

# 产品说明书

PRODUCT DESCRIPTION  
NO:QHG2015



RQJ-25/\*HG系列紧急切断阀

## 1 产品简介

**1.1用途：**RQJ-25/\*HG系列燃气紧急切断阀是一种用于用于CNG站等燃气输配系统，燃气管网和工业气体调压系统的中、高压切断阀。

**1.2特点：**该系列切断阀反应速度快，切断精度高；全平衡阀芯结构，关闭严密；可在系统中一点或多点控制压力；可自动切断，也可手动切断；操作简便，易于在线维修。并取得国家质检总局颁发的《全国工业产品生产许可证》，生产许可证编号为：XK21-006-00149。

**1.3适用介质：**适用于天然气、人工煤气、液化石油气、空气等气体。



RQJ-25/\*HG切断阀

## 2 主要技术参数

公称压力(MPa): PN25  
 公称通径(mm): DN25、DN50  
 切断压力 $P_q$ (MPa): 0~6.4  
 切断精度: AQ3  
 工作温度(°C): -20°C ~ +60°C

## 3 工作原理与结构

●切断器正常运行时，作用在活塞4上的力是平衡的，这个平衡是由作用在活塞4上的切断压力 $P_3$ 所产生的作用力和弹簧5所产生的作用力相互作用的结果。

●当切断压力升高时，作用在活塞4上的平衡被打破，活塞4在切断压力 $P_3$ 的作用下克服弹簧5的作用力向左移动，则动片6触动切断机构，使限位钩3和杠杆7脱离，同时阀2在弹簧1的作用下迅速切断气流。此时阀2处于完全关闭状态。

●切断器复位时，先用扳手逆时针旋动针阀13，使得切断器进口压力 $P_1$ 通过旁通流向出口压力 $P_2$ ，直到出口压力 $P_2$ 与进口压力 $P_1$ 相平衡为止。再用手逆时针旋动复位杆9（红色），使得复位板8和限位板10保持扣上；取下扳手12，并用扳手12顺时针旋动方形轴11，使得限位钩3和杠杆7保持扣上。再用扳手顺时针旋紧针阀13，阻断旁通气流。此时切断器复位完成，阀2处于全开状态。

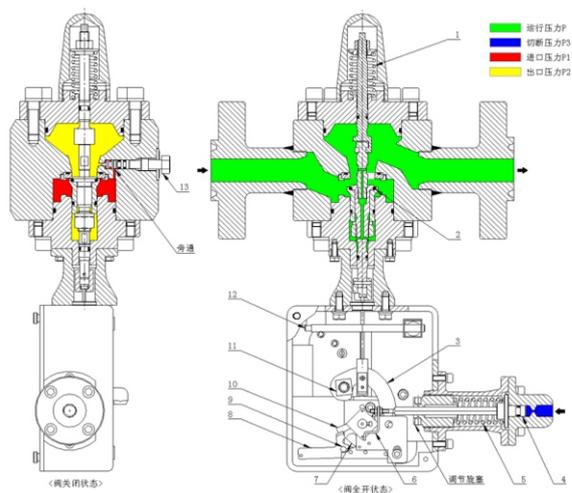


图1 工作原理

## 4 零部件明细

零部件明细表

序号	零件名称	数量	备注	序号	零件名称	数量	备注
1	防尘罩	1		28	挡块	1	
2	接头2	1		29	十字槽沉头螺钉	4	
3	I型六角螺母	1		30	针阀	1	
4	圆垫片	1		31	底盖	1	
5	弹簧	1		32	内六角圆柱紧定螺钉	1	
6	O型密封圈	3	*	33	圆柱销	1	
7	挡圈1	1		34	活接头	1	
8	内六角圆柱头螺钉	18		35	过渡套	1	
9	标准型弹簧垫圈	18		36	拉杆部件	1	
10	顶盖	1		37	平垫圈	2	
11	O型密封圈	1		38	标准型弹簧垫圈	2	
12	接头1	1		39	六角头螺栓	2	
13	阀体组合	1		40	切断器总部件	1	
14	O型密封圈	1		41	标准型弹簧垫圈	2	
15	阀口	1		42	内六角圆柱头螺钉	2	
16	阀瓣O型密封圈	1	*	43	超低压动片	1	
17	阀杆导套	1		44	I型六角螺母	2	
18	O型密封圈	1		45	撞杆	1	
19	O型密封圈	1		46	调节螺塞	1	
20	挡圈2	1		47	锁紧螺母	1	
21	标准型弹簧垫圈	1		48	高压执行器壳体	1	
22	I型六角螺母	4		49	调整弹簧		
23	阀杆	1		50	高压活塞	1	
24	标准型弹簧垫圈	6		51	高压执行器盖	1	
25	六角头螺栓	6		52	标准型弹簧垫圈	4	
26	尼龙衬垫	1		53	内六角圆柱头螺钉	4	
27	O型密封圈	3	*				

注意：表中加注\*为易损件

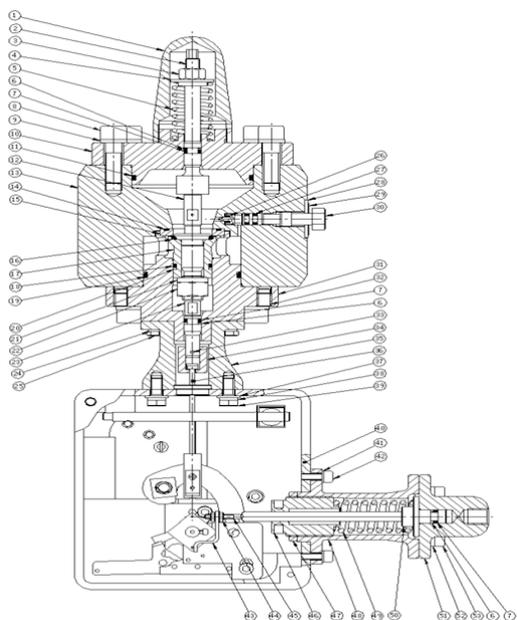


图2 主要结构图

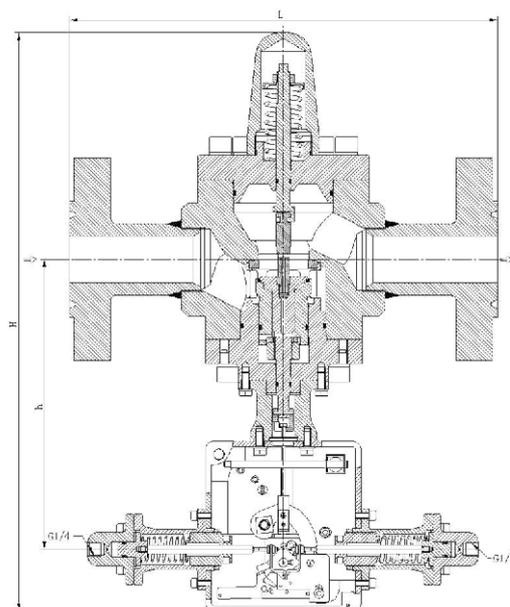


图3 安装尺寸图

## 5 安装与使用

### 5.1 切断阀结构尺寸: <图3>

型号	L	H	h
RQJ-25/25HG	328	500	329
RQJ-25/50HG	451	615	374

注：此图为双执行器切断器结构图，若为单执行器，仅需去掉一侧的执行器即可。

### 5.2 切断阀安装示意图：<图4>

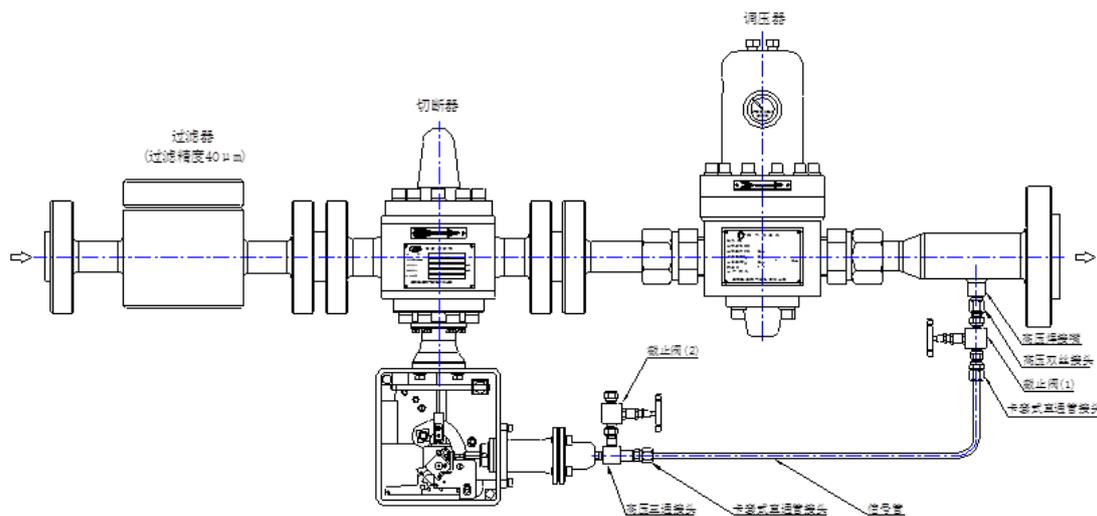


图4 安装示意图

### 5.3 切断阀的安装操作

- 安装前应仔细核对切断器型号、技术参数与使用要求是否相符。
- 检查切断器上的气流箭头是否与安装管线的气流一致。
- 应将前后的管道吹扫干净后，方可将切断器就位安装。应采用过滤器、分离器、净气器对气体进行清洁，避免任何承压零、部件的腐蚀和磨损，以免产生安全隐患。
- RQJ-25/\*HG切断器为自动切断，手动复位开启。开启状态时，阀头行程指示器处于上方“开”位置；切断状态时，阀头行程指示器处于下方“关”位置。

### 5.4 复位开启、通气运行

- 先关闭信号管上的截止阀（1），再开启截止阀（2）泄压，待信号管内气体排空后将其关闭（参照<图4>）。
- 先用扳手关闭切断器出口端下游阀门，再用扳手逆时针旋动针阀13（逆时针旋动2~3圈即可），使得切断器进口压力 $P_1$ 通过旁通流向出口压力 $P_2$ ，直到出口压力 $P_2$ 与进口压力 $P_1$ 相平衡为止（参照<图1>）。
- 打开机构盒盖，用手逆时针旋动复位杆9（红色），使得复位板8和限位板10保持扣上；再取下扳手12，并用扳手12顺时针旋动方形轴11，使得限位钩3和杠杆7保持扣上。此时阀2处于全开状态（参照<图1>）。
- 再用扳手顺时针旋紧针阀13，阻断旁通气流（参照<图1>）。
- 将工具放回原处，盖上盒盖；再缓慢开启信号管上的截止阀（1）至全开，切断器即可投入正常运行。

#### 警告！

- 复位时必须关闭切断器出口端下游阀门，切断气流。
- 必须逆时针旋动针阀13，开启旁通，使得进口压力 $P_1$ 与出口压力 $P_2$ 平衡后；才能用扳手12复位。
- 复位完成后，必须顺时针旋紧针阀13，关闭旁通，阻断旁通气流。

### 5.5 切断器切断压力的设定

- 用扳手12的柄部插入调节旋塞孔中并将其向下转动，则切断压力设定值升高，反之降低（参照<图1>）。用户可根据需要在该型号调整弹簧设定值范围内，通过旋动调节旋塞自行设定切断压力。如超出调整弹簧设定值范围，只需更换调整弹簧。

## 6 维护与维修

- 必须由有经验的熟练人员进行维护与维修，如尚需任何信息可与本厂售后服务部或授权的经销商联系。
- 建议对切断器进行定期维护检查，主要是机构的灵活性和密封性检查，其周期可比同等条件下使用的调压器的维护周期延长1~2倍，一般3个月就应清洗内部零件。

## 7 开箱与贮存

1. 开箱前应检查外部包装的完整性，开箱后根据装箱清单核对箱内产品的规格型号、数量、完整性和备件配置情况。
2. 随机文件
  - 产品使用说明书
  - 产品合格证
  - 装箱清单
3. 切断器的存放应符合以下条件
  - 防雨防潮
  - 不应有明显的振动
  - 环境温度：-20℃~+60℃
  - 相对湿度：不大于75%
  - 环境不含腐蚀性气体

## 8 售后服务

- 本厂建立专门的售后服务部门，负责本厂产品的跟踪和维修。
- 整个系统安装调试完毕投入正常使用一年内，本厂负责免费保修。
- 一年保修期结束以后，本厂仍负责长期维修服务。
- 本厂免费为用户培训操作人员。
- 设备出现故障后，请用户及时与本厂联系，我们将派出专业维修人员上门服务。
- 本厂各类零配件充足，能确保用户需求。

## 9 订货须知

用户在订货时必须提供以下参数：

- 气体种类
- 公称进口压力
- 切断压力范围
- 所需公称口径或最大流量
- 用户的其它要求

客户至上 品质卓越



成都华泰燃气设备有限公司

CHENGDU HUATAI GAS EQUIPMENT CO.LTD

地址：成都市武侯区武青路花龙门工业园区 邮编：610045

电话：(028)82006028 87482366 传真：(028)87485089

http://www.cdhtgs.com Email: cdhtgsyxb@126.com