



深圳市华创精工科技有限公司

无铅焊锡丝产品规格书

产 品 名 称: 无铅焊锡丝

规 格: Sn99.3Cu0.7

无铅焊锡已通过SGS认证(SGS认证见附页)

一、金属成份(单位:%)

Sn锡	Cu铜	Pb铅	Ag银	Sb锑	Bi铋
99.3	0.7	<0.1	<0.05	<0.05	<0.1
Zn锌	Fe铁	Al铝	As砷	Cd镉	
<0.002	<0.02	<0.005	<0.03	<0.002	

二、RoHS标准(针对六种有害物的控制)

Pb铅	Cd镉	Hg汞	Cr6+	PBB多溴联苯	PBDE多溴二苯醚
<1000PPM	<20PPM	不含	不含	不含	不含

三、物理性能

熔点℃	使用温度℃	拉伸强度MPA	延伸率%	扩展率%
227	270~300	30	55	80

四、包装方式:

- 1、纸箱包装: 35CM (长) × 17CM (宽) × 7.5CM (高)
- 2、每箱数量: 10卷

五、注意事项:

- ①无铅焊锡所使用的焊锡器具必须是无铅专用的。
- ②焊接时间一般为1-2秒左右。
- ③烙铁头温度必须达到足够高的温度。
- ④此产品因锡纯度较高, 内含助焊剂较大, 会产生一定的焊接烟雾。
- ⑤此焊锡丝含助焊剂, 焊接燃烧会生产一些烟雾, 助焊剂含量: 2.5%±0.5。

无铅焊锡已通过SGS认证(SGS认证见附页)