

机器本体规格

项目			B0265-Ⅲ	B0325-Ⅲ
机械能力	夹持棒材直径		φ8~φ26 mm	φ8~φ32 mm
	最大加工长度	电导套※1	320mm	
		旋转导套	135mm	
		无导套	70 mm	80 mm
	主轴通孔直径		φ33.6 mm	φ39.6 mm
	主轴最大钻孔径		φ 14 mm	
	主轴最大攻螺纹径		M14	
	主轴最大夹持径		φ 26 mm	φ 32 mm
	背轴通孔径		φ 32.5 mm	
	背轴最大钻孔径		φ 13 mm	
	背轴最大攻螺纹径		M12	
	深孔钻最大钻孔直径		φ 10 mm	
	动力头最大钻孔径(后刀台/背面刀台)		φ 10 mm	
	动力头最大攻螺纹径(后刀台/背面刀台)		M8	
	动力头最大切槽径		φ45 mm(T17、T21、T24)	
	主轴转速		200~10,000 min ⁻¹	200~8,000 min ⁻¹
	背轴转速		200~10,000 min ⁻¹ ※2	200~8,000 min ⁻¹
	电导套转速		200~10,000 min ⁻¹	200~8,000 min ⁻¹
	动力头转速		200~6,000 min ⁻¹ ※3	
电机	最大刀具数		47 支	
	刀具尺寸		□16mm, □20mm(仅切断刀位)	
	快移速度		24 m/min(X1、Y1、Y2)	35 m/min(X2、Z1、Z2)
	控制轴数(直线轴)		5轴	
	主轴		3.7/5.5 kW	
电源·其他	背轴		3.7/5.5 kW	
	直线轴		X1:0.5 kW	Y1·Z1·X2·Z2:0.75 kW
	动力头驱动		动力刀台 :2.2 kW 背面驱动 :1.4 kW(B套餐)	
	切削油泵		0.4 kW	
	机器重量		3,200 kg	
	电源容量		10 kVA	
	空气压力		0.4 MPa以上	
	空气量		100 NL/min	
	冷却液油箱容量		190 L	
	长×宽×高		2,630×1,280×1,970 mm	

※1 电导套为选配。 ※2 安装背轴侧面动力头时，背轴转速最高限定为8,000min⁻¹。 ※3 动力头转速：常用转速为4,800min⁻¹。超过4,800min⁻¹时，请不要长时间使用。
※上述加工能力对应材质:S45C

NC规格

项目	B0265-Ⅲ	B0325-Ⅲ
轴名称	X1,Z1,Y1,X2,Z2,C1,C2	
最小设定单位	0.001mm(X1,X2轴:直径指令)	
最大指令值	±8位	
插补功能	直线/圆弧	
OVR进给	0~150%、10%/段	
延时功能	G04 0~99999.999	
ABS/INC命令	X,Y,Z,C:绝对 U,V,W,H:增量	
刀具偏置个数	200个	
LCD/MDI	10.4"彩色 LCD	
显示语言	中文	
程序存储容量(主轴·背轴合计)	2Mbytes	
存储程序数(主轴 背轴合计)	1,000个	
辅助功能	主轴侧 :M5位、背轴侧 :M3位	
主轴功能	S5位	S4位
刀具功能	T4位	

※安全贸易管理规定，对进出口限制品、必须获得相关国家的进出口许可。 ※实际配置式样以报价清单为准，样本仅作参考。 ※该样本中的规格若有更新，不再预发通知，特请谅解。

津上精密机床(浙江)有限公司
浙江省平湖经济技术开发区平成路2001号
MP:15967380150 (CHINA)
E-mail:tusu@tsugami.net.cn

2022年07月第1版第1次发行
2025年03月第7版第1次印刷
CAT.NO.CP12503.752.3T(F)

香港主板上市
1651.HK

PRECISION TSUGAMI

TSUGAMI

CNC 精密自动车床
B0265/B0325-Ⅲ
(套餐模块化)

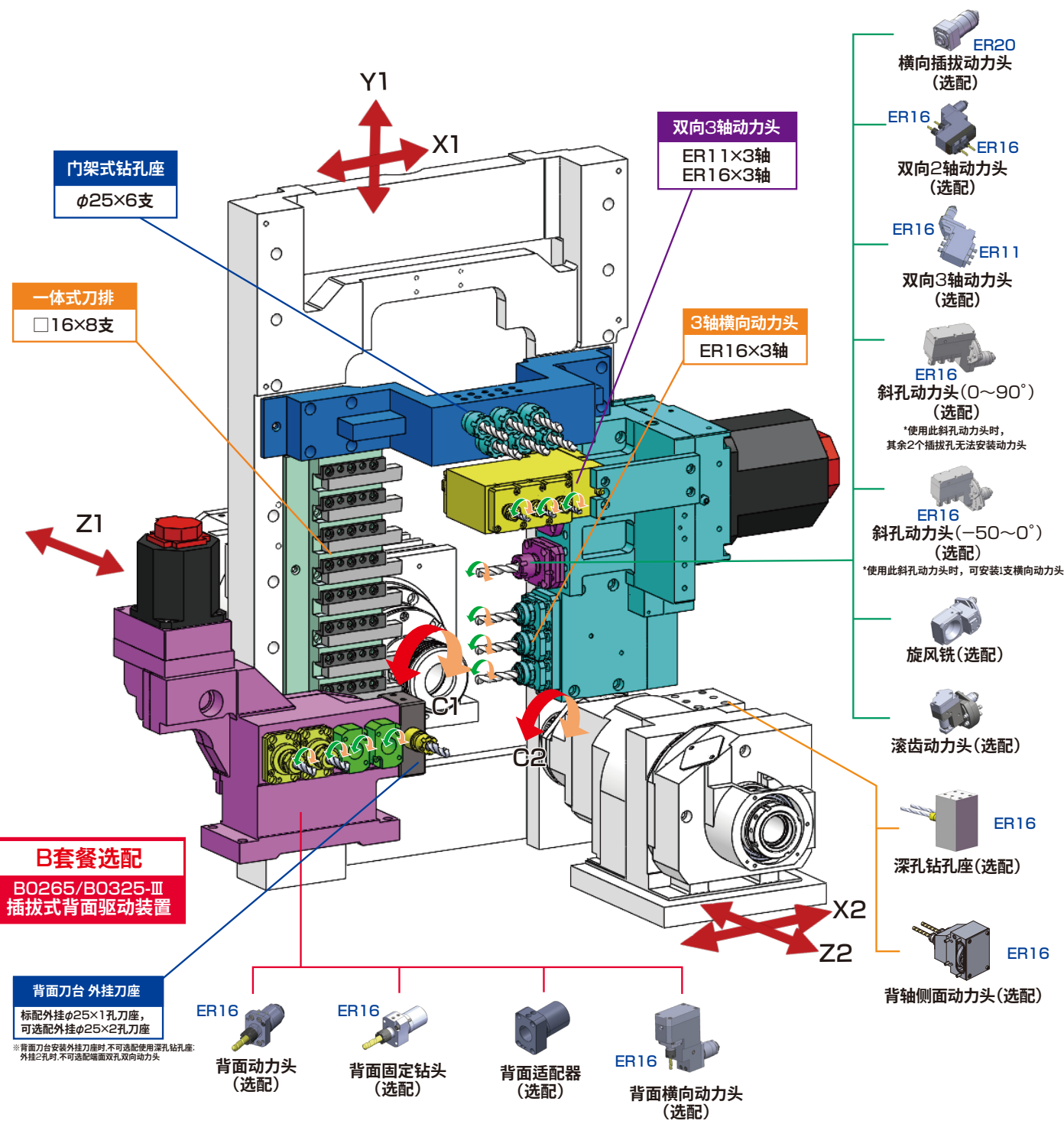


内架式高刚性机型
加工范围再提高
专攻

不锈钢
大直径
重铣削



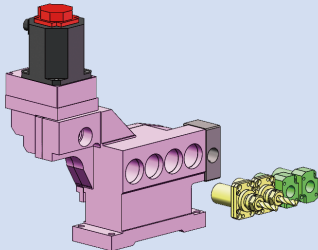
模块式车削组合



高精度 · 高速 · 高刚性的加工能力

- 超强刚性门架式钻孔座
- 2.2kW大功率动力刀台
- 高刚性一体式排刀座

实用超值的配置组合

A套餐		B套餐		加餐
内容	数量	内容	数量	
标准本体	1	标准本体	1	主轴侧 ● 横向插拔动力头(ER20) ● 双向2轴动力头 ● 双向3轴动力头 ● 斜孔动力头(0~90°) ● 斜孔动力头(-50~0°) ● 旋风铣 ● 滚刀头
4轴横向动力头※ ¹	1	A套餐	1	
双向3轴动力头	1	插拔式背面驱动装置	1	
主轴C轴、背轴C轴	1	背面动力头	2	
无导套装置※ ²	1	背面适配器	2	
135mm旋转导套装置	1	 插拔式背面驱动装置		背轴侧 ● 深孔钻孔座 ● 背面动力头 ● 背面固定钻头 ● 背面横向动力头 ● 背轴侧面动力头
前方排出装置(喷油)	1			
成品接料装置 (传送带右侧排出)	1			
外置高压油泵	1			
钻头刀柄	10			
变压器	1			
送料机	1			

※1: 3轴固定+1轴插拔
※2: 无导套最大加工长度: B0265-III: 70mm; B0325-III: 80mm

加工调整区域

