

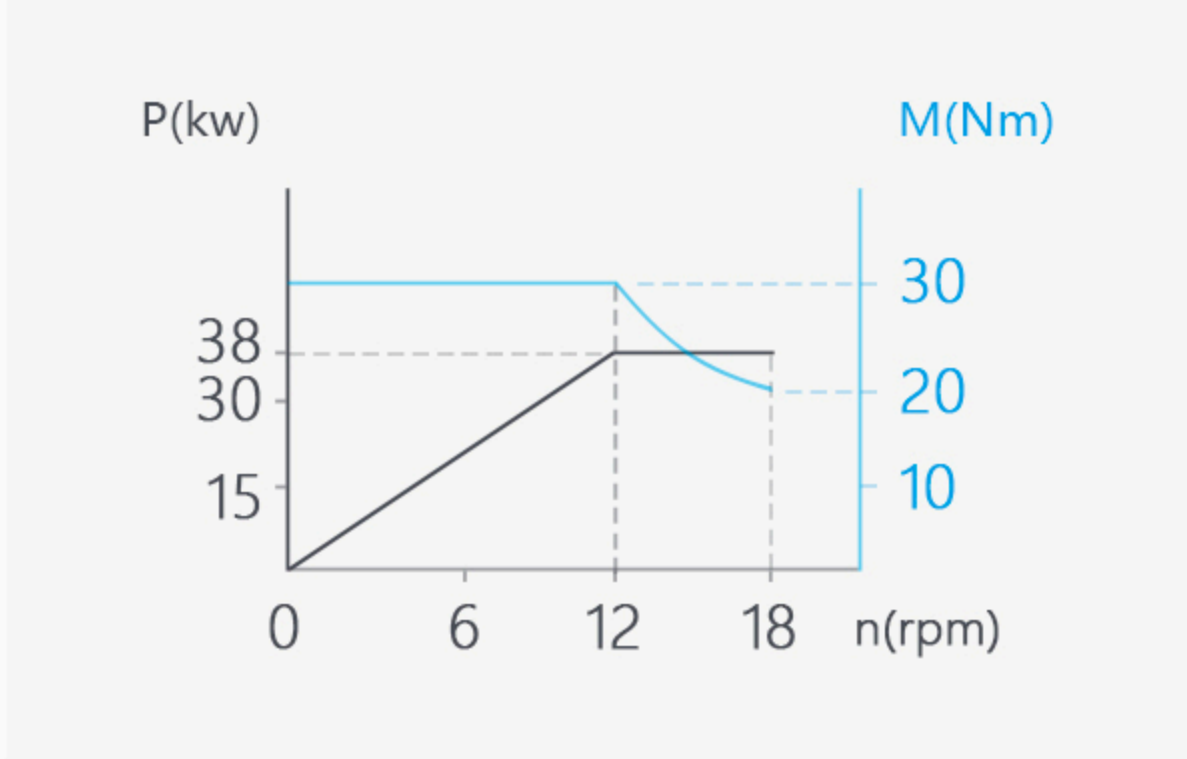
D150D15200

Electric Automatic Tool Changer Spindle



电气参数 · Electrical parameters

|              |     |
|--------------|-----|
| 额定功率 ( kW )  | 38  |
| 额定电压 ( V )   | 380 |
| 额定电流 ( A )   | 60  |
| 额定频率 ( Hz )  | 400 |
| 额定扭矩 ( N.m ) | 30  |



运行参数 · Operating parameters

|                  |            |
|------------------|------------|
| 额定转速 ( r/min )   | 12000      |
| 最高转速 ( r/min )   | 18000      |
| 打刀气压 ( MPa )     | 0.5~0.7    |
| 复位气压 ( Mpa )     | 0.4~0.6    |
| 气密封气压 ( MPa )    | 0.15 ~ 0.2 |
| 锥孔清洁气压 ( MPa )   | 0.2~0.3    |
| 冷却流量 ( L/min )   | ≥6.0       |
| 冷却温度 ( °C )      | 18 ~ 22    |
| 冷却压力 ( kgf/cm² ) | 2.5 ~ 4.0  |

技术指标 · Technical indicators

|              |          |
|--------------|----------|
| 外锥跳动 ( mm )  | ≤0.002   |
| 端面跳动 ( mm )  | ≤0.002   |
| 芯棒跳动 ( mm )  | ≤0.005   |
| 振动值 ( mm/s ) | ≤0.5     |
| 升温 ( °C )    | ≤25      |
| 噪音 ( dB )    | ≤68      |
| 刀柄拉紧力 ( N )  | 1000±10% |
| 绝缘电阻 ( MΩ )  | ≥500     |
| 耐压实验 ( V/M ) | 1760     |

主要特性 · Main characteristics



稀土永磁同步  
RE PM Synchronism



液压打刀  
Hydraulic Katana



高刚性  
High Rigidity



大扭矩  
High Torque