


佛山市质量计量监督检测中心

检验报告

表号: QR-CX049-01A/Ed.11.0

共 3 页, 第 1 页

产品名称 型号、规格 商标、等级	不锈钢管 ZH01 (12Cr14Mn10Ni1N)、38×1.2 -----	生产日期 或批号	2023-03/-----
		样品编号	-----
委托单位	佛山市南海再辉不锈钢制品有限公司	检验类别	委托检验
委托单位地址	佛山市南海区松岗松夏工业园凯旋路	样品数量/ 来样方式	1支/送样
生产单位 (委托方提供)	佛山市南海再辉不锈钢制品有限公司	接样日期	2023年03月02日
生产单位地址 (委托方提供)	佛山市南海区松岗松夏工业园凯旋路	接样人	叶穗芳
样品特征 及状态	外观正常	检验日期	2023年03月03日至 2023年03月23日
检验依据	Q/ZH 1-2022 (公开日期: 20220721) 《装饰用不锈钢焊接管材》		
检 验 结 论	<p>共检18项, 其中第4项仅检不判, 其余项目符合Q/ZH-1-2022 (公开日期: 20220721) 《装饰用不锈钢焊接管材》标准的要求。</p> <p style="text-align: center;">   </p> <p style="text-align: center;">检验专用章 二〇二三年三月二十三日</p> <p style="text-align: center;">复印报告未重盖红色“检验专用章”无效</p>		
备 注	<p>1. 检验依据中公称壁厚小于0.4mm的管材, 壁厚允许偏差未作要求, 所以仅检不判;</p> <p>2. 本检验报告结果仅适用于收到的样品。</p>		

批准: 曾耀斌 

审核: 罗有雄

主检: 尹家祥

检测地址: 广东省佛山市南海区狮山镇科技西路2号

量
监
检
验真
同
公
印

佛山市质量计量监督检测中心

检验报告

表号: QR-CX049-02/Ed.11.0

共 3 页, 第 2 页

序号	检测项目		单位 符号	标准要求	检测结果	单项 判定	
1	表面质量		—	钢管不应有裂纹、划伤、咬边、未焊透, 外焊缝应与母材齐平。外表面应光洁无锈蚀, 不影响装饰效果的个别麻点、凹坑、残留斑点等轻微缺陷允许存在, 其深度应不超过0.05mm。	符合	合格	
2			μm	圆管表面粗糙度不大于 Ra0.80 μm 。	Ra0.18	合格	
3	尺寸 偏差	圆管	外径	mm	38 \pm 0.20	38	合格
		方管	边长	mm	—	—	—
			边长		—	—	—
4	壁厚		mm	1.2 \pm 0.02	1.2	—	
5	外形 质量	扭转		—	管材不得有明显的扭转。	符合	合格
6		端头		—	管材的两端面应与钢管轴线垂直, 并应平整。由于切断方法造成的较小变形和轻微缺陷允许存在。	符合	合格
7	力学 性能	抗拉强度 (σ_b)		MPa	\geq 480	835	合格
8		屈服强度 ($\sigma_{p0.2}$)		MPa	\geq 245	451	合格
9		断后伸长 率 (δ_5)		%	\geq 25	30	合格

二
督
部



佛山市质量计量监督检测中心

检验报告

表号: QR-CX049-02/Ed.11.0

共 3 页, 第 3 页

序号	检测项目	单位符号	标准要求	检测结果	单项判定	
10	压扁试验	—	将钢管试样的外径压扁至管径的 1/3 时, 不得出现裂纹或裂口。	符合	合格	
11	化学成分	C	%	≤ 0.15	0.14	合格
12		S	%	≤ 0.030	0.005	合格
13		P	%	≤ 0.050	0.048	合格
14		Mn	%	8.50~11.50	9.27	合格
15		Si	%	≤ 0.75	0.45	合格
16		Cr	%	13.00~15.00	13.47	合格
17		Ni	%	0.6~2.0	1.26	合格
18	耐腐蚀性能	—	在试验周期为 24h 的中性盐雾试验 (NSS) 后, 钢管外观评级应不低于 9.8 级。	10 级	合格	

(以下无正文)

佛山市质量计量监督检测中心

佛山市质量计量监督检测中心


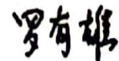
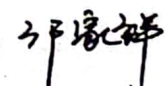
佛山市质量计量监督检测中心

检验报告

表号: QR-CX049-01A/Ed.11.0

共 3 页, 第 1 页

产品名称 型号、规格 商标、等级	不锈钢管 ZH01(12Cr14Mn10Ni1N)、60×1.5 -----	生产日期 或批号	2023-03/-----
		样品编号	-----
委托单位	佛山市南海再辉不锈钢制品有限公司	检验类别	委托检验
委托单位地址	佛山市南海区松岗松夏工业园凯旋路	样品数量/ 来样方式	1支/送样
生产单位 (委托方提供)	佛山市南海再辉不锈钢制品有限公司	接样日期	2023年03月02日
生产单位地址 (委托方提供)	佛山市南海区松岗松夏工业园凯旋路	接样人	叶穗芳
样品特征 及状态	外观正常	检验日期	2023年03月03日至 2023年03月23日
检验依据	Q/ZH 1-2022 (公开日期: 20220721) 《装饰用不锈钢焊接管材》		
检 验 结 论	<p style="text-align: center;">共检18项, 其中第4项仅检不判, 其余项目符合Q/ZH-1-2022 (公开日期: 20220721) 《装饰用不锈钢焊接管材》标准的要求</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">   </div> <p style="text-align: center;">2023年3月23日 复印报告未重盖红色“检验专用章”无效</p>		
备 注	<p>1. 检验依据中公称壁厚小于0.4mm的管材, 壁厚允许偏差未作要求, 所以仅检不判;</p> <p>2. 本检验报告结果仅适用于收到的样品。</p>		

批准: 曾耀斌 审核: 罗有雄 主检: 尹家祥 

检测地址: 广东省佛山市南海区狮山镇科技西路2号

量
监
检
验


佛山市质量计量监督检测中心

检验报告

表号: QR-CX049-02/Ed.11.0

共 3 页, 第 2 页

序号	检测项目		单位 符号	标准要求	检测结果	单项 判定
1	表面质量		—	钢管不应有裂纹、划伤、咬边、未焊透, 外焊缝应与母材齐平。外表面应光洁无锈蚀, 不影响装饰效果的个别麻点、凹坑、残留斑点等轻微缺陷允许存在, 其深度应不超过0.05mm。	符合	合格
2			μm	圆管表面粗糙度不大于 Ra0.80 μm 。	Ra0.18	合格
3	尺寸 偏差	圆管 外径	mm	60 \pm 0.20	60	合格
		方管 边长	mm	—	—	—
				边长	—	—
4	壁厚		mm	1.5 \pm 0.02	1.5	—
5	外形 质量	扭转	—	管材不得有明显的扭转。	符合	合格
6		端头	—	管材的两端面应与钢管轴线垂直, 并应平整。由于切断方法造成的较小变形和轻微缺陷允许存在。	符合	合格
7	力学 性能	抗拉强度 (σ_b)	MPa	\geq 480	835	合格
8		屈服强度 ($\sigma_{P0.2}$)	MPa	\geq 245	451	合格
9		断后伸长 率 (δ_5)	%	\geq 25	30	合格

二
督
一

佛山
检测中心

佛山市质量计量监督检测中心

检验报告

表号: QR-CX049-02/Ed.11.0

共 3 页, 第 3 页

序号	检测项目	单位 符号	标准要求	检测结果	单项 判定	
10	压扁试验	—	将钢管试样的外径压扁至管径的 1/3 时, 不得出现裂纹或裂口。	符合	合格	
11	化学成分	C	%	≤0.15	0.14	合格
12		S	%	≤0.030	0.005	合格
13		P	%	≤0.050	0.048	合格
14		Mn	%	8.50~11.50	9.27	合格
15		Si	%	≤0.75	0.45	合格
16		Cr	%	13.00~15.00	13.47	合格
17		Ni	%	0.6~2.0	1.26	合格
18	耐腐蚀性能	—	在试验周期为 24h 的中性盐雾试验 (NSS) 后, 钢管外观评级应不低于 9.8 级。	10 级	合格	

(以下无正文)

佛山市质量计量监督检测中心章



佛山市质量计量监督检测中心

检验报告

表号: QR-CX049-01A/Ed.11.0

共 3 页, 第 1 页

产品名称 型号、规格 商标、等级	不锈钢管 ZH01 (12Cr14Mn10Ni1N)、25×1.0 -----	生产日期 或批号	2023-03/-----
		样品编号	-----
委托单位	佛山市南海再辉不锈钢制品有限公司	检验类别	委托检验
委托单位地址	佛山市南海区松岗松夏工业园凯旋路	样品数量/ 来样方式	1支/送样
生产单位 (委托方提供)	佛山市南海再辉不锈钢制品有限公司	接样日期	2023年03月02日
生产单位地址 (委托方提供)	佛山市南海区松岗松夏工业园凯旋路	接样人	叶穗芳
样品特征 及状态	外观正常	检验日期	2023年03月03日至 2023年03月23日
检验依据	Q/ZH 1-2022 (公开日期: 20220721) 《装饰用不锈钢焊接管材》		
检 验 结 论	<p style="text-align: center;">共检18项, 其中第4项仅检不判, 其余项目符合Q/ZH-1-2022 (公开日期: 20220721) 《装饰用不锈钢焊接管材》标准的要求</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">   </div> <p style="text-align: right;">二〇二三年三月二十三日 复印报告未重盖红色“检验专用章”无效</p>		
备 注	<p>1. 检验依据中公称壁厚小于0.4mm的管材, 壁厚允许偏差未作要求, 所以仅检不判;</p> <p>2. 本检验报告结果仅适用于收到的样品。</p>		

批准: 曾耀斌 *曾耀斌*

审核: 罗有雄 *罗有雄*

主检: 叶穗芳 *叶穗芳*

检测地址: 广东省佛山市南海区狮山镇科技西路2号

量
监
检
验

佛山市质量计量监督检测中心

检验报告

表号: QR-CX049-02/Ed.11.0

共 3 页, 第 2 页

序号	检测项目		单位符号	标准要求	检测结果	单项判定	
1	表面质量		—	钢管不应有裂纹、划伤、咬边、未焊透, 外焊缝应与母材齐平。外表面应光洁无锈蚀, 不影响装饰效果的个别麻点、凹坑、残留斑点等轻微缺陷允许存在, 其深度应不超过0.05mm。	符合	合格	
2			μm	圆管表面粗糙度不大于 Ra0.80μm。	Ra0.18	合格	
3	尺寸偏差	圆管	外径	mm	25±0.20	25	合格
		方管	边长	mm	—	—	—
			边长		—	—	—
4		壁厚	mm	1.0±0.02	1.0	—	
5	外形质量	扭转		—	管材不得有明显的扭转。	符合	合格
6		端头		—	管材的两端面应与钢管轴线垂直, 并应平整。由于切断方法造成的较小变形和轻微缺陷允许存在。	符合	合格
7	力学性能	抗拉强度 (σ _b)		MPa	≥480	835	合格
8		屈服强度 (σ _{p0.2})		MPa	≥245	451	合格
9		断后伸长率 (δ ₅)		%	≥25	30	合格



佛山市质量计量监督检测中心

检验报告

表号: QR-CX049-02/Ed.11.0

共 3 页, 第 3 页

序号	检测项目	单位符号	标准要求	检测结果	单项判定	
10	压扁试验	—	将钢管试样的外径压扁至管径的 1/3 时, 不得出现裂纹或裂口。	符合	合格	
11	化学成分	C	%	≤ 0.15	0.14	合格
12		S	%	≤ 0.030	0.005	合格
13		P	%	≤ 0.050	0.048	合格
14		Mn	%	8.50~11.50	9.27	合格
15		Si	%	≤ 0.75	0.45	合格
16		Cr	%	13.00~15.00	13.47	合格
17		Ni	%	0.6~2.0	1.26	合格
18	耐腐蚀性能	—	在试验周期为 24h 的中性盐雾试验 (NSS) 后, 钢管外观评级应不低于 9.8 级。	10 级	合格	

(以下无正文)

佛山市质量计量监督检测中心

