

双通道柱后衍生系统

双通道柱后衍生系统开创了柱后衍生系统性能、价格及外形的新标准。独一无二的反应器设计，造就了新一代柱后衍生系统高性能和低价格。利用衍生反应使被测物与相应的试剂分析反应，以改变其物理或化学性质，使其被检测到。



1. 温度设定分辨率：0.1℃
2. 温度范围：室温及以上~150℃
3. 温度准确：±0.25℃
4. 温度稳定时间：<25 分钟
5. 恒温误差：±0.1℃
6. 温度过冲：<1.8℃
7. 绝对精度：50℃时±0.1℃
8. 恒温腔尺寸：75mm×35mm×400mm
9. 重复性：±0.1℃
10. 外形尺寸：260mm×120mm×430mm
11. 流量控制范围：(0.001~9.999ml/min)；
12. 流量精度：(≤0.006%)



13. 适用的化合物：生物酸/碱、胺类、抗生素（聚醚类抗生素多见）和氨基酸类。

1. 双通道设计，内置双泵；

2. 精确的温控稳定系统：温控系统采用国际先进微处理机芯片，高灵敏度温度传感器，可使温度设置与控制精度达到 $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$ ，而且持续稳定；确保了自整定功能（PID）和实时指示的准确性；

3. 操控简便易行：双窗口三位数字设定与 LED 高亮数码管显示，触摸型按键，以及程序超时自动返回功能等人性化的界面设计，使温度设定和控制操作简便，更易掌握；精确的温控稳定系统：温控系统采用国际先进微处理机芯片，高灵敏度温度传感器，可使温度设置与控制精度达到 $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$ ，而且持续稳定；确保了自整定功能（PID）和实时指示的准确性；

4. 快速升温与恒温系统：本产品配备大功率加热元件，铝合金高效导热内胆，磁力吸合式单开保温柱箱盖设计，可使恒温腔在短时间内达到指定温度并保持稳定；

5. 安全保护系统：本产品具备双重过温自动断电保护功能，独特的声音报警提示，避免用户意外损失，设备运行更加安全可靠；

6. 稳固的柱箱设计：本产品使用整体加厚合金制造，稳重可靠，标准化外观设计简洁大方，能以不同的摆放方式可与各种型号液相色谱系统配套，以适应实验室空间要求；

7. 防漏液防腐蚀：本产品为一体化设计，机壳内外表面均喷涂耐腐蚀漆料，同时配以双面漏液孔，当流动相在恒温腔内发生泄漏时，可及时将液体排出，避免在其内部扩散。

8. 内设密封 20 米进口衍生液路管。

