



机器规格

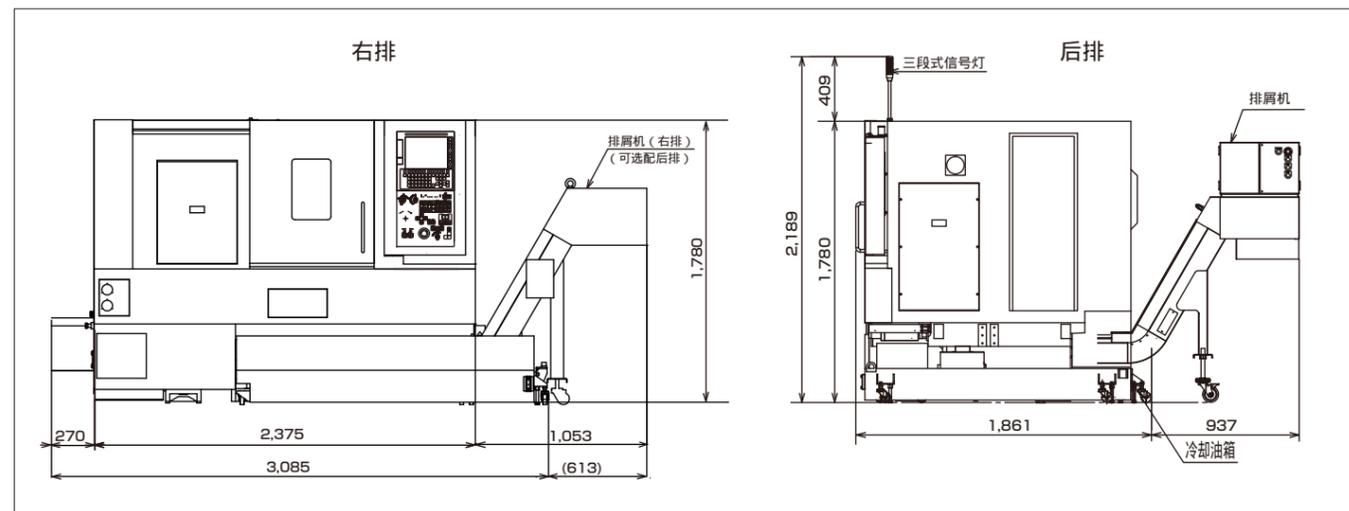
项目	规格
最大加工直径	φ330 mm/φ80 mm (棒材)
最大加工长度	500 mm
工件最大回转直径	φ660 mm
刀具最大回转直径	φ680 mm
尾座最大回转直径	φ450 mm
主轴最高转速	3,500 min ⁻¹
主轴承重	200kg
主轴轴端形状	JIS A2-8
主轴贯通孔径	φ90 mm
主轴轴承内径	φ130 mm
刀塔面数	12面
外径刀具刀柄尺寸	□25 mm
钻孔孔径	φ40 mm
动力头最高转速	5,000 min ⁻¹
主轴电机功率	15/18.5kW
伺服电机	动力头: 2.2kW X/Z轴: 3.0kW
各轴行程	X轴: 260 mm Z轴: 560 mm
快移速度	X轴: 30 m/min Z轴: 33 m/min
尾座锥度	MT No.5
电源容量	25kVA
空气压力	0.5MPa以上
空气量	100NL/min
冷却液油箱容量	220L
机器尺寸(长×宽×高)	3,085×1,861×1,780mm
机器重量	4,800kg(A套餐) 5,000kg(B套餐)

必须使用水溶性切削液。

NC规格

项目	规格
轴名称	X,Z
最小设定单位	0.001mm(X轴:直径值)
最大指令值	±8位
OVR进给	0~150%,10%/段
延时	G04, 0~99999.999
ABS/INC命令	X,Z:绝对 U,W:增量
刀具偏置个数	128个
LCD/MDI	10.4"彩色LCD
显示语言	中文(日文/英文)
存储容量	2Mbyte
程序存储数	1,000 个
插补功能	直线/圆弧
辅助功能	M4位 S4位 T4位
主轴功能	周速恒定控制
刀具功能	刀具补偿、寿命管理
机械误差补偿	G0/G1独立反向间隙补偿
参考点	建立手动返回参考点、刀塔换刀点
安全防护	异常负载检出
存储卡	CF卡、USB存储器
以太网	10M/100M/1Gbps
诊断功能	伺服警告接口, 主轴警告接口
维护功能	机械状态监视, 伺服主轴波形输出
运动准备	超程检测, 启动互锁, 误操作防止功能
热变位补偿	配置软件式样、传感器式样修正装置

外观图

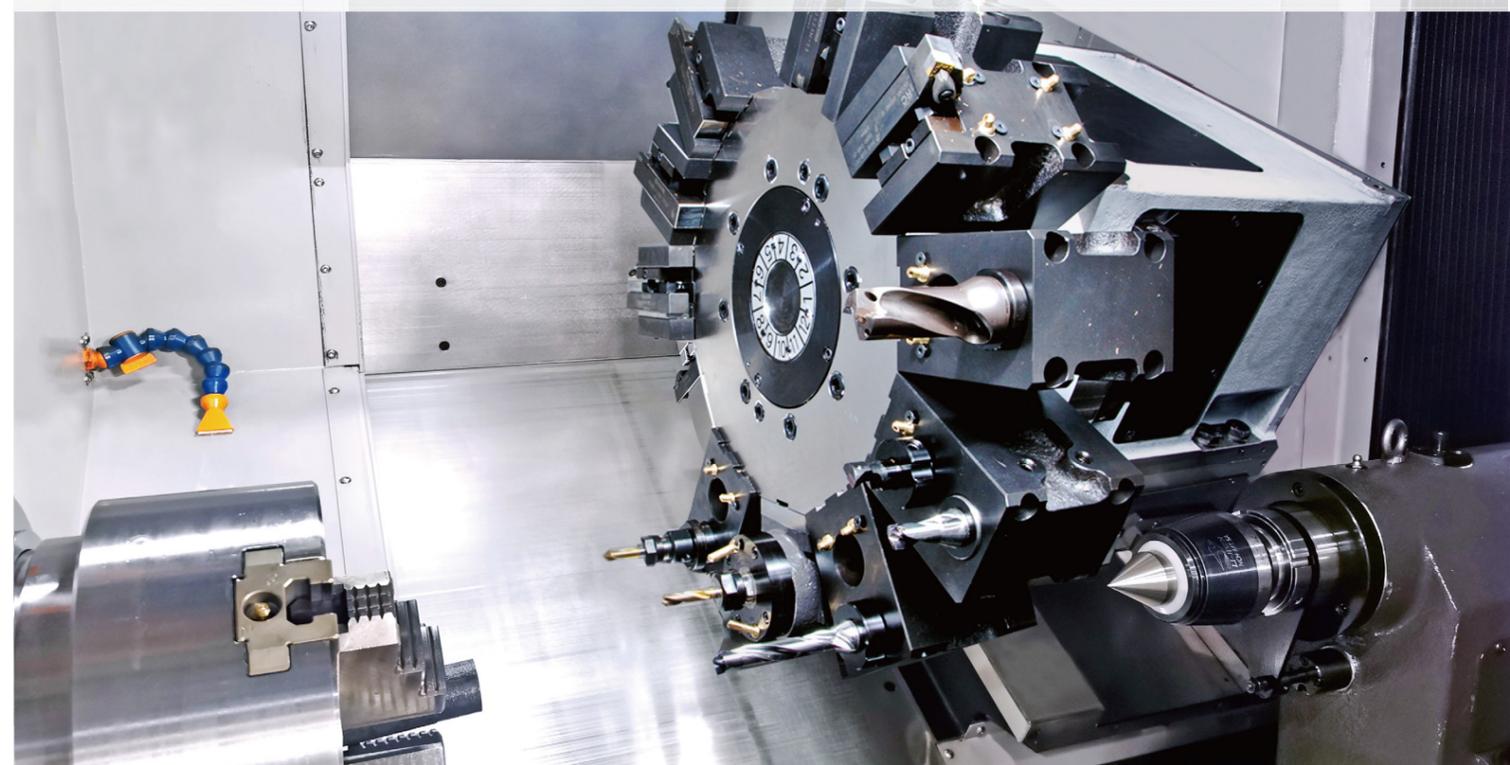


安全贸易管理规定, 对进出口限制品必须获得相关国家的进出口许可。
实际配置式样以报价清单为准, 样本仅作参考。
本样本的规格若有更新, 不再预发通知, 敬请谅解。

津上精密机床(浙江)有限公司
浙江省平湖经济技术开发区平成路2001号
MP:15967380150 (CHINA)
E-mail:tusu@tsugami.net.cn

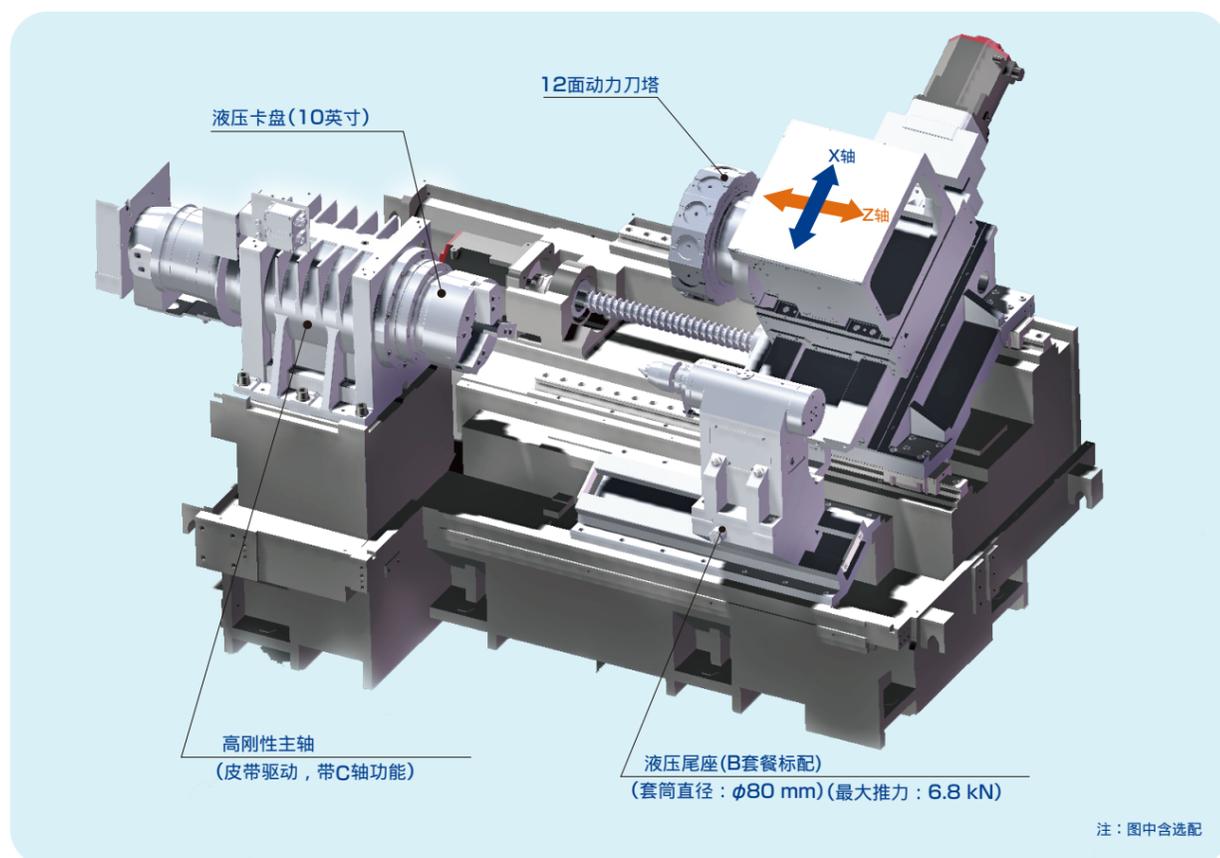
2022年01月第1版第1次发行
2023年05月第6版第1次印刷
CAT.NO.CP12305.552.4T(Y)

PRECISION TSUGAMI M10J 12面动力刀塔式样



高精度
高刚性
高效率
高性价比
省空间

搭载10英寸卡盘的复合加工机 12刀位、大行程加工机



实用超值的配置组合

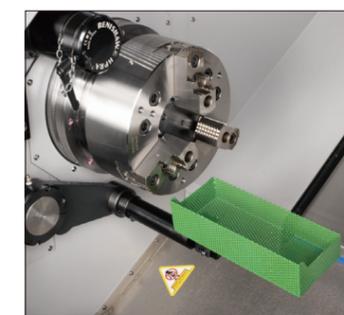
A套餐	
内容	数量
标准本体	
主轴中空3爪 10英寸	1
单面车削刀座	3
切断刀座	1
双孔钻孔座 $\phi 40$	3
内径喷油刀座 $\phi 40$	1
镗孔套筒($\phi 40 \times \phi 20$)	2
镗孔套筒($\phi 40 \times \phi 16$)	2
X向动力头	2
Z向动力头	2
链板式排屑机(右排)(可选后排)	1
脚踏开关	1
3段信号灯	1

B套餐	
内容	数量
A套餐	
液压尾座	1
回转顶尖	1

选配



伺服尾座
可以加工长工件和夹持余量少的工件。
(伺服行程: 500 mm)
(最大推力: 5 kN)



成品接料器
将成品排出到工件传送装置。



工件传送装置
成品接料器接收到成品后, 通过传送装置, 搬送到指定位置。(此选配没有包含工件接收盒。)



对刀仪
自动进行刀具校正。



油雾收集器
可收集湿式加工过程中产生的油雾、蒸汽, 改善加工车间工作环境。



油水分离器
实现油水分离、提高切削液使用寿命, 改善加工车间环境。

加工调整区域

