

本体规格				
项 目		B073-V		B075-V
加工范围・能力	夹持棒材直径	φ1~φ7mm		
	背轴最大夹持径	—		φ7mm
	最大加工长度	旋转导套装置:40mm (选配)	电导套装置:70mm (选配)	静止导套装置:70mm (选配)
	主轴最大钻孔直径	φ4mm		
	主轴最大螺纹孔径	M4		
	背轴最大钻孔直径	—		φ4mm
	背轴最大螺纹孔径	—		M4
	动力头最大钻孔直径	φ4mm(4轴横向动力头)		φ4mm(4轴横向动力头/背面驱动装置)
	动力头最大螺纹孔径	M4(4轴横向动力头)		M4(4轴横向动力头/背面驱动装置)
	动力头最大槽铣刀直径	φ25mm(4轴横向动力头)		
机械能力	主轴转速	200~15,000min ⁻¹		
	背轴转速	—		200~12,000min ⁻¹
	导套转速 (选配)	旋转导套装置※1:200~8,000min ⁻¹		电导套装置※1:200~12,000min ⁻¹
	动力头转速	200~10,000min ⁻¹ (4轴横向动力头)		4轴横向动力头※1:200~10,000min ⁻¹ 背面驱动装置※1:200~8,000min ⁻¹
	最大刀具数	13支		22支
	刀具尺寸	8×8×85mm		
	快移速度	36m/min(X2,Z2)(仅限直线5轴机)	32m/min(Y1,Z1)	24m/min(X1)
电机	主轴	1.1/1.5kW		
	背轴	—		2.2/3.7kW
	动力头	1.0kW (4轴横向动力头)		1.0kW (4轴横向动力头) 0.75kW (背面驱动装置)
	冷却液泵	0.25kW		
	润滑油泵	3W		
电源・其他	机器重量	1,250kg		1,780kg
	电源容量	6kVA		
	空压压力	0.4MPa以上		
	空气量	50NL/min		
	切削液油箱容量	130L		210L
	长×宽×高	1,807×1,055×1,700mm		2,015×1,175×1,730mm
※1:选配。 ● 上述加工能力对应材质:S45C				

NC装置(标准规格)		
名 称	B073-V	B075-V
轴名称	X1, Z1, Y1	X1, Z1, Y1,X2,Z2
最小设定单位	0.0001mm (X轴为直径)	
最大指令值	±8位	
插补功能	直线/圆弧	
OVR进给	0~150%、10% /段	
延时功能	G04 0~99999.999	
ABS/INC指令	X,Z,Y:绝对	U,W,V:增量
刀具偏置个数	64个	主/背轴:64个
LCD/MDI	10.4"彩色LCD	
表示语言	中文	
程序存储容量	2Mbyte	2Mbyte(主・背轴合计)
存储程序数	1,000个	1,000个(主・背轴合计)
辅助功能	M3位	主轴:M5位 背轴:M3位
主轴功能	S5位	
刀具功能	T4位	

※安全贸易管理规定，对进出口限制品、必须获得相关国家的进出口许可。
※实际配置式样以报价清单为准，样本仅作参考。
※该样本中的规格若有更新，不再预发通知，特请谅解。

津上精密机床(浙江)有限公司
浙江省平湖经济技术开发区平成路2001号
MP:15967380150 (CHINA)
E-mail:tusu@tsugami.net.cn

2024年03月第1版第1次发行
2025年03月第3版第1次印刷
CAT.NO.CP12503.754.2T(Y)

香港主板上市
1651.HK

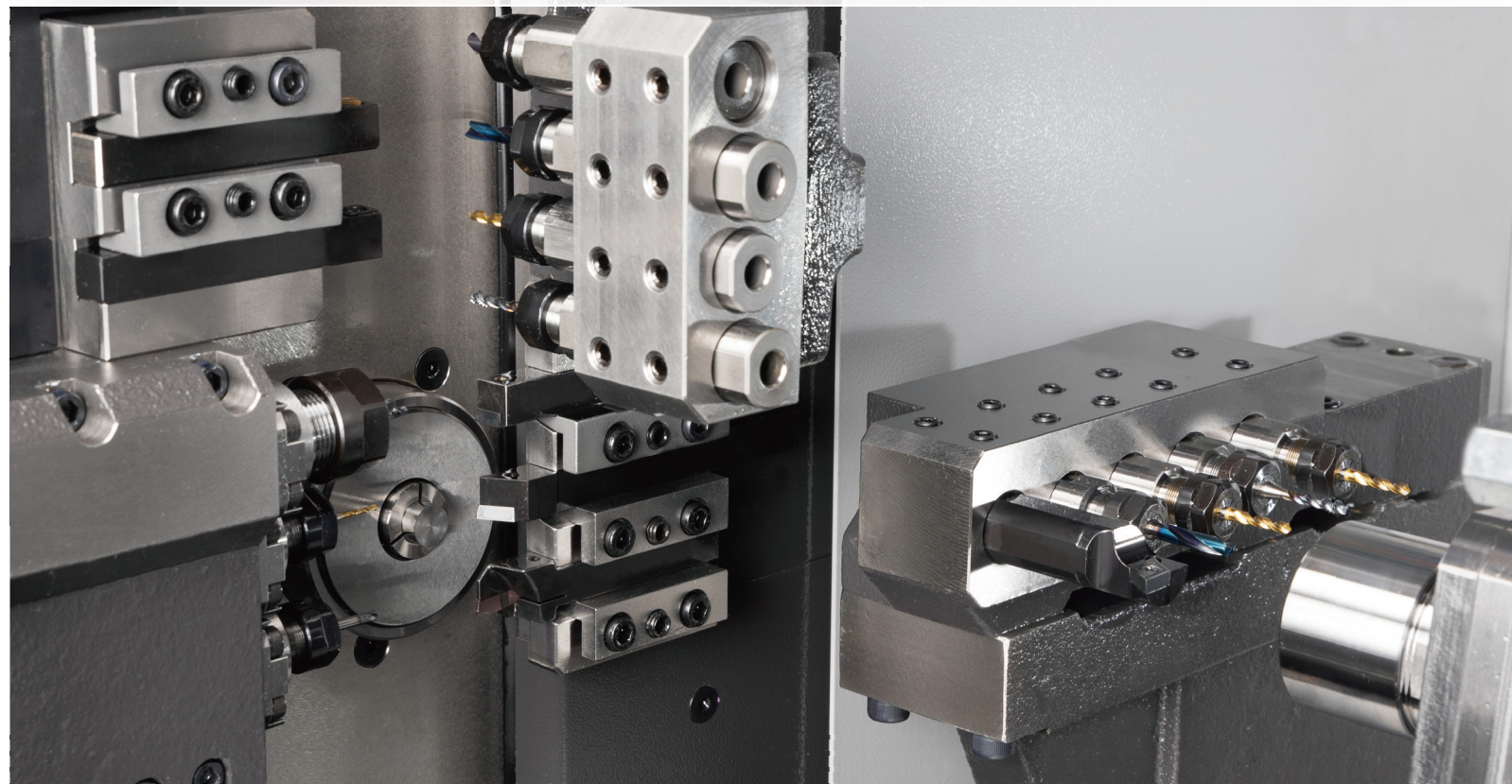
PRECISION TSUGAMI

TSUGAMI

CNC精密自动车床

B073-V/B075-V

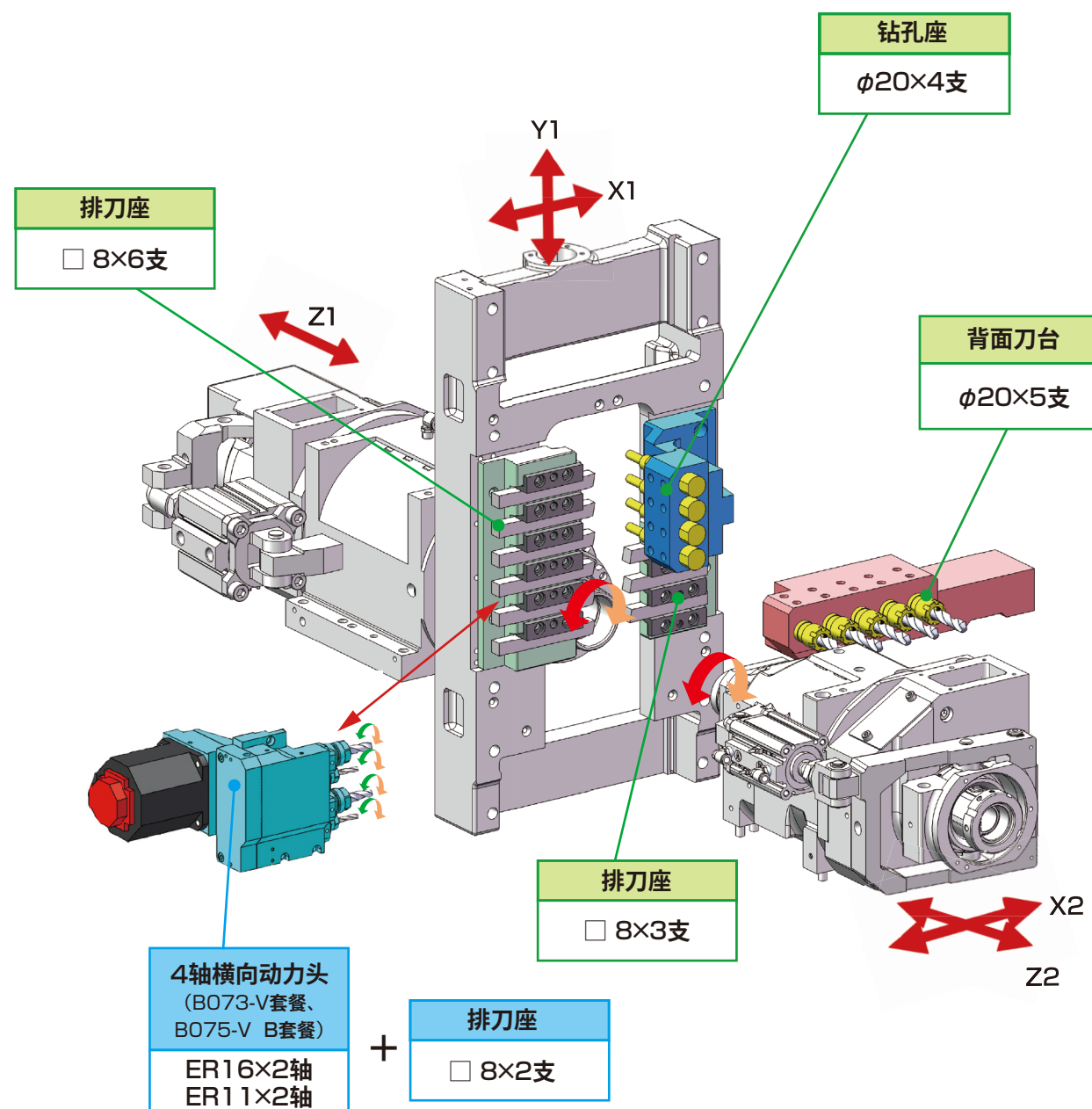
(套餐模块化)



φ1~φ7mm
小直径棒材加工专用机



丰富的刀具配置



特点

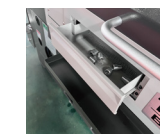
- 采用TSUGAMI专有夹头开闭结构, 取代传统肘节, 提高高速旋转时的真圆度
- 主轴采用精密陶瓷滚珠轴承, 高速旋转时切削稳定, 提高表面精度, 延长刀具寿命

实用超值的配置组合

B073-V 套餐	
内 容	数 量
标准本体	1
4轴横向动力头	1
主轴C轴	1
静止导套装置	1
—	—
—	—
成品接料装置	1
—	—
内嵌变压器	1
送料机	1

B075-V			
A套餐		B套餐	
内 容	数 量	内 容	数 量
标准本体	1	标准本体	1
—	—	4轴横向动力头	1
主轴C轴、背轴C轴	1	主轴C轴、背轴C轴	1
静止导套装置	1	静止导套装置	1
—	—	40mm旋转导套装置	1
前方排出装置（吹气）	1	前方排出装置（喷油）	1
成品接料装置 （抽屉式*）	1	成品接料装置 （抽屉式*）	1
—	—	外置高压油泵	1
内嵌变压器	1	内嵌变压器	1
送料机	1	送料机	1

※:成品接料装置(抽屉式)(如图所示)



加工调整区域

