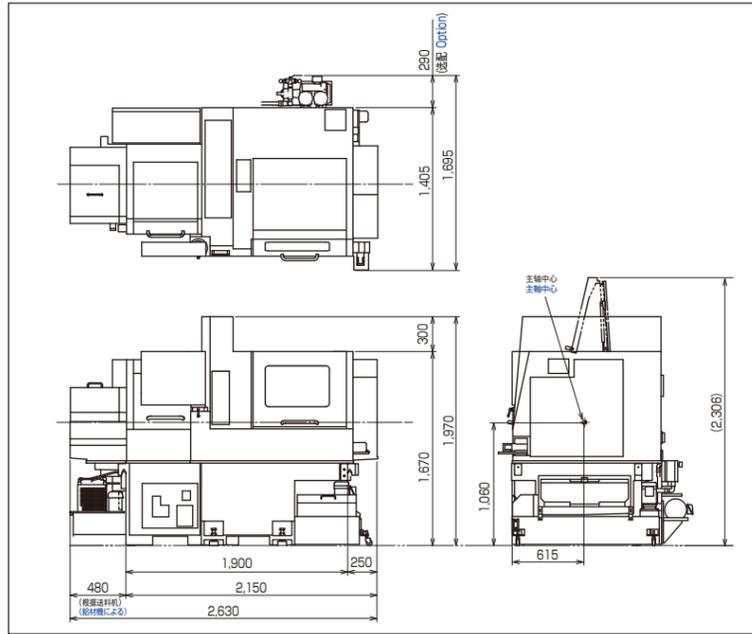


# TSUGAMI

外观图 (B026-Ⅲ/B032-Ⅲ各系列 各シリーズ)

フロアスペース

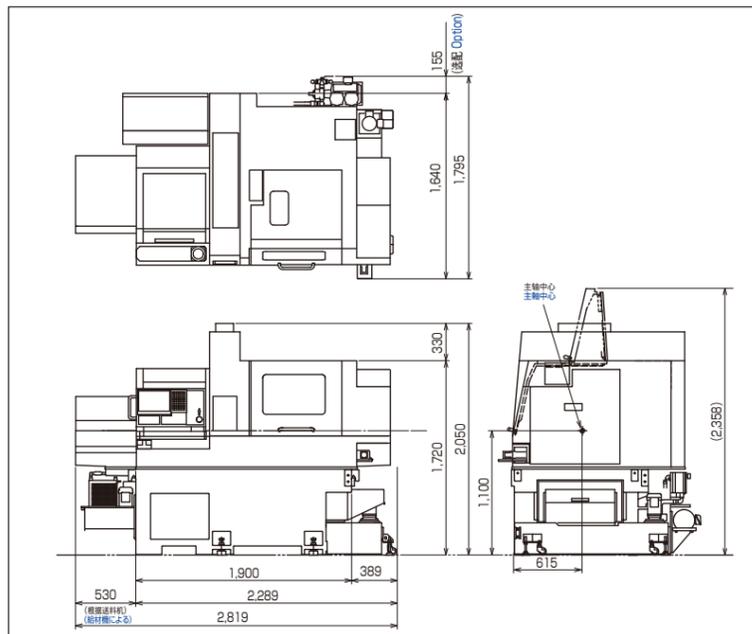


单位: mm

No.	料機参数 パーフィード			机床+料機配合占地尺寸 本体+パーフィード
	型号 型式	长(L1) 間口(L1)	最高值(H1) 高さ(H1)	长(L)×宽(W)×高(H) 間口(L)×奥行(W)×高さ(H)
1	SF326-3.2M 德斯福	3,900	1,400	6,530×1,405×1,970
2	XT320-3.2M 艾恩司	3,949	900~1,200	6,579×1,405×1,970
3	RAY326-3.2M 普罗	3,810	850~1,250	6,440×1,405×1,970
4	OS32II-3.0M 育良	4,100	1,350	6,780×1,405×1,970

外观图 (B038-Ⅲ系列 シリーズ)

フロアスペース



单位: mm

No.	料機参数 パーフィード			机床+料機配合占地尺寸 本体+パーフィード
	型号 型式	长(L1) 間口(L1)	最高值(H1) 高さ(H1)	长(L)×宽(W)×高(H) 間口(L)×奥行(W)×高さ(H)
1	DSF542-3.2R 德斯福	4,000	1,400	6,770×1,640×2,050
2	SN542S2-3.0M 艾恩司	3,750	850~1,300	6,520×1,640×2,050
3	PE542-3.2M 普罗	4,130	850~1,300	6,900×1,640×2,050



B026-Ⅲ/B032-Ⅲ系列 シリーズ



B038-Ⅲ系列 シリーズ

安全貿易管理規定，对进出口限制品必须获得相关国家的进出口许可。  
实际配置式样以报价清单为准，样本仅作参考。  
该样本中的规格若有更新，不再预发通知，特请谅解。

※安全保障貿易管理関連法令に関するお願い：外国為替および外国貿易法に定める規制品を輸出する場合は、経済産業大臣の許可が必要です。  
※実際の構成仕様は見積書に準拠しており、カタログは参考のみ。  
※本カタログの仕様は予告なく変更することがありますのでご了承ください。



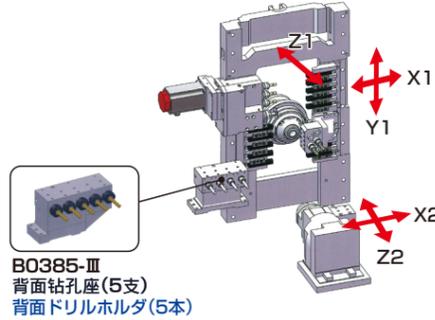
株式会社 ツガミ  
本社 / 〒103-0006 東京都中央区日本橋富沢町12-20  
TEL: 03-3808-1711 FAX: 03-3808-1511

津上精密机床(浙江)有限公司  
浙江省平湖经济技术开发区平成路2001号  
MP:15967380150 (CHINA)  
E-mail:tusu@tsugami.net.cn

# 对应复杂形状工件的变种变量生产

## B0265-III/325-III/385-III

φ26mm 5轴   φ32mm 5轴   φ38mm 5轴

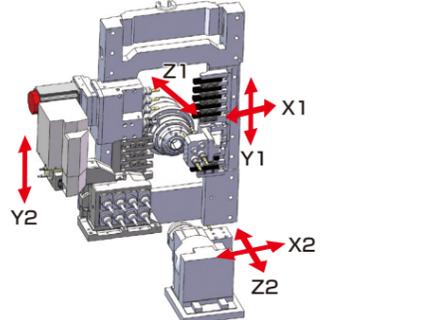


B0385-III  
背面钻孔座(5支)  
背面ドリルホルダ(5本)

中文		265-III/325-III	385-III	日文	
正面·背面同时加工		标配 標準		正面·背面オーバーラップ加工	
背轴		标配 標準		背面主軸	
前刀台动力头		标配 標準		前刀物台回転工具	
后刀台驱动		选配 Option		後刀物台駆動	
背面刀台驱动		选配 Option		背面刀物台駆動	
无导套		选配 Option		ガイドプッシュユレス	
电导套		选配 Option		ダイレクト駆動回転ガイドプッシュ	
主轴/背轴C轴控制		标配 標準		主軸/背面主軸C軸制御	
刚性攻丝(动力头)		选配 Option		リジッドタップ(回転工具)	
<b>刀具数量</b>				<b>ツール本数</b>	
外径刀具数量		12		外径ツール数	
横向动力头		4		クロス回転工具	
正面	固定	7	5	正面	固定
	旋转		选配 Option		回転
背面	固定	9	10	背面	固定
	旋转		选配 Option		回転
总刀具数		32	31	総ツール数	

## B0266A-III/326A-III/386A-III

φ26mm 6轴   φ32mm 6轴   φ38mm 6轴



中文		266A-III/326A-III	386A-III	日文	
正面·背面同时加工		标配 標準		正面·背面オーバーラップ加工	
背轴		标配 標準		背面主軸	
前刀台动力头		标配 標準		前刀物台回転工具	
后刀台驱动		选配 Option		後刀物台駆動	
背面刀台驱动(8支)		标配 標準		背面刀物台駆動(8本)	
无导套		选配 Option		ガイドプッシュユレス	
电导套		选配 Option		ダイレクト駆動回転ガイドプッシュ	
主轴/背轴C轴控制		标配 標準		主軸/背面主軸C軸制御	
刚性攻丝(动力头)		选配 Option		リジッドタップ(回転工具)	
<b>刀具数量</b>				<b>ツール本数</b>	
外径刀具数量		12		外径ツール数	
横向动力头		4		クロス回転工具	
正面	固定	7	5	正面	固定
	旋转		选配 Option		回転
背面	固定	5	8*	背面	固定
	旋转				回転
总刀具数		36	34	総ツール数	

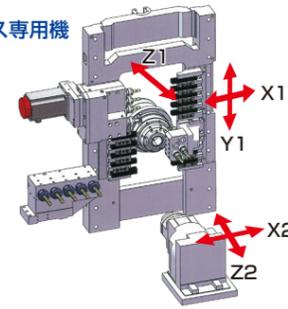
\*刀具为选配  
\*ツールはオプション

# 複雑形状のワークの変種変量生産に対応

## B0385L-III

φ38mm 5轴

无导套专用机  
ガイドプッシュユレス専用機

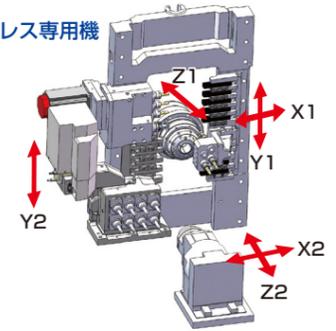


中文		385L-III	日文		
正面·背面同时加工		标配 標準	正面·背面オーバーラップ加工		
背轴		标配 標準	背面主軸		
前刀台动力头		标配 標準	前刀物台回転工具		
后刀台驱动		选配 Option	後刀物台駆動		
背面刀台驱动		选配 Option	背面刀物台駆動		
无导套		标配 標準	ガイドプッシュユレス		
电导套		选配 Option	ダイレクト駆動回転ガイドプッシュ		
主轴/背轴C轴控制		标配 標準	主軸/背面主軸C軸制御		
刚性攻丝(动力头)		选配 Option	リジッドタップ(回転工具)		
<b>刀具数量</b>				<b>ツール本数</b>	
外径刀具数量		12	外径ツール数		
横向动力头		4	クロス回転工具		
正面	固定	5	正面	固定	
	旋转	选配 Option		回転	
背面	固定	10	背面	固定	
	旋转	选配 Option		回転	
总刀具数		31	総ツール数		

## B0386LA-III

φ38mm 6轴

无导套专用机  
ガイドプッシュユレス専用機



中文		386LA-III	日文		
正面·背面同时加工		标配 標準	正面·背面オーバーラップ加工		
背轴		标配 標準	背面主軸		
前刀台动力头		标配 標準	前刀物台回転工具		
后刀台驱动		选配 Option	後刀物台駆動		
背面刀台驱动(8支)		标配 標準	背面刀物台駆動(8本)		
无导套		标配 標準	ガイドプッシュユレス		
电导套		选配 Option	ダイレクト駆動回転ガイドプッシュ		
主轴/背轴C轴控制		标配 標準	主軸/背面主軸C軸制御		
刚性攻丝(动力头)		选配 Option	リジッドタップ(回転工具)		
<b>刀具数量</b>				<b>ツール本数</b>	
外径刀具数量		12	外径ツール数		
横向动力头		4	クロス回転工具		
正面	固定	5	正面	固定	
	旋转	选配 Option		回転	
背面	固定	5	背面	固定	
	旋转	8*		回転	
总刀具数		34	総ツール数		

\*刀具为选配  
\*ツールはオプション

## 模块式车削组合

## モジュラーツーリング

动力头、钻孔座、车削刀具的多种组合, 可根据工件需要自由配置  
回転工具、ドリルホルダ、ターニングバイトの組み合わせにより、ワークに合わせて自由な配置が可能

**前刀台 前刀物台**  
前刀台动力头(4支) (标配)  
前刀物台回転工具(4本) (標準)  
最高转速: 6,000min<sup>-1</sup>  
常用转速: 4,800min<sup>-1</sup>  
最高回転速度: 6,000min<sup>-1</sup>  
常用回転速度: 4,800min<sup>-1</sup>

**后刀台 後刀物台**  
后刀台驱动(3支) (选配)  
後刀物台駆動(3本) (Option)  
最高转速: 6,000min<sup>-1</sup>  
常用转速: 4,800min<sup>-1</sup>  
最高回転速度: 6,000min<sup>-1</sup>  
常用回転速度: 4,800min<sup>-1</sup>

**背面刀台 背面刃物台**  
背面刀台驱动(8支) (直線6軸機)  
背面刃物台駆動(8本) (直線6軸機)  
最高转速: 6,000min<sup>-1</sup>  
最高回転速度: 6,000min<sup>-1</sup>  
常用转速: 4,800min<sup>-1</sup>  
常用回転速度: 4,800min<sup>-1</sup>

**深孔钻孔刀台 深穴ドリル刃物台**  
深孔钻孔座 深穴ドリルホルダ  
•B026-III/B032-III: 选配 Option  
•B038-III: 选配 Option

**车削刀具ターニングバイト (标配標準)**  
•□16×5

**深孔钻孔座 深穴ドリルホルダ (标配標準)**  
•φ25×5孔 穴 (B026-III/B032-III)  
•φ25×2孔 穴、φ32×3孔 穴 (B038-III)

**车削刀具ターニングバイト (标配標準)**  
•□16×2

**斜孔钻 (选配)**  
アンギラスピンドル (Option)

**双孔端动力头 (选配)**  
ダブルフェーススピンドル (Option)

**动力头 (选配)**  
ツールスピンドル (Option)

**旋风铣 (选配)**  
ワーキングヘッド (Option)

**滚齿动力头 (选配)**  
ホブヘッド (Option)

**背面横向动力头 (选配)**  
背面クロススピンドル (Option)

**背面动力头 (选配)**  
背面ツールスピンドル (Option)

**固定刀具适配器 (选配)**  
固定ツールアダプタ (Option)

**接料器 (选配)**  
ワークセパレータ (Option)

直線5軸機 背面刀台  
直線5軸機 背面刃物台

直線6軸機 背面刀台  
直線6軸機 背面刃物台

	控制轴数 (直线轴) 制御軸数 (直線軸)	主轴/背轴 C轴控制 主軸/背面主軸 C軸制御	背面刀台驱动 背面刃物台駆動	无导套 ガイドプッシュユレス	导套规格	最大夹持棒材径×最大加工长度(mm) 最大把握棒材径×最大加工長(mm)
					ガイドプッシュユレス仕様 直駆式 ダイレクト駆動	
B0265-III	5轴	标配 標準	选配 Option	选配 Option	选配 Option	φ26×320mm
B0266A-III	6轴	标配 標準	标配 標準(带Y轴 Y軸付)	选配 Option	选配 Option	φ26×320mm
B0325-III	5轴	标配 標準	选配 Option	选配 Option	选配 Option	φ32×320mm
B0326A-III	6轴	标配 標準	标配 標準(带Y轴 Y軸付)	选配 Option	选配 Option	φ32×320mm
B0385-III	5轴	标配 標準	选配 Option	选配 Option	选配 Option	φ38×330mm
B0385L-III	5轴	标配 標準	选配 Option	标配 標準	—	φ38×100mm
B0386A-III	6轴	标配 標準	标配 標準(带Y轴 Y軸付)	选配 Option	选配 Option	φ38×330mm
B0386LA-III	6轴	标配 標準	标配 標準(带Y轴 Y軸付)	标配 標準	—	φ38×100mm

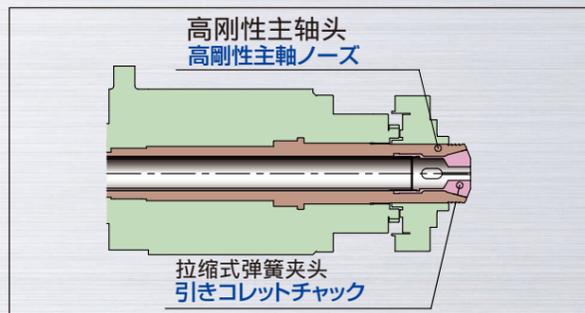
## 辅助工具

## ツーリング用具

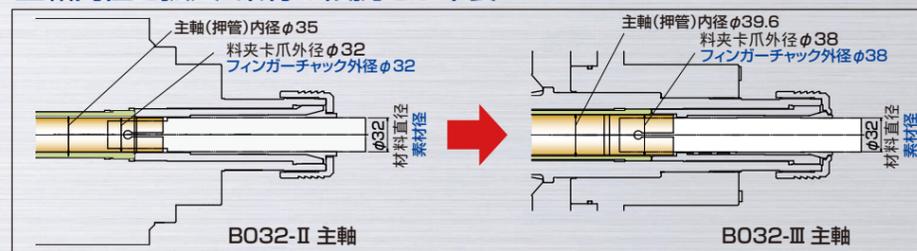
項目	B0265-III B0266A-III	B0325-III B0326A-III	B0385-III B0386A-III	B0385L-III	B0386LA-III
主轴夹头	主軸コレットチャック	2601-1196	2601-5216	2601-5233	2601-3233
背轴夹头	背面主軸コレットチャック	2601-1196	2601-5216	2601-5233	2601-5233
导套	ガイドプッシュ	2621-1196	2621-6216	2621-1234	—

# 特点 特徴

- 提高本体刚性,提升加工能力
- 无导套专用主轴,短工件也可实现高精度加工(B038L-Ⅲ)  
 搭载拉缩式弹簧夹头,确保短工件稳定夹紧  
 无需研磨材料(可使用冷拉材料,节省成本)  
 可缩短余料,削减原材料成本
- 搭载模块式车削组合。动力头、钻孔座、车削刀具的多种组合,可根据工件需要自由配置
- 标配热变位补偿功能,实现长时间稳定加工
- 本体剛性をUPし、加工能力を向上
- ガイドブッシュレス専用主軸により短尺ワークを高精度に加工可能(B038L-Ⅲ)
  - 引きコレットチャックを搭載し、短尺ワークに最適な安定した把握力を確保
  - 研磨材が不要(引き抜き材が使え材料コストが削減できる)
  - 残材も短くでき、材料コストの削減ができる
- モジュラーツーリングを搭載。回転工具、ドリルホルダ、ターニングバイトの組み合わせにより、ワークに合わせて自由な配置が可能
- 熱変位補正機能を標準搭載し、長時間の安定した加工を実現



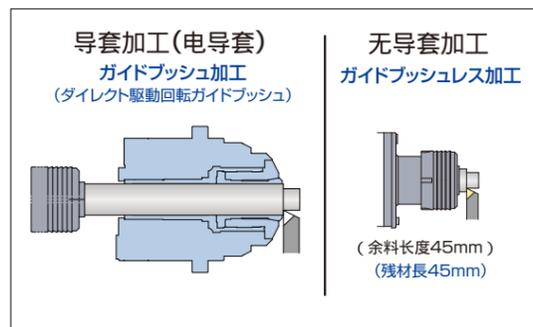
提高主轴内径尺寸,不需要切断材料尾端  
 主轴内径を拡大、素材の段挽きが不要



	主軸(押管)内径	最大夾持棒材直径 最大把握棒材径
B026-Ⅲ	φ33.6	φ26
B032-Ⅲ	φ39.6	φ32
B038-Ⅲ	φ43.6	φ38

根据工件可选择导套、无导套装置(均为选配)(B038L-Ⅲ机除外)  
 ワークに合わせて、ガイドブッシュ、ガイドブッシュレス(共にオプション)  
 を交換可能(B038L-Ⅲ機を除く)

- 更换导套装置可实现一机多用,结合工件长度进行最适宜加工
- 无导套加工无需研磨材料,冷拉棒材也可高速、高精度加工
- ガイドブッシュとガイドブッシュレスを交換することが出来るため、ワークの長さに合わせて最適な加工が行えます。
- ガイドブッシュレス加工は研磨材不要、安価な引き抜き材から高速、高精度加工が可能です。



采用电导套(选配),实现高速·高精度加工(B038L-Ⅲ机除外)

运行高速平稳,提高形状精度、尺寸精度、表面光洁度

ダイレクト駆動回転ガイドブッシュ(Option)で  
 高速·高精度加工(B038L-Ⅲ機を除く)

高速でも静粛な運転で形状精度、寸法精度、表面粗さを向上



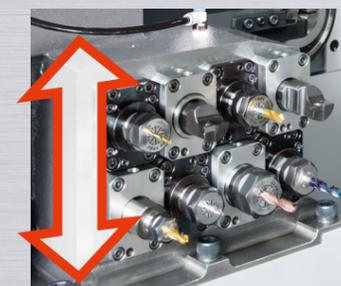
	B0265-Ⅲ	B0266A-Ⅲ	B0325-Ⅲ	B0326A-Ⅲ	B0385-Ⅲ	B0386A-Ⅲ
最大加工长度	最大加工長 320mm				330mm	
使用导套	使用ガイドブッシュ 2621-1196		2621-6216		2621-1234	
转速	Max:10,000min <sup>-1</sup> (常用转速 常用回転速度:7,000min <sup>-1</sup> )		Max:8,000min <sup>-1</sup> (常用转速 常用回転速度:6,000min <sup>-1</sup> )		Max:6,000min <sup>-1</sup> (常用转速 常用回転速度:5,000min <sup>-1</sup> )	
电机输出	モータ出力 0.75/1.5kW					
余料长	残材長 230+α(产品长度等 製品長等)mm					

带Y轴背面刀台(直线6轴机)

背面刀台配备Y轴(直线6轴机),  
 实现背面复合加工和主轴侧复合加工的完全同时加工  
 最多可以搭载8支嵌入式动力头,轻松灵活对应复杂形状的复合加工

Y軸付背面刃物台(直線6軸機)

Y軸付背面刃物台(直線6軸機)により、背面複合加工と  
 主軸側との完全オーバーラップ加工が可能  
 最大8本のカートリッジ式回転工具が搭載でき、複雑形状の複合加工にも柔軟に対応



背轴旁配备深孔钻孔座,便于深孔加工(100mm)

背面主軸の隣に深穴ドリルホルダを配置し、深穴加工  
 (100mm)に対応

● 刀座规格(标配)

钻孔座孔径	φ25mm×2孔
有效加工长度	100mm

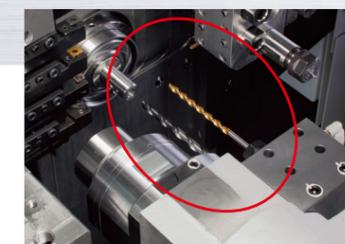
● ホルダ仕様(標準)

ドリルホルダ穴径	φ25mm×2穴
有効加工長	100mm

(B026-Ⅲ、B032-Ⅲ: 选配 Option)  
 (B038-Ⅲ: 选配 Option※)

※ 装有深孔钻孔座时,  
 直线6轴机的背面刀台驱动(8支)变更为背面刀台驱动(6支)(B038-Ⅲ)  
 此外,直线5轴机的情况下,  
 背面钻孔座(5个)更改为背面钻孔座(3个)。

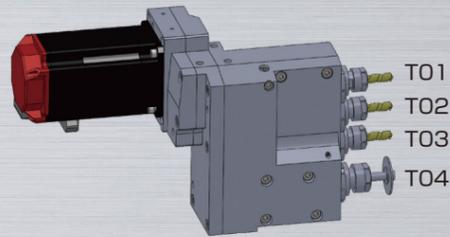
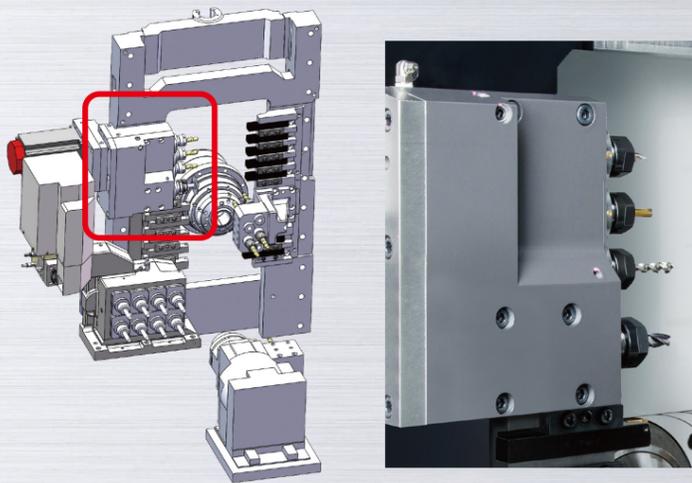
※ B038-Ⅲで深穴ドリルホルダを装着する場合、直線6軸機の背面刃物台駆動(8本)は、  
 背面刃物台駆動(6本)へ変更になります。  
 また、直線5軸機の場合、背面ドリルホルダ(5本)は背面ドリルホルダ(3本)  
 へ変更になります。



# 动力头阵容强大(选配) 回転工具のラインアップ(Option)

項目			B0265-III	B0266A-III	B0325-III	B0326A-III	B0385-III/B0385L-III	B0386A-III/B0386LA-III
前刀台 前刃物台	前刀台動力頭(4支)	前刃物台回転工具(4本)						标配 標準
后刀台 後刃物台	后刀台駆動(3支)	後刃物台駆動(3本)						3290-Y3020
	双孔端面動力頭	ダブルフェーススピンドル						3282-Y902
	斜孔鉋	アンギュラスピンドル						3282-Y3922
	動力頭	ツールスピンドル						3268-T05B
	滚齿動力頭	ホブヘッド						3268-Y431
	旋风铣	ワーリングヘッド						3268-Y451
背面刀台 背面刃物台	背面刀台駆動	背面刃物台駆動	3290-Y3220(4支 本)	标配 標準(8支 本)	3290-Y3220(4支 本)	标配 標準(8支 本)	3282-Y3020(5支 本)	标配 標準(8支 本)
	背面動力頭	背面ツールスピンドル						3282-Y041
	背面横向動力頭	背面クロススピンドル	—	3290-Y3041	—	3290-Y3041(选配 Option)	—	3290-Y3041
	固定刀具适配器	固定ツールアダプタ						3282-Y211(φ25孔 穴) 3282-Y212(φ32孔 穴)

## 前刀台動力頭(4支)(标配) 前刃物台回転工具(4本)(標準)



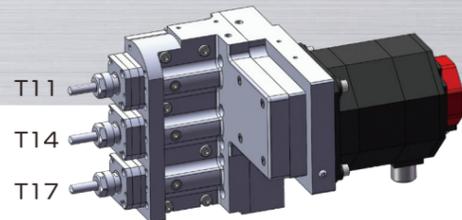
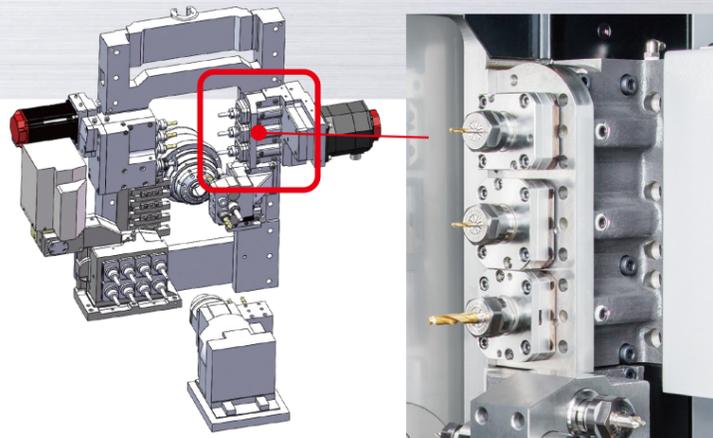
項目	項目	規格 仕様
转速 回転速度	T01~T03	Max.6,000min <sup>-1</sup> (常用转速 常用回転速度 4,800min <sup>-1</sup> )
	T04	Max.4,000min <sup>-1</sup> (常用转速 常用回転速度 3,200min <sup>-1</sup> )
使用夹头 使用コレット	T01~T03	ER16
	T04	ER20
电机輸出	モータ出力	1.0kW

## 8支背面刀台駆動(直線6軸機)(标配) 8本背面刃物台駆動(直線6軸機)(標準)



項目	項目	規格 仕様
转速 回転速度		Max.6,000min <sup>-1</sup> (常用转速 常用回転速度 4,800min <sup>-1</sup> )
	動力頭安裝方法 回転工具取付方法	嵌入式 カートリッジ式
电机輸出	モータ出力	1.4kW

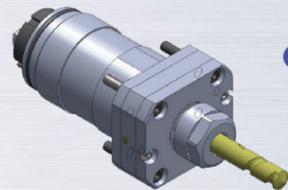
## 后刀台駆動(3支)(选配) 後刃物台駆動(3本)(Option)



上图已安装動力頭。  
図は、ツールスピンドル装着例です。

項目	項目	規格 仕様
转速 回転速度		Max.6,000min <sup>-1</sup> (常用转速 常用回転速度 4,800min <sup>-1</sup> )
	動力頭安裝方法 回転工具取付方法	嵌入式 カートリッジ式
电机輸出	モータ出力	1.4kW

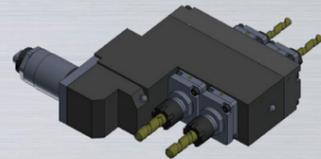
动力头(选配)  
ツールスピンドル(Option)



后刀台驱动 後刃物台駆動

項目	項目	規格 仕様
转速	回転速度	Max.6,000min <sup>-1</sup> (常用转速 常用回転速度 4,800min <sup>-1</sup> )
使用夹头	使用コレット	ER16
安装限制	取付制限	T11、T14、T17 所有刀位均可安装 T11、T14、T17の全てのポジションに取付可能
图号	図番	3268-T05B

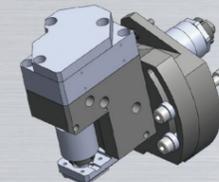
双孔端面动力头(选配)  
ダブルフェーススピンドル (Option)



后刀台驱动 後刃物台駆動

項目	項目	規格 仕様
转速	回転速度	Max.6,000min <sup>-1</sup> (常用转速 常用回転速度 4,800min <sup>-1</sup> )
使用夹头	使用コレット	ER16
安装限制	取付制限	T11、T14、T17 所有刀位均可安装 T11、T14、T17の全てのポジションに取付可能
图号	図番	3282-Y902

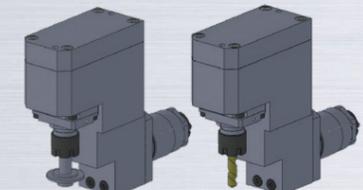
滚齿动力头(选配)  
ホブヘッド (Option)



后刀台驱动 後刃物台駆動

項目	項目	規格 仕様
滚刀轴 傾斜角	ホブ軸 傾斜角	-20°~0°~20°
滚刀轴转速	ホブ軸回転速度	Max.4,000min <sup>-1</sup>
安装限制	取付制限	可安装在T14(上下刀位不可安装动力头) T14に取付可能(上下のポジションに回転工具取付不可)
图号	図番	3268-Y431

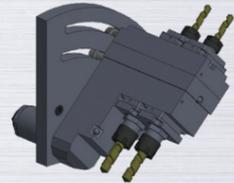
背面横向动力头(选配)  
背面クロススピンドル (Option)



背面刀台驱动  
背面刃物台駆動

項目	項目	規格 仕様
转速	回転速度	Max.6,000min <sup>-1</sup> (常用转速 常用回転速度 4,800min <sup>-1</sup> )
使用夹头	使用コレット	ER16
安装限制	取付制限	T31~T34 所有刀位均可安装 T31~T34間の全てのポジションに取付可能
图号	図番	3290-Y3041

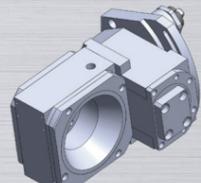
斜孔钻(选配)  
アンギュラスピンドル(Option)



后刀台驱动 後刃物台駆動

項目	項目	規格 仕様
傾斜角	傾斜角	0~90°
转速	回転速度	Max.6,000min <sup>-1</sup> (常用转速 常用回転速度 4,800min <sup>-1</sup> )
使用夹头	使用コレット	ER16
安装限制	取付制限	可安装在T11 T11に取付可能
图号	図番	3282-Y3922

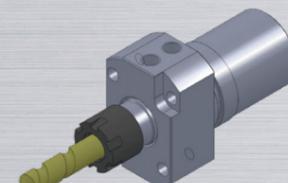
旋风铣(选配)  
ワーリングヘッド (Option)



后刀台驱动 後刃物台駆動

項目	項目	規格 仕様
最大加工直径	最大加工径	φ9mm
使用刀片	使用チップ	NTK:TW刀片 チップ
傾斜角	傾斜角	0~30°
转速	回転速度	Max.4,000min <sup>-1</sup>
安装限制	取付制限	可安装在T11(T14不可安装动力头) T11に取付可能(T14に回転工具の取付不可)
图号	図番	3268-Y451

固定刀具适配器(选配)  
固定ツールアダプタ (Option)



背面刀台驱动  
背面刃物台駆動

項目	項目	規格 仕様
孔径	穴径	φ25 φ32
安装限制	取付制限	T31~T38 所有刀位均可安装 T31~T38間の全てのポジションに取付可能
图号	図番	3282-Y211 (φ25) 3282-Y212 (φ32)

背面动力头(选配)  
背面ツールスピンドル(Option)

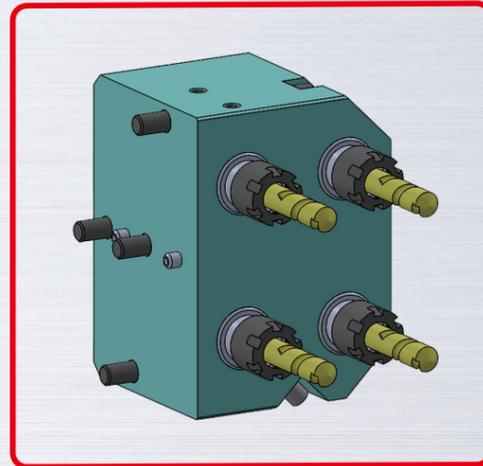


背面刀台驱动  
背面刃物台駆動

項目	項目	規格 仕様
转速	回転速度	Max.6,000min <sup>-1</sup> (常用转速 常用回転速度 4,800min <sup>-1</sup> )
使用夹头	使用コレット	ER16
安装限制	取付制限	T31~T38 所有刀位均可安装 T31~T38間の全てのポジションに取付可能
图号	図番	3282-Y041

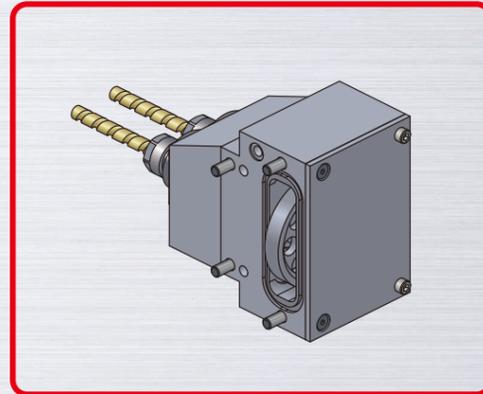
选配

Option



**背面刀台 追加刀座 (3290-Y3031)**  
(B0266A-III, B0326A-III)  
可以追加φ25×4孔,也可对应多工段的背面加工  
※背面刀台安装追加刀座时,可选配使用深孔钻孔刀台。

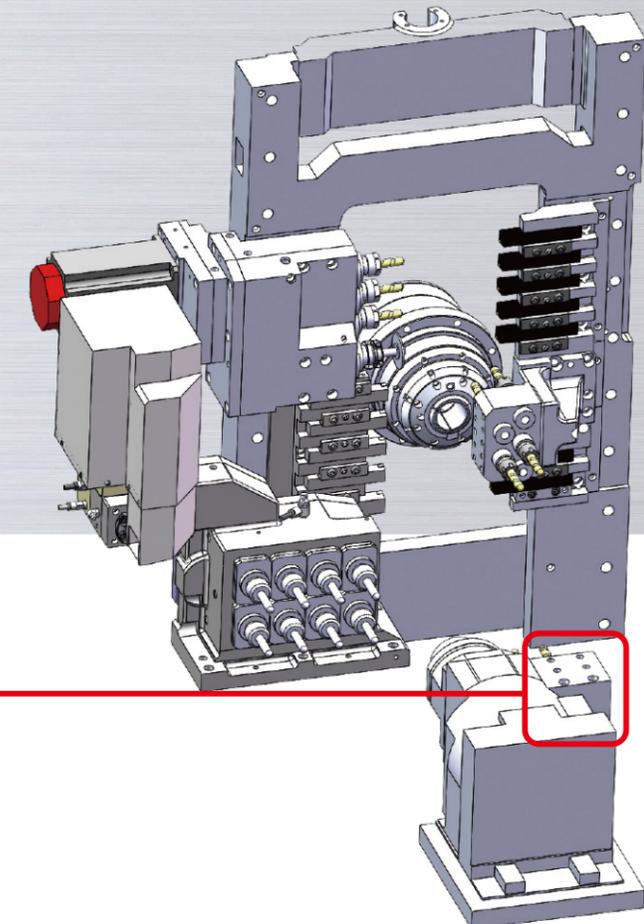
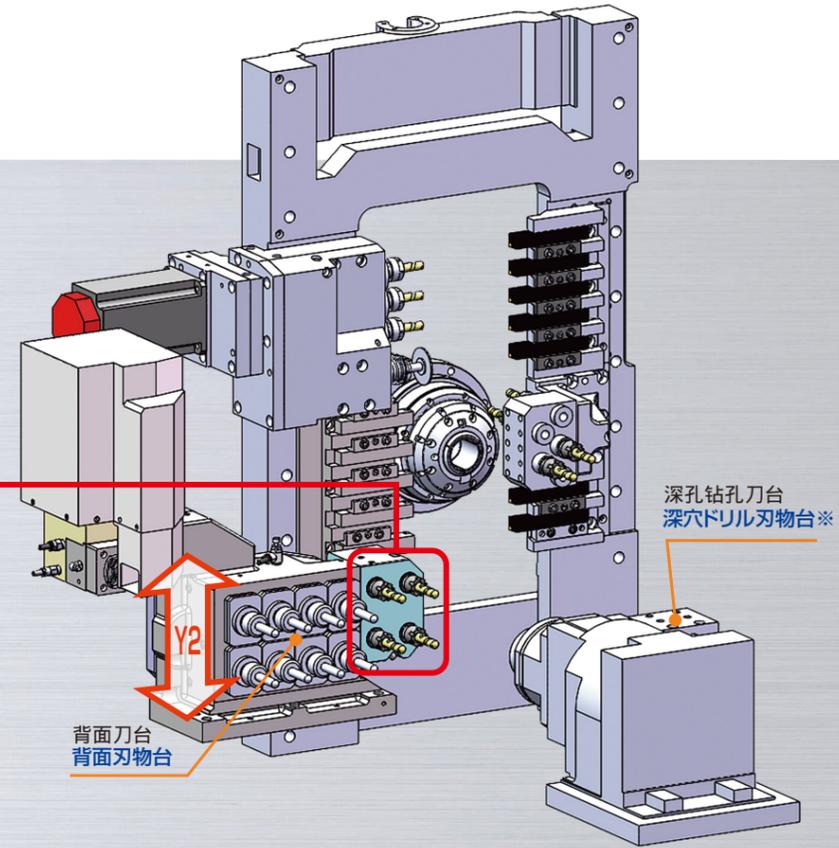
**背面刃物台 追加ホルダ (3290-Y3031)**  
(B0266A-III, B0326A-III)  
φ25×4穴を追加でき,工程の多い背面加工にも対応可能  
※背面刃物台 追加ホルダを装着する場合,オプションで深穴ドリル刃物台を使用できます。



**背轴側面動力頭 (B026-III, B032-III)**  
提高正面側の复合加工能力。

**背面主軸側面回転工具 (B026-III, B032-III)**  
正面側の复合加工能力をアップします。

转速	回転速度	Max.8,000min <sup>-1</sup> (常用转速 常用回転速度 6,000min <sup>-1</sup> )
使用夹头	使用コレット	ER16
有效加工长度	有効加工長	30mm
最大钻孔直径	最大穴明け径	φ8mm
最大螺纹孔径	最大ねじ立て径	M6
图号	図番	3290-Y3010



**背面刀台驱动**

直线5軸機の背面刀台安装動力頭用驱动单元。  
●3290-Y3220 (B0265/325-III) (4支)  
●3282-Y3020 (B0385-III) (5支)



**背面刃物台驱动**

直線5軸機の背面刃物台に回転工具を取付けるための駆動ユニットです。  
●3290-Y3220 (B0265/325-III) (4本)  
●3282-Y3020 (B0385-III) (5本)

**油雾收集器**

收集加工调试区产生的油雾,保持作业环境的清洁。



**ミストコレクタ**

ツールリングゾーンより発生するミストを捕集し,作業環境をクリーンに保ちます。

**7MPa外置高压泵**

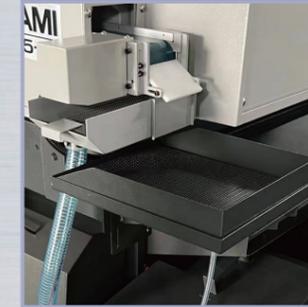
可喷出7MPa高压冷却液的泵装置。  
提供4~8路高压冷却液装置。



**7MPa外置き高压ポンプ**  
7MPaの高圧クーラントを噴出するポンプ装置です。  
4箇所から噴出可能です。

**工件传送装置**

工件分离器接收从背轴排出的工件后,通过平面传送装置将工件搬运到机器本体右侧机外。  
●3290-Y3060



**ワークコンベア**

背面主軸から排出されたワークを一旦,ワークセパレータで受けたあと,フラットコンベアで,本体右側面の機外まで搬送します。  
●3290-Y3060

**切削液流量不足检出**

切削液流量变少时,停止机器。  
防止因切削液不足而引起的火灾·加工不良。  
●3290-Y510



**切削油フロースイッチ**

クーラントの流量が少なくなった場合に機械を停止します。クーラント不足による火災発生·加工不良を防ぎます。  
●3290-Y510

**90mm旋转导套**

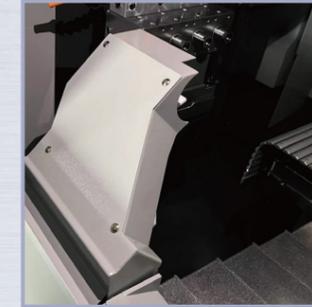
导套装置和主轴相连接,一起转动,防止导套的烧结,最大行程90mm



**90mm回転ガイドブッシュ**  
主軸とガイドブッシュを連結した回転型のガイドブッシュです。  
ガイドブッシュのガタリを防止することができます。  
最大ストロークは90mmです。

**工件分离器**

背轴排出的工件经滑槽搬运到工件传送装置。  
●3290-Y3070 (B026/32-III)  
●3282-Y3070 (B038-III)



**ワークセパレータ**

背面主軸より排出したワークをシュートを介してワークコンベアまで運びます。  
●3290-Y3070 (B026/32-III)  
●3282-Y3070 (B038-III)

**油温控制器**

控制机床内循环的切削油温度,保证加工尺寸的稳定性。



**油温コントローラ**

機械内循環の切削油温度を制御し,加工寸法の安定性を保証する。

**排屑机**

将铁屑搬运到机器本体右侧外的装置。  
放置于地面类型的排屑机对应卷状铁屑。



**チップコンベア**

切屑を本体右側の機外へ搬送する装置。  
フロアタイプのコンベアでカール状の切屑に対応します。

机器本体规格

機械本体仕様

項目	中文	日文	B0265-III	B0266A-III	B0325-III	B0326A-III	B0385-III	B0385L-III	B0386A-III	B0386LA-III
机械能力	夹持棒材直径	把握棒材径	φ8~φ26mm		φ8~φ32mm		φ8~φ38mm		φ8~φ38mm	
	背轴最大夹持径	背面主軸最大把握径	φ26mm		φ32mm		φ38mm		φ38mm	
	最大加工长度	最大加工長	电导套/皮带导套 <b>ダイレクト/ベルト 駆動回転ガイドブッシュ:320mm</b> <sup>*1</sup> 主轴联动式旋转导套 <b>ケレ式回転ガイドブッシュ:90mm</b> 无导套 <b>ガイドブッシュレス:70mm</b> <sup>*1</sup>		电导套/皮带导套 <b>ダイレクト/ベルト 駆動回転ガイドブッシュ:320mm</b> <sup>*1</sup> 主轴联动式旋转导套 <b>ケレ式回転ガイドブッシュ:90mm</b> 无导套 <b>ガイドブッシュレス:80mm</b> <sup>*1</sup>		电导套 <b>ダイレクト駆動回転ガイドブッシュ:330mm</b> <sup>*1</sup> 无导套 <b>ガイドブッシュレス:70mm</b> <sup>*1</sup>		无导套专用机 <b>ガイドブッシュレス専用機:100mm</b> 电导套 <b>ダイレクト駆動回転ガイドブッシュ:330mm</b> <sup>*1</sup> 无导套 <b>ガイドブッシュレス:70mm</b> <sup>*1</sup>	
	主轴孔径	主軸穴径	φ33.6mm		φ39.6mm		φ43.6mm		φ43.6mm	
	背轴孔径	背面主軸穴径	φ32.5mm		φ32.5mm		φ39mm		φ39mm	
	主轴最大钻孔径	主軸最大穴明け径	φ14mm		φ14mm		φ13mm		φ13mm	
	主轴最大攻螺纹径	主軸最大ネジ立径	M14		M14		M12		M12	
	背轴最大钻孔径	背面主軸最大穴明け径	φ13mm		φ13mm		φ12mm		φ12mm	
	背轴最大攻螺纹径	背面主軸最大ネジ立径	M12		M12		M12		M12	
	深孔钻最大钻孔直径	深穴ドリル最大明け径	φ10mm		φ10mm		φ10mm <sup>*1</sup>		φ10mm <sup>*1</sup>	
	动力头最大钻孔径	回転工具最大穴明け径	φ8mm:前刀台 φ10mm:后刀台 <sup>*1</sup> /背面刀台 <sup>*2</sup> φ8mm:前刃物台 φ10mm:後刃物台 <sup>*1</sup> /背面刃物台 <sup>*2</sup>		φ8mm:前刀台 φ10mm:后刀台 <sup>*1</sup> /背面刀台 <sup>*2</sup> φ8mm:前刃物台 φ10mm:後刃物台 <sup>*1</sup> /背面刃物台 <sup>*2</sup>		φ10mm(前刀台/后刀台 <sup>*1</sup> /背面刀台 <sup>*2</sup> 前刃物台/後刃物台 <sup>*1</sup> /背面刃物台 <sup>*2</sup> )		φ10mm(前刀台/后刀台 <sup>*1</sup> /背面刀台 <sup>*2</sup> 前刃物台/後刃物台 <sup>*1</sup> /背面刃物台 <sup>*2</sup> )	
	动力头最大攻螺纹径	回転工具最大ねじ立径	M6:前刀台 M8:后刀台 <sup>*1</sup> /背面刀台 <sup>*2</sup> M6:前刃物台 M8:後刃物台 <sup>*1</sup> /背面刃物台 <sup>*2</sup>		M6:前刀台 M8:后刀台 <sup>*1</sup> /背面刀台 <sup>*2</sup> M6:前刃物台 M8:後刃物台 <sup>*1</sup> /背面刃物台 <sup>*2</sup>		M8(前刀台/后刀台 <sup>*1</sup> /背面刀台 <sup>*2</sup> 前刃物台/後刃物台 <sup>*1</sup> /背面刃物台 <sup>*2</sup> )		M8(前刀台/后刀台 <sup>*1</sup> /背面刀台 <sup>*2</sup> 前刃物台/後刃物台 <sup>*1</sup> /背面刃物台 <sup>*2</sup> )	
	动力头最大切槽径	回転工具最大すり割りカッター径	φ45(前刀台 前刃物台:TO4)		φ45(前刀台 前刃物台:TO4)		φ45(前刀台 前刃物台:TO4)		φ45(前刀台 前刃物台:TO4)	
	主轴转速	主軸回転速度	Max.10,000min <sup>-1</sup> (常用转速 常用回転速度7,000min <sup>-1</sup> ) <sup>*3</sup>		Max.8,000min <sup>-1</sup> (常用转速 常用回転速度6,000min <sup>-1</sup> ) <sup>*3</sup>		Max.6,000min <sup>-1</sup> (常用转速 常用回転速度5,000min <sup>-1</sup> ) <sup>*3</sup>		Max.6,000min <sup>-1</sup> (常用转速 常用回転速度5,000min <sup>-1</sup> ) <sup>*3</sup>	
	背轴转速	背面主軸回転速度	Max.10,000min <sup>-1</sup> (常用转速 常用回転速度7,000min <sup>-1</sup> ) <sup>*3</sup> <sup>*4</sup>		Max.8,000min <sup>-1</sup> (常用转速 常用回転速度7,000min <sup>-1</sup> ) <sup>*3</sup> <sup>*4</sup>		Max.7,000min <sup>-1</sup> (常用转速 常用回転速度5,000min <sup>-1</sup> ) <sup>*3</sup>		Max.7,000min <sup>-1</sup> (常用转速 常用回転速度5,000min <sup>-1</sup> ) <sup>*3</sup>	
导套转速	ガイドブッシュ回転速度	Max.10,000min <sup>-1</sup> (常用转速 常用回転速度7,000min <sup>-1</sup> )(直接駆動式導套 <b>ダイレクト駆動</b> ) <sup>*1</sup> <sup>*3</sup>		Max.8,000min <sup>-1</sup> (常用转速 常用回転速度6,000min <sup>-1</sup> )(直接駆動式導套 <b>ダイレクト駆動</b> ) <sup>*1</sup> <sup>*3</sup>		Max.6,000min <sup>-1</sup> (常用转速 常用回転速度5,000min <sup>-1</sup> )(直接駆動式導套 <b>ダイレクト駆動</b> )		—		
动力头转速	回転工具回転速度	Max.6,000min <sup>-1</sup> (常用转速 常用回転速度4,800min <sup>-1</sup> ) <sup>*3</sup> (前刀台/后刀台 <sup>*1</sup> /背面刀台 <sup>*2</sup> 前刃物台/後刃物台 <sup>*1</sup> /背面刃物台 <sup>*2</sup> )		Max.6,000min <sup>-1</sup> (常用转速 常用回転速度4,800min <sup>-1</sup> ) <sup>*3</sup> (前刀台/后刀台 <sup>*1</sup> /背面刀台 <sup>*2</sup> 前刃物台/後刃物台 <sup>*1</sup> /背面刃物台 <sup>*2</sup> )		Max.6,000min <sup>-1</sup> (常用转速 常用回転速度4,800min <sup>-1</sup> ) <sup>*3</sup> (前刀台/后刀台 <sup>*1</sup> /背面刀台 <sup>*2</sup> 前刃物台/後刃物台 <sup>*1</sup> /背面刃物台 <sup>*2</sup> )		Max.6,000min <sup>-1</sup> (常用转速 常用回転速度4,800min <sup>-1</sup> ) <sup>*3</sup> (前刀台/后刀台 <sup>*1</sup> /背面刀台 <sup>*2</sup> 前刃物台/後刃物台 <sup>*1</sup> /背面刃物台 <sup>*2</sup> )		
总刀具数	総ツール数	32支本		36支本		31支本		34支本		
刀具尺寸	ツールサイズ	□16mm		□16mm		□16mm,□20mm(仅限切断 <b>突切のみ</b> )		□16mm,□20mm(仅限切断 <b>突切のみ</b> )		
快移速度	早送り速度	35m/min(X1,Y1,Y2:24m/min)(Y2轴仅限6轴机 <b>Y2軸は6軸機のみ</b> )		35m/min(X1,Y1,Y2:24m/min)(Y2轴仅限6轴机 <b>Y2軸は6軸機のみ</b> )		32m/min(X1,Y1,Z1:24m/min)		32m/min(X1,Y1,Z1,Y2:24m/min)		
电动机	主轴	主軸	3.7/5.5kW		3.7/5.5kW		7.5/11kW		7.5/11kW	
	背轴	背面主軸	3.7/5.5kW		3.7/5.5kW		3.7/5.5kW		3.7/5.5kW	
	直线轴	直線軸	0.5kW(X1,Y2) 0.75kW(Z1,Y1,X2,Z2) (Y2轴仅限6轴机 <b>Y2軸は6軸機のみ</b> )		0.5kW(X1,Y2) 0.75kW(Z1,Y1,X2,Z2) (Y2轴仅限6轴机 <b>Y2軸は6軸機のみ</b> )		0.5kW(Y2) 0.75kW(X1,Z1,Y1,X2,Z2)		0.5kW(Y2) 0.75kW(X1,Z1,Y1,X2,Z2)	
	动力头	回転工具	1.0 kW(前刀台 前刃物台)		1.0 kW(前刀台 前刃物台)		1.0kW(前刀台 前刃物台)		1.0kW(前刀台 前刃物台)	
			1.4 kW(后刀台 後刃物台) <sup>*1</sup>		1.4 kW(后刀台 後刃物台) <sup>*1</sup>		1.4 kW(后刀台 後刃物台) <sup>*1</sup>		1.4 kW(后刀台 後刃物台) <sup>*1</sup>	
		1.4kW(背面刀台 背面刃物台) <sup>*2</sup>	1.4kW(背面刀台 背面刃物台)	1.4kW(背面刀台 背面刃物台) <sup>*2</sup>	1.4kW(背面刀台 背面刃物台)	1.4kW(背面刀台 背面刃物台) <sup>*2</sup>	1.4kW(背面刀台 背面刃物台)	1.4kW(背面刀台 背面刃物台) <sup>*2</sup>	1.4kW(背面刀台 背面刃物台)	
冷却油泵	クーラントポンプ	0.4kW		0.4kW		0.4kW		0.4kW		
润滑油泵	潤滑油ポンプ	3W		3W		3W		3W		
电源・其他	机器重量	正味質量	3,700kg		3,700kg		4,950kg		4,950kg	
	电源容量	電源容量	16.8kVA		16.8kVA		22.4kVA		22.4kVA	
	空气压力	空気圧力	0.4MPa以上		0.4MPa以上		0.4MPa以上		0.4MPa以上	
	空气量	空気量	100NL/min		100NL/min		100NL/min		100NL/min	
	冷却液油箱容量	クーラントタンク容量	180L		180L		190L		190L	
长×宽×高	間口×奥行×高さ	2,630mm×1,695mm×1,970mm		2,630mm×1,695mm×1,970mm		2,819mm×1,795mm×2,050mm		2,819mm×1,795mm×2,050mm		

1 选配。 2 选配仅限5轴机。 3 超过常用转速时,请不要长时间使用。 4 安装背轴侧面动力头时,背面主軸最高转速限定为8,000min<sup>-1</sup>。  
 \*1 オプション。 \*2 5軸機のみオプション。 \*3 常用回転速度を超える使用は、短時間として下さい。 \*4 背面主軸側面回転工具取り付け時は、背面主軸最高回転速度が4,800min<sup>-1</sup>制限されます。

NC规格

NC仕様

中文	日文	B0265-III	B0325-III	B0266A-III	B0326A-III	B0385-III	B0385L-III	B0386A-III	B0386LA-III
轴名称	軸名称	X1,Z1,Y1,X2,Z2,C1,C2		X1,Z1,Y1,X2,Z2,Y2,C1,C2		X1,Z1,Y1,X2,Z2,Y2,C1,C2		X1,Z1,Y1,X2,Z2,Y2,C1,C2	
最小设定单位	最小設定単位	0.001mm(X1,X2轴:直径指令 直径指令)		0.001mm(X1,X2轴:直径指令 直径指令)		0.001mm(X1,X2轴:直径指令 直径指令)		0.001mm(X1,X2轴:直径指令 直径指令)	
最大指令值	最大指令値	±8位 桁		±8位 桁		±8位 桁		±8位 桁	
插补功能	補間機能	直线/圆弧 直線/円弧		直线/圆弧 直線/円弧		直线/圆弧 直線/円弧		直线/圆弧 直線/円弧	
OVR进给速度	送り速度オーバーライド	0~150%、10%/段 ステップ		0~150%、10%/段 ステップ		0~150%、10%/段 ステップ		0~150%、10%/段 ステップ	
延时功能	ドウェル	G04 0~99999.99		G04 0~99999.99		G04 0~99999.99		G04 0~99999.99	
ABS/INC命令	ABS/INC命令	X,Y,Z,C:绝对 アブソリュート U,V,W,H:增量 インクレメンタル		X,Y,Z,C:绝对 アブソリュート U,V,W,H:增量 インクレメンタル		X,Y,Z,C:绝对 アブソリュート U,V,W,H:增量 インクレメンタル		X,Y,Z,C:绝对 アブソリュート U,V,W,H:增量 インクレメンタル	
刀具偏置个数	工具補正個数	主軸 <b>メイン</b> 99个 個 背軸 <b>バック</b> 99个 個		主軸 <b>メイン</b> 99个 個 背軸 <b>バック</b> 99个 個		主軸 <b>メイン</b> 99个 個 背軸 <b>バック</b> 99个 個		主軸 <b>メイン</b> 99个 個 背軸 <b>バック</b> 99个 個	
LCD/MDI	LCD/MDI	10.4"彩色 カラーLCD		10.4"彩色 カラーLCD		10.4"彩色 カラーLCD		10.4"彩色 カラーLCD	
显示语言	表示言語	中文(日文/英文) 中国語(日本語/英語)		中文(日文/英文) 中国語(日本語/英語)		中文(日文/英文) 中国語(日本語/英語)		中文(日文/英文) 中国語(日本語/英語)	
程序存储容量(主軸·背軸合計)	プログラム記憶容量(メイン・バック合計)	2Mbyte		2Mbyte		2Mbyte		2Mbyte	
存储程序个数(主軸·背軸合計)	登録プログラム個数(メイン・バック合計)	1,000个 個		1,000个 個		1,000个 個		1,000个 個	
辅助功能	補助機能	主軸 <b>メイン</b> :M3位 桁、背軸 <b>バック</b> :M3位 桁		主軸 <b>メイン</b> :M3位 桁、背軸 <b>バック</b> :M3位 桁		主軸 <b>メイン</b> :M3位 桁、背軸 <b>バック</b> :M3位 桁		主軸 <b>メイン</b> :M3位 桁、背軸 <b>バック</b> :M3位 桁	
主轴功能	主軸機能	S5位 桁		S5位 桁		S4位 桁		S4位 桁	
刀具功能	工具機能	T4位 桁		T4位 桁		T4位 桁		T4位 桁	

标准附属

標準付属

中文	日文	B0265-III B0325-III	B0266A-III B0326A-III	B0385-III B0385L-III	B0386A-III B0386LA-III
刀尖中心高补正功能	刃先芯高補正機能	标配	標準	标配	標準
刀具寿命管理	ツールカウンタ	标配	標準	标配	標準
定期维护画面显示	定期保守画面	标配	標準	标配	標準
主轴/背轴适配器	主軸/背面主軸アダプタ	标配	標準	标配	標準
门联锁(加工调整区域・主轴室)	ドアインターロック(ツーリングゾーン・主軸室)	标配	標準	标配	標準
切削油液位开关	切削油レベルスイッチ	标配	標準	标配	標準
主轴冷却装置	主軸冷却装置	标配	標準	标配	標準
标准工具	標準工具	标配	標準	标配	標準
搬送固定具	搬送工具	标配	標準	标配	標準
回避式切削油喷嘴	回避式切削油ノズル	标配	標準	标配	標準
自动电源切断	自動電源遮断	标配	標準	标配	標準
深孔钻头座(φ25X2孔)	深穴ドリルホルダ(φ25X2穴)	※选配 Option		※选配 Option	
自动切断功能・自动车端面功能	自動突切り機能・自動フェーシング機能	标配	標準	标配	標準
主轴・背轴气封	主軸・背面主軸エアパージ	标配	標準	标配	標準
动力头气封	回転工具エアパージ	标配	標準	标配	標準
主轴/背轴C轴控制	主軸/背面主軸C軸制御	标配	標準	标配	標準
主轴制动	主軸ブレーキ	标配	標準	标配	標準
前刀台动力头(4支)	前刃物台回転工具(4本)	标配	標準	标配	標準
正面钻孔座(5支)	正面ドリルホルダ(5本)	标配	標準	标配	標準
背面钻孔座	背面ドリルホルダ	标配：4支(仅限直线5轴机) 標準：4本(直線5軸機のみ)		标配：5支(仅限直线6轴机) 標準：5本(直線6軸機のみ)	
机内照明灯(加工调整区域)	機内照明灯(ツーリングゾーン)	标配	標準	标配	標準
热变位补正功能	熱変位補正機能	标配	標準	标配	標準

※安装深孔钻头座时，背面刀台数量会变更。B0385-III、B0385L-III…5→3支 B0386A-III/B0386LA-III…8→6支  
 ※深穴ドリルホルダ取付時、背面刃物台本数が変更となります。B0385-III、B0385L-III…5→3本 B0386A-III/B0386LA-III…8→6本

NC标准附属

NC標準付属

中文	日文	B0265-III B0325-III	B0266A-III B0326A-III	B0385-III B0385L-III	B0386A-III B0386LA-III
螺纹切削功能	チーシング機能			标配	標準
连续螺纹切削	連続ねじ切り			标配	標準
手动脉冲发生器	手動パルス発生器			标配	標準
存储卡I/O接口	メモリーカード入出力インタフェース			标配	標準
后台编辑	バックグラウンド編集			标配	標準
运行时间・零件数显示	稼働時間・部品数表示			标配	標準
用户宏程序	カスタムマクロ			标配	標準
周速恒定控制	周速一定制御			标配	標準
主轴同步控制(旋转・位相)	主軸同期制御(回転・位相)			标配	標準
刀具形状・磨损补偿	工具形状・磨耗補正			标配	標準
可编程数据输入	プログラマブルデータ入力			标配	標準
倒角・拐角R	面取り・コーナR			标配	標準
刀尖R补正	刃先R補正			标配	標準
HRV控制	HRV制御			标配	標準
复合型固定循环	複合形固定サイクル			标配	標準
扩张程序编辑	拡張プログラム編集			标配	標準
钻孔固定循环	穴明け固定サイクル			标配	標準
刚性攻丝(主轴・背轴)	リジッドタップ(主軸・背面主軸)			标配	標準
主轴速度变动检出	主軸速度変動検出			标配	標準
差速切断检出(差速)	突切り検出(差速)			标配	標準
刀具负载监视器(动力头)	ツールロードモータ(回転工具)			标配	標準
固定数据有效化	固定データ入力画面			标配	標準
图纸尺寸直接输入	図面寸法直接入力			标配	標準
可变导程螺旋切削	可変リードねじ切り			标配	標準
车螺纹循环退避	ねじ切りサイクルリトラクト			标配	標準
极坐标插补	極座標補間			标配	標準
圆柱插补	円筒補間			标配	標準

选配

Option

名称	中文	日文	B0265-III B0325-III	B0266A-III B0326A-III	B0385-III	B0386A-III	B0385L-III	B0386LA-III
导套 ガイドブッシュ	电导套	ダイレクト駆動回転ガイドブッシュ	○	○	○	○	—	—
	主轴联动式旋转导套	ケレシ回転ガイドブッシュ	○	○	—	—	—	—
	无导套	ガイドブッシュレス	○	○	○	○	标配 標準	标配 標準
主轴功能 主軸機能	背轴15°分度	背面主軸15°割出	○	○	—	—	—	—
	背轴制动	背面主軸ブレーキ	○	○	○	○	○	○
	背轴侧面动力头	背面主軸側面回転工具	○	○	—	—	—	—
高精度功能 高精度機能	0.1μm规格	0.1μm仕様	○	○	○	○	○	○
	切削油温度控制器	切削油温度コントローラ	○	○	○	○	○	○
	X2轴接触开关	X2軸タッチスイッチ	○	○	○	○	○	○
动力头类 (后刀台) 回転工具類 (後刃物台)	3支后刀台驱动(嵌入式)	3本後刃物台駆動(カートリッジ式)	○	○	○	○	○	○
	动力头	ツールスピンドル	○	○	○	○	○	○
	双孔端面动力头	ダブルフェーススピンドル	○	○	○	○	○	○
	斜孔钻	アンギュラスピンドル	○	○	○	○	○	○
	旋风铣	ワーリングヘッド	○	○	○	○	○	○
	滚齿动力头	ホブヘッド	○	○	○	○	○	○
	3孔端面动力头	トリプルフェーススピンドル	○	○	○	○	○	○
动力头类 (背面刀台) 回転工具類 (背面刃物台)	背面刀台驱动(嵌入式)	背面刃物台駆動(カートリッジ式)	○(4支本)	标配 標準(8支本)	○(5支本)	标配 標準(8支本)	○(5支本)	标配 標準(8支本)
	背面动力头	背面ツールスピンドル	○	○	○	○	○	○
	背面横向动力头	背面クロススピンドル	—	○	—	○	—	○
	固定刀具适配器	固定ツールアダプタ	○	○	○	○	○	○
切削油 クーラント	高压泵单元	高圧ポンプユニット	○	○	○	○	○	○
	M编码喷油	Mコードオイルブロー	○	○	○	○	○	○
	摆动喷嘴	ウェイビーノズル	○	○	○	○	○	○
工件排出 ワーク排出	接料器	ワークセパレータ	○	○	○	○	○	○
	工件传送装置	ワークコンベア	○	○	○	○	○	○
	工件接收台	ワーク受け台	○	○	○	○	○	○
	工件排出自用机械手	ワークアンローダ	○	○	○	○	○	○
	前方排出装置	前方排出装置	○	○	○	○	○	○
	后方排出装置	後方排出装置	○	○	○	○	—	—
排屑 切屑処理	排屑机	チップコンベア	○	○	○	○	○	○
	排屑推车	チップキャリー	○	○	○	○	○	○
辅助 ツーリング	异型材用适配器(主轴)	異形材用アダプタ(主軸)	○	○	○	○	—	—
	异型材用适配器(背轴)	異形材用アダプタ(背面主軸)	○	○	○	○	○	○
	超硬弹簧夹头	超硬付きコレットチャック	○	○	○	○	○	○
	旋风铣刀座	スレッドワーリングホルダ	○	○	○	○	○	○
	滚刀轴	ホブカッターアーバー	○	○	○	○	○	○
	刀具设定仪	ツールセットゲージ	○	○	○	○	○	○
	材料减震装置	素材振れ止め	○	○	○	○	○	○
	钻头座	ドリルホルダ	○	○	○	○	○	○
NC功能 NC機能	背面刀台追加刀座	背面刃物台追加ホルダ	—	○	—	○	—	○
	手轮	手動ハンドルリトレース	○	○	○	○	○	○
	三维坐标变更	三次元座標変換	○	○	○	○	○	○
安全・其他 安全・その他	各国语言显示	各国語表示	○	○	○	○	○	○
	切削油流量开关	切削油フロースイッチ	○	○	○	○	○	○
	自动灭火装置	自動消火装置	○	○	○	○	○	○
	机内照明灯(主轴室)	機内照明灯(主軸室)	○	○	○	○	○	○
	油雾分离器	ミストコレクタ	○	○	○	○	○	○
	材料供给装置・接口界面	材料供給装置・インターフェース	○	○	○	○	○	○
	刚性攻丝(动力头)	リジッドタップ(回転工具)	○	○	○	○	○	○
异常负荷检出	異常負荷検出	○	○	○	○	○	○	

○：可安装的选配 ○：取付可能オプション



