

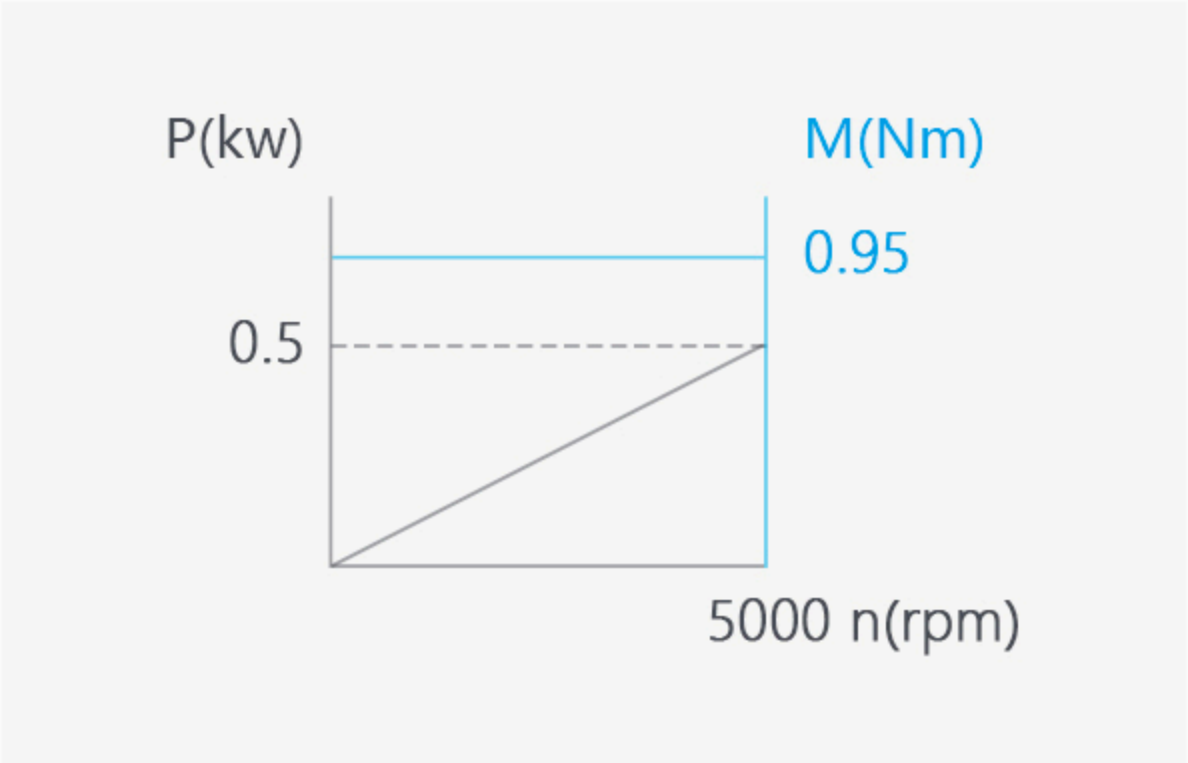
D82D17700

修整器电主轴 · Electric finisher spindle



电气参数 · Electrical parameters

额定功率 (kW)	5.0
额定电压 (V)	380
额定电流 (A)	0.8
额定频率 (Hz)	417
额定扭矩 (N.m)	0.95



运行参数 · Operating parameters

额定转速 (r/min)	5000
最高转速 (r/min)	5000
打刀气压 (MPa)	/
复位气压 (Mpa)	/
气密封气压 (MPa)	0.15 ~ 0.2
锥孔清洁气压 (MPa)	/
冷却流量 (L/min)	≥2.5
冷却温度 (°C)	18 ~ 22
冷却压力 (kgf/cm²)	2.5 ~ 4.0

技术指标 · Technical indicators

外锥跳动 (mm)	≤0.002
端面跳动 (mm)	≤0.002
芯棒跳动 (mm)	/
振动值 (mm/s)	≤0.4
升温 (°C)	≤25
噪音 (dB)	≤72
刀柄拉紧力 (N)	/
绝缘电阻 (MΩ)	≥500
耐压实验 (V/M)	1760

主要特性 · Main characteristics



气冷
Ventilation Cooling



高精度
High Accuracy



低震动
Low Vibration