

机器本体规格

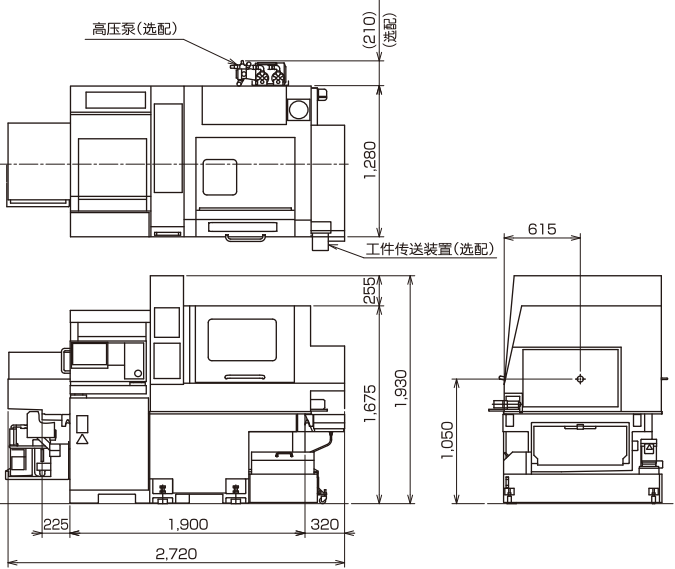
区分	项目	B0385C		B0386C
加工范围·加工能力	最大夹持直径	φ38mm		
	最大加工长度	60mm		
	主轴最大钻孔直径	φ18mm		φ18mm
	主轴最大螺纹孔径	M14		M14
	背轴最大夹持直径	φ38mm		
	背轴最大钻孔直径	φ13mm		
	背轴最大螺纹孔径	M12		
	动力头最大钻孔直径	φ8mm		
	动力头最大螺纹孔径	M6		
	动力头最大切槽刀径	φ45mm(T04)		
机械能力	主轴转速※1	200min ⁻¹ ~4,500min ⁻¹		
	背轴转速	200min ⁻¹ ~7,000min ⁻¹		
	动力头转速※2	200min ⁻¹ ~6,000min ⁻¹ (常用转速:4,800min ⁻¹)		
	总刀具数(标配/选配)	28支/35支		32支/39支
	刀具尺寸	□16mm		
电机	主轴	3.7/5.5kW		
	背轴	3.7/5.5kW		
	前刀台动力头	1.0kW		
	后刀台驱动	1.0kW(选配)		
	X1,Y2(B0386C)	0.5kW		
	Y1,Z1,X2,Z2	0.75kW		
	液压电机	1.5kW		
	切削油泵	0.4kW		
	润滑油泵	3W		
	电源容量	10kVA		
电源 其他	空气压力	0.4MPa以上		
	空气量	100NL/min		
	切削液箱容量	180L		
	长×宽×高	2,720×1,280×1,930mm		
	机器重量	3,900kg		

※上述加工能力对应材质:S45C ※1:主轴转速根据加工材料的材质、长度有所变化 ※2:动力头转速:常用转速在4,800min⁻¹以上时,请不要长时间使用

NC 规格

项目	B0385C	B0386C
轴名称	X1,Z1,Y1,X2,Z2	X1,Z1,Y1,X2,Z2,Y2
最小设定单位	0.001mm(X1/X2轴:直径指定)	
最大指令值	±8位	
快移功能	32m/min(X1/Y1:24m/min)	32m/min(X1/Y1/Y2:24m/min)
OVR进给	0~150%、10%/段	
延时功能	G04 0~99999.999	
ABS/INC指令	X,Z,Y,C:绝对 U,W,V,H:增量	
工具偏置组数	主轴64个、背轴64个	
LCD/MDI	10.4"彩色LCD	
显示语言	中文	
程序存储容量	2Mbyte(主轴、背轴合计)	
存储程序数	1,000个(主轴、背轴合计)	
辅助功能	主轴侧:M5位、背轴侧:M3位	
主轴功能	S5位	
刀具功能	T4位	

外观图



※安全贸易管理规定,对进出口限制品必须获得相关国家的进出口许可。 ※实际配置式样以报价清单为准,样本仅作参考。 ※该样本中的规格若有更新,不再预发通知,特请谅解。

香港主板上市
1651.HK

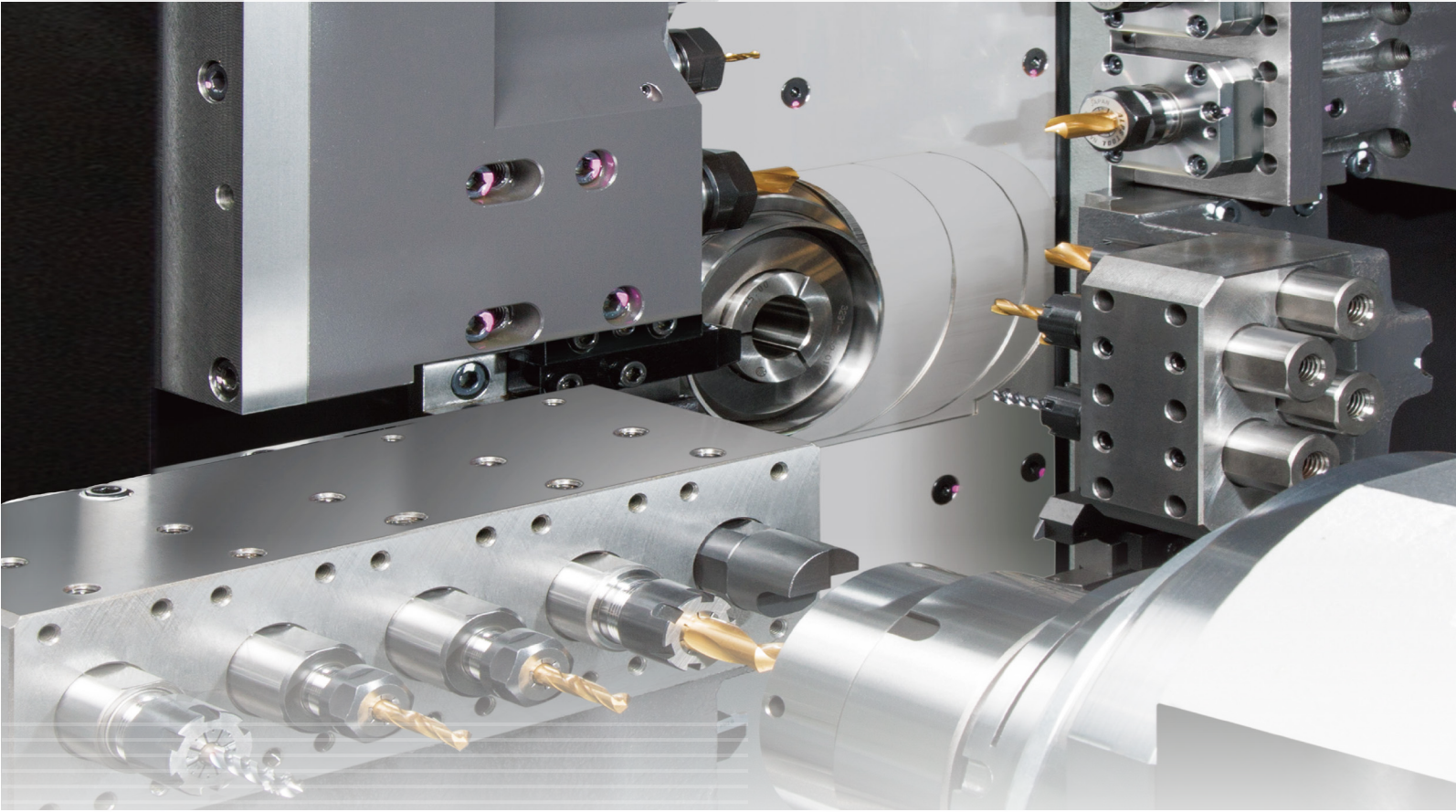
PRECISION TSUGAMI

TSUGAMI

CNC精密自动车床

B0385C/B0386C

(套餐模块化)



无导套专用机

φ38mm主轴

紧凑型床身



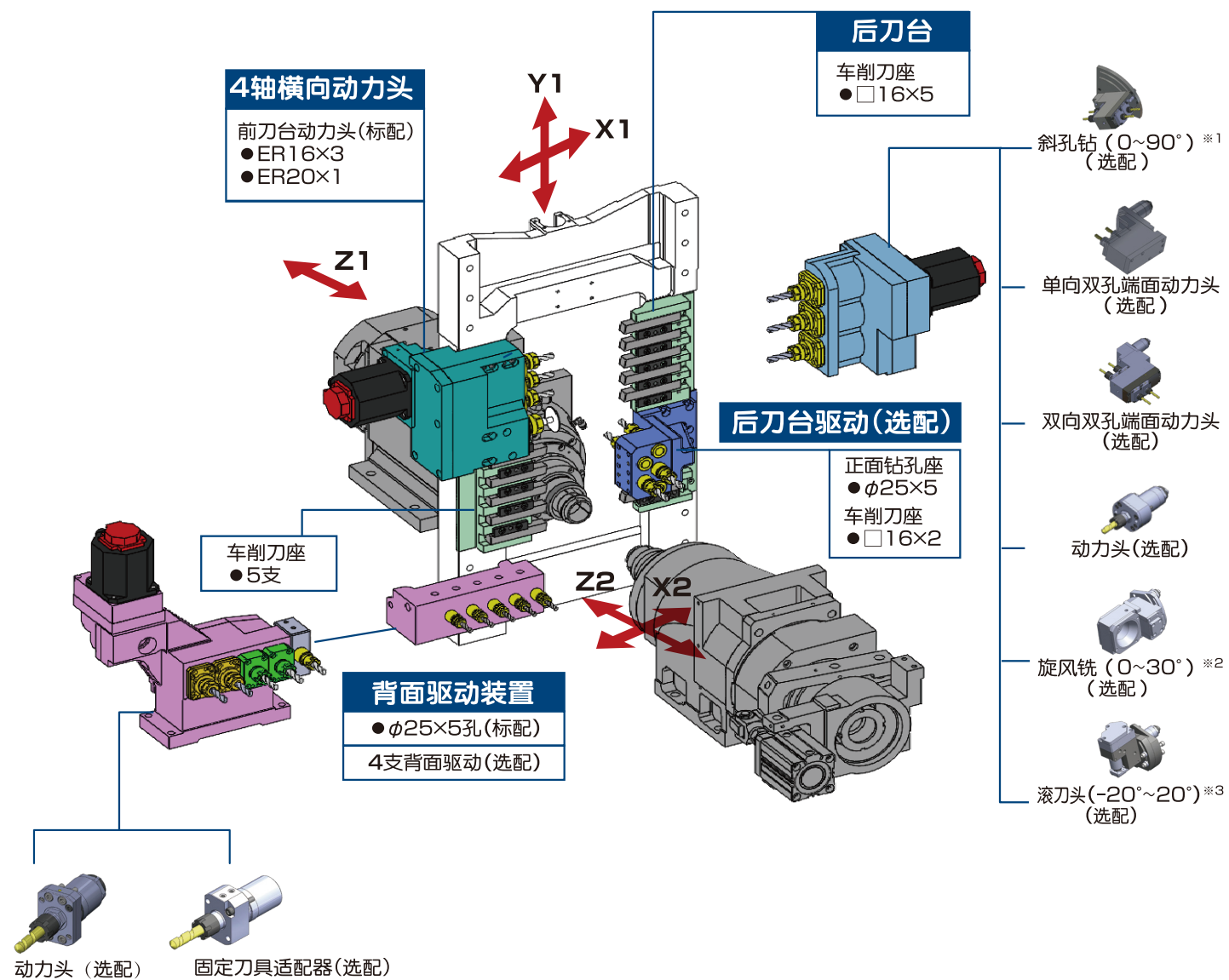
津上精密机床(浙江)有限公司

浙江省平湖经济技术开发区平成路 2001 号
MP:15967380150 (CHINA)
E-mail:tusu@tsugami.net.cn

2024年03月第1版第1次发行
2025年02月第3版第1次印刷
CAT.NO.CP12502.697.2T(F)

B0385C

动力头、内径刀座、车削刀座的多种组合，可根据工件需要自由配置



※1:安装在最上侧插拔孔位，不影响端面及横向动力头安装。
※2、※3:占用全部刀位，其他动力头无法安装。

- 无导套专用机、紧凑床身、搭载 $\phi 38\text{mm}$ 主轴
- 无需大直径研磨材料
- 余料更短,节省材料成本
- 根据背面刀台, 可实现背面和主轴侧同步加工

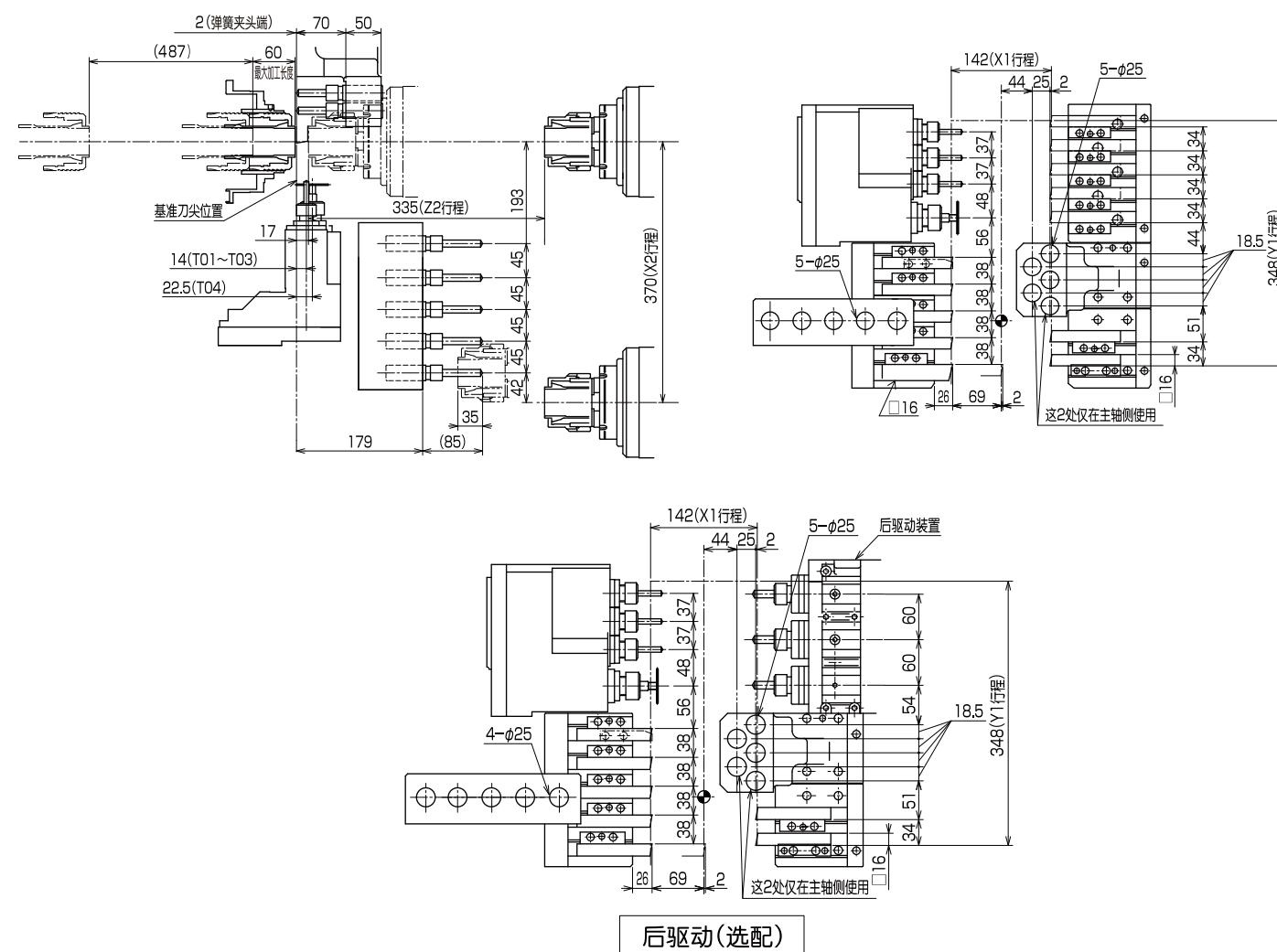
实用超值的配置组合

套 餐	
内 容	数 量
标准本体	1
4轴横向动力头	1
主轴C轴、背轴C轴	1
无导套装置	1
前方排出装置(喷油)	1
成品接料装置	1
钻头刀柄	9
高压油泵	1
变压器	1
送料机	1

加餐

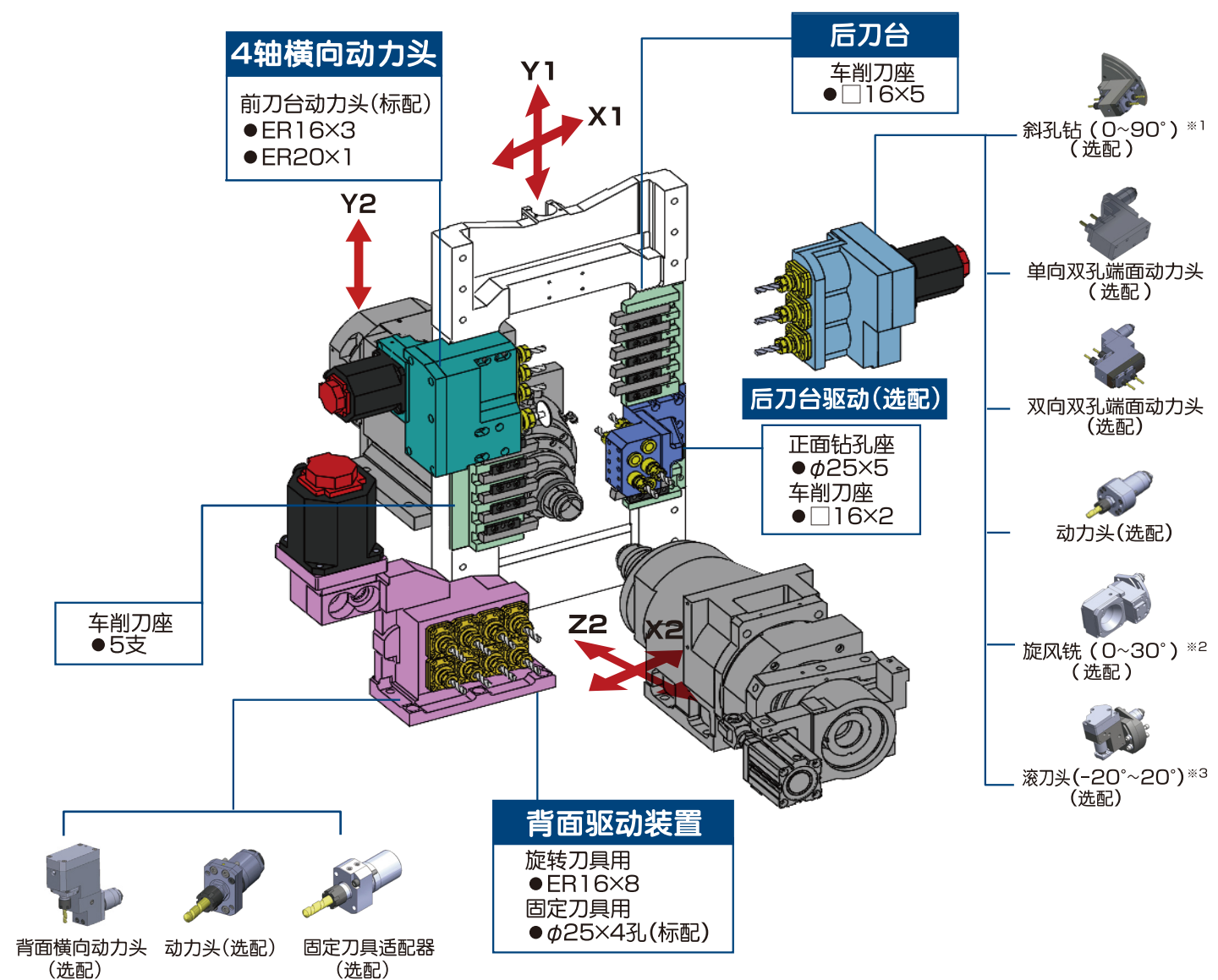
- 斜孔钻 (0~90°)
- 单向双孔端面动力头
- 双向双孔端面动力头
- 动力头
- 旋风铣 (0~30°)
- 滚刀头 (-20~20°)

加工调整区域



B0386C

动力头、内径刀座、车削刀座的多种组合，可根据工件需要自由配置



※1:安装在最上侧插拔孔位,不影响端面及横向动力头安装。
※2、※3:占用全部刀位,其他动力头无法安装。

- 嵌入式后刀台动力头、背面刀台动力头（选配），可根据工件需要自由配置，也可利用配件进行偏心加工
- 搭载多款软件、操作简便
- 标配编程软件

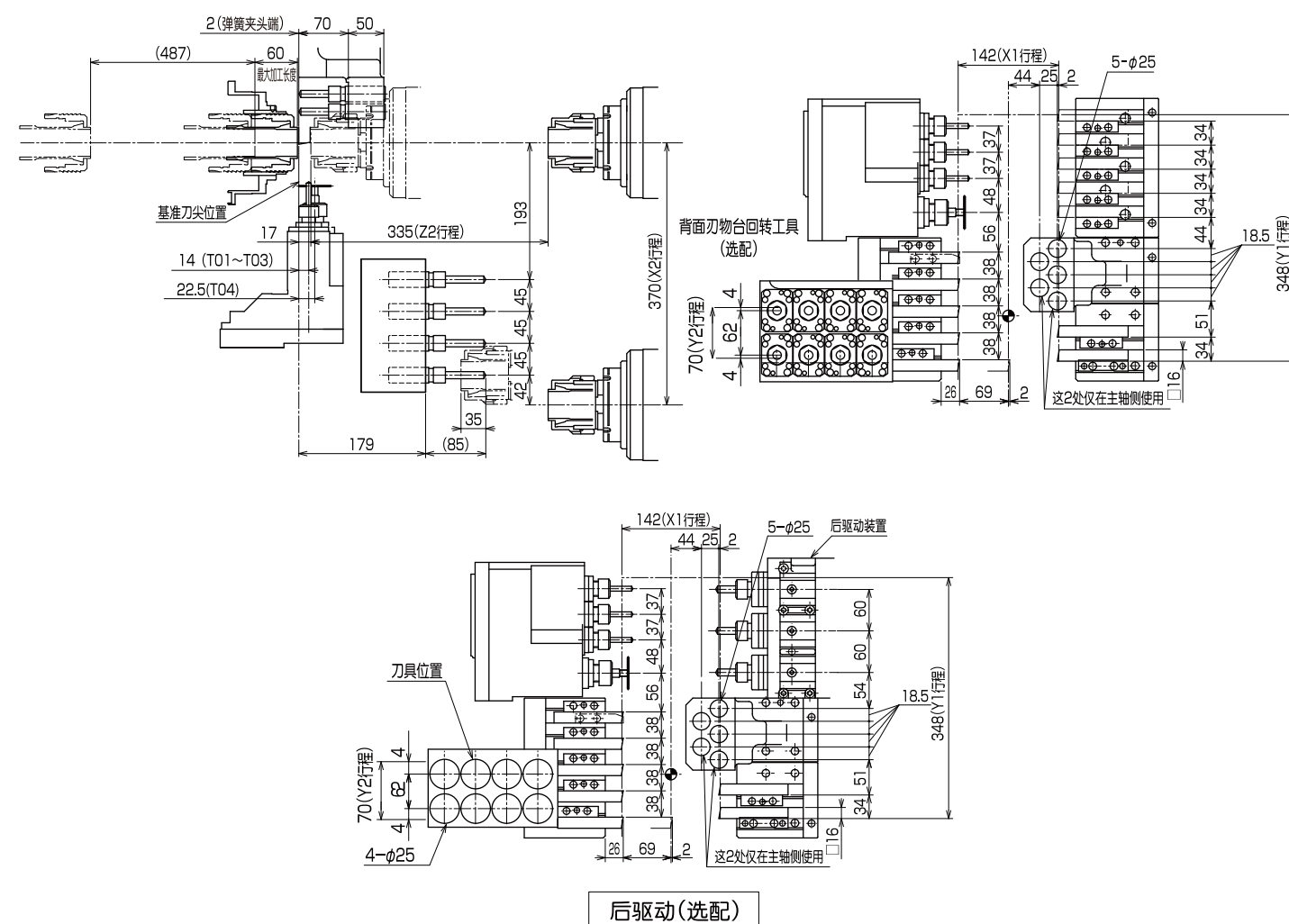
■ 实用超值的配置组合

套 餐	
内 容	数 量
标准本体	1
4轴横向动力头	1
主轴C轴、背轴C轴	1
无导套装置	1
前方排油装置(喷油)	1
成品接料装置	1
钻头刀柄	9
高压油泵	1
背面驱动装置	1
背面动力头	4
背面适配器	4
变压器	1
送料机	1

— 加餐

- 斜孔钻 (0~90°)
- 单向双孔端面动力头
- 双向双孔端面动力头
- 动力头
- 旋风铣 (0~30°)
- 滚刀头 (-20~20°)

加工调整区域



加工应用

常开阀（新能源汽车）
尺寸：φ36.0*42.0
材质：SUS416L



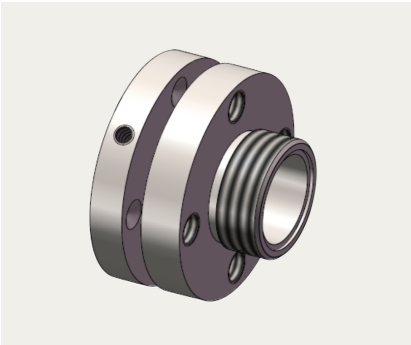
中心阀套（汽车行业）
尺寸：φ30.0*42.0
材质：SCM435



接头（仪器仪表）
尺寸：H22.0*60.0
材质：SUS316



微调头（激光行业）
尺寸：φ34.0*23.0
材质：纯钛



压阀体（汽车、摩托）
尺寸：φ35.0*26.0
材质：A6061



壳体（其他）
尺寸：φ36.0*34.0
材质：A6061



联轴器（电机行业）
尺寸：φ33.0*13.0
材质：A6061



转轮（渔具行业）
尺寸：φ33.0*28.0
材质：A6061

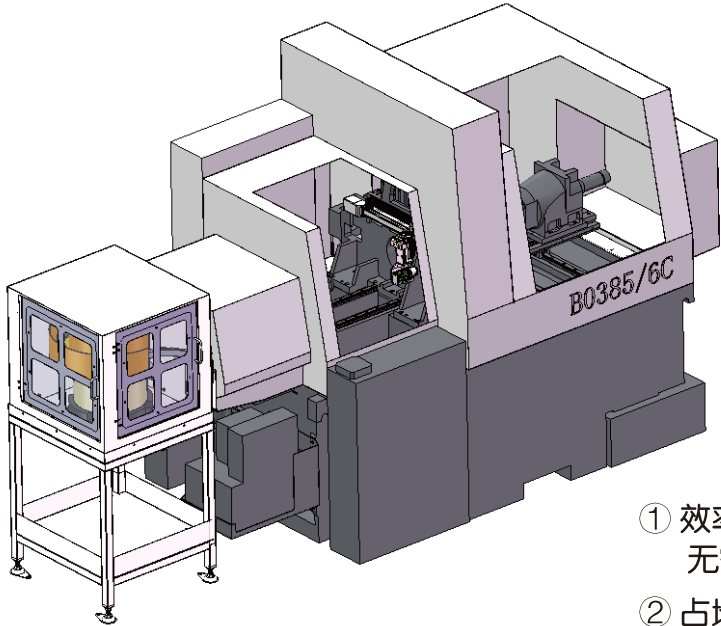


一体式外壳（其他）
尺寸：φ31.0*31.0
材质：1215



自动化

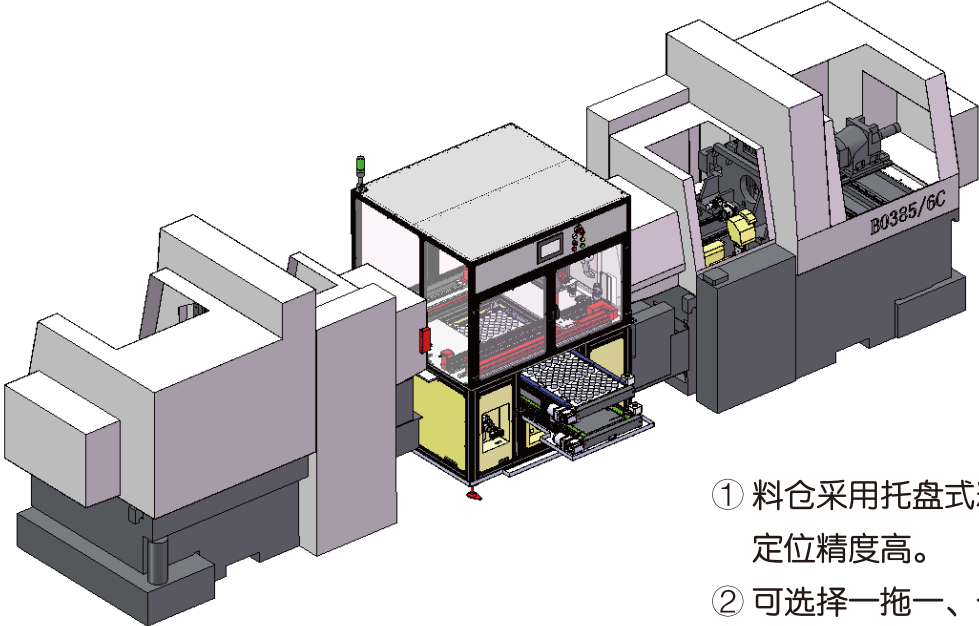
○主轴侧上料（振动盘）



适用于无相位要求的工件

- ① 效率高：无需停机，随时可添加工件毛坯，保证连续加工。
- ② 占地面积少：紧凑化的结构设计。
- ③ 易操作维护：振动盘+组合气缸上料，结构简单。

○主轴侧上料（一拖二摆盘）



适用于有相位要求的工件

- ① 料仓采用托盘式料仓，托盘根据工件仿形设计，定位精度高。
- ② 可选择一拖一、一拖二两种式样。