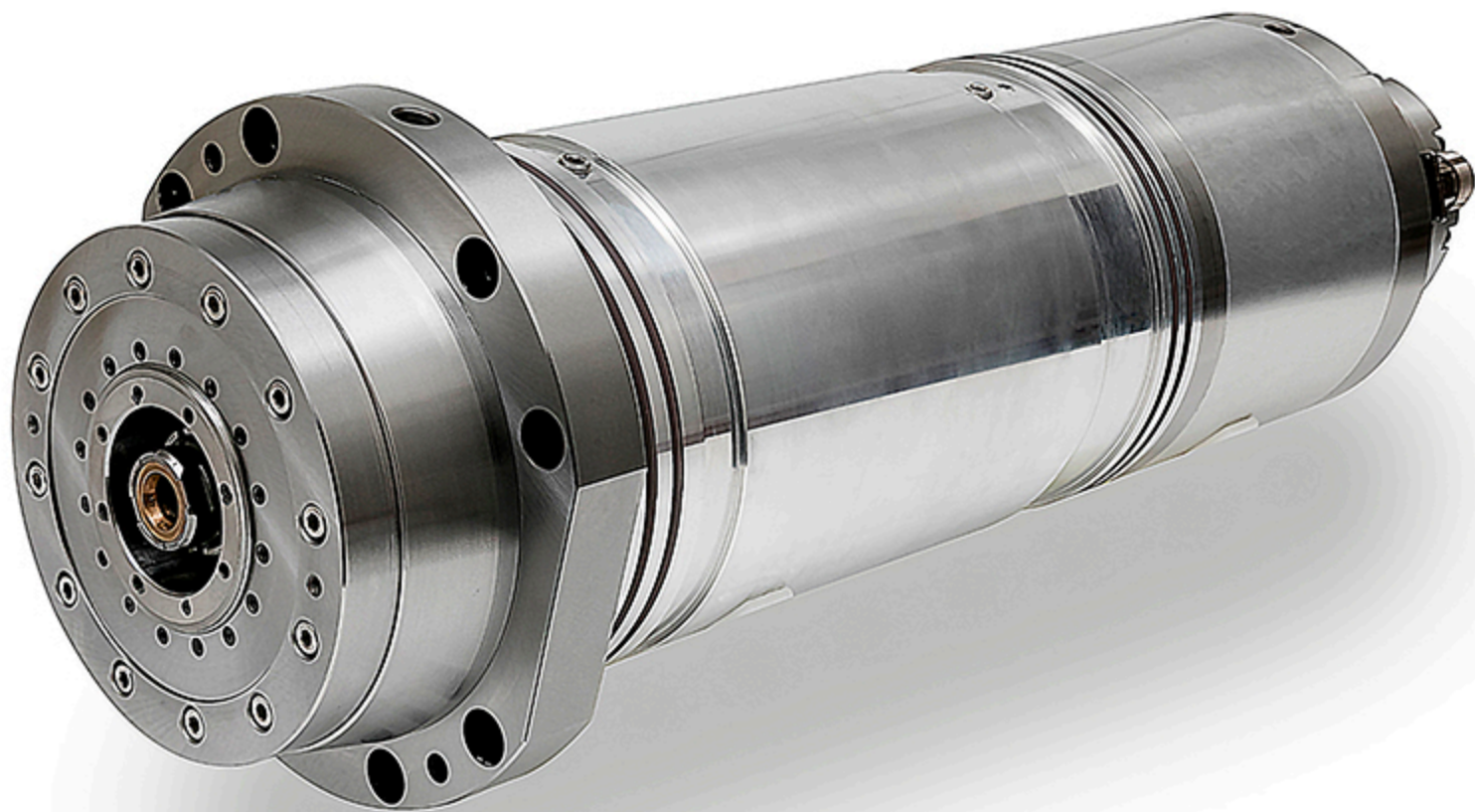


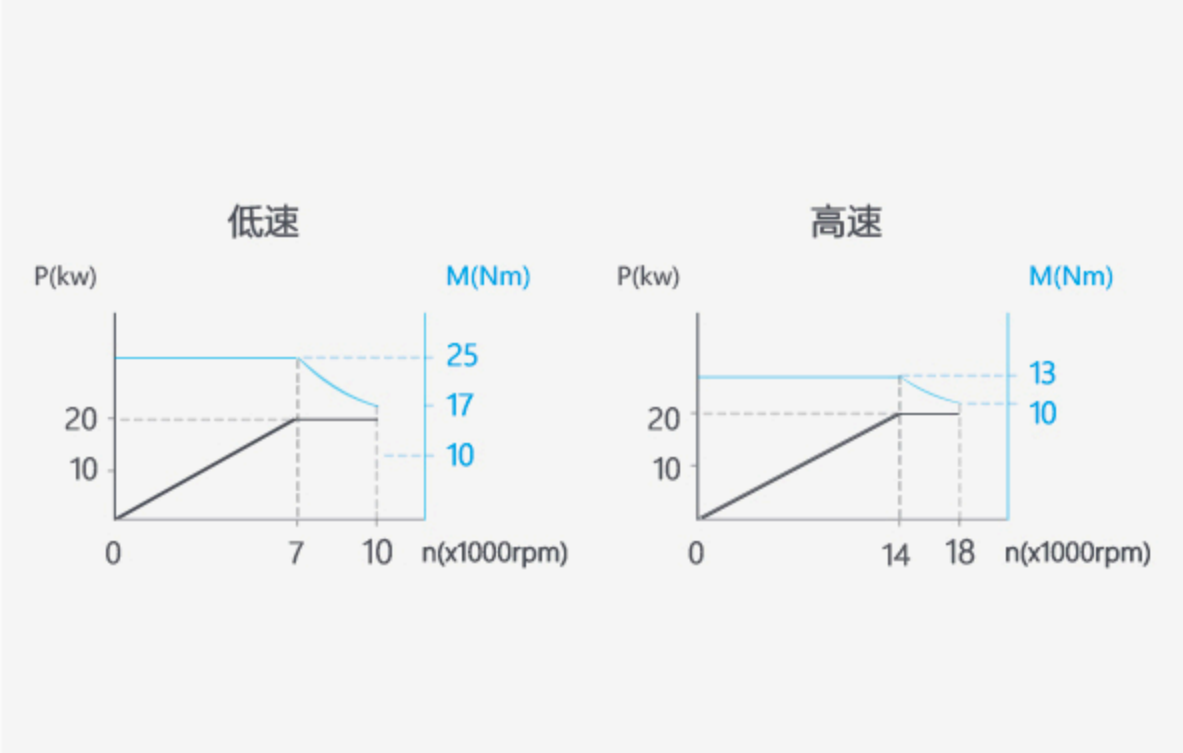
D155D18601

自动换刀电主轴 · Electric automatic tool changer spindle



电气参数 · Electrical parameters

额定功率 (kW)	20
额定电压 (V)	380
额定电流 (A)	32
额定频率 (Hz)	400
额定扭矩 (N.m)	25



运行参数 · Operating parameters

额定转速 (r/min)	7000
最高转速 (r/min)	18000
打刀气压 (MPa)	6~8
复位气压 (Mpa)	0.4~0.6
气密封气压 (MPa)	0.15 ~ 0.2
锥孔清洁气压 (MPa)	0.2~0.3
冷却流量 (L/min)	≥8.0
冷却温度 (°C)	18 ~ 22
冷却压力 (kgf/cm²)	2.5 ~ 4.0

技术指标 · Technical indicators

外锥跳动 (mm)	≤0.002
端面跳动 (mm)	≤0.002
芯棒跳动 (mm)	≤0.005
振动值 (mm/s)	≤0.5
升温 (°C)	≤25
噪音 (dB)	≤68
刀柄拉紧力 (N)	2000±10%
绝缘电阻 (MΩ)	≥500
耐压实验 (V/M)	1760

主要特性 · Main characteristics



稀土永磁同步
RE PM Synchronism



液压打刀
Hydraulic Katana



高刚性
High Rigidity



大扭矩
High Torque