

CNC精密车床

M06JC-II

旋转刀台式样



超紧凑刀具排布 · 高效率 · 高精度

特点介绍

- 配置5把刀位，复杂的球销工件一机全加工
- 超紧凑结构，省空间

参数概况

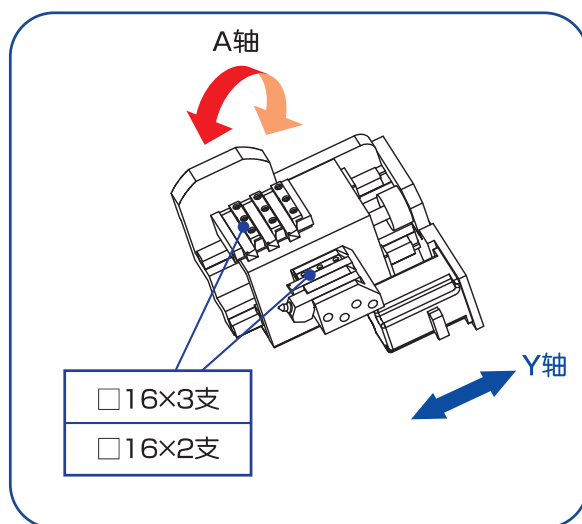
项目	规格
最大加工球径	$\phi 40$ mm
旋转刀台旋转角度范围	140°(-50°~90°)
最大加工长度	160 mm



加工应用

- 球销

圆度0.003mm以内
粗糙度Ra:0.2



机器规格

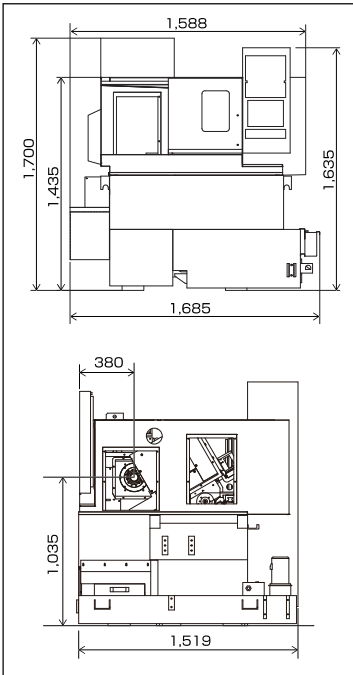
项目	规格
最大加工径	φ40mm
最大加工长度	160mm
主轴最高转速	5,000min ⁻¹
主轴端形状	140F
主轴贯通孔径	φ52mm
主轴轴承内径	φ80mm
刀方尺寸	□16mm
主轴电机	5.5/7.5kW
X/Z/A/Y电机	X,Z,A:1.2kW Y:0.5kW
行程X/Z/Y	X:76mm Z:230mm Y:84mm
快移速度X/Z/Y	X,Z,Y:24m/min
电源容量	10kVA
空压源	0.5MPa
机器尺寸(长×宽×高)	1,685×1,519×1,700mm
机器重量	1,880kg

●必须使用水溶性切削液。

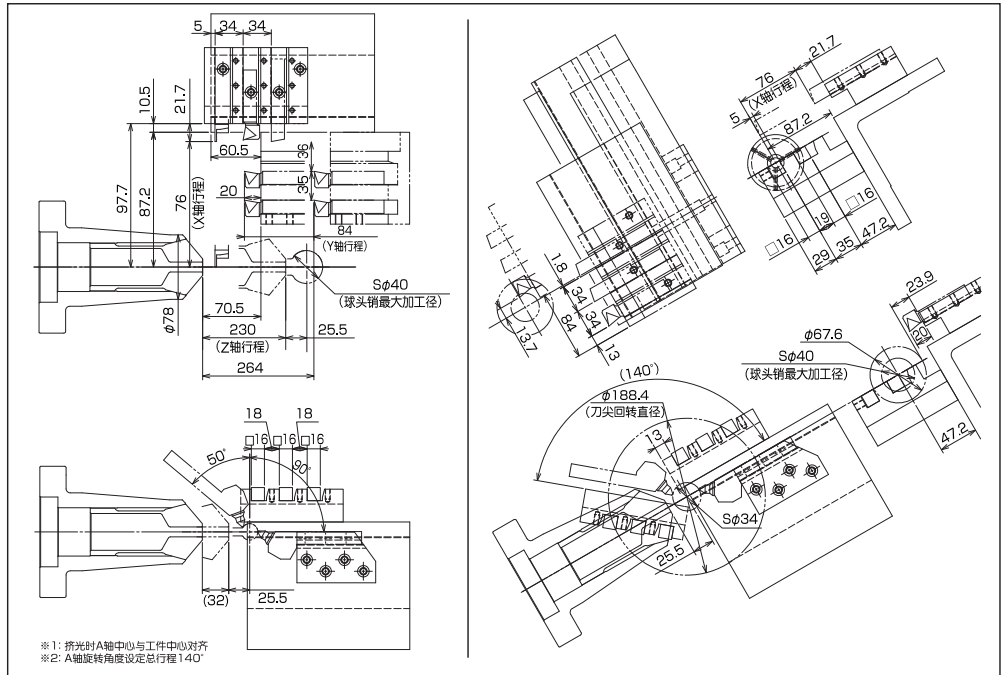
NC规格

项目	规格
轴名称	X,Z,Y,A
最小设定单位	0.001mm(X轴:直径值);0.001°(A轴)
最大指令值	±8位
插补功能	直线/圆弧
OVR进给	0~150%,10%/段
延时	G04, 0~99999.999
刀具偏置组数	128个
LCD/MDI	10.4"彩色LCD
显示语言	中文
存储容量	2Mbyte
程序存储数	1,000个
辅助功能	M4位
主轴功能	S4位
刀具功能	T4位
机械误差补偿	G0/G1独立反向间隙补偿
安全保护功能	紧急停止、互锁、移动前检测行程、安全屏障
存储卡	CF卡、USB存储器
以太网	10M/100M/1Gbps

外观图



加工调整区域图



※安全贸易管理规定，对进出口限制品必须获得相关国家的进出口许可。
※实际配置式样以报价清单为准，样本仅作参考。
※本样本的规格若有更新，不再预发通知，敬请谅解。

津上精密机床(浙江)有限公司

浙江省平湖市经济技术开发区平成路2001号
MP:15967380150 (CHINA)
E-mail:tusu@tsugami.net.cn

2023年06月第1版第1次发行
2025年03月第4版第1次印刷
CAT.NO.CP12503.755.2T (F)