

豫净净化



厂房净化流程设计

公司二十年专业从事净化工程设计与施工，拥有国内一流的技术骨干，具有丰富的专业知识和实践经验，并与多家高等院校和专业设计院及检测单位深度合作，对各种流程要求的净化工程均可使客户满意。



专业技术团队施工

公司拥有数十人专业净化施工技术员，几十年的施工安装经验，可保证工程质量和施工进度。公司待遇丰厚施工人员稳定，工程不外包，杜绝因外包工程导致的工程质量不稳定等状况。公司有完整的施工流程，从技术交底到施工验收，均有专人负责跟踪监督，保证工程顺利完工。



净化设备批发零售

公司生产并批发零售各种空气净化设备如：风淋室、自净器、FFU、传递窗、臭氧发生器、净化灯等，广泛应用于食品厂、电子厂、灌装车间、医院、生物实验室等领域，以上乘的质量、合理的价格、优质的服务赢得了广大客户的好评。

河南豫净净化工程有限公司

空气净化工程、无菌灌装车间、实验室、无尘车间、层流手术室、ICU病房、GMP车间、净化间（百级、千级、万级、十万级、三十万级）洁净室等净化工程的设计及安装；加工销售不锈钢风淋室，风淋房，货淋室传递窗，净化器等。产品广泛应用于电子、医药、化工、饮用水生产、饮料、食品酿造、医疗等行业。

河南豫净净化工程有限公司



厂房净化流程设计



专业技术团队施工



净化设备批发零售



河南豫净净化工程有限公司

总机：0371-63229695 手机：13837130664 13938479898

传真：0371-63229695 邮箱：1304317773@qq.com

地址：河南省·郑州市高新技术开发区

@版权为 河南豫净净化工程有限公司所有，侵权必究。

我们的公司宗旨：优质-高效-团结-创新

目录 CONTENTS

◎ 企业简介	01
◎ 企业资质	03
◎ 装修发货现场实拍	04
◎ 净化板材	05
◎ 净化铝材及配件	06
◎ GMP制药厂房净化车间工程	07
◎ 保健品医疗器械行业净化工程	09
◎ 食品饮料行业空气净化工程	11

◎ 手术室、ICU、供应室净化工程	13
◎ 电子、精密仪器行业净化工程	15
◎ 环氧地坪及PVC塑胶地坪	17
◎ 风淋室	19
◎ 臭氧机	21
◎ 配套净化设备	23
◎ 洁净度表	26
◎ 部分客户名录	27

CORPORATE CULTURE

企业文化 >>

河南豫净净化工程有限公司自成立以来，不断致力于空气净化领域的研发与开拓。是一家专业从事空气净化工程设计、施工、研发、生产、销售为一体的专业技术型公司，技术力量雄厚，工程装备精良，检测设备完善。是依据国家中部发展战略，结合国家医疗体制改革、电子行业、食品行业规范而成立的专业的空气净化工程公司。

公司创立至今一直致力于食品饮料厂无菌车间、电子厂无尘车间、医药卫生洁净室、生物实验室无菌车间等净化工程的设计、施工和安装以及空气净化设备的生产与销售、检测分析仪器设备的生产与销售，并与众多科研权威检测机构有合作开发了多个成功项目。先后为省内外多家大、中、小型企业提供生产了大量高质量的空气净化工程的设计、施工和安装服务。

公司二十年专业从事净化工程设计与施工，拥有国内一流的技术骨干，具有丰富的专业知识和实践经验，并与多家高等院校和专业设计院及检测单位深度合作，对各种流程要求的净化工程均可使客户满意。公司拥有数十人专业净化施工技术员，几十年的施工安装经验，可保证工程质量和施工进度。公司待遇丰厚施工人员稳定，工程不外包，杜绝因外包工程导致的工程质量不稳定等状况。公司有完整的施工流程，从技术交底到施工验收，均有专人负责跟踪监督，保证工程顺利完工。

专业的净化工程系统设计、精心的施工策划、严谨的产品质量管理，是我们提供高品质工程服务的基本要求，为客户提供完美的设计、施工、运行维护等一体化服务，提供客户满意的综合解决方案，是我们最终的责任和义务。

目前公司已经形成了一套从设计、施工、生产到售后比较成熟的业务流程和管理模式，能够充分保障每一次工程的质量，为客户提供最优质的空气净化工程服务和净化设备，如：风淋室、传递窗、FFU、自净器、臭氧发生器、净化灯等广泛应用在全国食品厂、电子厂、无菌灌装车间、医院、实验室等各种领域，以上乘的质量、合理的价格、优质的服务赢得了广大客户的一致好评。

公司以科技为先导，以质量为保障，以管理促效益，坚持高端路线，产品水平国内领先。高起点、高标准、高层次是公司一贯坚持的运营模式，丰富的施工经验和优质的售后服务是公司持续发展的强大保障；先进的设计理念，美观大方的产品形象是豫净人的永续追求。

如今豫净的员工自觉地认识到，新世纪的质量意识已不是无次品，而是要产品创名牌、争优秀、把用户的满意永远放在第一位。公司把规范的管理和激励机制作为一个企业的动作基础，并为员工提供了一个施展才能的天地。

“优质、高效、团结、创新”是我们的公司宗旨；让客户选的放心、用的安心，为客户提供优质的净化工程设计施工服务是我们永远的使命。公司将继续依靠先进雄厚的技术力量和科学的管理，以自己的优质产品和优良服务在全国各地的用户中树立起良好的企业形象，以最短时间，最高效率，最真诚的态度竭诚为广大客户提供最优质贴心的服务！

天行健，君子以自强不息
地势坤，君子以厚德载物

豫净净化工程
CLEAN AIR
PURIFICATION

因为专注·所以专业

because of concentration. so professional

豫净净化工程 CLEAN AIR PURIFICATION

企业资质



硅岩彩钢夹芯板

构造：采用阻燃型EPS为芯材，热镀锌彩涂板为面层(双层)及高强度粘剂，通过高速连续自动化成型机加温、加压复合,经过修边、开槽、下料而成的新一代建筑装潢板材。

规格：宽度：950mm(展开1000mm) 1150mm (展开1200mm)

厚度：50mm、75mm

长度：根据工程需求订制

机制中空玻镁板

构造：中空玻镁彩钢板双面采用彩涂钢板为面层。芯材为无机质玻镁板（耐火、防潮）。产品具有表面美观、隔音、绝热、保温、抗震等特性,防火性能符合国家标准。

规格：宽度：950mm(展开1000mm) 1150mm (展开1200mm)。

厚度：50mm、75mm

长度：根据工程需求订制。

岩棉彩钢夹芯板

构造：采用中高密度岩棉为芯材，热镀锌彩涂板为面层(双层)及高强度粘剂，通过高速连续自动化成型机加温、加压复合，经过修边、开槽、下料而成的新一代建筑装潢板材，具有保温隔热、安装便捷的特点。

规格：宽度：950mm(展开1000mm) 1150mm (展开1200mm)；

厚度：50mm、75mm。

长度：按工程需求定尺寸。

硫氧镁机制板

构造：硫氧镁防火保温板，是改性硫氧镁水泥、阻燃泡沫粒子为主要原料支撑的具有“防火A1级、产烟毒AQ2级”性能的新一代防火彩钢夹芯板的芯材板。产品属性防火达到A1级，属于不燃性级别。该产品防火性能好，水泥泡沫有机集成蜂窝状机构，具有防水防潮的特性。

规格：宽度：950mm(展开1000mm) 1150mm (展开1200mm)。

厚度：50mm、75mm

长度：根据工程需求订制。

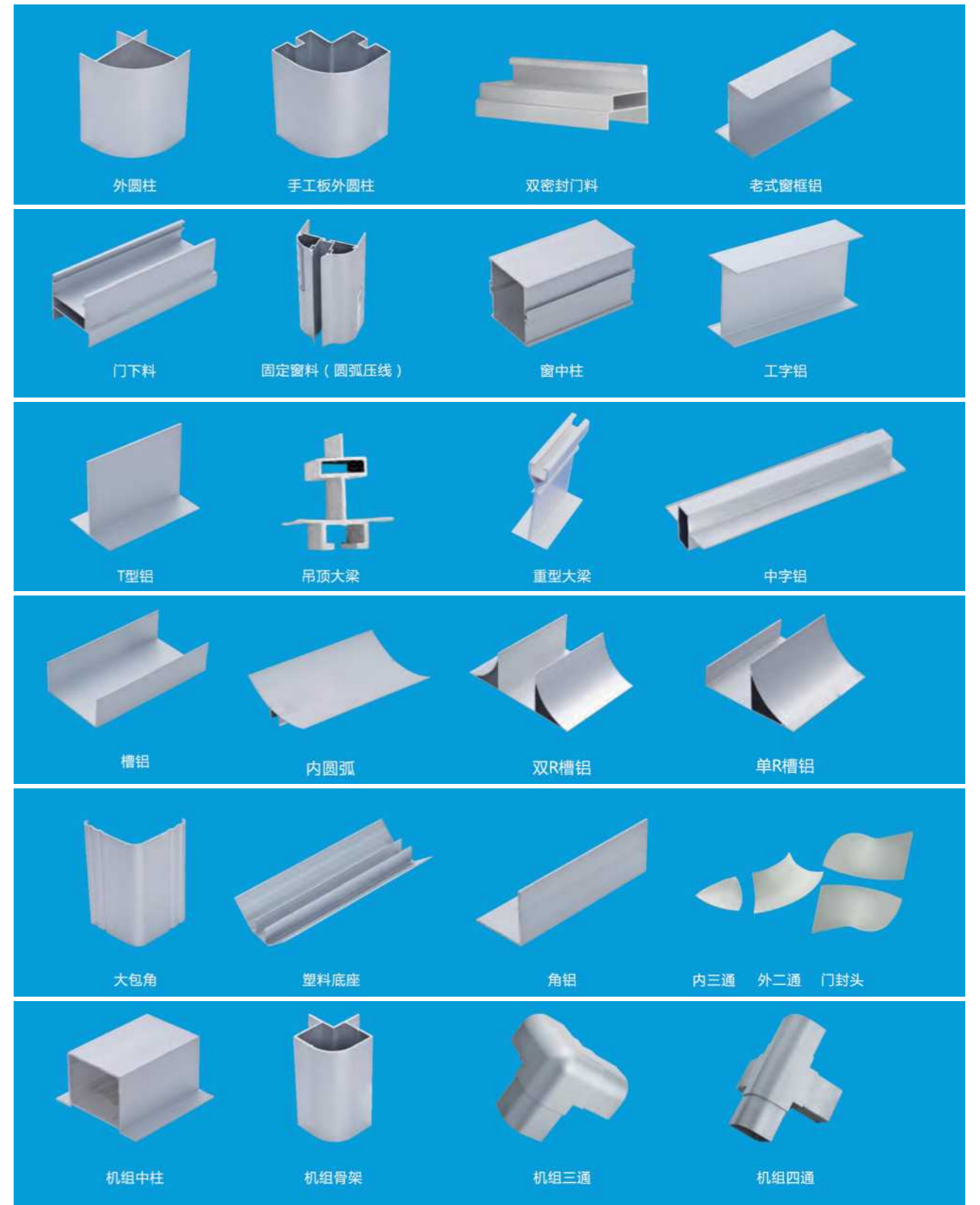
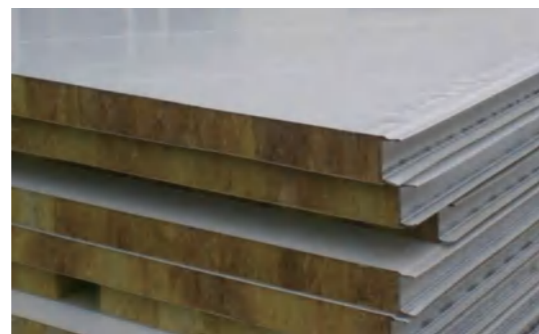
手工岩棉夹芯板

构造：手工岩棉夹芯板，采用优质彩色涂层钢板为面层，内夹岩棉，采用手工制作工艺。四周采用铝合金龙骨或钢制龙骨框。产品具有表面美观、隔音、绝热、保温、抗震、防火性能符合国家标准施工安装方便快捷，综合效益显著。

规格：标准板:900mm,960mm,980mm,1160mm,1180mm;非标任意定制。

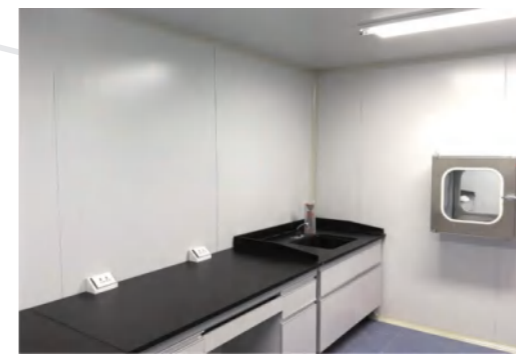
厚度：50mm、75mm

长度：根据工程需求定制。



设计与施工严格按照《ISO/DIS14644-1国际标准》、《GB50073-2001无尘车间装设计规范》、《JGJ71-90无尘车间装施工及验收规范》等专业标准，以ISO9002国际质量体系为宗旨，进行净化工程的设计、制作、安装、调试的一条龙服务，满足了不同行业对净化、空调、无菌、照明、电气及装饰等需要。并且对外承接空调水系统安装，配电系统安装。

河南豫净净化工程有限公司承接各种净化厂房、无尘无菌室、净化实验室、GMP车间、手术室净化工程、ICU病房等的设计、安装、维修等。



净化原理

气流→初效净化→空调→中效净化→风机送风→管道→高效净化风口→吹入房间→带走尘埃细菌等颗粒→回风百叶窗→初效净化 重复以上过程，即可达到净化目的。

生产制造各种净化洁净设备：

主要为电子、医药、食品、航空航天、光学光电、半导体塑料、化工、包装、喷涂、化妆品、保健品、科研等行业，满足客户不同的净化级别。



医疗器械净化工程

Medical equipment purification project



保健品净化工程

Health care products purification project



净化行业小知识:

对于大部分洁净空间,为了防止外界污染侵入,需要保持内部的压力(静压)高于外部的压力(静压)。

压力差的维持一般应符合以下原则

1. 洁净空间的压力要高于非洁净空间的压力。
2. 洁净度级别高的空间的压力要高于相邻的洁净度级别低的空间的压力。

压力差的维持依靠新风量,这个新风量要能补偿在这一压力差下从缝隙漏泄掉的风量。所以压力差的物理意义就是漏泄(或渗透)风量通过洁净室的各种缝隙时的阻力。



洁净室中的气流速度规定 这里的气流速度是指洁净室内的气流速度。

对于乱流洁净室由于主要靠空气的稀释作用来减轻室内污染的程度,所以主要用换气次数这一概念,而不直接用速度的概念,不过对室内气流速度也有如下要求:

- (1)送风口出口气流速度不宜太大,和单纯空调房间相比,要求速度衰减更快,扩散角度更大。
- (2)吹过水平面的气流速度(例如侧送时回流速度)不宜太大,以免吹起表面微粒重返气流,而造成再污染,这一速度一般不宜大于0.2m/s。

对于平行流洁净室(习惯上称层流洁净室),由于主要靠气流的“活塞”挤压作用排除污染,所以截面上的速度就是非常重要的指标。过去都参考美国联邦标准,采用0.45m/s。但人们也都了解到这样大速度所需要的通风量是极大的,为了节能,也都在探求降低风速的可行性。

在我国,《空气洁净技术措施》和《洁净厂房设计规范》都是这样规定的:垂直平行流(层流)洁净室 $\geq 0.25\text{m/s}$;水平平行流(层流)洁净室 $\geq 0.35\text{ m/s}$





豫净净化工程 CLEAN AIR PURIFICATION



- 食品无菌净化车间结构
- 食品无菌净化车间地面
- 食品无菌净化车间照明
- 食品无菌净化车间操作需注意的事项

因为专注·所以专业

because of concentration. so professional



食品无菌净化车间结构:

根据《洁净厂房设计规范》车间的墙体和吊顶必须采用不产尘、不积尘表面平滑的材料施工,并且不能在车间中存在死角。采用净化厂房施工专用彩板,铝材采用专用型材为提高净化间的使用寿命并达到美观大方的效果,所有铝型材均进行喷涂或电泳处理。

食品无菌净化车间地面:

地面采用溶剂型环氧树脂,强度C20以上,表面密实,无起沙、空鼓、裂缝。颜色艳丽,防静电性能恒久不变,可承受中等以下载荷,耐高温。在满足使用的基础上,可以起到装饰的作用,耐磨、耐洗刷、防尘、防滑、性能优良,颜色和光泽均匀一致。

食品无菌净化车间照明:

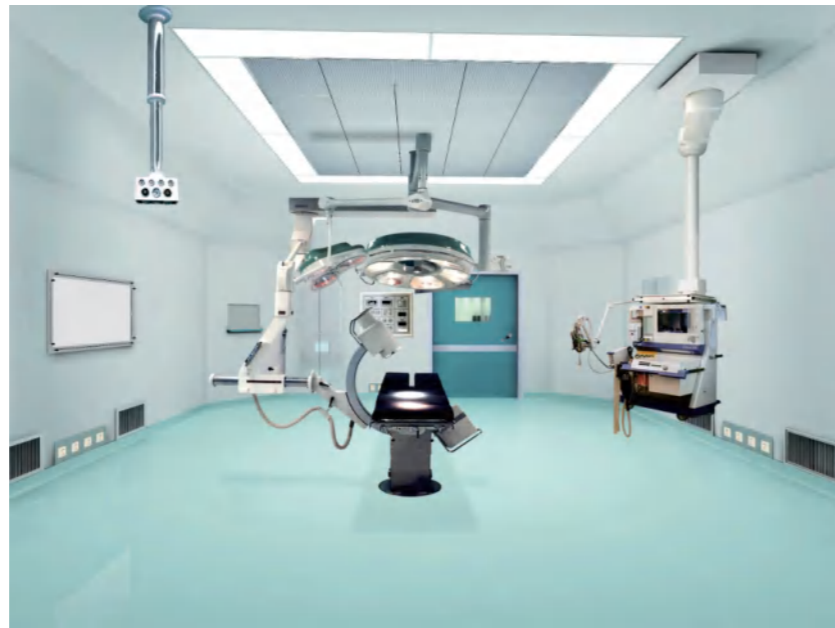
洁净区应采用吸顶式净化灯具,非洁净区采用普通荧光灯。设计各房间内照明,紫外灯独立控制,并由电气控制箱控制,再由总配电柜集中控制。室内照明均采用密闭照明灯组。插座盘均采用嵌入式。室内无明线敷设。

- 1、食品工业对人员、物料的动线有明确的规定,不可交叉流动,物料流动需设置专用的物料传递口或传递门。人员流动需走专用的人员通道。
- 2、按照生产工艺和卫生、质量要求,划分洁净级别,具体级别及要求。

食品无菌净化车间操作需注意的事项:

无菌净化是根据GMP在药品生产中的经验,为了确保食品的质量,对生产食品的环境中的空气尘埃粒子和细菌进行过滤清除而达到净化的目的。

- 1、严格无菌操作,防止微生物污染;操作人员进入无菌室应先关掉紫外灯。
- 2、食品净化车间应设有无菌操作间和缓冲间,无菌操作间洁净度应达到10000级,室内温度保持在20-24℃,湿度保持在45-60%。超净台洁净度应达到100级。
- 3、无菌室应保持清洁,严禁堆放杂物,以防污染。严防一切灭菌器材和培养基污染,已污染者应停止使用。
- 4、无菌室应定期用适宜的消毒液灭菌清洁,以保证无菌室的洁净度符合要求。
- 5、需要带入无菌室使用的仪器,器械,平皿等一切物品,均应包扎严密,并应经过适宜的方法灭菌。
- 6、工作人员进入无菌室前,必须用肥皂或消毒液洗手消毒,然后在缓冲间更换专用工作服,鞋,帽子,口罩和手套(或用70%的乙醇再次擦拭双手),方可进入无菌室进行操作。
- 7、供试品在检查前,应保持外包装完整,不得开启,以防污染。检查前,用70%的酒精棉球消毒外表面。
- 8、凡带有活菌的物品,必须经消毒后,才能在水龙头下冲洗,严禁污染下水道。



医院手术室净化系统工程

净化系统工程为提高医疗质量、减少或消灭术后感染，现代先进的净化技术被各级医院广泛用于手术室、产房、中心护婴室、烧伤病区、ICU、血液透析房、中心供应室、药厂等。

一般手术室感染可大致归为三类：即内源性感染、间接感染和外源感染，其中内源性感染和间接感染可通过提高医疗技能、安排组织和运用功能流程及严格的消毒程序等等来控制，而控制由空气中尘粒子带菌所致的外源性感染却相对困难，洁净手术室就是采用空气净化措施，将空气中的尘粒子过滤消毒，使细菌无传播载体，达到除尘菌效果，从而控制外源性感染。国外医院数据表明：采用净化技术，术后感染率从8.9%下降为0.26%，而采用超净化技术，术后，感染率仅为0.1%。为此，近年来我国从南方到北方，从沿海到内地各级医院，已踊跃采用先进的净化技术，大大促进了医院的现代化建设。

河南豫净净化工程有限公司经多年的研究、取同行所长、摸索与实践，已总结出一套流程规范、材料设备先进、布局合理、结构牢固美观、造价实惠的层流净化技术设计及施工方案。为医院打造一个符合国家标准的净化手术室、中心供应和ICU、烧伤、血液、病房，创造了一个温湿度适宜、空气清新、无菌洁净、高品位装饰的医疗空间。

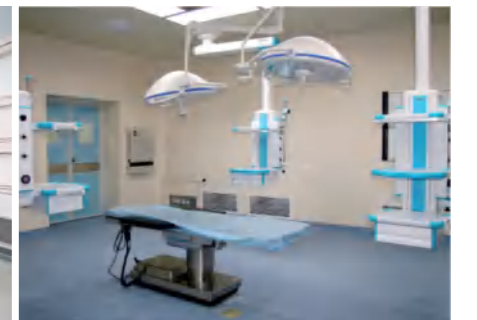
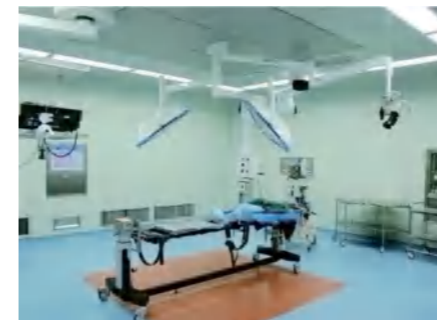
豫净净化工程 CLEAN AIR PURIFICATION



净化系统工程特点：

- 1、开拓美观舒适的八角形立体结构,符合净化气流特点,满足净化技术要求,完全符合卫生部规定的洁净标准。
- 2、坚固、无缝、平滑、防菌、不反光、不生锈、保温、防潮、气密性优良的内墙,设置气密性电子感应自动门,并采用模块式安装施工达到省时、省料,造价低等效果。
- 3、送风照明一体化,保证了洁净手术室的气密性,照明光线柔无影,不频闪、闪烁、眩目,亮度可以自由调节,配有废气排泄系统,能及时排出麻醉废气等有害物质,确保病人和医护人员的健康。
- 4、采用耐磨、抗静电、静音、防滑,不受医用化学物品损害,易清洁的进口PVC地板。
- 5、配置嵌入式不锈钢药品器械柜、观片灯、书写台等医用器具,手术室内墙均为平面,确保气流按设计方向流动,工作人员走动不受阻.吊塔不仅能上下移动不受阻.吊塔不仅能上下移动,330度旋转,而且配有各种医用气体终端和电源插座。
- 6、洁净手术室完全智能数码化,净化手术室内不仅设有温、湿度显示器、北京时间计时、麻醉计时、手术计时、传呼对讲可视电话和闭路电视、后备电源自动切入器等,而且将环保卫生型净化空调机组、高效过滤器、静电吸附器、节能风机、DDC自动控制系统等设备,科学组合成送风系统,自动控制风量、风压、温度、湿度,并以不同压差来防止净化水平低的空气进入净化水平高的房间,确保不同级别净化手术室洁净度的可靠、稳定。可根据客户的需要选择配置符合洁净要求的手术灯、手术床等设备。

为确保手术部的洁净效果,实现手术后无感染的理想,做到洁净安全、舒适方便.我司经多年的研究与实践经验,在手术部的整体布局上,坚持功能流程简捷方便、污洁分流原则,避免交叉感染,在净化空调系统的设计上,坚持洁净技术与临床实际需要的洁净度相结合,不同洁净度的手术室采用独立净化空调机组,避免不同洁净度手术室之间的影响,降低运行成本,并在回风段、新风段安装静电除尘灭菌装置,防止净化机组内部的污染。





技术参数:

换气次数	十万级10 - 15次/小时; 万级15 - 25次/小时; 千级50 - 52次/小时;		
百级操作台 断面风速	0.25-0.35m/s	相对湿度	45-65% (RH)
压差	主车间对相邻房间>5Pa		
温度	冬季>16°C±2°C; 夏季 <26°C±2°C;		
新风补充量	总送风量的20%-30%		
噪声	<65dB (A)	照度	>300Lux



工程概述:

我公司为电子行业如(如电子、微电子、无尘涂装、半导体、传感器、光学仪器、、电子精密模具车间、电子元件、LCD万级装备、包装、航空航天、光刻、液晶、光电显示、精密部件、光通讯、线路板、软性电路、玻璃、镜片、镀膜)提供各种级别(100-30万级)的洁净厂房或洁净室。

- 1、承建各种净化级别、工艺要求、平面布局的空调净化厂房、洁净无尘实验室;
- 2、设计、建造电子厂净化厂房;
- 3、承建相对负压、高温、防火防爆、隔音消声、高效灭菌、排毒排臭、抗静电等特殊要求的净化厂房;
- 4、承建净化房相配套的照明、电器设施、动力、电器控制系统及空调自动控制系统;
- 5、承建恒温恒湿净化厂房系统、空调机房、冷冻机房;
- 6、承接净化厂房配套的给排水、水处理及空气处理系统;
- 7、承接净化空调系统工程咨询、调试、协助检测。



结构材料:

- 1、洁净室墙、顶板材料一般采用50mm厚的夹芯彩钢板、净化专用的氧化铝型材制造。门采用净化密闭门,窗采用铝合金密闭玻璃固定窗;
- 2、地面采用环氧树脂自流坪、防静电PVC地板或高级耐磨塑料洁净地板;
- 3、净化通风管道选用镀锌钢板或喷涂薄钢板制作,并采用“PEF”阻燃型的保温板做保温。

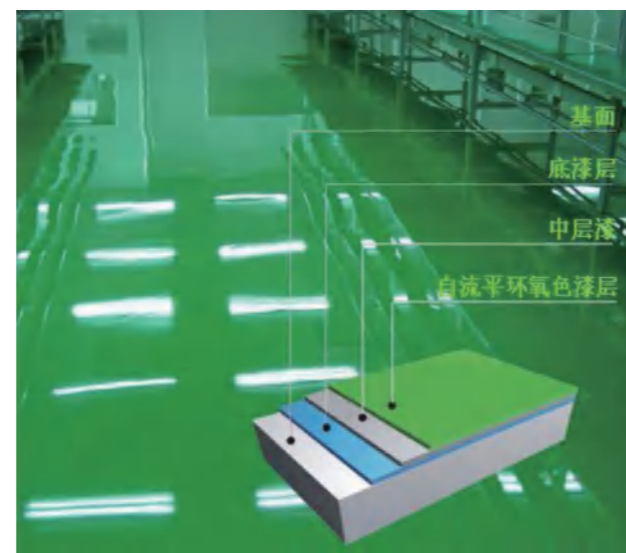




环氧自流坪

环氧地坪是一种高强度、耐磨损、美观的地板,具有无接缝、质地坚实、耐药品性佳、防腐、防尘、保养方便、维护费用低廉等优点。

环氧地坪根据不同的用途要求设计多种方案:如薄层涂装,1-5mm厚的自流平地面,防滑耐磨涂装,砂浆型涂装,防静电,防腐蚀涂装等。环氧树脂磨石地坪、环氧树脂彩砂压砂地坪、环氧树脂自流平地坪、环氧树脂砂浆型地坪、环氧树脂平涂型地坪等



PVC地面

(1)从结构上分主要有复合型和同质透心型及半同质透心型3种。所谓复合型PVC地板就是说它是有多层结构的,一般是由4~5层结构叠压而成,一般有耐磨层(含UV处理)、印花膜层、玻璃纤维层、弹性发泡层、基层等。所谓同质透心型PVC地板就是说它是上下同质透心的,即从面到底,从上到下,都是同一种花色。

(2)从形态上分为卷材地板和片材地板2种;所谓卷材地板就是质地较为柔软的一卷一卷的地板,一般其宽度有1.5米、2米等,每卷长度有20米,总厚度有1.6mm-3.2mm(仅限商用地板,运动地板更厚可达4mm、5mm、6mm等)。片材地板的规格较多,主要分为条形材和方形材。

条形材的规格主要有:

- 4"×36" (101.6mm×914.4mm)
- 6"×36" (152.4mm×914.4mm)
- 8"×36" (203.2mm×914.4mm),

厚度: 1.2mm-3.0mm

方形材的规格主要有:

- 12"×12" (304.8mm×304.8mm)
- 18"×18" (457.2mm×457.2mm)
- 24"×24" (609.6mm×609.6mm)

厚度: 1.2mm-3.0mm.

(3)从耐磨程度上分为通用型和耐用型2种。国内主要生产和使用的都是通用型PVC地板,一些人流量非常大的场所比如机场、火车站等需要铺设耐用型PVC地板,其耐磨程度更强,使用寿命更长,同时价格也更高昂。

(4)从使用场所上来分,主要有:

- 教育系统(包括学校、培训中心、幼儿园等)
- 医疗系统(包括医院、实验室、制药厂、疗养院等)
- 体育系统(体育场馆、活动中心等)
- 办公系统(办公楼、会议室等)
- 工业系统(工厂厂房、仓库等)





全不锈钢-单人单吹风淋室

技术参数(304与201参数一致)

型号	WBFLS-BXG2-1	风淋时间	0-99s可调
喷嘴数	12个(单侧)	喷嘴扣直径	φ30mm
喷嘴口出口风速	≥20m/s	重量(约Kg)	300Kg
过滤器效率	对于粒径≥0.3 μm尘埃应≥99.99%(钠焰法)		
外径尺寸(mm)	宽1200*深1500*高2100		
内径尺寸(mm)	宽800*深1420*高2000		
电源	380/220V 50Hz	最大功率(KW)	1.1KW
高效过滤器外形尺寸(mm)	600*600*120 (单侧2个)	外壳材料	全不锈钢(304或201)
主要功能	普通型/光电感应自动吹淋型/光电感应双门电子互锁型		

注: 全不锈钢系列风淋室另有单人单吹\双人双吹\三人双吹等,具体技术参数可以咨询公司客服或者业务人员.



净化板-双人双吹风淋室

技术参数(304与201参数一致)

型号	WBFLS-CGB2-2	风淋时间	0-99s可调
喷嘴数	24个(单侧各12个)	喷嘴口直径	φ30mm
喷嘴口出口风速	≥20m/s	重量(约Kg)	400Kg
过滤器效率	对于粒径≥0.3μm尘埃应≥99.99%(钠焰法)		
外径尺寸(mm)	宽1600*深1600*高2100		
内径尺寸(mm)	宽940*深1500*高2000		
电源	380/220V 50Hz	最大功率(KW)	2.2KW
高效过滤器外形尺寸(mm)	600*600*120 (单侧各2个)	外壳材料	净化板/净化板/岩棉板
主要功能	普通型/光电感应自动吹淋型/光电感应双门电子互锁型		

注: 净化板系列风淋室另有单人单吹\双人单吹\三人双吹等,具体技术参数可以咨询公司客服或者业务人员.



外冷板内不锈钢-单人单吹风淋室

技术参数(304与201参数一致)

型号	WBFLS-WLB1-1	风淋时间	0-99s可调
喷嘴数	6个(单侧6个)	喷嘴口直径	φ30mm
喷嘴口出口风速	≥20m/s	重量(约Kg)	200Kg
过滤器效率	对于粒径≥0.3μm尘埃应≥99.99%(钠焰法)		
外径尺寸(mm)	宽1200*深1000*高2100		
内径尺寸(mm)	宽800*深920*高2000		
电源	380/220V 50Hz	最大功率(KW)	0.5KW
高效过滤器外形尺寸(mm)	600*600*120 (单个)	外壳材料	钢板喷涂
主要功能	普通型/光电感应自动吹淋型/光电感应双门电子互锁型		

注: 外冷板内不锈钢系列风淋室另有单人单吹\双人双吹\三人双吹等,具体技术参数可以咨询公司客服或者业务人员.



快速卷帘门风淋室



转角风淋室



壁挂式臭氧发生器

臭氧机应用领域：

- 1、生产车间、包装间、更衣室、无菌间、生产设备、工具等。
- 2、冷库保鲜：果蔬、粮食、禽蛋、肉类、水产品等防腐保鲜，延长储存。
- 3、制药行业：中央空调系统、车间、更衣室、无菌室等。
- 4、医药行业：病房、病床、被服、手术室、医疗器械、无菌室等。
- 5、养殖种植业：杀菌、消毒、除臭、净化空气等
- 6、公共场所：宾馆、饭店、学校、网吧、候车大厅等净化空气，杀灭病毒，预防交叉感染。
- 6、各行业实验室——污水处理、气体处理、工业氧化
- 7、消毒水制备

壁挂式臭氧发生器技术参数

型号	WBCYJ-BG
产氧量	0-20g/h
功率(w)	300W
尺寸 (mm)	长610*宽245*高280
材质	不锈钢外壳或冷板烤漆外壳两种.



移动式臭氧发生器的技术参数

型号	WBCYJ-YDS
产氧量	30-40g/h, 50-60g/h
功率(w)	600W/900W
尺寸 (mm)	长410*宽300*高1040(其中把手高120)
材质	不锈钢外壳

型号	WBCYJ-YDM
产氧量	70g/h,80g/h,90g/h,100g/h,110g/h,120g/h
功率(w)	1050W,1200W,1350W,1500W,1650W,1800W
尺寸 (mm)	尺寸不固定(定做)
材质	不锈钢外壳(大壳体)

内置式臭氧发生器的技术参数



型号	WBCYJ-NZ
产氧量	0-20g/h,30-40g/h,50-60g/h,80g/h,90g/h,90g/h,100g/h,300g/h
功率(w)	300W,600W,900W,1200W,1350W,1351W,1500W,4500W
尺寸 (mm)	尺寸不固定(定做)
材质	不锈钢外壳



紫外线杀菌灯

平板LED灯

圆弧灯



不锈钢衣柜

全不锈钢自动感应洗手池

防静电手推车



高效送风口4件套

传递窗



FFU

自净器



风幕机



高效过滤器



自动感应水龙头



指针压差表



红油压差表



不锈钢洗手池



标准化洁净工作台



给皂器



烘手器



手消毒器

一、空气洁净度等级表

等级	每立方米(每升)空气中 ≥0.5微米尘粒数	每立方米(每升)空气中 ≥5微米尘粒数
100级	≤35×100	0
1000级	≤35×1000	≤250
10000级	≤35×10000	≤2500
100000级	≤35×100000	≤25000
300000级	≤105×100000	≤75000

二、空气杀菌的处理标准

国家药品局《药品生产质量管理规范》生产车间空气级别参照数据;
 食品行业可参照药品行业执行;
 普通家庭和公共场所杀菌消毒可参照300000级标准;
 医院公共场所应参照100级标准;

车间洁净度级别	微生物最大允许数 浮游菌/立方米	微生物最大允许数 沉降菌/立方米	适用场合
300000级	1,000	15	丸剂颗粒包装车间
100000级	500	10	注射剂浓配车间
10000级	100	3	小容量注射剂灌装车间, 直接接触药品的包装材料最终处理车间
100级	5	1	大容量注射剂的灌装车间

三、臭氧在空气中的杀菌效果

菌种	臭氧浓度 (ppm)	杀菌率(%)	时间(min)	菌种	臭氧浓度 (ppm)	时间(min)	杀菌率(%)
枯草杆菌	99.99	5	0.5	金黄色葡萄球菌	0.3	0.5	100
	99.99	5	0.5	金黄色葡萄球菌	0.3	0.5	100
	100	10	0.9	黑曲霉菌	1.5	1.0	100
	100	40	3.5	大肠杆菌	0.2	1	99.98
100	1	0.2	0.5		5	100	
鼠伤寒杆菌	100	5	0.5	乙型肝炎 表面抗原 HBXAg	0.5	5	66
	100	1	0.2		0.9	10	66
宋内氏菌	100	5	0.5		3.0	20	100
	100	1	0.2		3.5	40	100
白色葡萄球菌	100	5	0.5	4.5	60	100	

河南豫净净化工程有限公司部分省内客户

河南遇见食品有限公司
 郑州万家食品有限公司
 新乡市米邦食品有限公司
 河南众邦食品添加剂有限公司
 郑州隆鑫源食品有限公司
 宁陵县华信食品科技有限公司
 郑州市珈琪面业有限公司
 河南由甲田农业科有限公司
 永城市东城区小蜜蜂西点店
 新乡市伴郎食品有限公司
 驻马店市佳米奇食品有限公司
 确山县金乐农业发展有限公司
 洛阳优谷生态食品有限公司
 新安县旺众种植专业合作社
 河南益草吉灵生物科技有限公司
 安阳市圣君实业有限公司
 河南省康之美生物科技有限公司
 开封市思克达食品有限公司
 河南珠泉食品有限公司
 河南星亮点食品有限公司
 郑州珈琪面业有限公司
 洛阳珍河食品厂
 泌阳县王店乡昌泰种植农民专业合作社
 郑州市金禾穗餐饮管理有限公司人民路分店
 洛阳味之泉调味技术有限公司
 郑州宇全食品有限公司
 洛阳市统达食品有限公司
 郑州市珈琪面业有限公司
 九味食疗生物科技河南有限公司
 河南盛海食品有限公司
 商丘森润食品有限公司
 河南白头翁食品有限公司
 漯河多鲜调味品有限公司
 河南兴盛旺海食品有限公司
 洛阳丰乐源食品有限公司
 辉县市金盛源食品有限公司
 河南金米郎食品有限公司
 汝阳县蔡店杰娃卤肉店
 登封市嵩颍农副产品有限公司
 郑州奥宇美食品有限公司
 洛阳贝莎食品有限公司
 郑州金视康生物技术有限公司
 河南百乐适卫生用品有限公司新郑分公司
 河南益源堂生物科技有限公司
 济源环球三槐医药包装材料有限公司

河南安彩高科股份有限公司
 项城市自来水公司
 博爱县喜多力饮品有限公司
 修武县润达食品饮料厂
 鲁山县顶峰水业有限公司
 禹州市鸠山镇张家庄集体经济项目
 河南工程学院资源与环境学院
 南阳市顺阳饮品有限公司
 白沙镇康乐园桶装水厂
 辉县市优珍饮品有限公司
 灵宝市美菱饮品有限责任公司
 漯河体宝饮品有限公司
 济宁维真食品饮料有限公司
 郑州市蓝天饮品有限公司
 济源市玉川饮品有限公司
 修武县润达食品饮料厂
 郑州冰之恋饮料有限公司
 郑州市好上好饮品有限公司
 新郑市冰爽饮品有限公司
 郑州太溪饮品
 开封市龙海水业有限公司
 蒙牛(焦作)乳业有限公司
 焦作市启悦饮品有限公司
 武陟中博纯净水厂
 焦作三九饮品有限公司
 沁阳开元饮料厂
 桐柏县心怡饮品厂
 叶县常村石门山泉水厂
 河南汝州市九峰山泉有限公司
 许昌市襄城县思乡饮品有限公司
 禹州宇洪山泉有限公司
 河南洁尔康医药科技有限公司
 河南中科医药研究院
 河南省德安医疗器械有限公司
 河南省康之美生物科技有限公司
 郑州郎逸生物科技有限公司
 商丘亿万年中元生物技术有限公司
 河南益草吉灵生物科技有限公司
 河南省仲景药馆健康产业有限公司
 河南亿康明胶有限公司
 河南众从生物技术有限公司
 河南省万强食品有限公司
 郑州四维生物有限公司
 平顶山市思味特食品有限公司
 新乡市澳通食品有限公司
 郑州御品堂医疗器械有限公司

禹州市华众光电科技有限公司
 开封市金石科技有限公司
 濮阳市先锋实业有限公司
 洛阳市大资塑业有限公司
 郑州金质包装有限公司
 河南芯睿电子科技有限公司
 河南高铭实业有限公司
 郑州炜盛电子科技有限公司
 开封市金石科技有限公司
 驻马店恒久机械制造有限公司
 河南兴泰科技实业有限公司
 郑州九瑞机电设备有限公司
 郑州惠达铝塑包装材料有限公司
 郑州智能终端手机产业园B11
 开封易成新能源股份有限公司
 中国科学院自动化研究所(洛阳)
 机器人与智能装备创新研究院
 大学科技园实验室
 鹤壁航盛电子科技有限公司
 河南省大程粮油集团股份有限公司
 周口佰誉餐饮管理有限公司
 漯河食品职业技术学院(食品系实验)
 禹州宇洪山泉有限公司
 河南禾香源食品有限公司
 商水县力帅食品饮料厂
 郑州佰安生物工程有限公司
 河南芙瑞滋食品有限公司
 河南一品香精香料品有限公司
 河南由甲田农业有限公司
 辉县曹仁食品厂
 河南知味思肉制品有限公司
 河南芭布啦日用品有限公司
 中德产业园中试车间
 浙川县物华生物科技有限公司
 河南盛之怡医药科技有限公司
 郑州苗草堂生物科技有限公司
 河南双喜食品有限公司
 郑州市金之源生物科技有限公司
 河南博洽检测技术有限公司
 洛阳然也餐饮管理有限公司
 郑州金岸梨花农业有限公司
 亚利韦(郑州)科技有限公司
 洛阳润双食品有限公司
 河南恒都兴瑞食品有限公司
 洛阳中祁食品有限公司
 河南智信塑业有限公司

郑州弘禄食品有限公司
 郑州怡洋食品有限公司
 郑州亿利达食品原料有限公司
 郑州仟吉食品有限公司
 郑州顶美食品有限公司
 郑州佰炒园餐饮服务有限公司
 河南明创食品技术有限公司
 河南好家好食品科技有限公司

河南载德药业有限公司
 安阳蓝玫生物有限公司
 郑州和善美生物科技有限公司
 河南亿万年中元生物技术有限公司
 河南鑫瑞格生物科技有限公司
 郑州奇化酶生物科技有限公司
 河南菲娜瑞芳香生物科技有限公司
 河南启强食品有限公司

河南洁尔康医药科技有限公司
 伊川妙法药业
 开封大发食品有限公司
 河南来来顺食品有限公司
 武陟俏味香食品有限公司
 商丘冰沙食品有限公司
 洛阳五洲宝食品有限公司
 河南瑞格玛新材料有限公司

实验室及医院部分

社旗璟润肉食品有限公司(PCR)
 荥阳市瑞龙医院(PCR)
 息县人民医院(PCR)
 光山市人民医院(PCR)
 虞城县宝隆食品有限公司(PCR)
 虞城县盛源食品有限公司(PCR)

郑州市管城疾控中心(PCR)
 虞城城郊屠宰厂PCR实验室
 内黄县畜牧局(PCR)
 修武畜牧局(PCR)
 南阳先锋橡胶湾实验室(PCR)
 信阳淮滨第三人民医院马集分院

濮阳清丰县第二人民医院
 周口市眼科医院
 郑州市管城中医院制剂室
 汝州市第一人民医院(急诊大楼)
 河南大学(物理系实验室)
 河南科技大学医学院

河南豫净净化工程有限公司部分省外客户

江苏好的食品有限公司
 黄山市珍味坊食品有限公司
 马鞍山恒达食品有限公司
 贵州朋万食品有限公司
 河北元康食品有限公司
 邯郸市邯山区福仕吉食品有限公司
 安徽富隆药业有限公司
 长沙市震辉餐饮管理有限公司
 南通蛮来事食品有限公司
 成供云(内蒙古)生态农业科技有限公司
 山东康谷农业发展有限公司
 山东谷仁食品有限公司
 山东旭多生物科技有限公司
 山东加乐宝食品有限公司
 枣庄正顺食品有限公司
 山东君品食品有限公司
 山东双贝食品有限公司
 济宁奥可特食品有限公司
 滕州鑫泓食品科技有限公司
 山东枣庄攀峰食品有限公司
 山东奇华顿食品科技有限公司
 烟台市小豆爽食品有限公司
 东明县乐群果蔬种植专业合作社
 山西源之初农业开发有限公司
 太原市绿康昊源养殖有限公司
 平遥兆辉食品有限公司
 山西汤王山食品有限公司
 邯郸盛泉饮品有限公司
 汉中市植圆食品有限公司

湖南翔庄食品有限公司
 安徽草珊瑚生物科技有限公司
 安徽省逸扬药业有限公司
 安徽宝华药业有限公司
 亳州联岐医疗科技有限公司
 安徽新阳保健品有限公司
 安徽福森药业有限公司
 安徽舒宝洁药业有限公司
 安徽富隆药业有限公司
 安徽省逸扬药业有限公司
 界首市惠康生物科技有限公司
 安徽万健堂生物科技有限公司
 安徽自然堂生物科技有限公司
 北京九州天国际生物科技有限公司
 天水天椒商贸有限责任公司
 邯郸市嘉瑞生物科技有限公司
 承德海军菌业有限公司
 南通梦吉妮家用纺织品有限公司
 江西福禄寿生物科技有限公司
 抚州卫菌康生物科技有限公司
 江西康惠德实业有限公司
 山东海外生物科技有限公司
 山东临沂广晟药业
 汉中活力绅生物工程有限公司
 陕西省福禄寿生物科技有限公司
 武汉茵诺维芯光电技术有限公司
 西安中晶伟业电子科技有限公司
 秦皇岛星箭特种玻璃有限公司
 遵化坤桐医院PCR实验室

济南莱芜凤凰山生态农场
 豆健坊食品酿造(南通)有限公司
 山东拜因诺生物科技有限公司
 枣庄市海河食品有限公司
 临汾云鹏医药集团
 山东喜迎人家食品有限公司
 陕西麦田满口香食品有限公司
 枣庄市香食品股份有限公司
 新宁县中旺医院有限公司
 大同市浑源县疾控中心
 云南楚雄中医院
 夏县三力水业有限公司
 大同市源心乳业有限公司
 八泉峡矿业(山西)有限公司
 运城市九天饮用水有限公司
 山西武神山泉水业有限公司
 侯马佳源纯净水厂
 宝鸡得力康乳业有限公司
 青海尖扎县马克唐镇要其村旭农养殖专业合作社
 山东澳进饮料有限公司
 山东养力多生物科技有限公司
 山东棋缘地水业有限公司
 山东久旭生物科技有限公司
 山东满祥经贸有限公司
 山东美果来生物科技有限公司
 山西省文水县康源水业有限公司
 山西省垣曲县舜源纯净水厂
 四川南充西充县果泰食品有限公司