

SW·ERG4Si1



碳钢气保护实心焊丝
Solid Wire For Carbon Steel

江苏省溧阳市南渡镇金山路 2 号
Tel: 05198089768 Fax: 051980897358
SEWELD@163.COM
WWW.SEWELD.COM

执行标准 CLASSIFICATION

符合 GB/T 14957-2011 相当于 AWS A5.18 ER70S6 ISO 14341AG 42 4 C1 4Si1

产品特性 DESCRIPTION

SW-ERG4Si1 类别的焊条和焊条适用于单道焊和多道焊。这些电极中较高的锰含量保证了更高的强度。这些电极允许使用二氧化碳、分类保护气体或氩气和氧气或氩气和二氧化碳的混合物来使用更高的电流范围。

Electrodes in the SW-ERG4Si1 category are suitable for single-pass welding and multi-pass welding. The higher manganese content in these electrodes ensures greater strength. These electrodes allow the use of a higher current range when using carbon dioxide, classified shielding gases, or mixtures of argon and oxygen, or argon and carbon dioxide.

应用 APPLICATIONS

/

电源类型 Current type	焊枪接正电极 DC+	保护气体 Protection	100%Ar
-------------------	------------	-----------------	--------

焊接位置 WELDING POSITIONS	平焊、角焊、仰焊、立向上焊、立向下焊 Flat, fillet, tilt, vertical up, vertical down
------------------------	---

熔敷金属化学成分 Chemical composition of welded metal %

项目	C	Si	Mn	V	AL	Cu	Ni	Cr	Mo	Ti+Zr
GB/T Standard	0.06-0.14	0.80-1.2	1.6-1.9	≤0.030	≤0.02	≤0.35	≤0.15	≤0.15	≤0.15	≤0.15
例值 Typical values	0.065	0.89	1.75	0.002	0.001	0.04	0.03	0.01	0.01	0.02

作业条件 OPERATING CONDITIONS

直径 Diameter [mm]		Φ0.8	φ1.0	φ1.2
电流 Current [A]	平焊 Flat	80~150	120~220	150~240

包装 PACKAGING

1kg 5kg 15kg 盘装 Coil 也可以定制其他包装和规格 Other packaging and other diameters: please consult us
40-1000mm × 5kg 10kg 直条焊丝 Straight Stick Welding Wire