：大、中、小。

3.采用天然乳胶，配以其他助剂进行加工。

27.一次性使用脚套

1.规格：36mm×16mm×1600mm±5%。

2.由高密度聚乙烯（HCPE）制成，无毒、无味、无臭。

28.药笔

1.规格:药用勺子笔。

2.笔杆由塑料材质制成，笔带药勺，一笔两用。

29.体重秤

1.用于医院检测体重及身高。

2.可称体重范围 0～120kg，可测身高不低于190cm。

30.砂轮

1.由结合剂将普通磨料固结成圆形，中央有通孔，由磨料、结合剂和气孔构成。

2.用途：针剂、口服液安瓶切割用。

3.规格：直径2cm±0.5cm

31.酒精灯

1.加热工具，由透明玻璃瓶身、塑料灯盖、棉质灯芯组成

32.不锈钢油膏缸

1.采用不锈钢冲压制成，表面光滑，抗腐蚀性能力强。

2.规格：10cm。

33.不锈钢服药杯

1.采用不锈钢材质制成，内有刻度用于测量液体量。

2.规格：40ml。

34.不锈钢弯盘1

1.由201#、304#不锈钢材料制成。

2．规格：中、小号。

35.不锈钢弯盘2

1.由 201#、304#不锈钢材料制成；

2．规格：大号。

36.不锈钢方盘

1.不锈钢方盘，采用不锈钢材料制作，用于盛放医疗用品。

2.不锈钢方盘要求具备抗折，耐酸耐碱、耐油污，无毒无味。

3.规格：加厚 20cm×27cm×2cm、加高 20cm×22cm、无盖 32cm×22cm×2cm。

37.白大口瓶

1、透明玻璃制品，瓶口为广口，含瓶盖。可放固体或者液体物质。

2.规格：500ml。

38.一次性使用试管（一次性使用真空采血管）

1.试管由模具注塑成型，产品平整光洁透明，具有化学兼容性。

2.采用PS材料，要求可以适应大多数极性有机溶液、弱酸和弱碱。一次性材料软管外观平整，管壁均匀。

3.部分试管最大可承受 4500 转/分的离心速度，无渗漏及破裂。

4.规格：12mm×75mm。

39.离心管

1.微量离心管采用透明高分子材料聚丙烯(PP)制成。

2.管盖可单手打开和关闭。

3.采用聚丙烯材质，要求耐化学腐蚀和耐低温。

4.不添加脱模剂、塑化剂和抑菌剂，不含有任何重金属离子。

5.要求管壁清晰，易于观察。管盖和管身部分区域表面磨砂，便于标记。

6.规格：5ml（圆底/卡扣式）。

40.负压引流袋

1 主要功能：用于医用中心吸引系统，作吸脓、血、痰及分泌物等用，主要在负压下工作。

2.使用范围：使用于病人体内污液的吸出。吸引瓶，包括瓶体、瓶盖，瓶体的下底有一开口，开口处安装有活塞。

3.规格：2500ml。

41立式输液架

1.组成结构：由不锈钢输液管、吊钩、把套、底座、旋把组成。

2.用途：用于对病人输液时吊挂输液瓶。

3.轮滑型。

4.带输液泵托盘。

42.中药液包装卷

1.宽9.5cm。

2.重量:7kg±5%。

3.长度:330m±5%。

4.材质:聚乙烯复合膜。

5.提供检验报告(无毒、无害)并加盖投标人公章。

6.规格:7kg\*330m±5%。

43.中药熬制过滤袋1

1.尺寸：430mm×340mm±5%。

2.材质：无纺布。

3.加热后无有毒物质浸出，提供检测报告或自检报告复印件并加盖投标人公章。

4.规格：2#（430mm×340mm）。

44.中药熬制过滤袋2

1.尺寸：300mm×240mm±5%。

2.材质：无纺布。

3. 加热后无有毒物质浸出，提供检测报告或自检报告复印件并加盖投标人公章。

4.规格：3#（300mm×240mm）。

45.消毒筐1

1．尺寸：250mm×250mm×70mm±1%。

▲2．要求全不锈钢，304 不锈钢，生锈终身更换。

3.可有效的避免手接触物品造成的污染。

4.适用于手工和机器对于软式内窥镜的清洗。

46.消毒筐2

1．尺寸：340mm×250mm×70mm±1%。

▲2.要求全不锈钢，304 不锈钢，生锈终身更换。

3.可有效的避免手接触物品造成的污染。

4.适用于手工和机器对于软式内窥镜的清洗。

47.消毒筐3

1．尺寸：400mm×250mm×70mm±1%。

▲2．要求全不锈钢，304 不锈钢，生锈终身更换。

3.可有效的避免手接触物品造成的污染。

4.适用于手工和机器对于软式内窥镜的清洗。

48.密纹篮筐1

1．尺寸：210mm×135mm×50mm±1%。

2．要求全不锈钢，304 不锈钢，生锈终身更换。

3.可有效的避免手接触物品造成的污染。

4.适用于手工和机器对于软式内窥镜的清洗。

49.密纹篮筐2

1.尺寸：100mm×100mm×40mm±1%

▲2．要求全不锈钢，304 不锈钢，生锈终身更换。

3.可有效的避免手接触物品造成的污染。

4.适用于手工和机器对于软式内窥镜的清洗。

50.灭菌包装无纺布1

1.适用范围：灭菌包装无纺布适用于高压蒸汽灭菌、环氧乙烷灭菌、过氧化氢低温等离子体灭菌和甲醛蒸汽灭菌。

2.尺寸：100cm×100cm±2%、110cm×110cm±2%。

3.组成：灭菌包装全塑型无纺布由两侧的 S 层（抗撕裂防粘层）和中间的 3 层 M 层（微生物屏障）组成（SMMMS 结构）。

4.完全采用耐高温 PP 材料，无毒害、不掉色。

5.包装材料的灭菌屏障系统，微生物屏障特性与灭菌过程适应性，抗张强度、抗撕裂性、透气性和耐破度等应符合GB/T19633.1-2015标准要求。

6.要求阻水透气性强，便于灭菌介质的穿入和穿出。

7.每平方米的重量≥60g/㎡

8.灭菌包装无纺布满足GB/T19633.1-2015的标准（提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件）。

9.灭菌包装后，灭菌有效期不少于180天。

▲10.具有压力蒸汽灭菌器灭菌因子穿透性能鉴定试验检测报告；具有过氧化氢低温等离子体灭菌器灭菌因子穿透性能鉴定试验检测报告；具有环氧乙烷灭菌器灭菌因子穿透性能鉴定试验检测报告。（提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件）

11.保质期:≥三年

51.灭菌包装无纺布2

1.适用范围：灭菌包装无纺布适用于高压蒸汽灭菌、环氧乙烷灭菌、过氧化氢低温等离子体灭菌和甲醛蒸汽灭菌。

2.尺寸：80cm×80cm±2%。

3.组成：灭菌包装全塑型无纺布由两侧的 S 层（抗撕裂防粘层）和中间的 3 层 M 层（微生物屏障）组成（SMMMS 结构）。

4.完全采用耐高温 PP 材料，无毒害、不掉色。

5.包装材料的灭菌屏障系统，微生物屏障特性与灭菌过程适应性，抗张强度、抗撕裂性、透气性和耐破度等应符合GB/T19633.1-2015标准要求。

6.要求阻水透气性强，便于灭菌介质的穿入和穿出。

7.灭菌包装无纺布满足GB/T19633.1-2015的标准（提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件）。

8.灭菌包装后，灭菌有效期不少于180天。

▲9.具有压力蒸汽灭菌器灭菌因子穿透性能鉴定试验检测报告；具有过氧化氢低温等离子体灭菌器灭菌因子穿透性能鉴定试验检测报告；具有环氧乙烷灭菌器灭菌因子穿透性能鉴定试验检测报告。（提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件）

10.保质期:≥三年。

52.灭菌包装无纺布3

1.适用范围：灭菌包装无纺布适用于高压蒸汽灭菌、环氧乙烷灭菌、过氧化氢低温等离子体灭菌和甲醛蒸汽灭菌。

2.尺寸：90cm×90cm±2%。

3.组成：灭菌包装全塑型无纺布由两侧的 S 层（抗撕裂防粘层）和中间的 3 层 M 层（微生物屏障）组成（SMMMS 结构）。

4.完全采用耐高温 PP 材料，无毒害、不掉色。

5.包装材料的灭菌屏障系统，微生物屏障特性与灭菌过程适应性，抗张强度、抗撕裂性、透气性和耐破度等应符合GB/T19633.1-2015标准要求。

6.要求阻水透气性强，便于灭菌介质的穿入和穿出。

7.灭菌包装无纺布满足GB/T19633.1-2015的标准（提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件）。

8.灭菌包装后，灭菌有效期不少于180天。

▲9.具有压力蒸汽灭菌器灭菌因子穿透性能鉴定试验检测报告；具有过氧化氢低温等离子体灭菌器灭菌因子穿透性能鉴定试验检测报告；具有环氧乙烷灭菌器灭菌因子穿透性能鉴定试验检测报告。（提供国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件）

10.保质期:≥三年

53.测试卡

1.用于清洗机质量监测。

2.储存条件：可存放于 2℃-25℃温度条件下。

第2包

1.一次性使用样品杯/无菌杯

1、单杯独立包装，使用环氧乙烷灭菌，灭菌后为无菌。2、杯体直径为30-50mm，高度40-70mm，容积为40-60ml。3、材质为PP硬质，杯身透明有容积刻度。4、螺旋杯盖，密封性好，不漏液。

2. RAAS专用采血管

用于肾素—血管紧张素—醛固酮（RAAS）测定，5ml负压采血管，试管内含抗凝剂和稳定剂，塑料材质，密闭无菌，100支/盒

3. 低分子肝素质控品

2 瓶（高值/低值，冻干品），1ml/瓶（复溶后），适配科室现有希森美康CS-5100血凝仪

4.普通肝素质控品

2 瓶（高值/低值，冻干品），1ml/瓶（复溶后），适配科室现有希森美康CS-5100血凝仪

5. 多项目尿液化学分析控制品

12瓶/盒（6瓶冻干品，6瓶复溶液），适配科室现有迈瑞EH-2080CUA-5800尿液分析仪

6. 特殊生化非定值质控品

6\*3ml/盒，质控项目至少包含总胆汁酸、腺苷脱氨酶、5-核苷酸酶、同型半胱氨酸、胱抑素C、α岩藻糖苷酶、果糖胺等

第3包

1. TRPS1抗体试剂（免疫组织化学）

3.0ml

2. 八项呼吸道病原体核酸检测质控品

1.0mL×20瓶/盒，适配科室现有AutoMOLEC3000全自动核酸提纯及荧光PCR分析系统。

3. 核酸提取或纯化试剂

96测试/盒，适配科室现有AutoMOLEC3000全自动核酸提纯及荧光PCR分析系统。

4. 核酸提取或纯化试剂

1、方法为磁珠法;2、可以用于全血标本的核酸提取纯化试剂;3、规格包含24测试/盒，48测试/盒，96测试/盒等预分装试剂及手工试剂;4、适配科室现有的湖南圣湘公司生产的核酸提取仪.

5. 核酸提取或纯化试剂

1、方法为磁珠法;2、可以用于分泌物、痰液、支气管灌洗液等标本标本的核酸提取纯化试剂;3、规格包含24测试/盒，48测试/盒，96测试/盒等预分装试剂及手工试剂;4、适配科室现有的湖南圣湘公司生产的核酸提取仪.

6. 冲洗液

1.适用条件：适用于采购人现有沃文特全自动粪便处理分析系统

2.规格：5L/桶

3.组成成分：由氯化钙、表面活性剂、防腐剂、分析实验室用水配置而成

4.预期用途: 适用于采购人现有沃文特自动粪便处理分析系统的管路冲洗

5.储存条件: 4～30℃保存

6.保质期：≥24个月

7.浓缩清洗液

1.适用条件：适用于采购人现有沃文特全自动粪便处理分析系统

2.规格：10ml/支×10

3.组成成分：由Tris、次录酸钠、分析实验室用水配制而成

4.预期用途: 适用于采购人现有沃文特自动粪便处理分析系统的管路清洗

5.储存条件: 4～30℃保存

6.保质期：≥24个月

8. 样本采集管

1.适用条件：适用于采购人现有沃文特全自动粪便处理分析系统

2.规格：400支/箱

3.组成：由采集勺、定位卡、管体组成，管体有条码粘贴专区

4.预期用途: 适用于人粪便样本的采集

第4包

1.腹腔镜手术器械（持针钳）

1.产品采用符合 YY/T0294.1-2016 规定的C号钢和M号钢制成，耐高温高压材质。钳头经热处理，其硬度为 250HV0.2～680HV0.2 。

2.直径：Ø5mm。

3.头部形状：直头、弯头、归位型、归位夹线型及归位弧型可供选择。

4.手柄形状：O 型、V 型（重型、轻型）及枪型可供选择。

5.工作长度：≥330mm。

6.张开度：≥30°。

2.腹腔镜手术器械（分离钳）1

1.由钳头（钳芯）、钳杆、转轮、手柄组成，器械头部采用符合 YY/T0294.1-2016 规定的C号钢和M号钢制成，耐高温高压材质。钳头经热处理 ，其硬度为250HV0.2～680HV0.2 。

2.直径：Ø5mm。

3.工作长度：≥330mm。

4.钳头长度：≥17mm。

5.钳头形状：直、微弯、30°、45°、70°及 90°可供选择。

6.张开度：≥40°。

7.夹持力：≥15N。

8.转轮旋转角度：360°。

3.腹腔镜手术器械（分离钳）2

1.由钳头（钳芯）、钳杆、转轮、手柄组成，器械头部采用符合 YY/T0294.1-2016 规定的C号钢和M号钢制成，耐高温高压材质。钳头经热处理，其硬度为250HV0.2～680HV0.2 。

2.直径：Ø10mm。

3.工作长度：≥330mm。

4.钳头长度：≥17mm。

5.钳头形状：直、微弯、30°、45°、70°及 90°可供选择。

6.张开度：≥40°。

7.夹持力：≥15N。

8.转轮旋转角度：360°。

4.腹腔镜手术器械（腹腔剪）

1.由刀头（钳芯）、钳杆、转轮、手柄组成，器械头部采用符合 YY/T0294.1-2016规定的C号钢和M号钢制成，耐高温高压材质。剪刀头经热处理，其硬度为 420HV0.2～700HV0.2 。

2.直径：Ø5mm。

3.工作长度：≥330mm。

4.钳头形状：具有直型双动、直型单动、微弯双动、钩状及微弯带球可供选择。

5.钳头长度：9mm、13mm、15mm、16mm 可供选择。

6.张开度：≥35°。

7.转轮旋转角度：360°。

5.腹腔镜手术器械（抓钳）1

1.由刀头（钳芯）、钳杆、转轮、手柄组成，器械头部采用符合 YY/T0294.1-2016 规定的 C 号钢和 M 号钢制成，耐高温高压材质。钳头经热处理，其硬度为 420HV0.2～700HV0.2 。

2.直径：Ø5mm。

3.工作长度：≥330mm。

4.钳头长度：10mm、14mm、15mm、17mm、18mm、20mm、21mm、25mm、30mm、35mm 可供选择。

5.钳头形状：具有鳄口型、倒齿型、小型、钝头型、单动无损伤型、无损伤中空型、单动鼠牙 2\*3 齿型、碗型、粗齿无损伤型、胆囊抓取型、细齿无损伤型、中空横齿型、单片动抓取型、长颈型、系膜抓取型、单动 2\*3 齿型、细齿肠钳型、派克式型、阑尾抓取型、钝头带钉型、重型抓取型、双动鼠牙 2\*3 齿型、无损伤宽头型、无损伤带凹槽型、圆碗型、单齿型、双动胃抓取型、吻合牵引型、单动胃抓取型、V 型、O 型、输尿管抓取型、单面中空型、双面中空型、粗齿肠抓取型、双动鼠牙 1\*2 齿型、肺叶抓取型、打结 A 型、打结 B 型、打结 C 型、单动活检抓取型、子弹头型、子弹头带碗、鳄头抓取型、活检抓取型、活检带钉抓取型、咬切型等供选择。

6.张开度：≥35°。

7.转轮旋转角度：360°。

6.腹腔镜手术器械（抓钳）2

1.由刀头（钳芯）、钳杆、转轮、手柄组成，器械头部采用符合 YY/T0294.1-2016 规定的 C 号钢和 M 号钢制成，耐高温高压材质。钳头经热处理，其硬度为 420HV0.2～700HV0.2 。

2.直径：Ø5mm。

3.工作长度：≥330mm。

4.钳头长度：≥15mm。

5.钳头形状：输卵管抓取型。

6.张开度：≥35°。

7.转轮旋转角度：360°。

7.腹腔镜手术器械（抓钳）3

1.由刀头（钳芯）、钳杆、转轮、手柄组成，器械头部采用符合 YY/T0294.1-2016 规定的 C 号钢和 M 号钢制成，耐高温高压材质。钳头经热处理，其硬度为 420HV0.2～700HV0.2 。

2.直径：Ø10mm。

3.工作长度：≥330mm。

4.钳头长度：25mm、30mm、35mm、40mm、45mm、55mm、65mm、70mm、80mm 可供选择。

5.钳头形状：长额抓取型、缝合型、血管阻断型、吻合牵引型、胃抓取型、长抓取型、鸭嘴抓取型、无损伤抓取型、胃圆头抓取型、大型倒齿抓取型、板克型、大型无损伤抓取型、胆囊抓取型、脾蒂血管抓取型、可弯肠抓取型、、宽嘴无齿型、粗齿固定型、肺叶抓取型、取石型、大型鼠牙 2\*3 齿型、单齿大型抓取型等供选择。

6.张开度：≥35°。

7.转轮旋转角度：360°。

8.腹腔镜手术器械（抓钳）4

1.由钳头（钳芯）、钳杆、手柄组成，器械头部采用符合 YY/T0294.1-2016 规定的 C号钢和 M 号钢制成，耐高温高压材质。钳头经热处理，其硬度为 250HV0.2～680HV0.2 。

2.直径：Ø5mm。

3.工作长度：≥330mm。

4.钳头长度：≥20mm 短嘴。

5.张开度：≥40°。

6.夹持力：≥15N。

9.腹腔镜手术器械（钛夹钳）

1.由钳头、钳杆、转轮、冲洗接头、手柄、支撑弹簧片组成，器械头部采用符合YY/T0294.1-2016 规定的 C 号钢和 M 号钢制成，耐高温高压材质。钳头经热处理，其硬度为 250HV0.2～680HV0.2 。

2.直径：Ø10mm。

3.工作长度：≥330mm。

4.张开度：≥5.5mm。

5.头部模式：单片动、双片动。

6.转轮旋转角度：360°。

10.腹腔镜手术器械（冲洗器）

1.采用与人体生物相容性的医用不锈钢 1Cr18Ni9Ti 材料制造，可高温高压消毒。

2.直径：Ø5mm。

3.工作长度：≥330mm。

4.通道：三通。

11.腹腔镜手术器械（转换器）

1.由转换管、手柄和密封帽组成，材料符合行业标准 YY/T0294.1-2016 中规定 C 号 M号钢。

2.直径：Ø10/Ø5。

3.工作长度：≥110mm，可根据采购人实际需求进行定制。

12.腹腔镜手术器械（气腹针）

1.采用与人体生物相容性的医用不锈钢 1Cr18Ni9Ti 材料制造。刃口锋利，在 100N力作用下能顺利穿入 0.5mm 厚的人造革一层。气腹针的伸缩头在针杆内伸缩自如。

2.直径：Ø2.5mm。

3.工作长度：100mm 或 120mm。

13.气腹机配件（气体管路）

1.采用硅胶注塑制造，为腹腔手术提供二氧化碳。

2.直径：Ø10mm。

3.工作长度：≥3M。

4.耐受压力度：5-25mmHg

5.温控范围：-40℃～130℃。

14.高频内窥镜手术器械（双极电凝钳）

1.器械由钳头，钳杆，转轮，手柄组成，可拆卸（三拆式），钳杆外包绝缘套。产品采用耐高温高压材质。

2.规格：Φ5\*330mm。

3.极性：双极。

4.器械头部采用符合 YY/T0294.1-2016 规定的 C 号钢和 M 号钢制成。

5.钳头经热处理，其硬度为 250HV0.2～680HV0.2。

15.高频内窥镜手术器械（电钩）

1.直径：Ø5mm。

2.工作长度：≥330mm。

3.头部形状：90°尖头。

4.头部采用耐高温陶瓷头，外包绝缘套，末端为连接电源的连接头制成。

16.高频内窥镜手术器械（电铲）

1.直径：Ø5mm。

2.工作长度：≥330mm。

3.头部形状：铲状。

4.头部采用耐高温陶瓷头，外包绝缘套，末端为连接电源的连接头制成。

17.高频内窥镜手术器械（单极电缆线）

1.采用硅胶线材及铜金属材质注塑成型。

2.长度≥ 3 米，线头两端加固。

3.可兼容手术器械。

18.双关节胸腔手术器械 （直视大型肺叶钳）

1.采用符合 YY/T0294.1-2016 规定的 C 号钢和 M 号钢制成，耐高温高压材质。钳头经热处理，其硬度为 250HV0.2～680HV0.2 。

2.直径：Ø5mm。

3.工作长度：≥360mm。

4.张开尺寸：≥50mm。

5.工作方式：双关节。

19.鼻窦镜1

1.由镜管、目镜罩、光纤接口及光学系统组成。

2.采用 1Cr18Ni9 不锈钢材料制成。

3.成像清晰范围不低于视场直径的 70%。

4.视向角为：0°。

5.插入部最大外景为：Φ4.0mm。

6.内窥镜工作长度为：175mm。

7.视场角分别为：55°、65°、90°、广角

8.设计光学工作距离：20mm。

9.景深范围：0～50mm。

10.中心角分辨力：Ra(d)≥3.267C/°

11.放大倍率≥2X。

12.分辨率≥7.431P/mm。

13.照度分别≥3000Ix。

14.镜管表面粗糙度 Ra 不大于 0.2µm，其余部位粗糙的 Ra 不大于 0.80µm。

20.鼻窦镜2

1.由镜管、目镜罩、光纤接口及光学系统组成。

2.采用 1Cr18Ni9 不锈钢材料制成。

3.成像清晰范围不低于视场直径的 70%。

4.视向角为：30°。

5.插入部最大外景为：Φ4.0mm。

6.内窥镜工作长度为：175mm。

7.视场角分别为：55°、65°、90°、广角。

8.设计光学工作距离：20mm。

9.景深范围：0～50mm。

10.中心角分辨力：Ra(d)≥3.267C/°。

11.放大倍率≥2X。

12.分辨率≥7.431P/mm。

13.照度分别≥3000Ix。

14.镜管表面粗糙度 Ra 不大于 0.2µm，其余部位粗糙的 Ra 不大于 0.80µm。

21.鼻窦镜成套手术器械（鼻窦剪）1

1.由动钳头、定钳头、上推杆、固定销、前钳柄及后钳柄组成。

2.工作范围：≥120mm。

3.开口方向：向上。

4.头部形状：右弯。

5.动力方式：拉杆式。

6.头部张开度应不小于 35°。

7.头部采用YY/T0294.1-2016 标准规定的材料制造。

8.头部采用经热处理，其硬度为 380HV0.2～890HV0.2。

9.表面粗糙度 Ra 值：头部和杆部应不大于 0.8μm，其余部位不大于 1.6μm。

10.具有良好的耐腐蚀性能，耐腐蚀性能符合 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。

22.鼻窦镜成套手术器械（鼻窦剪）2

1.由动钳头、定钳头、上推杆、固定鞘、前钳柄及后钳柄组成。

2.工作范围：≥120mm。

3.开口方向：向上。

4.头部形状：左弯。

5.动力方式：拉杆式。

6.头部张开度应不小于 35°。

7.头部采用YY/T0294.1-2016标准规定的 材料制造。

8.头部采用经热处理，其硬度为 380HV0.2～890HV0.2。

9.表面粗糙度 Ra 值：头部和杆部应不大于 0.8μm，其余部位应不大于 1.6μm。

10.具有良好的耐腐蚀性能，耐腐蚀性能符合 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。

23.鼻窦镜成套手术器械（鼻窦剪）3

1.由动钳头、定钳头、上推杆、固定鞘、前钳柄及后钳柄组成。

2.工作范围：≥120mm。

3.开口方向：向上。

4.头部形状：直形。

5.动力方式：拉杆式。

6.头部张开度应不小于 35°。

7.头部采用YY/T0294.1-2016 标准规定的材料制造。

8.头部采用经热处理，其硬度应为 380HV0.2～890HV0.2

9.表面粗糙度 Ra 值：头部和杆部应不大于 0.8μm，其余部位应不大于 1.6μm。

10.具有良好的耐腐蚀性能，耐腐蚀性能符合 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。

24.鼻窦综合手术器械（鼻筛窦钳）1

1.由定钳头、动钳头、上推杆、固定鞘、前钳柄和后钳柄组成。

2.工作范围：0°，长度 105mm。

3.开口方向：向上开。

4.头部形状：直切。

5.动力方式：固定销，推杆式。

6.张开度应不小于 5mm。

7.头部采用YY/T0294.1-2016标准规定的材料制造。

8.头部采用经热处理，其硬度应为 380HV0.2～890HV0.2。

9.表面粗糙度 Ra 值：头部和杆部应不大于 0.8μm，其余部位应不大于 1.6μm。

10.具有良好的耐腐蚀性能，耐腐蚀性能符合 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。

25.鼻窦综合手术器械（鼻筛窦钳）2

1.由定钳头、动钳头、上推杆、固定鞘、前钳柄和后钳柄组成。

2.工作范围：上翘 30°，长度 105mm。

3.开口方向：向上开。

4.头部形状：直切。

5.动力方式：固定销，推杆式。

6.张开度应不小于 5mm。

7.头部采用YY/T0294.1-2016标准规定的 材料制造。

8.头部用经热处理，其硬度应为 380HV0.2～890HV0.2。

9.表面粗糙度 Ra 值：头部和杆部应不大于 0.8μm，其余部位应不大于 1.6μm。

10.具有良好的耐腐蚀性能，耐腐蚀性能符合 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。

26.鼻窦综合手术器械（鼻咬切钳）

1.由定钳头、动钳头、上推杆、固定鞘、旋转固定鞘、前钳柄和后钳柄组成。

2.工作范围：反咬，长度 145mm。

3.开口方向：360°可拆卸/可旋转。

4.头部形状：直切。

5.动力方式：推杆式。

6.张开度应不小于 5mm。

7.头部采用YY/T0294.1-2016标准规定的 材料制造。

8.头部采用经热处理，其硬度为 380HV0.2～890HV0.2。

9.表面粗糙度 Ra 值：头部和杆部应不大于 0.8μm，其余部位应不大于 1.6μm。

10.具有良好的耐腐蚀性能，耐腐蚀性能符合 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。

27.鼻窦镜成套手术器械（咬骨钳）

1.由定钳头、动钳头、上推杆、固定鞘、旋转固定鞘、前钳柄和后钳柄组成。

2.工作范围：反咬，长度 145mm。

3.开口方向：360°可拆卸/可旋转。

4.头部形状：直切。

5.动力方式：推杆式。

6.张开度应不小于 5mm。

7.头部采用YY/T0294.1-2016标准规定的 材料制造。

8.头部采用经热处理，其硬度为 380HV0.2～890HV0.2。

9.表面粗糙度 Ra 值：头部和杆部应不大于 0.8μm，其余部位应不大于 1.6μm。

10.具有良好的耐腐蚀性能，耐腐蚀性能符合 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。

28.鼻窦镜成套手术器械（剥离子）

1.由剥离头、刀头及手柄组成。

2.工作范围：双头，单头工作长度 8mm。

3.头部形状：一头剥离一头钩突状。

4.采用YY/T0294.1-2016标准规定的材料制造。

5.表面粗糙度 Ra 值：不大于 0.8μm。

6.具有良好的耐腐蚀性能，耐腐蚀性能符合 YY/T 0149-2006 中 5.4b 级的规定。

29.鼻窦镜成套手术器械（吸引管）1

1.由吸管和吸管座组成。

2.工作范围：Φ4mm。

3.采用YY/T0294.1-2016标准规定的 材料制造。

4.表面粗糙度 Ra 值：不大于 0.8μm。

5.具有良好的耐腐蚀性能，耐腐蚀性能符合 YY/T 0149-2006 中 5.4b 级的规定。

30.鼻窦镜成套手术器械（吸引管）2

1.由吸管和吸管座组成。

2.工作范围：Φ3mm。

3.采用YY/T0294.1-2016标准规定的 材料制造。

4.表面粗糙度 Ra 值：不大于 0.8μm。

5.具有良好的耐腐蚀性能，耐腐蚀性能符合 YY/T 0149-2006 中 5.4b 级的规定。

31.鼻窦镜成套手术器械（吸引管）3

1.由吸管和吸管座组成。

2.工作范围：Φ3mm 带手柄。

3.采用YY/T0294.1-2016 和标准规定的 材料制造。

4.表面粗糙度 Ra 值：不大于 0.8μm。

5.具有良好的耐腐蚀性能，耐腐蚀性能符合 YY/T 0149-2006 中 5.4b 级的规定。

32.鼻窦镜成套手术器械（吸引管）4

1.由吸管和吸管座组成。

2.工作范围：Φ4mm 带圆盘。

3.采用YY/T0294.1-2016 和标准规定的 材料制造。

4.表面粗糙度 Ra 值：不大于 0.8μm。

5.具有良好的耐腐蚀性能，耐腐蚀性能符合 YY/T 0149-2006 中 5.4b 级的规定。

33.照明用光缆

1.采用金属插口、石英光纤束、伸缩螺旋管、硅胶线材组成。

2.石英光纤束直径：Ø5mm。

3.工作长度：≥2500mm。

4.温控范围：-40℃～130℃。