

机器规格

项目		M10J	M10J动力刀塔式样	M10J长行程式样
加工范围·能力	最大加工直径	φ450 mm / φ80 mm (棒材)		φ450 mm / φ80 mm (棒材)
	最大加工长度	500 mm		1000 mm
	工件最大回转直径	φ660 mm		
	刀具最大回转直径	φ680 mm		
	尾座最大回转直径	φ450 mm		
机械能力	主轴最高转速	3,500 min ⁻¹		
	主轴承重	200kg		
	主轴轴端形状	JIS A2-8		
	主轴贯通孔径	φ90 mm		
	主轴轴承内径	φ130 mm		
	刀塔面数	12面		
	外径刀具刀柄尺寸	□25 mm		
	钻孔座孔径	φ40 mm		
电机	主轴电机功率·扭矩	15/18.5 kW 228.8/377.6 N·m		
	伺服电机	X/Z轴：3.0kW	动力头：2.2kW X/Z轴：3.0kW	X/Z轴：3.0kW
	各轴行程	X轴：260 mm Z轴：560 mm		X轴：260 mm Z轴：1060 mm
	快移速度	X轴：30 m/min Z轴：33 m/min		
	尾座锥度	MT No.5		
电源·其他	电源容量	25kVA		
	空气压力	0.5MPa以上		
	冷却液油箱容量	220L		240L
	机器尺寸 (长×宽×高)	3,094×1,775×1,780mm		3,005×1,842×1,770mm
	机器重量	4,800kg(A套餐) 5,000kg(B套餐)		5,500kg

※必须使用水溶性切削液。

NC规格

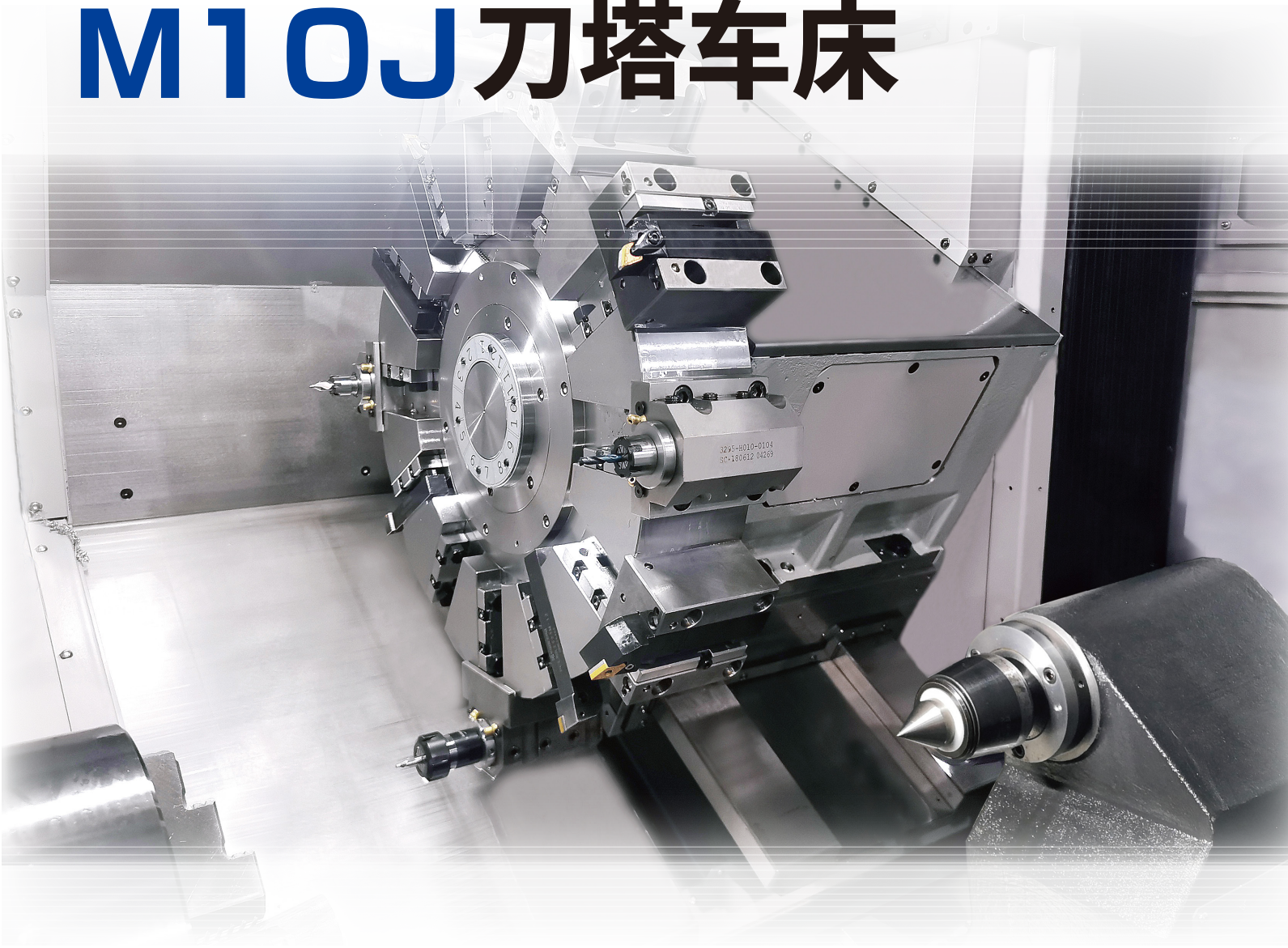
项目	M10J / M10J动力刀塔式样 / M10J长行程式样
轴名称	X,Z
最小设定单位	0.001mm(X轴:直径值)
最大指令值	±8位
OVR进给	0~150%,10%/段
延时	G04, 0~99999.999
ABS/INC命令	X,Z:绝对 U,W:增量
刀具偏置个数	128个
LCD/MDI	10.4"彩色LCD
显示语言	中文(日文/英文)
存储容量	2Mbyte
程序存储数	1,000 个
插补功能	直线 / 圆弧
辅助功能	M4位 S4位 T4位
主轴功能	周速恒定控制
刀具功能	刀具补偿、寿命管理
机械误差补偿	G0/G1 独立反向间隙补偿
参考点	建立手动返回参考点、刀塔换刀点
安全防护	异常负载检出
存储卡	CF卡、USB存储器
以太网	10M/100M/1Gbps
诊断功能	伺服警告接口，主轴警告接口
维护功能	机械状态监视，伺服主轴波形输出
运动准备	超程检测，启动互锁，误操作防止功能
热变位补偿	配置软件式样、传感器式样补正装置

※安全贸易管理规定，对进出口限制品必须获得相关国家的进出口许可。
※实际配置式样以报价清单为准，样本仅作参考。
※本样本的规格若有更新，不再预发通知，敬请谅解。

香港主板上市
1651.HK

TSUGAMI

M10J刀塔车床



高精度
高刚性
高效率
高性价比
省空间

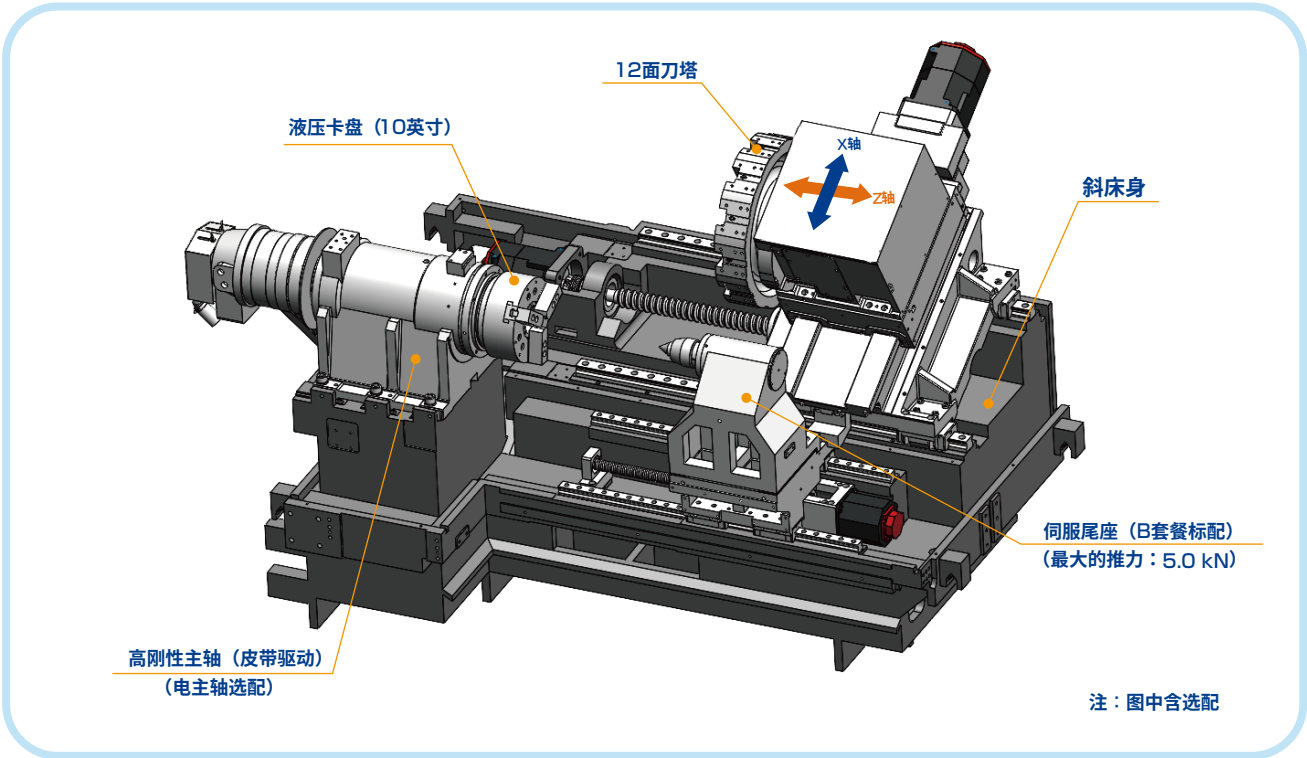


津上精密机床(浙江)有限公司
浙江省平湖经济技术开发区平成路2001号
MP:15967380150 (CHINA)
E-mail:tusu@tsugami.net.cn

2024年01月第1版第1次发行
2024年01月第1版第1次印刷
CAT.NO.CP12401.614.5H(F)

M10J

- 搭载10英寸卡盘的车、钻、镗加工机
- 12刀位、大行程加工机



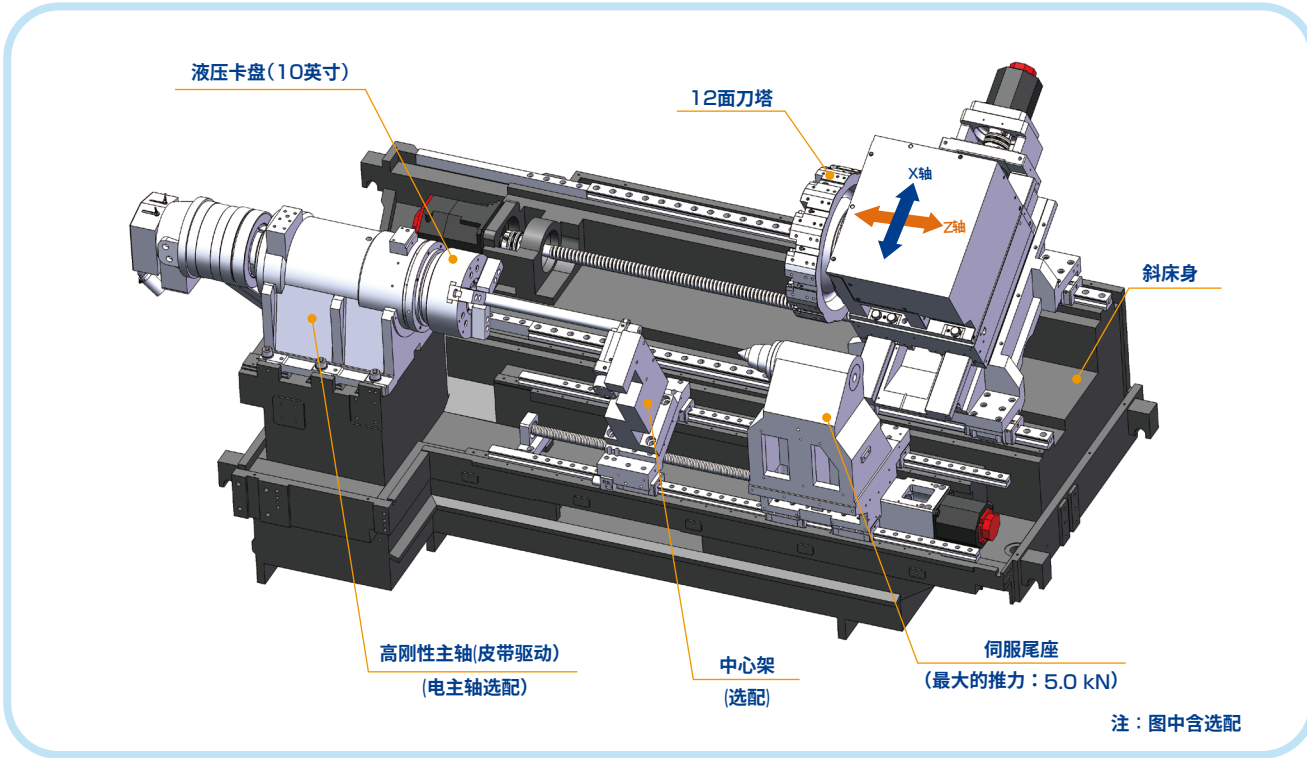
■ 实用超值的配置组合

A套餐	
内容	数量
标准本体	1
中空3爪 10英寸	1
偏置刀座	2
端面刀座	2
钻孔刀座($\phi 40$ 或 $\phi 50$ 或 $\phi 32$)	5
内径喷油刀座($\phi 40$ 或 $\phi 50$ 或 $\phi 32$)	1
镗孔套筒	6
排屑机(链板式)右排(可选配后排)	1
脚踏开关	1
变压器	1

B套餐	
内容	数量
A套餐	1
钻孔刀座($\phi 40$ 或 $\phi 50$ 或 $\phi 32$)	-2
偏置钻孔座($\phi 40$ 或 $\phi 50$ 或 $\phi 32$)	2
伺服尾座	1
回转顶尖	1

M10J长行程式样

- 最大加工长度1米
- 标配伺服尾座, 选配中心架



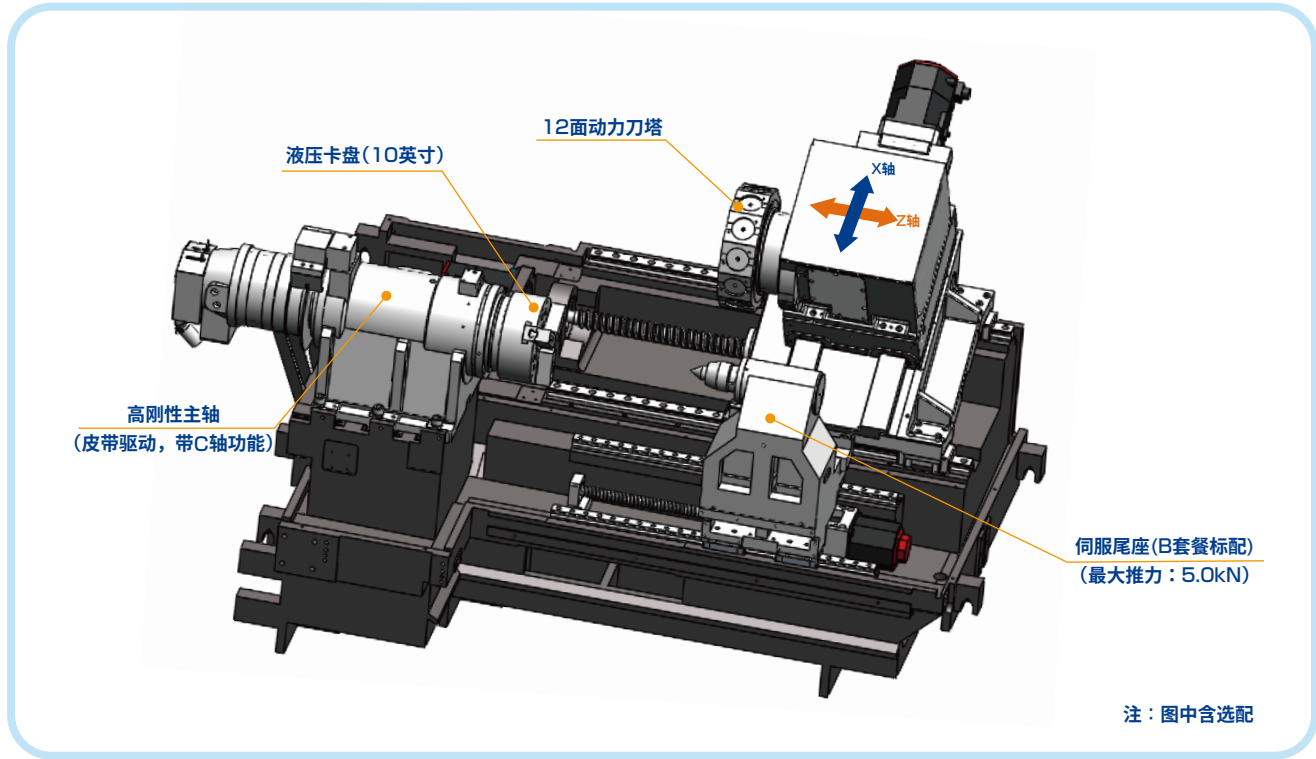
■ 实用超值的配置组合

A套餐	
内容	数量
标准本体	1
中空3爪 10英寸	1
偏置刀座	2
端面刀座	2
钻孔刀座($\phi 40$ 或 $\phi 50$ 或 $\phi 32$)	5
内径喷油刀座($\phi 40$ 或 $\phi 50$ 或 $\phi 32$)	1
镗孔套筒	6
排屑机(链板式)右排(可选配后排)	1
脚踏开关	1
伺服尾座	1
变压器	1

B套餐	
内容	数量
A套餐	1
钻孔刀座($\phi 40$ 或 $\phi 50$ 或 $\phi 32$)	-2
偏置钻孔座($\phi 40$ 或 $\phi 50$ 或 $\phi 32$)	2
中心架	1

M10J动力刀塔式样

- 搭载4.5kW动力刀塔
- 12刀位、大行程加工机



■ 实用超值的配置组合

A套餐	
内容	数量
标准本体	
主轴中空3爪 10英寸	1
单面车削刀座	3
切断刀座	1
双孔钻孔座 $\phi 40$	3
内径喷油刀座 $\phi 40$	1
镗孔套筒($\phi 40 \times \phi 20$)	2
镗孔套筒($\phi 40 \times \phi 16$)	2
X向动力头	2
Z向动力头	2
链板式排屑机(右排)(可选后排)	1
脚踏开关	1
3段信号灯	1

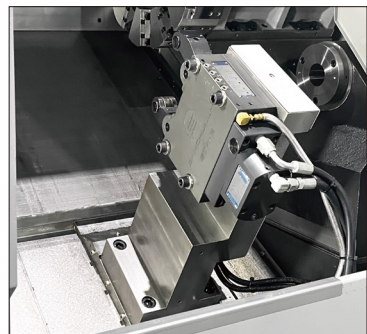
B套餐	
内容	数量
A套餐	
伺服尾座 ①	1
回转顶尖 ②	1

各刀位均可安装动力头

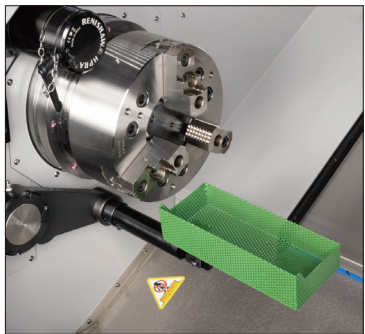
● 12面刀塔各刀位均可安装动力头(选配), 可加工横向孔·正面偏心孔等

项目	规格
动力头安装支数	最多12
最高转速	5,000min ⁻¹
使用筒夹	ER25- $\phi 16$ /ER32- $\phi 20$
夹持尺寸	钻头
	铣刀 $\phi 16/\phi 20$

■ 选配



中心架装置
支撑工件, 减少长工件的旋转电动。



成品接料器
将完成品排出到工件传送装置。



工件传送装置
成品接料器接收到完成品后, 通过传送装置, 搬运到指定位置。(此选配没有包含工件接收盒。)



对刀仪
自动进行刀具补正。

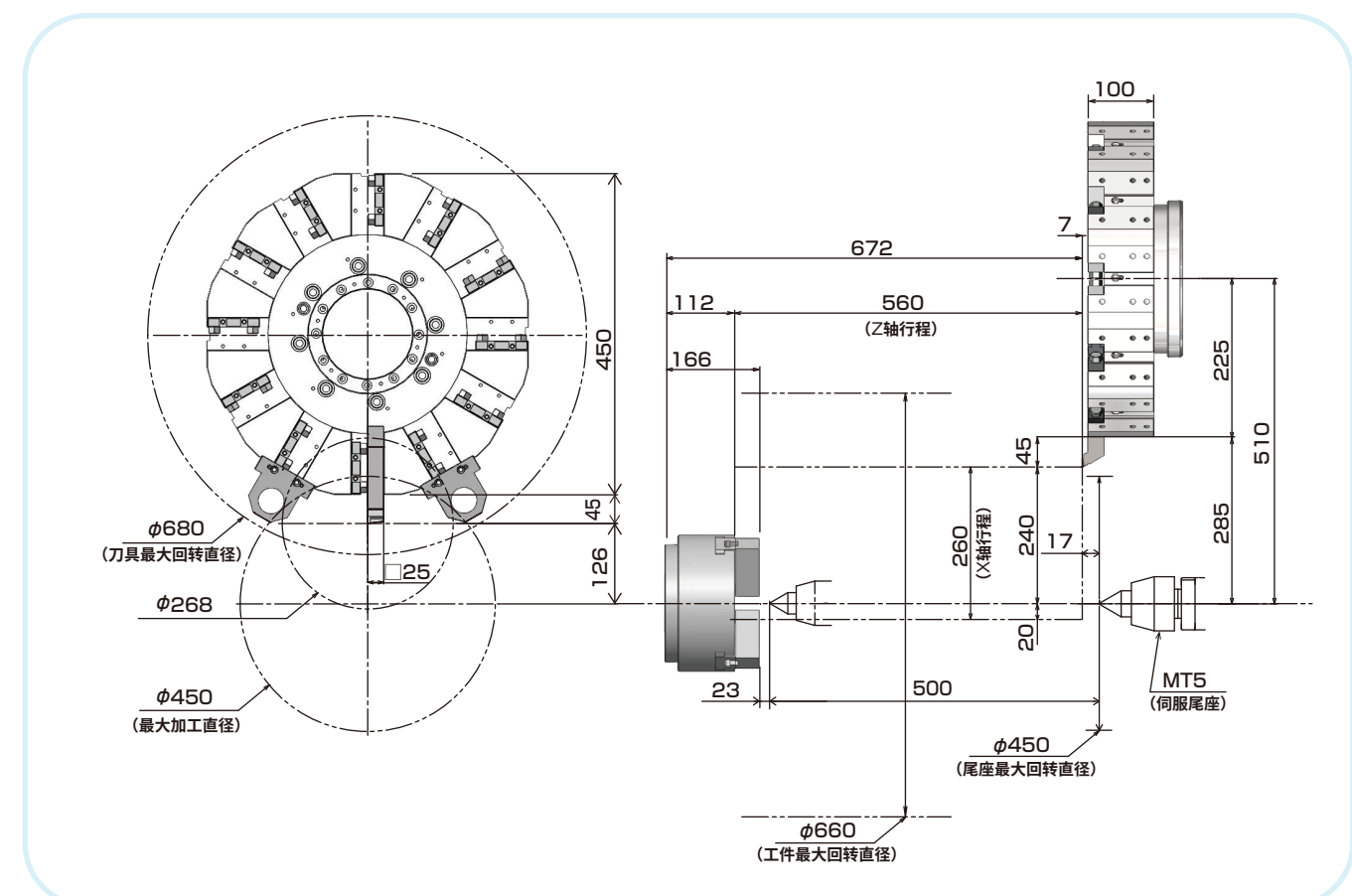


油雾收集器
可收集湿式加工过程中产生的油雾、蒸汽, 改善加工车间工作环境。

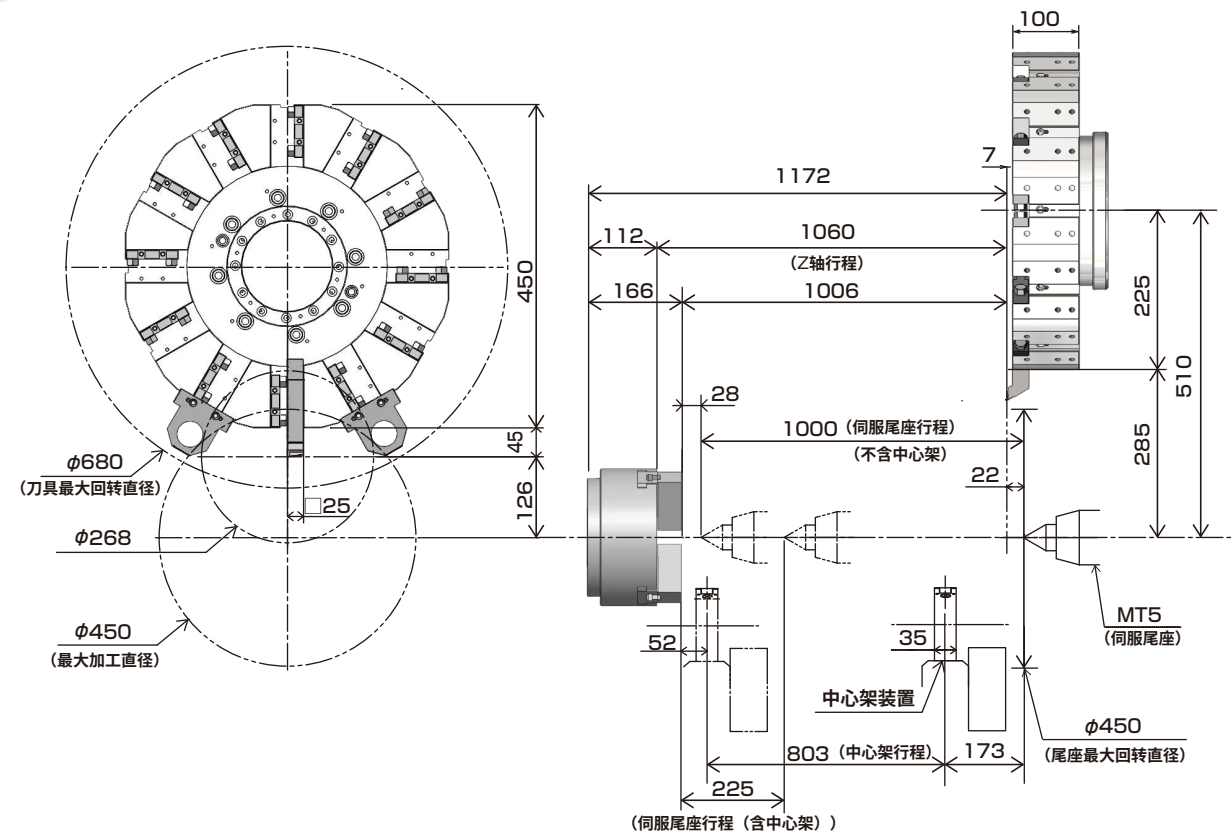


油水分离器
实现油水分离、提高切削液使用寿命, 改善加工车间环境。

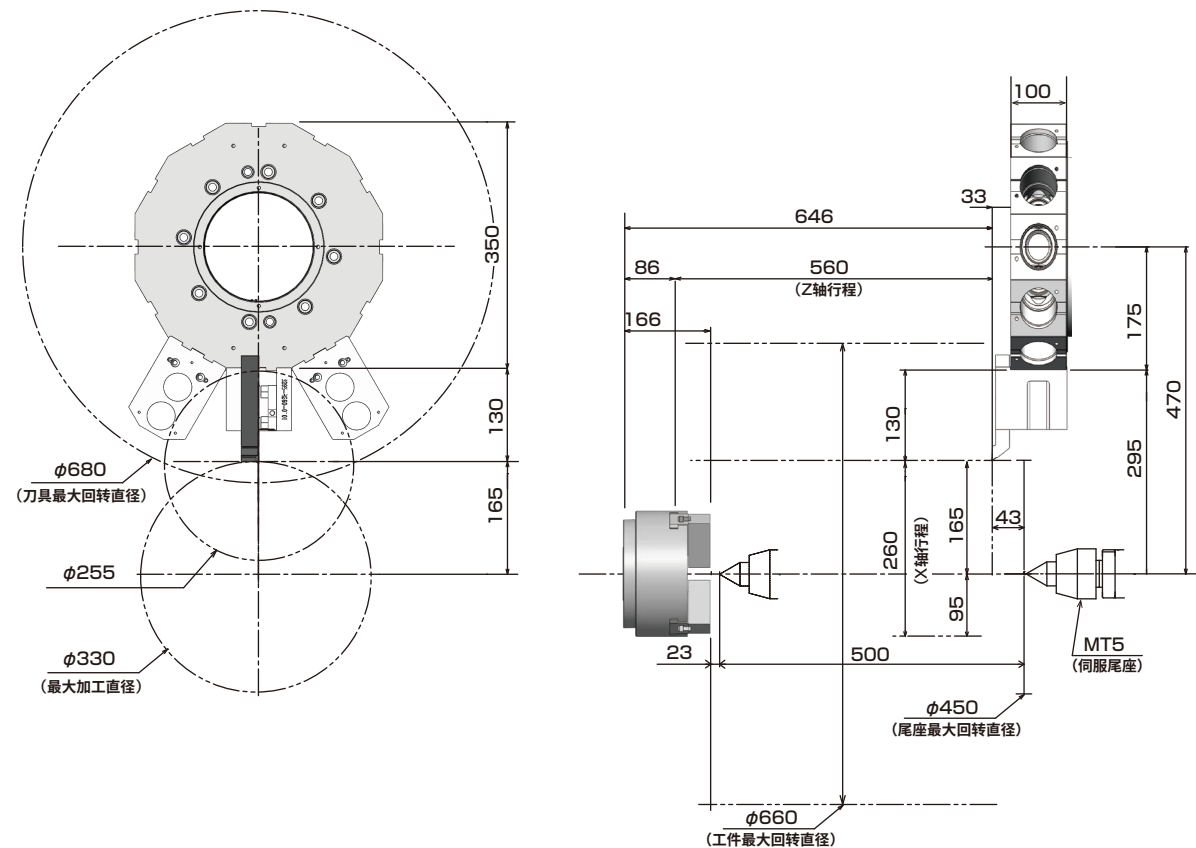
■ 加工调整区域(M10J)



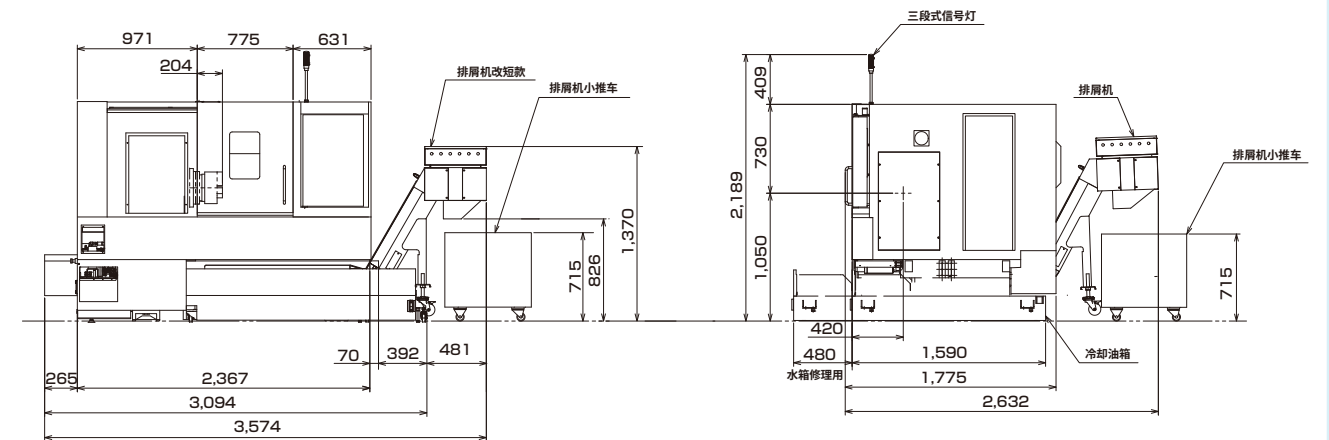
■加工调整区域(M10J长行程式样)



■加工调整区域(M10J动力刀塔式样)



外观图(M10J / M10J动力刀塔式样)



外观图(M10J长行程式样)

