

本体规格		
区分	名称	规格
加工范围・加工能力	夹持棒材直径	φ3～φ20mm
	最大加工长度	旋转导套:135mm (标配) 电导套:210mm (选配) 无导套:45mm (标配) / 70mm (选配) 固定导套:250mm (选配)
	主轴通孔径	φ32.5mm
	主轴最大钻孔直径	φ12mm
	主轴最大螺纹孔径	M10
	背轴最大钻孔直径	φ8mm
	背轴最大螺纹孔径	M8
	动力头最大钻孔直径	φ8mm (横向动力头) / φ6mm (背面刀台)
	动力头最大螺纹孔径	M6 (横向动力头) / M5 (背面刀台)
	动力头最大槽铣刀直径	φ30mm
	主轴转速	200～10,000min ⁻¹
机械能力	背轴转速	200～10,000min ⁻¹
	导套转速 (选配)	200～8,000min ⁻¹ (旋转导套) 200～10,000min ⁻¹ (电导套)
	横向动力头转速	200～6,000min ⁻¹
	背面动力头转速	200～8,000min ⁻¹
	最大刀具数	43支
	刀具尺寸	标配:12×12×100mm (6刀位), 切断刀位可安装16×16×100mm刀具
	快移速度	32m/min(X1:24m/min,Y2:15m/min)
	主轴功率	3.7/5.5kW
	背轴功率	2.2/3.7kW
	动力刀台功率	1.4kW (主轴横向) 0.75kW (背面刀台)
电源・其他	机器重量	2,600kg
	电源容量	15kVA
	空压压力	0.4MPa以上
	空气量	40NL/min
	长×宽×高	2,110×1,200×1,835mm

NC装置(标准规格)	
名称	规格
控制轴数	6轴
轴名称	X1,Y1,Z1,X2,Y2,Z2,C1,C2
最小设定单位	0.001mm(X1,X2轴:直径指定)
最大指令值	±8位
插补功能	直线/圆弧
OVR进给	0～150%、10%/段
延时功能	G04 0～99999.999
ABS/INS指令	X,Z,Y,C:绝对 U,W,V,H:增量
刀具偏置组数	200个
LCD/MDI	10.4"彩色LCD
显示语言	中文(日文、英文)
程序存储容量	2MByte
存储程序数	1,000个
主轴功能	S5位
刀具功能	T4位

安全贸易管理规定，对进出口限制品、必须获得相关国家的进出口许可。
实际配置式样以报价清单为准，样本仅作参考。
该样本中的规格若有更新，不再预发通知，特请谅解。

津上精密机床(浙江)有限公司
浙江省平湖经济技术开发区平成路2001号
MP:15967380150 (CHINA)
E-mail:tusu@tsugami.net.cn

2020年04月第01版第1次发行
2023年06月第10版第1次印刷
CAT.NO.CP12306.554.5T(F)

香港主板上市
1651.HK

PRECISION TSUGAMI

TSUGAMI

CNC精密自动车床

S206A
(套餐模块化)



畅销机S205A
加工性能再提高

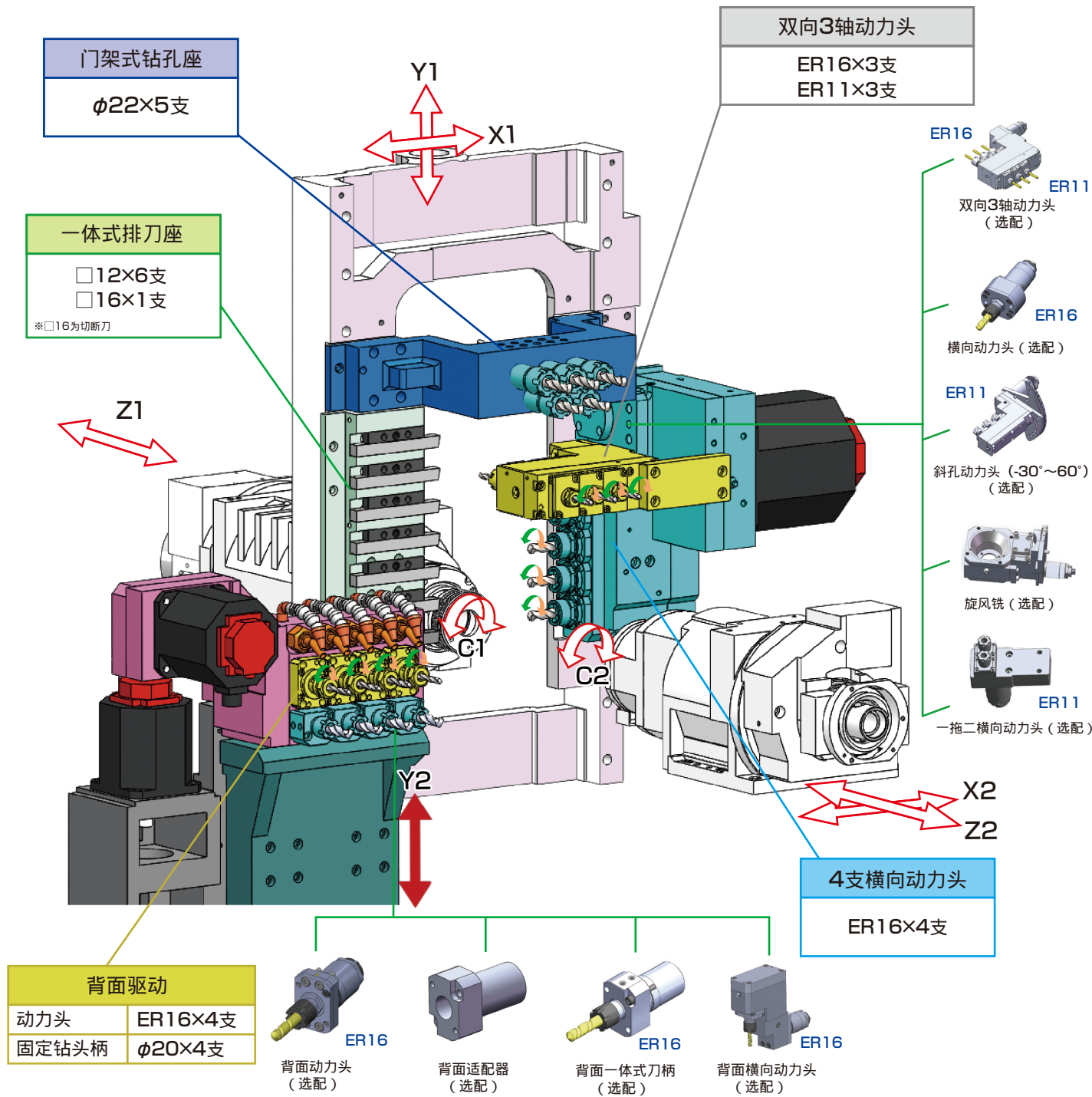
专攻

不锈钢
大直径
重铣削



S205A的B套餐上配备Y2轴

多达20支动力头可自由组合



高精度 · 高速度 · 高刚性的加工能力

- 高刚性门架式钻孔座
- 高刚性一体式排刀座
- 双向3轴动力头
- 插拔式背面驱动装置

实用超值的配置组合

套餐	
内容	数量
标准本体	1
双向3轴动力头	1
135mm旋转导套	1
无导套装置	1
主轴/背轴 刹车、C轴	1
背面动力头	4
前方排出装置	1
成品输送装置	1
高压油泵	1
送料机	1
变压器	1

套餐以外选配件

主轴侧

- 双向3轴动力头
- 斜孔动力头 (-30°~60°)
- 一拖二横向动力头
- 横向动力头
- 旋风铣

背轴侧

- 背面适配器
- 背面横向动力头
- 背面一体式刀柄

加工调整区域

