**瑞声开泰科技（马鞍山）有限公司**

**水污染源在线监测仪器（总镍、氨氮、pH）验收报告**

**验收意见**

2024年3月6日，瑞声开泰科技（马鞍山）有限公司（以下简称“我公司”）根据《水污染源在线监测系统（CODCr、NH3-N 等）验收技术规范》（HJ 354-2019）及《国务院关于修改建设项环境保护管理条例的决定》的要求，组织对我公司电镀镍废水排放口和化学镍废水排放口新增的水污染源在线监测仪器及污水处理站总排口所更换安装的水污染源在线监测仪器进行验收，验收组由我公司（建设单位）、马鞍山长流环保设备有限公司（调试、运维及报告编制单位）的专业技术人员等组成。

与会专家、代表在踏勘现场的基础上，对验收报告资料进行核查，听取了建设单位和运维单位项目介绍，经讨论，同意通过验收并形成以下验收意见：

**一、 项目概况**

瑞声开泰科技（马鞍山）有限公司厂区内自建污水处理站，用于处理生产过程中产生的生产废水，设有电镀镍废水排放口、化学镍废水排放口和污水处理站总排口。

电镀镍废水排放口主要污染物为总镍，瑞声开泰科技（马鞍山）有限公司于2023年12月完成电镀镍废水排放口水污染源在线监测仪器的新增工作。新增1套电磁流量计、1套总镍水质自动分析仪和1套数据采集传输仪。

化学镍废水排放口主要污染物为总镍，瑞声开泰科技（马鞍山）有限公司于2023年11月完成化学镍废水排放口水污染源在线监测仪器的新增工作。新增1套电磁流量计、1套总镍水质自动分析仪和1套数据采集传输仪。

污水处理站总排口现有一套水污染源在线监测系统，于2022年通过验收，瑞声开泰科技（马鞍山）有限公司于2023年11月启动对该排口水污染源在线监测系统在线监测仪器的更换工作，更换内容主要包括：在线监测仪器更换pH水质自动分析仪和氨氮水质自动分析仪。

**二、 污染源在线监测仪器**

电镀镍废水排放口和化学镍废水排放口的在线监测仪器均采用深圳市正奇环境科技有限公司生产的WQ1000型总镍水质自动分析仪。

污水处理站总排口的在线监测仪器更换为杭州美仪自动化有限公司生产的SUP-PH6.0型pH水质自动分析仪和深圳市正奇环境科技有限公司生产的WQ1000型氨氮水质自动分析仪。

水污染源在线监测仪器基本功能和监测方法及测量过程参数设置均符合《水污染源在线监测系统（CODCr、NH3-N 等）验收技术规范》（HJ 354-2019）相关要求。

**1．调试检测**

马鞍山长流环保设备有限公司于2023年11月22日至11月25日对化学镍废水排放口安装的总镍水质自动分析仪进行调试检测；于2023年12月2日至12月5日对污水处理站总排口更换的氨氮水质自动分析仪进行调试检测；于2024年1月16日至1月19日期间，对电镀镍废水排放口安装的总镍水质自动分析仪进行调试检测。

调试结果表明：电镀镍废水排放口和化学镍废水排放口的总镍水质自动分析仪、污水处理站总排口的氨氮水质自动分析仪的性能指标（24h漂移﹑示值误差﹑重复性）符合《水污染源在线监测系统（CODCr、NH3-N 等）验收技术规范》（HJ 354-2019）相关要求。

**2．验收比对监测**

安徽华梦检测科技有限公司于2024年1月23日对化学镍废水排放口安装的总镍水质自动分析仪和污水处理站总排口更换的氨氮水质自动分析仪进行验收比对监测；于2024年1月30日对电镀镍废水排放口安装的总镍水质自动分析仪和污水处理站总排口更换的pH水质自动分析仪进行验收比对监测。

比对检测结果表明：电镀镍废水排放口和化学镍废水排放口的总镍水质自动分析仪、污水处理站总排口的pH水质自动分析仪和氨氮水质自动分析仪的性能指标（准确度、实际水样比对）符合《水污染源在线监测系统（CODCr、NH3-N 等）验收技术规范》（HJ 354-2019）相关要求。

**三、 建设**

电镀镍废水排放口和化学镍废水排放口均具有环境保护图形标志牌；具备流量监测、仪器采样和人工采样条件。

电镀镍废水排放口的流量监测单元采用江苏雷泰自动化仪表股份有限公司生产的LT-LDE-DN65型电磁流量计；化学镍废水排放口的流量监测单元采用江苏雷泰自动化仪表股份有限公司生产的LT-LDE-DN100型电磁流量计。

化学镍废水排放口监测站房专室专用。密闭并安装有冷暖空调，完善规范的防盗、防止人为破坏以及消防设施。监测站房与采样点的距离约为20m，监测站房面积为15m2，站房高度为2.8m，各仪器设备安放合理，方便进行维护维修。

电镀镍废水排放口和化学镍废水排放口的数据控制单元均采用安徽绿石环保科技有限公司生产的LV-SCY-100型数据采集传输仪。

水污染源排放口、流量监测单元、监测站房、数据控制单元的建设情况整体符合《水污染源在线监测系统（CODCr、NH3-N 等）验收技术规范》（HJ 354-2019）相关要求。

**四、联网**

电镀镍废水排放口和化学镍废水排放口的数据采集传输仪已与马鞍山市生态环境部门监控平台联网，数据控制单元的通信稳定性、数据传输安全性、通信协议正确性、数据传输正确性、联网稳定性等均符合《污染物在线监控（监测）系统数据传输标准》（HJ 212-2017）相关要求。

**五、运行与维护方案**

水污染源在线监测系统已委托马鞍山长流环保设备有限公司开展第三方运营维护，系统情况说明、运行与维护作业指导书、运行与维护制度、运行与维护记录均符合《水污染源在线监测系统（CODCr、NH3-N 等）验收技术规范》（HJ 354-2019）相关要求。

**六、其他**

污水处理站总排口水污染源在线监测系统于2022年通过验收，该系统的污染源排放口、流量监测单元、监测站房、水质自动采样单元、数据控制单元、其他在线监测仪器、联网及运行与维护方案依托现有设施和现场管理要求。

**五、结论**

经现场检查和资料查阅，验收组认为：在线监测设备选型、工程设计、施工、安装调试等符合国家标准要求；水污染源排放口、流量监测单元、监测站房、数据控制单元的建设符合相关要求；比对监测数据达到验收标准要求；在线监测仪器正常运行，已委托第三方运营维护；建立了数据管理、运行台账和质控等管理制度，符合验收要求。

验收组结论如下：

**瑞声开泰科技（马鞍山）有限公司电镀镍废水排放口的水污染源在线监测仪器通过验收；**

**瑞声开泰科技（马鞍山）有限公司化学镍废水排放口的水污染源在线监测仪器通过验收；**

**瑞声开泰科技（马鞍山）有限公司污水处理站总排口的氨氮水质自动分析仪、pH水质自动分析仪通过验收。**

我公司将把在线监控系统纳入污染防治设施统一管理，按照国家有关规定进行运行维护，确保在线监控系统稳定运行。

附：验收组名单

瑞声开泰科技（马鞍山）有限公司

2024年3月6日