

石墨转子抗氧化涂层

石墨转子抗氧化涂层是经过石墨抗氧化涂料 YHT02 涂刷在石墨转子等石墨材料上形成的高温防氧化抗氧化陶瓷涂层。涂层干燥后可在石墨坩埚转子表面形成耐超高温灰色高附着力高强度陶瓷涂层。粘附在石墨转子上的涂层化学性质非常稳定，耐碱、酸等化学品，并具有非常好的密封性能。因此可以有效隔离超高温下空气与石墨转子本体的直接接触而产生高温氧化，提高石墨转子抗氧化性能，延长其使用寿命。石墨转子抗氧化涂料 YHT03 是耐高温特殊陶瓷粉末（包括纳米陶瓷粉末）与二氧化硅纳米水分散液中的混合物。由于不含任何有机成分，其无毒、无害、无味，不会对人体或环境造成任何负面影响。

石墨转子抗氧化涂层特征

- 1、石墨转子抗氧化涂层耐超高温，最高可达 1700。
- 2、具有非凡的密封性能，能有效隔离高温下空气与石墨转子石墨体的直接接触。
- 3、抗氧化涂料化学性质稳定、无毒、无害、无味。
- 4、热膨胀系数与石墨转子材料接近，抗热震性能好，高温下不易龟裂、脱落。
- 5、可大大提高石墨转子的抗氧化能力，减少石墨转子的氧化消耗，延长石墨转子的使用寿命。

技术指标

涂料颜色： 灰色
主要成分：氧化铝、二氧化硅等陶瓷混合物
耐热上限：1700
PH：4 左右
保质期：半年
涂布面积：约 2/kg
膨胀系数：4.310/

石墨转子抗氧化涂料 YHT02 施工方法

- 1、涂装前将石墨转子抗氧化漆搅拌均匀。
- 2、用刷子将涂料均匀地涂在石墨转子表面。注意刷漆要均匀，否则容易造成开裂。涂刷 2~3 次。抗氧化涂层总厚度控制在 0.5~0.7mm。
- 3、第一遍涂漆后，可以自然干燥，也可以缓慢升温至 100~200，烘烤 10 分钟左右。刚开始 1 小时内烘烤温度不宜高于 100，否则涂层容易鼓起。涂层烘烤到一定程度它会变硬，当变硬到用手指无法刮掉涂层的时候，就是干了。然后用同样的方法进行第二次、第三次。
- 4、自然干燥或用上述方法最后烘干。最后重要的一点，需要把干燥的石墨转子用塑料薄膜或塑料袋密封包装，防止其吸潮，吸潮后的的涂层没有硬度成湿的浆料，容易被刮蹭掉。