

JZF120D00300

加工中心直联主轴 · Machining center direct connection spindle



电气参数 · Electrical parameters

额定功率 (kW)	/
额定电压 (V)	/
额定电流 (A)	/
额定频率 (Hz)	/
额定扭矩 (N.m)	/

运行参数 · Operating parameters

额定转速 (r/min)	/
最高转速 (r/min)	1000
打刀气压 (MPa)	0.5
复位气压 (Mpa)	/
气密封气压 (MPa)	/
锥孔清洁气压 (MPa)	/
冷却流量 (L/min)	/
冷却温度 (°C)	/
冷却压力 (kgf/cm²)	/

技术指标 · Technical indicators

外锥跳动 (mm)	≤0.002
端面跳动 (mm)	≤0.002
芯棒跳动 (mm)	≤0.01
振动值 (mm/s)	/
升温 (°C)	/
噪音 (dB)	/
刀柄拉紧力 (N)	4000±10%
绝缘电阻 (MΩ)	/
耐压实验 (V/M)	/

主要特性 · Main characteristics



机械直联
Mechanics Direct Connect



高刚性
High Rigidity



大扭矩
High Torque