

机器本体规格

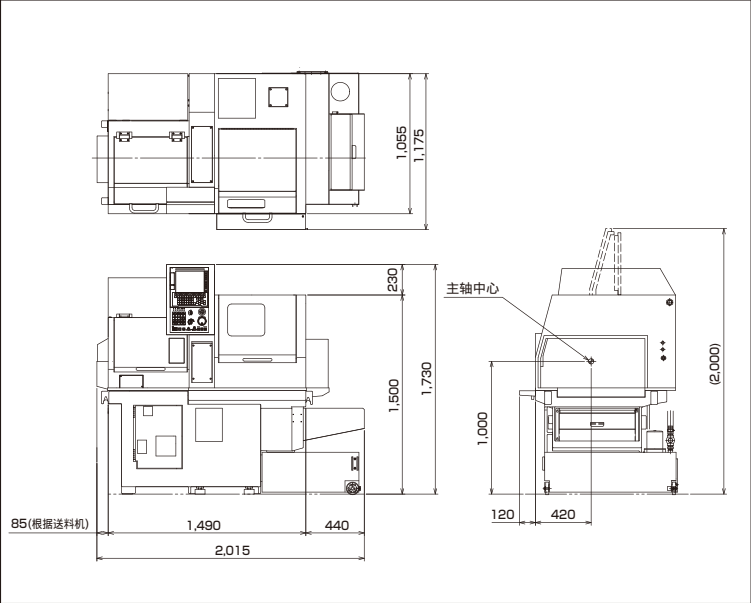
| 项 目     |           | B0125-V                                                                                                                                      | B0205-V                                                                                                                                      |
|---------|-----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 加工能力·范围 | 夹持棒材直径    | φ3mm ~ φ12mm                                                                                                                                 | φ3mm ~ φ20mm                                                                                                                                 |
|         | 最大加工长度    | 无导套装置※1:45mm<br>电导套装置※1:170mm                                                                                                                | 旋转导套装置※1:80mm(135mm)<br>静止导套装置※1:210mm                                                                                                       |
|         | 主轴通孔径     | φ16mm                                                                                                                                        | φ32.5mm                                                                                                                                      |
|         | 主轴最大钻孔直径  | φ7mm                                                                                                                                         | φ10mm                                                                                                                                        |
|         | 主轴最大螺纹孔径  | M6                                                                                                                                           | M10                                                                                                                                          |
|         | 背轴最大钻孔直径  | φ8mm                                                                                                                                         |                                                                                                                                              |
|         | 背轴最大螺纹孔径  | M8                                                                                                                                           |                                                                                                                                              |
|         | 动力头最大钻孔直径 | φ6mm(前刀台※1/背面刀台※1)                                                                                                                           |                                                                                                                                              |
|         | 动力头最大螺纹孔径 | M5(前刀台※1/背面刀台※1)                                                                                                                             |                                                                                                                                              |
| 机械能力    | 主轴转速      | 200~12,000min <sup>-1</sup> (常用转速:10,000min <sup>-1</sup> )※2                                                                                | 200~10,000min <sup>-1</sup> (常用转速:8,000min <sup>-1</sup> )※2                                                                                 |
|         | 背轴转速      | 200~12,000min <sup>-1</sup> (常用转速:8,000min <sup>-1</sup> )※2                                                                                 |                                                                                                                                              |
|         | 导套转速      | 旋转导套装置※1:200~8,000min <sup>-1</sup> (常用转速:6,000min <sup>-1</sup> )※2<br>电导套装置※1:200~12,000min <sup>-1</sup> (常用转速:8,000min <sup>-1</sup> )※2 | 旋转导套装置※1:200~8,000min <sup>-1</sup> (常用转速:6,000min <sup>-1</sup> )※2<br>电导套装置※1:200~10,000min <sup>-1</sup> (常用转速:8,000min <sup>-1</sup> )※2 |
|         | 动力头转速     | 前刀台※1:200~8,000min <sup>-1</sup> (常用转速:7,000min <sup>-1</sup> )※2                                                                            | 背面刀台※1:200~8,000min <sup>-1</sup> (常用转速:6,400min <sup>-1</sup> )※2                                                                           |
|         | 总刀具数(标准)  | 21支                                                                                                                                          |                                                                                                                                              |
|         | 刀具尺寸      | 12mm×12mm×85mm                                                                                                                               |                                                                                                                                              |
|         | 快移速度      | 36m/min(X2,Z2)                                                                                                                               | 32m/min(Y1,Z1) 24m/min(X1)                                                                                                                   |
| 电机      | 主轴        | 2.2/3.7kW                                                                                                                                    |                                                                                                                                              |
|         | 背轴        | 2.2/3.7kW                                                                                                                                    |                                                                                                                                              |
|         | 直线轴       | 0.5kW                                                                                                                                        |                                                                                                                                              |
|         | 动力头       | 1.0kW(前刀台※1)                                                                                                                                 | 0.75kW(背面刀台※1)                                                                                                                               |
|         | 冷却液泵      | 0.25kW                                                                                                                                       |                                                                                                                                              |
| 电源·其他   | 润滑油泵      | 3W                                                                                                                                           |                                                                                                                                              |
|         | 机器重量      | 1,950kg                                                                                                                                      |                                                                                                                                              |
|         | 电源容量      | 6kVA                                                                                                                                         |                                                                                                                                              |
|         | 空气压力      | 0.4MPa以上                                                                                                                                     |                                                                                                                                              |
|         | 空气量       | 100NL/min                                                                                                                                    |                                                                                                                                              |
|         | 冷却液油箱容量   | 210L                                                                                                                                         |                                                                                                                                              |
| 长×宽×高   |           | 2,015mm×1,175mm×1,730mm                                                                                                                      |                                                                                                                                              |

※1: 选配      ※2: 超出常用转速时，请不要长时间使用。

NC规格

| 项 目       | B0125-V/B0205-V             |
|-----------|-----------------------------|
| 轴名称轴      | X1, Z1, Y1,X2,Z2            |
| 最小设定单位    | 0.001mm (X轴为直径)             |
| 最大指令值     | ±8位                         |
| 插补功能      | 直线/圆弧                       |
| OVR进给     | 0~150 %、10 %段               |
| 延时功能      | G04 0~99999.999             |
| ABS/INC指令 | X, Z, Y: 绝对      U, W, V:增量 |
| 刀具偏置个数    | 主轴:64个      背轴:64个          |
| LCD/MDI   | 10.4" 彩色LCD                 |
| 表示语言      | 中文(日文/英文)                   |
| 程序存储容量    | 2Mbyte(主·背轴合计)              |
| 存储程序数     | 1,000个(主·背轴合计)              |
| 辅助功能      | 主轴:5位      背轴:M3位           |
| 主轴功能      | S5位                         |
| 刀具功能      | T4位                         |

外观图



安全贸易管理规定，对进出口限制品必须获得相关国家的进出口许可      实际配置式样以报价清单为准，样本仅作参考。      本样本的规格若有更新，不再预发通知，敬请谅解。

津上精密机床(浙江)有限公司  
浙江省平湖经济技术开发区平成路2001号  
MP:15967380150 (CHINA)  
E-mail:tusu@tsugami.net.cn

2023年11月第1版第1次发行  
2023年11月第1版第1次印刷  
CAT.NO.CP12311.604.2T(F)

PRECISION TSUGAMI

香港主板上市  
1651.HK

TSUGAMI

CNC精密自动车床

B0125-V/B0205-V  
(套餐模块化)



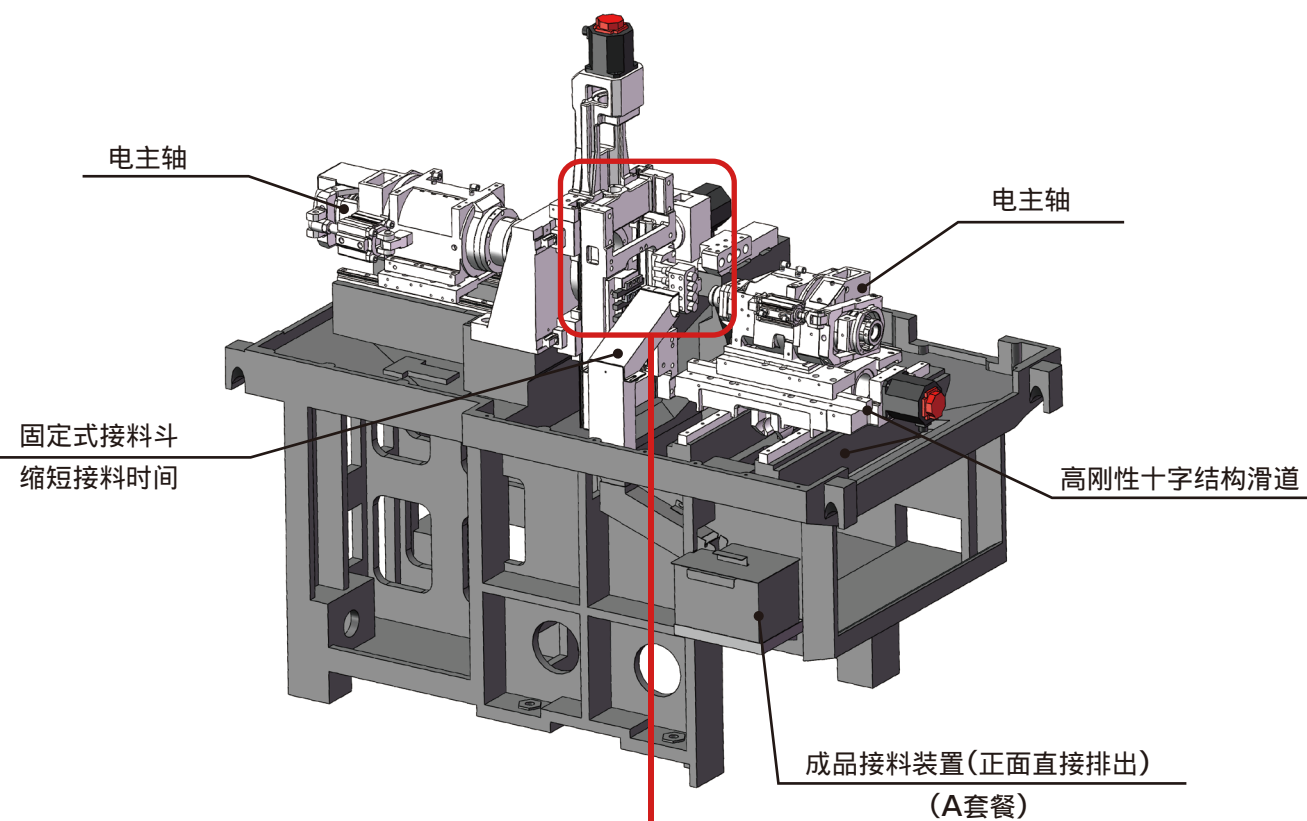
畅销走心机优化升级  
刚性大幅提升

追求更 | 高精度  
高效率  
高性价比

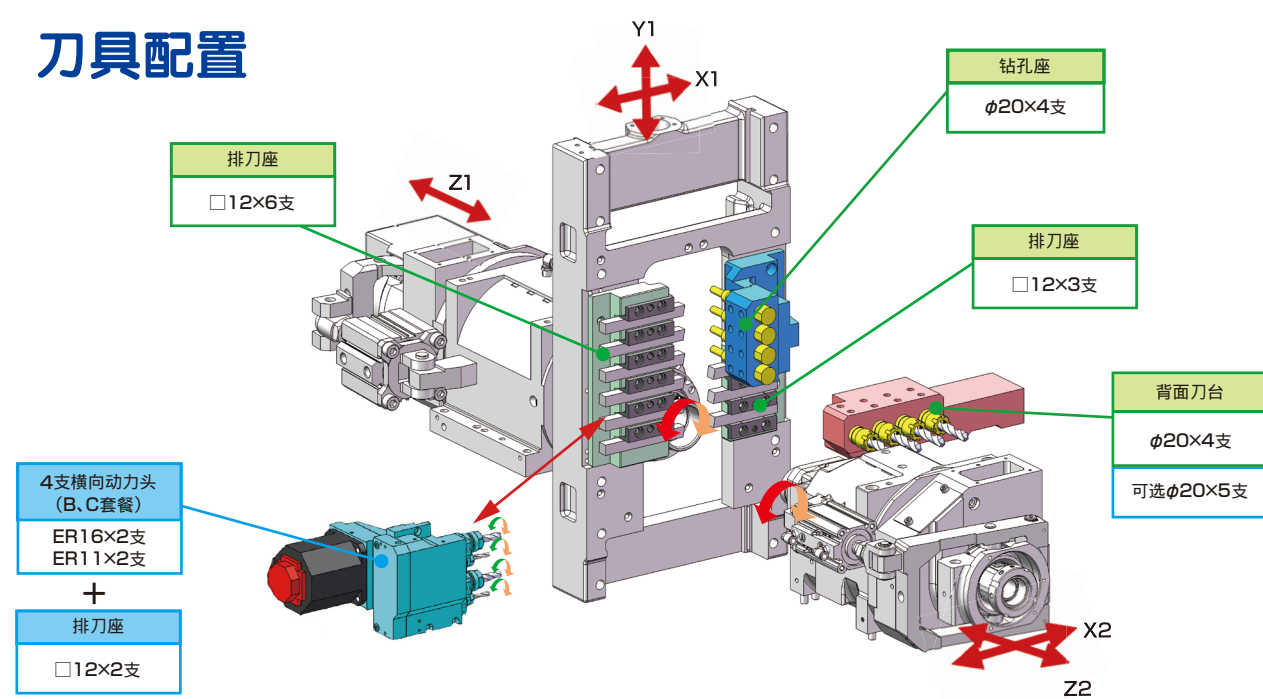


### 配备背面刀台，实现主背轴侧同时加工

- 1、刀架结构再优化,刚性提升20%以上;
- 2、主轴夹持力再提升,满足重切加工;
- 3、副轴侧结构再加强,刀具寿命进一步提升;丝杆加粗至25mm;
- 4、X2,Z2轴快移速度由32→36m/s,效率更高。



## 刀具配置

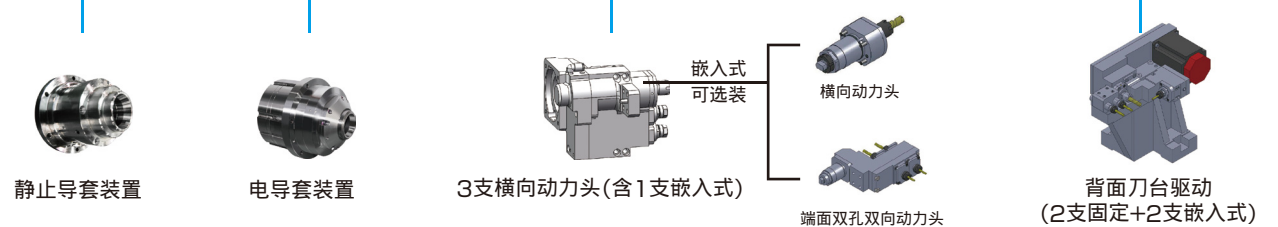


## 实用超值的配置组合

| A套餐                     |     | B套餐                     |     | C套餐                            |     |
|-------------------------|-----|-------------------------|-----|--------------------------------|-----|
| 内 容                     | 数 量 | 内 容                     | 数 量 | 内 容                            | 数 量 |
| 标准本体                    | 1   | 标准本体                    | 1   | 标准本体                           | 1   |
| 45mm无导套装置               | 1   | 45mm无导套装置               | 1   | 45mm无导套装置                      | 1   |
| 成品接料装置<br>(正面直接排出)*2    | 1   | 成品接料装置<br>(传送带右侧排出)     | 1   | 成品接料装置<br>(传送带右侧排出)            | 1   |
| 前方排出装置(吹气)<br>(可选配喷油*1) | 1   | 前方排出装置(吹气)<br>(可选配喷油*1) | 1   | 前方排出装置(喷油)                     | 1   |
| 主轴C轴、背轴C轴<br>(不含刹车装置)   | 1   | 主轴C轴、背轴C轴<br>(含刹车装置)    | 1   | 主轴C轴、背轴C轴<br>(含刹车装置)           | 1   |
|                         |     | 4支横向动力头                 | 1   | 4支横向动力头                        | 1   |
|                         |     |                         |     | 80mm旋转导套装置<br>(可选配135mm旋转导套装置) | 1   |
|                         |     |                         |     | 外置高压油泵                         | 1   |

※1:前方排出装置选配喷油时,需同时选配高压油泵  
※2:成品接料装置(正面直接排出)(如下图所示)

加餐



## 加工调整区域

