

## CNC精密刀塔车床

# MO8DY-II (C、D套餐)

### ■ 特点

- 小投资大收益的复合加工机,实现超高性价比
- Z轴最大行程500mm,可应对长工件加工
- X轴/Y轴采用高刚性硬轨、皮带主轴,可应对重切削

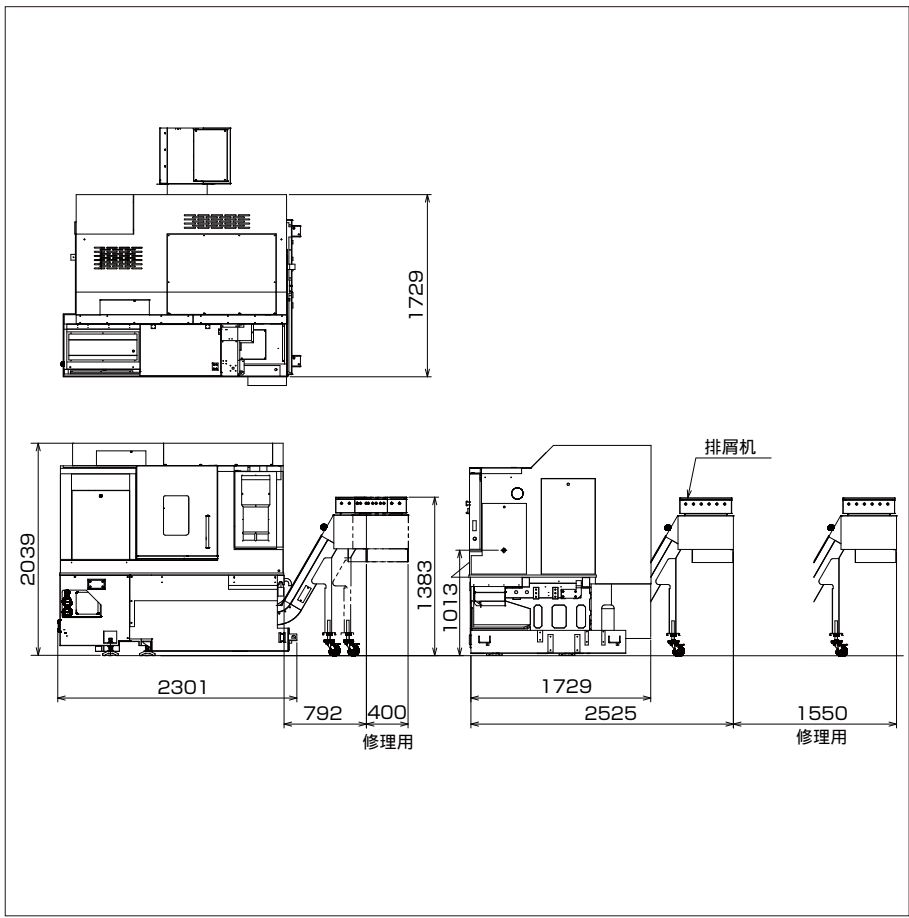


### ■ 实用超值的配置组合

| C套餐                              |    |
|----------------------------------|----|
| 内容                               | 数量 |
| 标准本体                             | 1  |
| 中空3爪(8英寸)                        | 1  |
| 车削刀座                             | 4  |
| 双孔钻孔座 $\phi 40$                  | 3  |
| 喷油内径刀座 $\phi 40$ (双孔)            | 1  |
| 镗孔套筒( $\phi 40 \times \phi 16$ ) | 2  |
| 镗孔套筒( $\phi 40 \times \phi 20$ ) | 2  |
| X向动力头(ER32)                      | 2  |
| Z向动力头(ER32)                      | 2  |
| 链板式排屑机(右排)                       | 1  |
| 脚踏开关                             | 1  |
| 3段信号灯                            | 1  |
| 内嵌变压器                            | 1  |

| D套餐  |    |
|------|----|
| 内容   | 数量 |
| C套餐  | 1  |
| 伺服尾座 | 1  |
| 回转顶尖 | 1  |
| 切断刀座 | 1  |
| 车削刀座 | -1 |

## 外观图



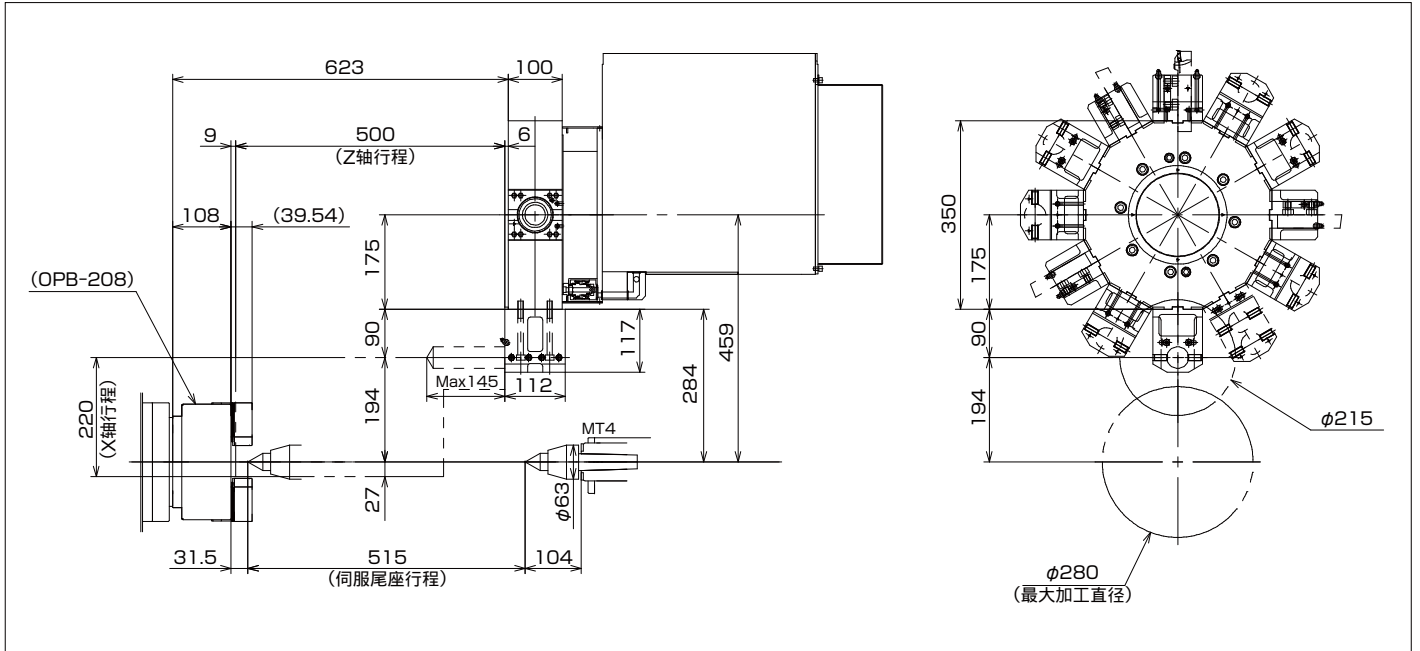
## 机器规格

| 项目          | M08DY-II                  |
|-------------|---------------------------|
| 最大加工径       | φ280/φ65(棒材)mm            |
| 最大加工长度      | 500mm                     |
| 工件最大回转直径    | 520mm                     |
| 刀具最大回转直径    | 610mm                     |
| 卡盘尺寸        | 8 inch                    |
| 主轴最高转速      | 5,000min <sup>-1</sup>    |
| 主轴承重        | 80kg                      |
| 主轴端接口       | JIS A2-6                  |
| 主轴贯通孔径      | φ73mm                     |
| 主轴拉杆内径      | φ66mm                     |
| 主轴轴承内径      | φ100mm                    |
| 刀塔形式        | BMT65                     |
| 刀盘直径        | φ350mm                    |
| 刀塔面数        | 12面                       |
| 外径刀具刀柄      | □25mm                     |
| 钻孔座孔径       | φ40mm/φ32mm               |
| 动力头最高转速     | 5,000min <sup>-1</sup>    |
| 主轴电机        | 11/18.5kW                 |
| 动力头电机       | 4.5kW                     |
| 行程X/Z       | X:220mm Z:500mm           |
| 行程Y         | Y:±50mm*                  |
| 快移速度X/Z     | X:24m/min Z:27m/min       |
| 快移速度Y       | Y:12m/min                 |
| 电源容量        | 15kVA                     |
| 空压源         | 0.5MPa                    |
| 空气量         | 100NL/min                 |
| 机器尺寸(长×宽×高) | 2,310×1,859×2,010mm       |
| 机器重量        | 3,560kg(C套餐) 3,880kg(D套餐) |

●必须使用水溶性切削液。

※具体根据刀座、动力头式样及实际加工产品检讨为准。

## 加工调整区域



安全贸易管理规定，对进出口限制品必须获得相关国家的进出口许可。

实际配置式样以报价清单为准，样本仅作参考。

本样本的规格若有更新，不再预发通知，敬请谅解。

**津上精密机床(浙江)有限公司**  
浙江省平湖经济技术开发区平成路2001号  
MP:15967380150 (CHINA)  
E-mail:tusu@tsugami.net.cn

2025年03月第1版第1次发行  
2025年03月第1版第2次印刷  
CAT.NO.CP12503.765.2T (F)