



CHUCK

チャックシリーズ
卡盘系列



ROTARY
CYLINDER

シリンダシリーズ
气, 油压缸系列



WORK
GRIPPER

ワークグリッパシリーズ
工件夹盘系列

kitagawa

株式会社 北川鉄工所



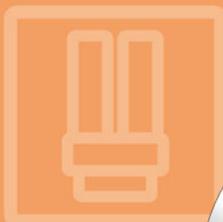
CHUCK



ROTARY CYLINDER



WORK GRIPPER





CHUCK

INDEX [掲載商品 商品目录]

チャック選定表 卡盘选定表

P. 3

CHUCK **スタンダードチャック 标准卡盘**

高精度大貫通穴径中空パワーチャック
高精度大通孔中空卡盘

BR 系列

P. 7

中空パワーチャック
3爪中空卡盘

B-200 系列

P. 9

中空パワーチャック(ショートテーパー)
3爪中空卡盘(带法兰盘)

B-200A 系列

P. 10

中空パワーチャック
3爪中空卡盘

B 系列

P. 11

中空パワーチャック(ショートテーパー)
3爪中空卡盘(带法兰盘)

B-A 系列

P. 12

大貫通穴径中空パワーチャック
大通孔中空卡盘

BB200 系列

P. 13

大貫通穴径中空パワーチャック(ショートテーパー)
大通孔中空卡盘(带法兰盘)

BB200A 系列

P. 14

高精度中空パワーチャック
高精度中空卡盘

BS300 系列

P. 15

高精度中空パワーチャック(ショートテーパー)
高精度中空卡盘(带法兰盘)

BS300A 系列

P. 16

中空ロングストロークパワーチャック
中空长行程卡盘

BL-200 系列

P. 17

高速中空パワーチャック
高速中空卡盘

HOH 系列

P. 18

2爪高精度大貫通穴径中空パワーチャック
2爪高精度大通孔中空卡盘

BRT 系列

P. 19

2爪中空パワーチャック
2爪中空卡盘

BT200 系列

P. 20

2爪大貫通穴径中空パワーチャック
2爪大通孔中空卡盘

BBT200 系列

P. 21

2爪中空ロングストロークパワーチャック
2爪中空长行程卡盘

BLT200 系列

P. 22

クイックジョーチェンジチャック
快速换爪卡盘

QB300 系列

P. 23

クイックジョーチェンジチャック
快速换爪卡盘

QJR 系列

P. 24

中実パワーチャック
3爪中实卡盘

N 系列

P. 25

中実パワーチャック(ショートテーパー)
中实卡盘(带法兰盘)

N-A 系列

P. 26

立形旋盤用大型チャック
立车专用大型卡盘

NV 系列

P. 27

2爪中実パワーチャック
2爪中实卡盘(NLT长行程)

NT・NLT 系列

P. 28

中実ロングストロークパワーチャック
3爪中实长行程卡盘

NL 系列

P. 29

中実ロングストロークパワーチャック(ショートテーパー)
3爪中实长行程(带法兰盘)

NL-A 系列

P. 30

中実超ロングストロークパワーチャック
中实超长行程卡盘

ML 系列

P. 31

2爪中実超ロングストロークパワーチャック
2爪中实超长行程卡盘

MLT 系列

P. 32

1爪中実超ロングストロークパワーチャック
单爪中实超长行程卡盘

MLV 系列

P. 33

4爪中実パワーチャック
4爪中实卡盘

HW 系列

P. 34

フロント中空エアチャック
3爪中空气动卡盘

UVE-K 系列

P. 35

大口径フロント中空エアチャック
3爪大通孔中空气动卡盘

UPR 系列

P. 36

大口径フロント中空エアチャック
3爪大通孔中空气动卡盘

UB 系列

P. 37

精密中実エアチャック
3爪超精密中实气动卡盘

KPC 系列

P. 39

CHUCK **アドバンスチャック 特殊卡盘**

パワーウィングチャック
翼形卡盘(C浮动型)

PW (C) 系列

P. 41

デュアルロックチャック
双锁卡盘

DL200 系列

P. 45

2爪パワーウィングチャック
2爪翼形卡盘(C浮动型)

PWT (C) 系列

P. 49

中空プルロックチャック
中空拉锁卡盘

PUB 系列

P. 50

プルロックチャック
中实拉锁卡盘

PU 系列

P. 51

内径プルロックチャック
内径拉锁卡盘

PUE 系列

P. 53

レベルロックチャック
平衡拉锁卡盘

LU 系列

P. 54

フィンガーチャック
指型卡盘

FG(T) 系列

P. 55

高剛性アルミホイール用フィンガーチャック
高剛性铝轮毂专用指型卡盘

FG-V 系列

P. 57

アルミホイール用フィンガーチャック
铝轮毂专用指型卡盘

FG-L 系列

P. 58

アルミホイール用フィンガーチャック
铝轮毂用指型卡盘

FG-M 系列

P. 59

省段取りアルミホイール用フィンガーチャック
更换维护便利铝轮毂用指型卡盘

FG-Q 系列

P. 60

シリンダ 气, 油圧缸	
短寸中空回転油圧シリンダ 小型高速中空油缸	P. 63
SS 系列	
中空回転油圧シリンダ 中空回転油缸	P. 65
S 系列	
中空回転油圧シリンダ (ロングストローク) 中空回転油缸 (长行程)	P. 66
S-L 系列	
中空回転油圧シリンダ 中空回転油缸	P. 67
SR 系列	
中空回転油圧シリンダ 中空回転油缸	P. 69
F 系列	
クーラントコレクタ・確認装置 切削液收集/确认装置	P. 70
短寸中実回転油圧シリンダ 中実小型油缸	P. 71
M 系列	
中実回転油圧シリンダ 中実回転油缸	P. 73
Y-R 系列	
中実回転油圧シリンダ (センサー付) 中実回転油缸 (附传感器)	P. 74
Y-RE 系列	
中実回転油圧ダブルシリンダ 中実双联回転油缸	P. 75
YW-R 系列	
中実回転エアシリンダ 高速中実回転气缸	P. 76
AY-R 系列	
ステーションナリシリンダ 特制气/油缸	P. 77
YS 系列	

ハンドチャック 手动卡盘	
一体爪スクロールチャック(ストレートインロー) 爪一体式手动卡盘(直槽型)	P. 79
SC・JN 系列	
分割爪スクロールチャック(ストレートインロー) 爪分离式手动卡盘(直槽型)	P. 80
JN-T 系列	
前面取付型スクロールチャック(ストレートインロー) 前装型手动卡盘(直槽型)	P. 81
SC・JN・JN-T・JN-TN 系列	
分割爪スクロールチャック(ショートテーパ) 爪分离式手动卡盘(带法兰盘)	P. 82
JN-RA 系列	
2爪スクロールチャック(ストレートインロー) 2爪手动卡盘	P. 83
JT 系列	
4爪スクロールチャック(ストレートインロー) 4爪手动卡盘	P. 84
JS 系列	
インディペンデントチャック(ストレートインロー) 爪单动卡盘	P. 85
IC 系列	
インディペンデントチャック(ショートテーパ) 爪单动卡盘(带法兰盘)	P. 86
IA 系列	

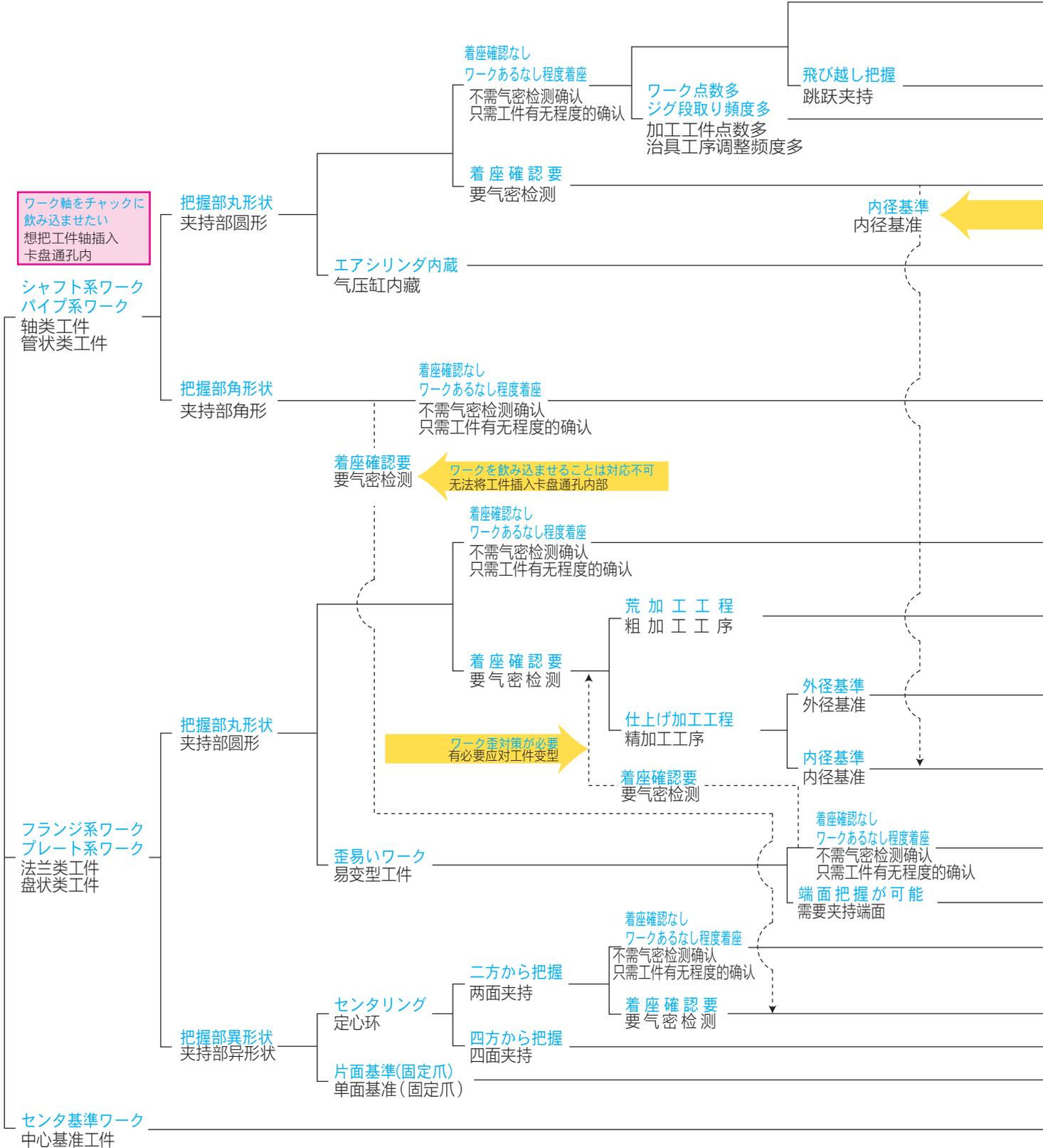
ワークグリッパ 工件夹盘	
ワークグリッパ 工件夹盘	P. 89
AS 系列	
2爪ワークグリッパ 2爪工件夹盘	P. 91
AT 系列	
パワーウイングワークグリッパ 翼型工件夹盘	P. 93
PWS06	
内径ブルロックワークグリッパ 内径拉锁工件夹盘	P. 95
PUES06	
ブルロックワークグリッパ 拉锁工件夹盘	P. 97
PLS 系列	
ジグモジュール 夹具模块	P. 99
JM200	
スクロールワークグリッパ 手动卡盘组块	P.101
SC-S 系列	
オプション 附件选项	P.103

部品・その他 部品/其他	
パワーチャック用ソフトジョー 卡盘用软爪	P.105
SJ 系列	
パワーチャック用ハードジョー 卡盘用硬爪	P.109
HB 系列	
Tナット T型螺母	P.110
スクロールチャック用ハードジョー 手动卡盘用硬爪	P.111
HBS 系列	
スクロールチャック用ソフトジョー 手动卡盘用软爪	P.112
SBS 系列	
バックプレート 卡盘法兰盘	P.113
カバーフタ 卡盘罩盖	P.114
チャックグリース 卡盘润滑脂	P.115
Chuck Grease Pro	
チャックグリース 卡盘润滑脂	P.117
Grease Nipple 加油嘴	
静止型チャック把握力計 静止型卡盘锁力测力计	P.118
JFT-S100A	
DATA ショートテーパチャックの旋盤適合表 带法兰盘卡盘与车床主轴适配表	P.119
旋盤主軸端とショートテーパチャック取付けに関して 关于车床主轴端与卡盘法兰盘的安装	P.125
スクロールチャックのパーツご注文に際して 订购手动卡盘部品时	P.127



CHUCK

チャック選定表 卡盘选定表



- 高把握精度
高精度夹持
- 挿入部ワーク径大
挿入部工件直径大
- ジョー浮上り軽減
爪上浮量减小
- 高速回転必要
需要高速回転

BR

BB200

BS300

HOH

B-200/B

BL-200

QB300

安定把握精度
安定的夹持精度

QJR

PUB200

外径基準

外径基準

ワークを飲み込ませることは対応不可
无法将工件插入卡盘通孔内部把握部小径
小径夹持

UVE-K

把握部大径
大径夹持

UB

飛び越し把握
跳跃夹持

UPR

主に油井管
主要是输油管道高把握精度
高精度夹持

BRT

挿入部ワーク径大
挿入工件直径大

BBT200

飛び越し把握
跳跃夹持

BLT200

BT200

立形旋盤用
立车用

N

NV

飛び越し把握
跳跃夹持飛び越し量小
跳跃量小

NL

飛び越し量大
跳跃量大

ML

PW

安定把握精度
安定的夹持精度

PU200

ジョーが平行移動
放松时工件与爪不干涉

LU

8インチ以上
8英寸以上

DL200

6インチ以下
6英寸以下安定把握精度
安定的夹持精度

PUE

KPC

FG

NT/NLT

※NLTはロングストローク
※NLT卡盘是长行程飛び越し把握
跳跃夹持

MLT

PWT

HW

MLV

把握部丸形状
夹持部圆形

PW-C

把握部角形状
夹持部角形

PWT-C

カタログ 产品样本 掲載ページ 页数	チャックサイズ (インチ)										卡盘尺寸 (英寸)				
	3	4	5	6	8	10	12	15	18	21	24				
P.7				○	○	○									
P.13				○	○	○									
P.15				○	○	○									
P.18				○	○	○	○	○							
P.9~12		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
P.17				○	○	○	○								
P.23				○	○	○	○								
P.24					7・8	○	○								
P.50				○	○	○									
P.35	※商品ページをご覧ください ※请参考产品介绍页面														
P.37															
P.36															
P.19				○	○	○									
P.21				○	○	○	○								
P.22				○	○	○	○								
P.20		○	○	○	○	○	○								
P.25		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
P.27	※商品ページをご覧ください ※请参考产品介绍页面														
P.29		○		○	○	○	○		○						
P.31				○	○										
P.41				○	○	○	○		○						
P.51	○	○	○	○	○	○	○								
P.54				○	○	○	○								
P.45				○	○	○	○								
P.53			○	○	○										
P.39	※商品ページをご覧ください ※请参考产品介绍页面														
P.55			○	○	○	○	○								
P.28		○	○	○	○	○	○	○							
P.32				○	○										
P.49				○	○	○	○	○							
P.34				○	○	○	○								
P.33				○	○										
P.41				○	○	○	○	○							
P.49				○	○	○	○	○							

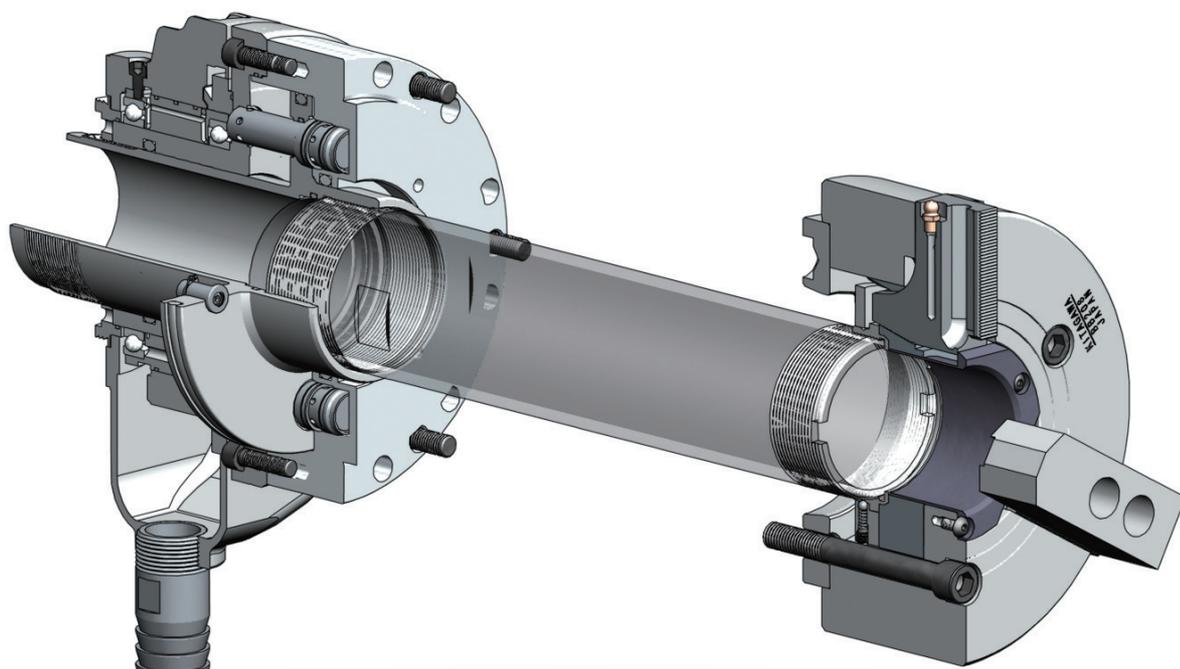
※改良等の理由によって、予告なく変更することがあります。
 ※由于改良等原因, 会有不预告先进行变更的情况。



CHUCK

kitagawa

技術を研ぎ澄ます 世界が認めた信頼のブランド 精湛的技术， 世界公认值得信赖品牌。



半世紀以上もの間、世界中のお客様より高い信頼をいただいているKITAGAWAチャック。それは、高精度・高品質な商品を厳しく品質管理し、安心してご使用いただける製造体制によります。

進化し続ける最先端のチャッキングテクノロジーであらゆる加工条件に、フレキシブルに対応するチャックシリーズ。幅広いバリエーション、きめ細やかな対応、独自のノウハウに裏付けられた技術を誇り、ワークホールディングで未知なる世界に挑戦します。

北川制造的卡盘经历半个世纪以上，获得世界各地用户的极高信赖与支持。

严格的品质管理保证了高精度/高品质的商品，并建立起可安心使用的制造体系。

不断进化最先端的夹持技术，使北川的卡盘系列可以自由灵活应对各种加工条件。

以丰富多样的变化，细致的对应，独自的技术开发为后盾，向工件夹持的未知世界不断挑战。



スタンダードチャック 標準卡盘

世界の標準的定番 パワーチャックシリーズ 世界標準定型 強力卡盘系列

豊富なバリエーションを持つスタンダードチャック。
世界のスタンダードチャックであるジョー平行移動型の中空タイプ、
中実タイプからエアシリンダ内蔵型のアアチャック。標準タイプの
チャックを利用したワーク対応設計。
あらゆる要求に対応できる幅広いラインアップと独自のノウハウで最
適なワークホールディングを提案します。

拥有多种型号选择的标准卡盘。
世界标准的爪平行移动中空型卡盘，
从中实型到气缸内藏式气压卡盘。利用标准卡盘根据加工工件要求进行
相应设计。
拥有应对相应要求的丰富的产品类型，以独自开发设计的技术力量为后
盾为您提供适合工件夹持的建议。



CHUCK

高精度大貫通穴径中空パワーチャック 超高精度大通孔中空卡盘 BR 系列

特許第6411619号 取得专利号 6411619
特許第6345321号 取得专利号 6345321

常識を覆す次世代の標準チャック 颠覆之前常识的，次世代的标准卡盘

ジョー成形直後の把握精度0.01mm T.I.R.以下。*
爪成形之后的夹持精度0.01mm T.I.R.以下。*

*CE対応品 *CE対応

2021年度日本機械学会賞(技術) 受賞
2021年度日本机械学会奖(技术)获得

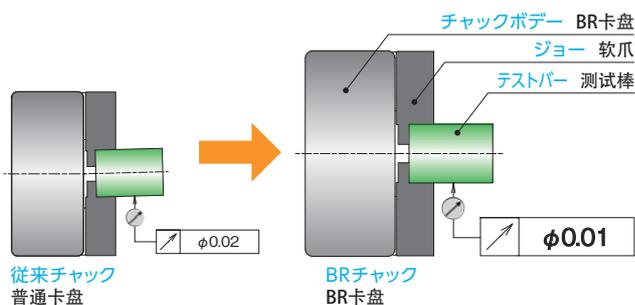


Next Generation
Standard Chuck **BR**
SERIES

スタンダードチャック
標準卡盘

- 常識を超える0.01mm T.I.R.以下の把握精度。*
標準チャックの常識を覆す把握精度により仕上げ加工にも最適。

超越常识 0.01mm T.I.R. 以下的夹持精度。*
颠覆常识的标准卡盘夹持精度，最适合精加工。



- オプションの特殊Tナットの使用でさらに高精度に。
Tnut-Plusの使用によりジョーの再成形が不要。
ジョー脱着後の把握精度0.01mm T.I.R.以下を実現。*

当社標準ソフトジョー (SJ形) を使用可能。
高い再現性は当社製のソフトジョーでのみ実現できます。
他社製のジョーでは再現精度が悪化したり、チャック摺動面の焼付きや部品損傷が発生したりする恐れがあります。
ジョーの取付再現性が非常に高いため、高価な特殊ジョーは不要です。

特殊T型块 (选项) 的使用精度更高。

特殊T型块 (Tnut-Plus) 的使用，卡爪在设计成形不需要。
实现了爪拆装后的夹持精度0.01mm T.I.R.以下。*

北川標準软爪 (SJ型) 可以使用。
高重复夹持精度是北川制软爪就可以实现的。其他厂家的软爪重复夹持精度产生恶化，卡盘底爪与软爪的移动面容易发生烧灼等情况。
爪的安装再现性非常高，不需高价特殊爪。

オプションの特殊Tナット
特殊T型块 (选项)

Tnut-Plus

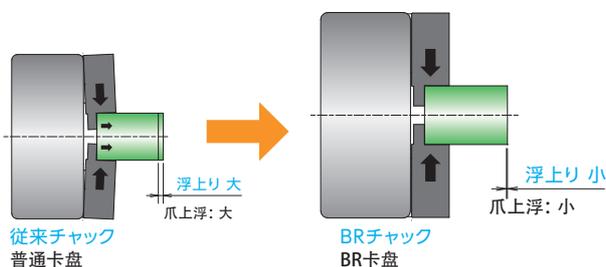


特許第6345375号
取得专利号 6345375

*Tnut-Plusの詳細はP110をご確認ください。
*Tnut-Plus的详细介绍，请参照P110。

- 安定した加工品質
ジョーの浮き上がりの低減により安定した加工品質を実現します。

安定的加工品质
爪的上浮消滅实现了安定的加工品质。



- 当社のB-200、BB200チャックとの取付互換。
既存のシリンダが使用可能で、最小のコストで最高の性能を導入いただけます。

与本公司的B-200, BB200卡盘安装互换。
可使用现有的油缸，导入最小的成本，
实现最高的性能。

*BR12では、把握精度は0.015mm T.I.R.となります。
*BR12的夹持精度是在0.015mm T.I.R.

BRチャックを使いこなす BR卡盘的运用

- BRチャック専用サイト
Special website for BR chuck

BRchuck.com



日本語



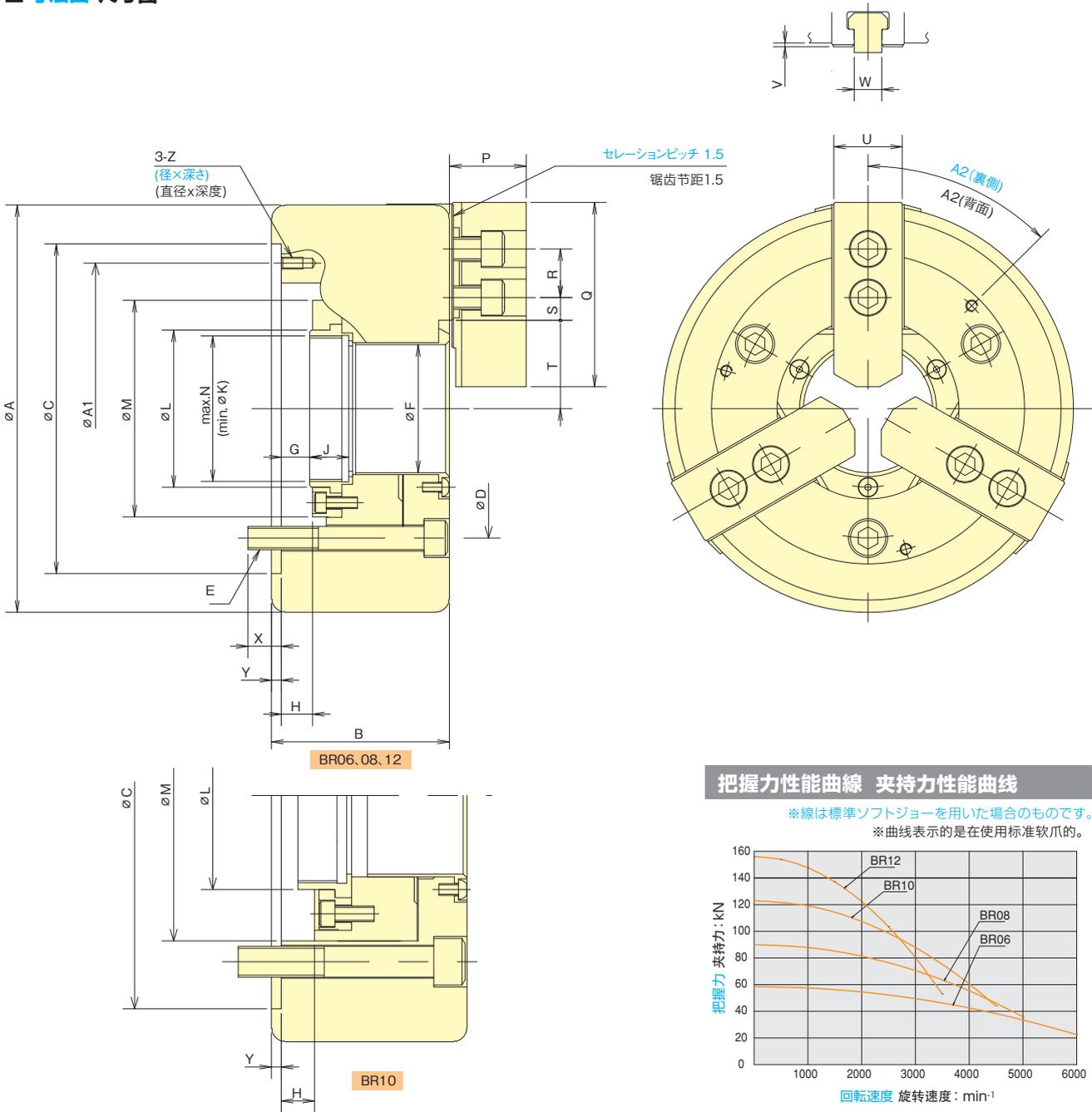
English

- BR卡盘专用网站



中文

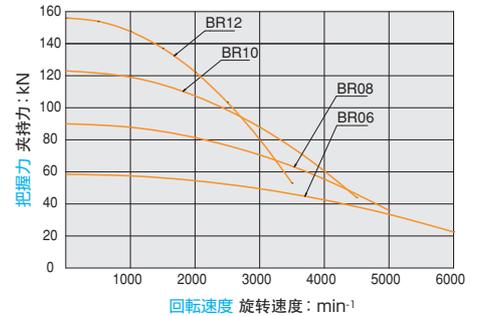
■ 寸法図 尺寸图



スタンダードチャック
標準カード盤

把握力性能曲線 夾持力性能曲線

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のものです。
※曲線表示的是在使用标准软爪的。



■ 寸法表 尺寸表 ※ドローナットのねじは未加工です。 ※拉杆螺母螺纹未加工。

型式 型号	A	B	C (H6)	D	E	F	G max.	G min.	H max.	H min.	J	K	L	M	N max.	P	Q	R	S max.	S min.	T max.	T min.	U	V	W	X	Y	Z	A1	A2
BR06	170	81	140	104.8	3-M10	53	11	-1	12	0	17.5	20	66	89.7	M60×2	33.2	72	20	21.25	9.25	36.05	33.3	31	2	12	16	5	M6×11	116	90°
BR08	210	91	170	133.4	3-M12	66	14.5	-1.5	16	0	20	30	81	111.6	M75×2	39.2	95	25	23.75	11.75	45.5	41.8	35	2	14	17	5	M6×11	150	45°
BR10	254	100	220	171.4	3-M16	81	8.5	-10.5	19	0	25	45	97	150	M90×2	43.2	110	30	32.25	11.25	54	49.6	40	2	16	22	5	M8×15	190	75°
BR12	315	108	300	235	3-M20	106	8	-15	23	0	28	50	124	166.7	M115×2	52	111	30	45.75	12.75	68.8	63.5	50	2.8	21	29	6	M10×16	260	75°

■ 仕様表 规格表 ※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。 ※夾持直径/夾持范围是标准软爪使用时的数值。

型式 型号	仕様 规格 貫通孔径 mm	把握径 夾持范围 mm Max. Min.	ジョーストローク(圖) 爪行程(直径) mm	ファッスドローク 活塞行程 mm	許容最高回転速度 容許最高转速 min ⁻¹	許容最大入力 容許最大设定力 kN(kgf)	最大静的把握力 最大静止夾持力 kN(kgf)	最高回転時の動的把握力 最高转速时夾持力 kN(kgf)	質量 重量(含標準软爪) kg	慣性モーメント 慣性力矩 kg·m ²	適合シリンダ 适配油缸	許容最大油圧力 最大油压力 MPa(kgf/cm ²)	標準ソフトジョー 软爪型号
BR06	53	170 16	5.5	12	6000	23(2345)	58.5(5965)	22.5(2294)	12.8	0.052	SR1453C SS1453K	2.3(23.5) 2.1(21.4)	SJ06B1
BR08	66	210 22	7.4	16	5000	35(3569)	90(9177)	36(3671)	22.2	0.14	SR1566C SS1666K	3.2(32.6) 2.5(25.5)	SJ08B1
BR10	81	254 31	8.8	19	4500	49(4997)	123(12543)	44(4487)	35.8	0.32	SR1781C SS1881K	3.4(34.7) 3.1(31.6)	SJ10B1
BR12	106	315 44	10.6	23	3500	60(6118)	156(15907)	53(5404)	57.0	0.80	SR2010C SS2110K	3.4(34.7) 3.0(31.6)	SJ12N1

※質量・慣性モーメントは取付ボルト、ソフトジョーを含んだもので、マスタージョー位置はストローク中央、ソフトジョー位置は外形図に記載の取り付け位置として計算しています。

※重量・慣性力矩の計算は、カード安裝螺栓、软爪包含、底爪位置是在行程的中央、软爪位置是在在卡盘外形图记载的安装位置、在此状态条件下进行计算。



CHUCK

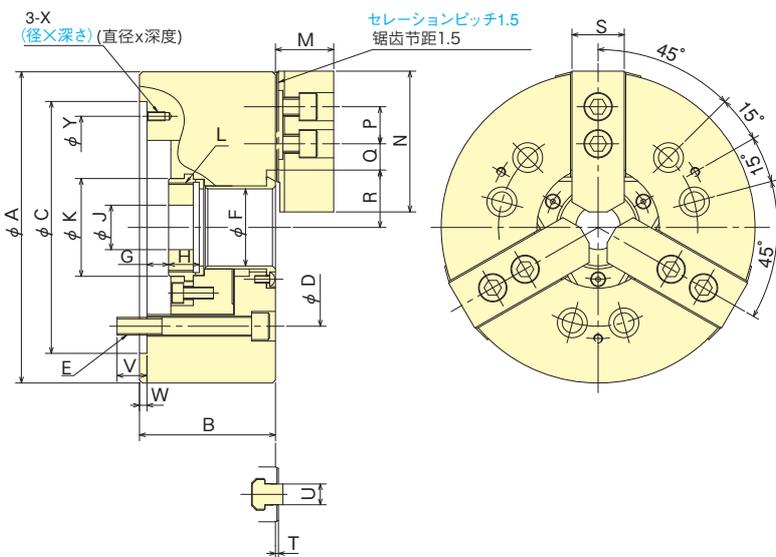
中空パワーチャック 3爪中空卡盘 B-200 系列

世界が認めたスタンダードチャック 世界公认的标准强力卡盘

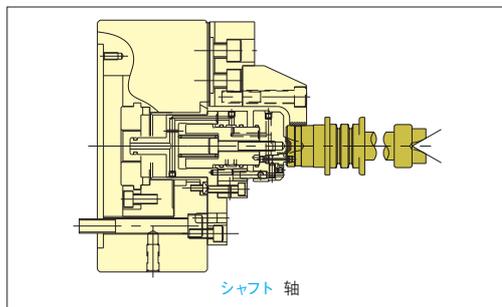
*CE対応品 *CE对应



■ 寸法図 尺寸图

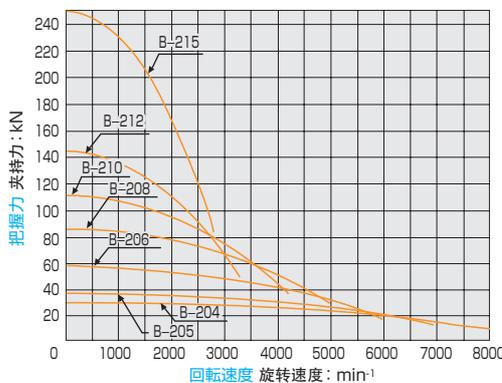


把握状態例 夹持状态例



把握力性能曲線 夹持力性能曲线

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のもので、
※曲线表示的は在使用标准软爪的。



※B-204, 205の取付 120°ピッチー3本 ※ドローナットのねじは未加工です。
※B-204 和 B-205 安装螺栓 P.C.D.: 120° 节距: 3 齿 ※拉杆螺母螺纹未加工。

■ 寸法表 尺寸表

型式 型号	A	B	C (H6)	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	L max.	M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	V	W	X	Y
B-204	110	59	85	70.6	3-M10	26	3.5	- 6.5	17.5	12	38	M32×1.5	24	49.5	14	11.25	6.75	23	20.3	23	2	10	15.5	4	-	-
B-205	135	60	110	82.6	3-M10	33	1	- 9	20	12	45	M40×1.5	26	54	14	19.75	7.75	26.5	23.8	23	2	10	15	4	-	-
B-206	169	81	140	104.8	6-M10	45	11	- 1	19	20	60	M55×2	29	66	20	22.75	9.25	32	29.25	26	2	12	16	5	M6×10	116
B-208	210	91	170	133.4	6-M12	52	14.5	- 1.5	20.5	30	66	M60×2	39	95	25	29.75	14.75	38.7	35	35	2	14	20	5	M6×12	150
B-210	254	100	220	171.4	6-M16	75	8.5	-10.5	25	45	94	M85×2	43	110	30	33.75	14.25	51	46.6	40	2	16	22	5	M8×15	190
B-212	304	110	220	171.4	6-M16	91	8	-15	28	50	108	M100×2	51	111	30	45.75	15.75	61.3	56	50	2	21	23	6	M8×15	190
B-215	381	147	300	235	6-M20	100	23	0	35	50	120	M110×2	61	135	43	54.75	20.25	70	64.7	50	2	25.5	31	6	M10×16	260

■ 仕様表 规格表

※許容最高回転速度は、実測値によります。※許容最高回転速度是指实际测试数据值。
※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。※夹持直径/夹持范围是指标准软爪使用的场合。

仕様 规格	貫通孔径 mm	把握径 mm	把握範囲 mm	Max.	Min.	ジョーシローク(含む) 爪行程(直径) mm	プランジャストローク 活塞行程 mm	許容最大入力 容許最大设定力 kN(kgf)	最大静的把握力 最大静止夹持力 kN(kgf)	許容最高回転速度 容許最高转速 min⁻¹	質量(含标准软爪) 重量 kg	慣性モーメント 慣性力矩 kg·m²	適合シリンダ 适配油缸	許容最大油圧力 最大油压力 MPa(kgf/cm²)	適合ハードジョー 硬爪型号	標準ソフトジョー 软爪型号
B-204	26	110	7	5.4	10	14 (1428)	10	17.5 (1784)	36 (3671)	8000	4.0	0.007	F0933H	2.80 (28.6)	HB04N1	SJ04N1
B-205	33	135	12	5.4	10	17.5 (1784)	10	22 (2243)	57 (5812)	7000	6.7	0.018	S1246	2.8 (28.6)	HB04N1	SJ05N1
B-206	45	169	16	5.5	12	22 (2243)	12	34.8 (3549)	86 (8769)	6000	11.9	0.058	S1552	2.65 (27)	HB06B1	SJ06L1A
B-208	52	210	13	7.4	16	34.8 (3549)	16	43 (4385)	111 (11319)	5000	22.3	0.170	S1875	2.70 (27.5)	HB08A1	SJ08B1
B-210	75	254	31	8.8	19	43 (4385)	19	55 (5608)	144 (14684)	4200	34.5	0.315	S2091	2.70 (27.5)	HB10A1	SJ10B1
B-212	91	304	34	10.6	23	55 (5608)	23	98 (9993)	249 (25391)	3300	55.3	0.738	F2511H	3.30 (33.7)	HB12N1	SJ12N1
B-215	100	381	50	10.6	23	98 (9993)	23			2800	116.0				HB15N1	SJ15N1



CHUCK

中空パワーチャック (ショートテーパー) 3爪中空卡盘 (带法兰盘) B-200A 系列

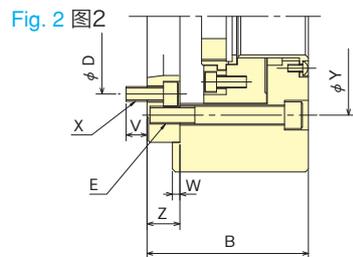
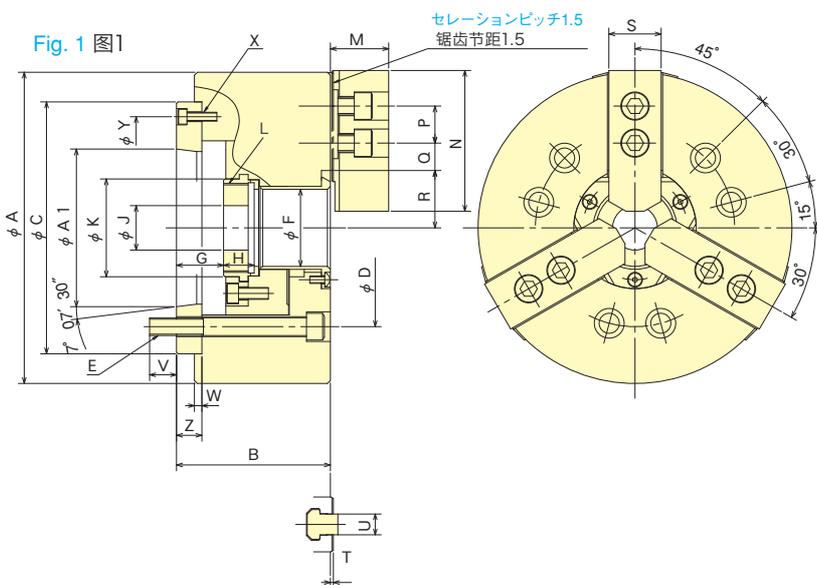
スピンドルノーズ対応バックプレート付き
対応主轴端的型号 附带连接法兰盘
世界が認めたスタンダードチャック
被世界公认的标准强力卡盘

*CE対応品 *CE対応

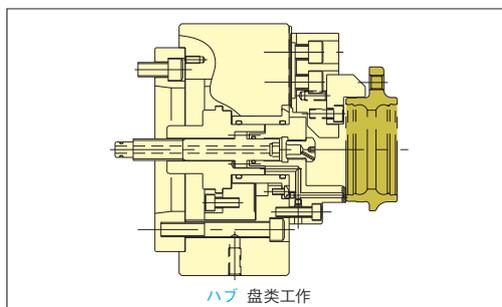


スタンダードチャック
標準卡盘

■ 寸法図 尺寸图

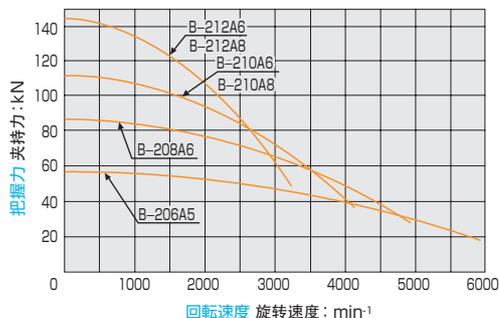


把握状態例 夹持状态例



把握力性能曲線 夹持力性能曲线

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のもので、
※曲线表示的是在使用标准软爪的。



■ 寸法表 尺寸表

※B-210A6, B-212A6はFig.2参照。 ※ドローナットのぬじは未加工です。
※B-210A6, B-212A6 请参照图2。 ※拉杆螺母螺纹未加工。

型式 型号	A	B	C	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	L max.	M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	V	W	X	Y	Z	A1
B-206A5	169	91	140	104.8	6-M10	45	26	14	19	20	60	M55x2	29	66	20	22.75	9.25	32	29.25	26	2	12	16	5	3-M 6	116	15	82.563
B-208A6	210	103	170	133.4	6-M12	52	31.5	15.5	20.5	30	66	M60x2	39	95	25	29.75	14.75	38.7	35	35	2	14	18	5	3-M 6	150	17	106.375
B-210A6	254	120	220	133.4	6-M16	75	33.5	14.5	25	45	94	M85x2	43	110	30	33.75	14.25	51	46.6	40	2	16	18.5	5	6-M12	171.4	25	106.375
B-210A8	254	113	220	171.4	6-M16	75	26.5	7.5	25	45	94	M85x2	43	110	30	33.75	14.25	51	46.6	40	2	16	24	5	3-M 8	190	18	139.719
B-212A6	304	129	220	133.4	6-M16	91	33	10	28	50	108	M90x2	51	111	30	45.75	15.75	61.3	56	50	2	21	18.5	6	6-M12	171.4	25	106.375
B-212A8	304	122	220	171.4	6-M16	91	26	3	28	50	108	M100x2	51	111	30	45.75	15.75	61.3	56	50	2	21	25	6	3-M 8	190	18	139.719

■ 仕様表 规格表

※許容最高回転速度は、実測値によります。 ※容許最高转速是指实际测试数据值。
※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。 ※夹持直径/夹持范围是指标准软爪使用的场合。

仕様 规格 型式 型号	貫通孔径 贯通孔径 mm	把握径 夹持范围 mm		ジョーストローク(直径) 爪行程(直径) mm	フランジストローク 活塞行程 mm	許容最大入力 容许最大设定力 kN(kgf)	最大静的把握力 最大静止夹持力 kN(kgf)	許容最高回転速度 容许最高转速 min ⁻¹	質量(含爪取爪) 重量(kg)	慣性モーメント 慣性力矩 kg·m ²	適合シリンダ 适配油缸	許容最大油圧力 最大油压力 MPa(kgf/cm ²)	適合ハードジョー 硬爪型号	標準ソフトジョー 标准软爪型号	主轴端呼び 主轴头尺寸
		Max.	Min.												
B-206A5	45	169	16	5.5	12	22 (2243)	57 (5812)	6000	13.7	0.063	S1246	2.8 (28.6)	HB06B1	SJ06L1A	A2-5
B-208A6	52	210	13	7.4	16	34.8(3549)	86 (8769)	5000	23.6	0.178	S1552	2.65 (27)	HB08A1	SJ08B1	A2-6
B-210A6	75	254	31	8.8	19	43 (4385)	111 (11319)	4200	41.5	0.325	S1875	2.7 (27.5)	HB10A1	SJ10B1	A2-6
B-210A8	75	254	31	8.8	19	43 (4385)	111 (11319)	4200	40.0	0.323	S1875	2.7 (27.5)	HB10A1	SJ10B1	A2-8
B-212A6	91	304	34	10.6	23	55 (5608)	144 (14684)	3300	67	0.780	S2091	2.7 (27.5)	HB12N1	SJ12N1	A2-6
B-212A8	91	304	34	10.6	23	55 (5608)	144 (14684)	3300	64	0.765	S2091	2.7 (27.5)	HB12N1	SJ12N1	A2-8



CHUCK

中空パワーチャック

3爪中空卡盘

B 系列

大きなワークも安定加工

大工件也能稳定加工

世界が認めた大型スタンダードチャック

被世界公认的大型标准强力卡盘



●貫通穴径 贯通孔径

15インチ φ117.5・18インチ φ117.5

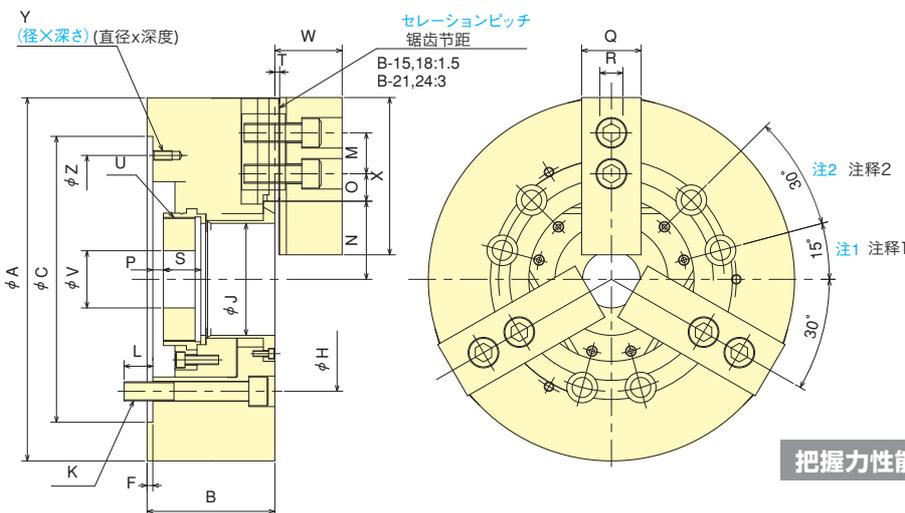
21インチ φ140.0・24インチ φ165.0

15英寸 φ117.5・18英寸 φ117.5

21英寸 φ140.0・24英寸 φ165.0

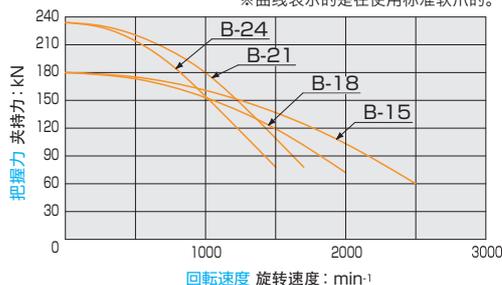
*CE対応品 *CE対応

■寸法図 尺寸图



把握力性能曲線 夹持力性能曲线

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のもので、
※曲线表示的是在使用标准软爪的。



■寸法表 尺寸表 ※ドローナットのねじは未加工です。 ※拉杆螺母螺纹未加工。

型式 型号	A	B	C (H6)	F	H	J	K	L	M	N max.	N min.	O max.	O min.	P max.	P min.	Q	R	S	T	U max.	V	W	X	Y	Z
B-15	381	133	300	6	235	117.5	6-M20	30	43	82	76.7	43.75	18.25	11	-12	62	22	39	5	M130×2	60	70	165	M10×20	260
B-18	450	133	380	6	235	117.5	6-M20	30	43	82	76.7	78.25	18.25	11	-12	62	22	39	5	M130×2	60	70	165	M10×20	320
B-21	530	140	380	6	330.2	140	6-M22	31	60	98.5	93.2	87.5	21.5	11	-12	65	25	39	5	M155×3	80	73	180	M12×30	330.2
B-24	610	149	380	6	330.2	165	6-M22	32	60	108	102.7	117.5	21.5	20	-3	65	25	40.5	5	M175×3	80	73	180	M12×25	330.2

■仕様表 规格表 ※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。 ※夹持直径/夹持范围是指标准软爪使用的场合。

仕様 规格 型式 型号	貫通穴径 贯通孔径 mm	把握径 夹持范围 mm	ジョーストローク 爪行程(直径) mm	プランジャストローク 活塞行程 mm	許容最大入力 容许最大设定力 kN(kg _f)	最大静的把握力 最大静止夹持力 kN(kg _f)	許容最高回転速度 容许最高转速 min ⁻¹	質量(標準ソフトジョー) 重量(含标准软爪) kg	慣性モーメント 慣性力矩 kg ² ·m ²	適合シリンダ 适配油缸	許容最大油圧力 最大油压力 MPa(kg _f /cm ²)	適合ハードジョー 硬爪型号	標準ソフトジョー 软爪型号
B-15	117.5	381 30	10.6	23	71(7240)	180(18355)	2500	120	2.273	F2511H	2.3(23.5)	HB15A1	SJ15C1
B-18	117.5	450 30	10.6	23	71(7240)	180(18355)	2000	164	4.451	F2511H	2.3(23.5)	HB15A1	SJ15C1
B-21	140	530 87	10.6	23	90(9177)	234(23861)	1700	235	8.95	F2511H	3.0(30.6)	HB18B2	SJ18A2
B-24	165	610 109	10.6	23	90(9177)	234(23861)	1400	293	16.60	F2511H	3.0(30.6)	HB18B2	SJ18A2

スタンダードチャック
标准卡盘



CHUCK

中空パワーチャック (ショートテーパー) 3爪中空卡盘 (带法兰盘) B-A 系列

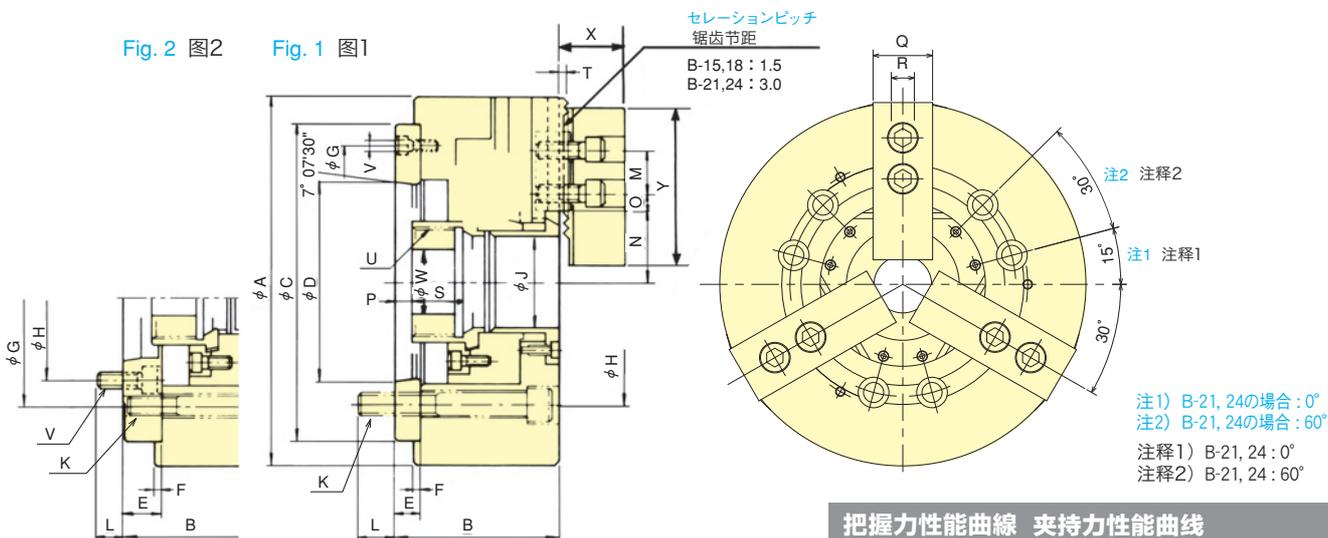
スピンドルノーズ対応バックプレート付き
对应主轴端的型号 附带连接法兰盘
世界が認めた大型スタンダードチャック
被世界公认的大型标准强力卡盘

*CE対応品 *CE对应



スタンダードチャック
标准卡盘

■ 寸法図 尺寸图



注1) B-21, 24の場合 : 0°
注2) B-21, 24の場合 : 60°
注釈1) B-21, 24 : 0°
注釈2) B-21, 24 : 60°

把握力性能曲線 夹持力性能曲线

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のもので、
※曲线表示的是在使用标准软爪的。



■ 寸法表 尺寸表 ※B-15A08はFig.2参照。 ※ドローナットのねじは未加工です。
※B-15A08 请参照图2。 ※拉杆螺母螺纹未加工。

型式 型号	寸法 尺寸																										
	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N max.	N min.	O max.	O min.	P max.	P min.	Q	R	S	T	U max.	V	W	X	Y
B-15A08	381	160	300	139.719	33	6	235	171.4	117.5	6-M20	24	43	82	76.7	43.75	18.25	44	21	62	22	39	5	M130×2	6-M16	60	70	165
B-15A11	381	149	300	196.869	22	6	260	235	117.5	6-M20	28	43	82	76.7	43.75	18.25	33	10	62	22	39	5	M130×2	3-M10	60	70	165
B-18A11	450	149	380	196.869	22	6	320	235	117.5	6-M20	28	43	82	76.7	78.25	18.25	33	10	62	22	39	5	M130×2	3-M10	60	70	165
B-21A15	530	161	380	285.775	27	6	330.2	330.2	140	6-M22	34	60	98.5	93.2	87.5	21.5	38	15	65	25	39	5	M155×3	3-M12	80	73	180
B-24A15	610	170	380	285.775	27	6	330.2	330.2	165	6-M22	35	60	108	102.7	117.5	21.5	47	24	65	25	40.5	5	M175×3	3-M12	80	73	180

■ 仕様表 规格表 ※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。 ※夹持直径/夹持范围是指标准软爪使用的场合。

型式 型号	仕様 规格	貫通孔径 贯通孔径 mm	把握径 夹持范围 mm		ジョーロック(直径) 爪行程(直径) mm	フランジストローク 活塞行程 mm	許容最大入力 容許最大设定力 kN(kgf)	最大静的把握力 最大静止夹持力 kN(kgf)	許容最高回転速度 容許最高转速 min ⁻¹	質量(含標準爪) 重量(kg)	慣性モーメント 慣性力矩 kg·m ²	適合シリンダ 适配油缸	許容最大油圧力 最大油压力 MPa(kgf/cm ²)	適合ハードジョー 硬爪型号	標準ソフトジョー 软爪型号	主軸端呼び 主轴头尺寸
			Max.	Min.												
B-15A08		117.5	381	30	10.6	23	71 (7240)	180 (18355)	2500	134	2.47	F2511H	2.3 (23.5)	HB15A1	SJ15C1	A2- 8
B-15A11		117.5	381	30	10.6	23	71 (7240)	180 (18355)	2500	127	2.385	F2511H	2.3 (23.5)	HB15A1	SJ15C1	A2-11
B-18A11		117.5	450	30	10.6	23	71 (7240)	180 (18355)	2000	178	4.775	F2511H	2.3 (23.5)	HB15A1	SJ15C1	A2-11
B-21A15		140	530	87	10.6	23	90 (9177)	234 (23861)	1700	246	9.25	F2511H	3.0 (30.6)	HB18B2	SJ18A2	A2-15
B-24A15		165	610	109	10.6	23	90 (9177)	234 (23861)	1400	304	16.85	F2511H	3.0 (30.6)	HB18B2	SJ18A2	A2-15



CHUCK

大貫通穴径中空パワーチャック 大通孔中空卡盘 BB200 系列

大径バー材も安定加工 可以稳定加工大直径棒材 世界が認めたスタンダードチャック 被世界公认的的标准强力卡盘



●B-200シリーズとソフトジョーの兼用が可能
和B-200系列的软爪可互换兼用

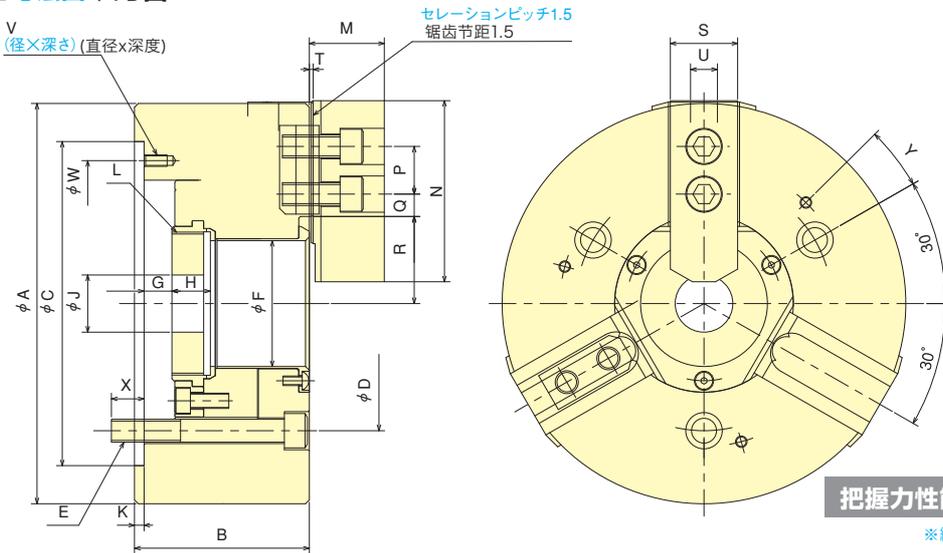
●大貫通穴径 贯通孔径

6 英寸 $\phi 53$ · 8 英寸 $\phi 66$
10 英寸 $\phi 81$ · 12 英寸 $\phi 106$

6 英寸 $\phi 53$ · 8 英寸 $\phi 66$
10 英寸 $\phi 81$ · 12 英寸 $\phi 106$

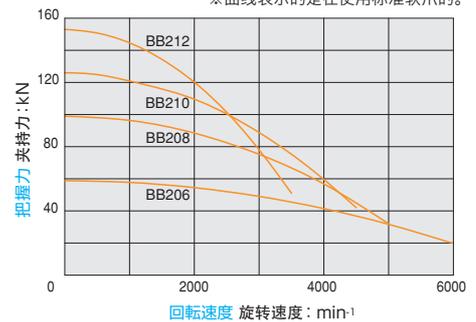
*CE対応品 *CE对应

■ 寸法図 尺寸图



把握力性能曲線 夹持力性能曲线

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のもので、
※曲线表示的是在使用标准软爪的。



■ 寸法表 尺寸表 ※ドローナットのねじは未加工です。 ※拉杆螺母螺纹未加工。

型式 型号	A	B	C (H6)	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	L max.	M	N	P	Q min.	Q max.	R min.	R max.	S	T	U	V	W	X	Y
BB206	170	81	140	104.8	3-M10	53	11	-1	17.5	20	5	M60x2	33.2	72	20	21.25	10.75	36	33.25	31	2	12	M6x10	116	16	-30°
BB208	210	91	170	133.4	3-M12	66	14.5	-1.5	20	30	5	M75x2	39	95	25	23.75	11.75	45.7	42	35	2	14	M6x12	150	17	15°
BB210	254	100	220	171.4	3-M16	81	8.5	-10.5	25	45	5	M90x2	43.2	110	30	32.25	14.25	54	49.6	40	2	16	M8x15	190	22	-15°
BB212	315	108	300	235	3-M20	106	8	-15	28	50	6	M115x2	51.7	111	30	45.75	15.75	67.8	62.5	50	2.5	21	M10x16	260	29	-15°

■ 仕様表 规格表 ※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。 ※夹持直径/夹持范围是指标准软爪使用的场合。

型式 型号	仕様 规格	貫通穴径 贯通孔径 mm	把握径 夹持范围 mm	ジョーストローク (直径) 爪行程 (直径) mm	フランジストローク 活塞行程 mm	許容最大入力 容许最大设定力 kN(kgf)	最大静的把握力 最大静止夹持力 kN(kgf)	許容最高回転速度 容许最高转速 min ⁻¹	質量 (標準ソフトジョー付) 重量 (含标准软爪) kg	慣性モーメント 慣性力矩 kg·m ²	適合シリンダ 适配油缸	許容最大油圧力 最大油压力 MPa(kgf/cm ²)	標準ソフトジョー 软爪型号
BB206		53	170 20	5.5	12	20 (2039)	58.5 (5965)	6000	11.7	0.050	SS1453K	1.88 (19.2)	SJ06B1
BB208		66	210 23	7.4	16	32 (3263)	99 (10095)	5000	23	0.143	SS1666K	2.34 (23.9)	SJ08B1
BB210		81	254 41	8.8	19	48.8 (4976)	126 (12848)	4500	31.8	0.312	SS1881K	3.09 (31.5)	SJ10B1
BB212		106	315 49	10.6	23	59 (6016)	153 (15601)	3500	52	0.736	SS2110K	2.94 (30.0)	SJ12N1



CHUCK

大貫通穴径中空パワーチャック (ショートテーパ) 大通孔中空卡盘 (带法兰盘) BB200A 系列

スピンドルノーズ対応バックプレート付き
対応主轴端的型号 附带连接法兰盘
世界が認めたスタンダードチャック
被世界公认的标准强力卡盘

*CE対応品 *CE対応



スタンダードチャック
标准卡盘

■ 寸法図 尺寸图

Fig.2 图2

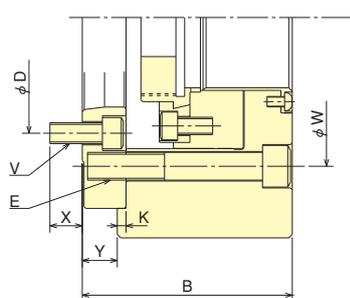
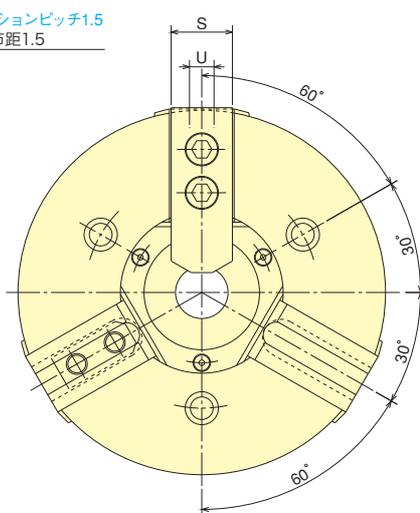
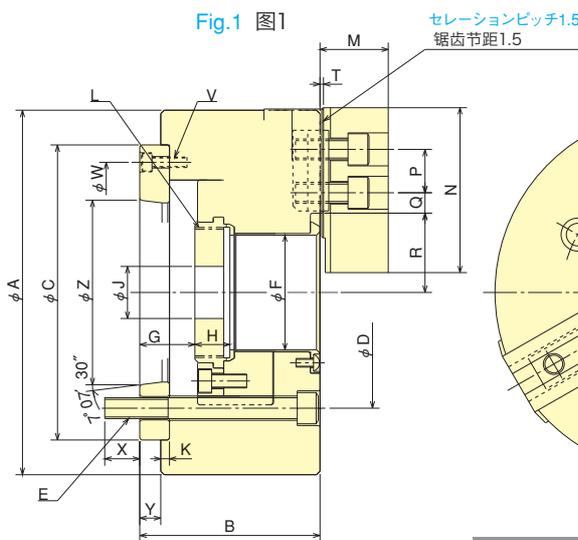
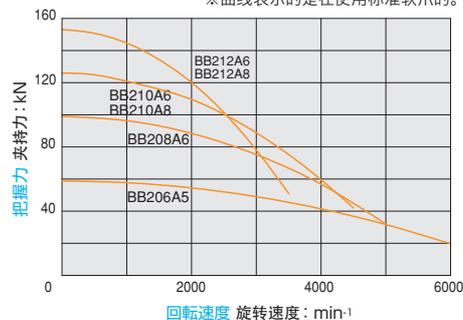


Fig.1 图1



把握力性能曲線 夹持力性能曲线

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のもので、
※曲线表示的是在使用标准软爪的。



■ 寸法表 尺寸表

※BB210A6, BB212A6, BB212A8はFig.2による。 ※ドローナットのねじは未加工です。
※BB210A6, BB212A6, BB212A8 请参照图2。 ※拉杆螺母螺纹未加工。

型式 型号	A	B	C	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	L max.	M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	V	W	X	Y	Z
BB206A5	170	91	140	104.8	3-M10	53	26	14	17.5	20	5	M60x2	33.2	72	20	21.25	10.75	36	33.25	31	2	12	3-M6	116	16	10	82.563
BB208A6	210	103	170	133.4	3-M12	66	31.5	15.5	20	30	5	M75x2	39	95	25	23.75	11.75	45.7	42	35	2	14	3-M6	150	20	12	106.375
BB210A6	254	120	220	133.4	3-M16	81	33.5	14.5	25	45	5	M90x2	43.2	110	30	32.25	14.25	54	49.6	40	2	16	6-M12	171.4	18.5	20	106.375
BB210A8	254	113	220	171.4	3-M16	81	26.5	7.5	25	45	5	M90x2	43.2	110	30	32.25	14.25	54	49.6	40	2	16	3-M8	190	24	13	139.719
BB212A6	315	148	300	133.4	3-M20	106	54	31	28	50	6	M115x2	51.7	111	30	45.75	15.75	67.8	62.5	50	2.5	21	9-M12	235	24	40	106.375
BB212A8	315	135	300	171.4	3-M20	106	41	18	28	50	6	M115x2	51.7	111	30	45.75	15.75	67.8	62.5	50	2.5	21	6-M16	235	24	27	139.719

■ 仕様表 规格表

※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。 ※夹持直径/夹持范围是指标准软爪使用的场合。

型式 型号	仕様 规格	貫通穴径 大通孔径 mm	把握径 夹持范围 mm Max. Min.	ジョーストローク(唇) 爪行程(直径) mm	フライングストローク 活套行程 mm	許容最大入力 容许最大设定力 kN(kgf)	最大静的把握力 最大静止夹持力 kN(kgf)	許容最高回転速度 容许最高转速 min ⁻¹	質量(標準ソフトジョー付) 重量(含标准软爪) kg	慣性モーメント 慣性力矩 kg·m ²	適合シリンダ 适配油缸	許容最大油圧力 最大油压力 MPa(kgf/cm ²)	標準ソフトジョー 软爪型号	主軸端呼び 主轴头尺寸
BB206A5		53	170 20	5.5	12	20 (2039)	58.5 (5965)	6000	12.7	0.051	SS1453K	1.88 (19.2)	SJ06B1	A2-5
BB208A6		66	210 23	7.4	16	32 (3263)	99 (10095)	5000	25	0.143	SS1666K	2.34 (23.9)	SJ08B1	A2-6
BB210A6		81	254 41	8.8	19	48.8 (4976)	126 (12848)	4500	37.6	0.355	SS1881K	3.09 (31.5)	SJ10B1	A2-6
BB210A8		81	254 41	8.8	19	48.8 (4976)	126 (12848)	4500	34.7	0.317	SS1881K	3.09 (31.5)	SJ10B1	A2-8
BB212A6		106	315 49	10.6	23	59 (6016)	153 (15601)	3500	68.5	0.945	SS2110K	2.94 (30.0)	SJ12N1	A2-6
BB212A8		106	315 49	10.6	23	59 (6016)	153 (15601)	3500	66.4	0.933	SS2110K	2.94 (30.0)	SJ12N1	A2-8



CHUCK

高精度中空パワーチャック 高精度中空卡盘 BS300 系列

ジョーの浮き上がり低減 減少爪的上浮量 次世代スタンダードチャック 新型标准卡盘



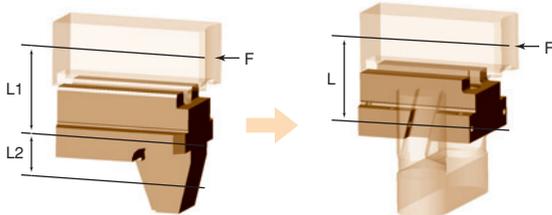
- B-200シリーズと取付互換性があります。
可以和B-200系列互换装载使用。

- モーメント約30%減少を実現
实现减少约30%的力矩

サイドウェッジ機構の採用により浮上がり約30%減少
(当社比/B-200シリーズ比較)

採用側面契型構造設計減少約30%の爪上浮
(与本公司B-200系列比较)

*CE対応品 *CE对应

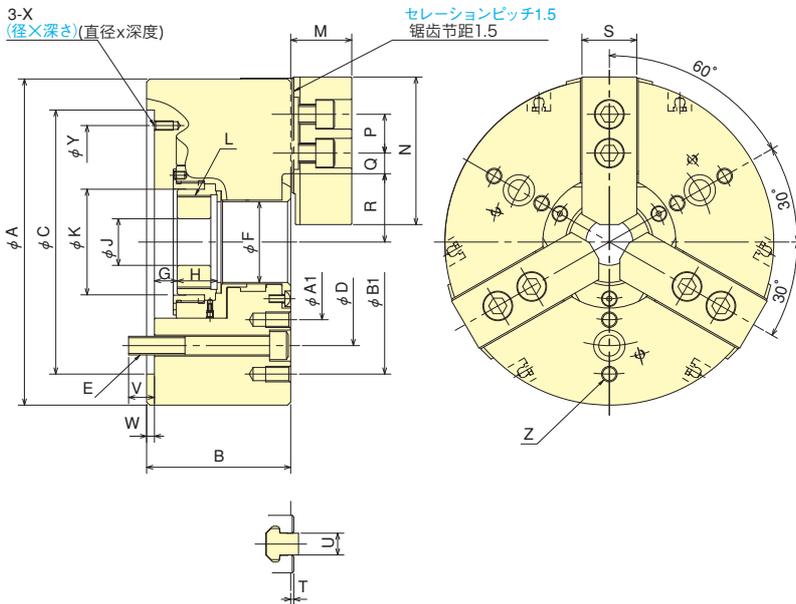


従来のマスタジョー
以前的(标准)卡爪底座

サイドウェッジ機構のマスタジョー
侧楔设计的(标准)卡爪底座

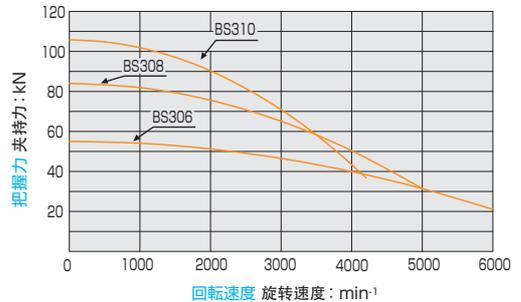
$$F(L_1 + L_2) : F \times L \cong 1.3 : 1$$

■ 寸法図 尺寸图



把握力性能曲線 夹持力性能曲线

*線は標準ソフトジョーを用いた場合のもので。
※曲线表示的是在使用标准软爪的。



■ 寸法表 尺寸表 ※ドローナットのねじは未加工です。 ※拉杆螺母螺纹未加工。

型式 型号	A	B	C (H6)	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	L max.	M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	V	W	X	Y	Z	A1	B1
BS306	169	85	140	104.8	3M10	45	11	-1	20	20	61	M55×2	29	66	20	21.25	9.25	35	32.25	26	2	12	16.5	5	M6×10	116	3×2-M8	77.5	140
BS308	210	92	170	133.4	3M12	52	14.5	0.5	25.5	30	68	M60×2	39	95	25	23.75	11.75	44	40.25	35	2	14	16.5	5	M6×12	150	3×2-M10	100	170
BS310	254	103	220	171.4	3M16	75	8.5	-8.5	32.5	45	94	M85×2	43	110	30	30.75	11.25	55	50.45	40	2	16	23.2	5	M8×15	190	3×2-M10	128	216

■ 仕様表 规格表 ※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。 ※夹持直径/夹持范围是指标准软爪使用的场合。

型式 型号	仕様 规格	貫通孔径 贯通孔径 mm	把握径 夹持范围 Max. Min.	ジョーロック(直径) 爪行程(直径) mm	プラスティック 活行程 mm	許容最大入力 容許最大设定力 kN(kgf)	最大静的把握力 最大静止夹持力 kN(kgf)	許容最高回転速度 容許最高转速 min⁻¹	質量(標準ソフト 重量(含标准软爪) kg	慣性モーメント 慣性力矩 kg·m²	適合シリンダ 适配油缸	許容最大油圧力 Max. pressure MPa(kgf/cm²)	適合ハードジョー 硬爪型号	標準ソフトジョー 软爪型号
BS306		45	169 26	5.5	1.2	22 (2243)	55 (5610)	6000	11.5	0.060	S1246	2.8 (28.5)	HB06B1	SJ06L1A
BS308		52	210 19	7.5	1.4	34.8 (3549)	84 (8570)	5000	22.5	0.125	S1552	2.65 (27.0)	HB08B1	SJ08B1
BS310		75	254 34	9.1	1.7	43 (4385)	105.8 (10795)	4200	34.5	0.325	S1875	2.7 (27.5)	HB10AA1	SJ10B1



CHUCK

高精度中空パワーチャック (ショートテーパ) 高精度中空卡盘 (带法兰盘) BS300A 系列

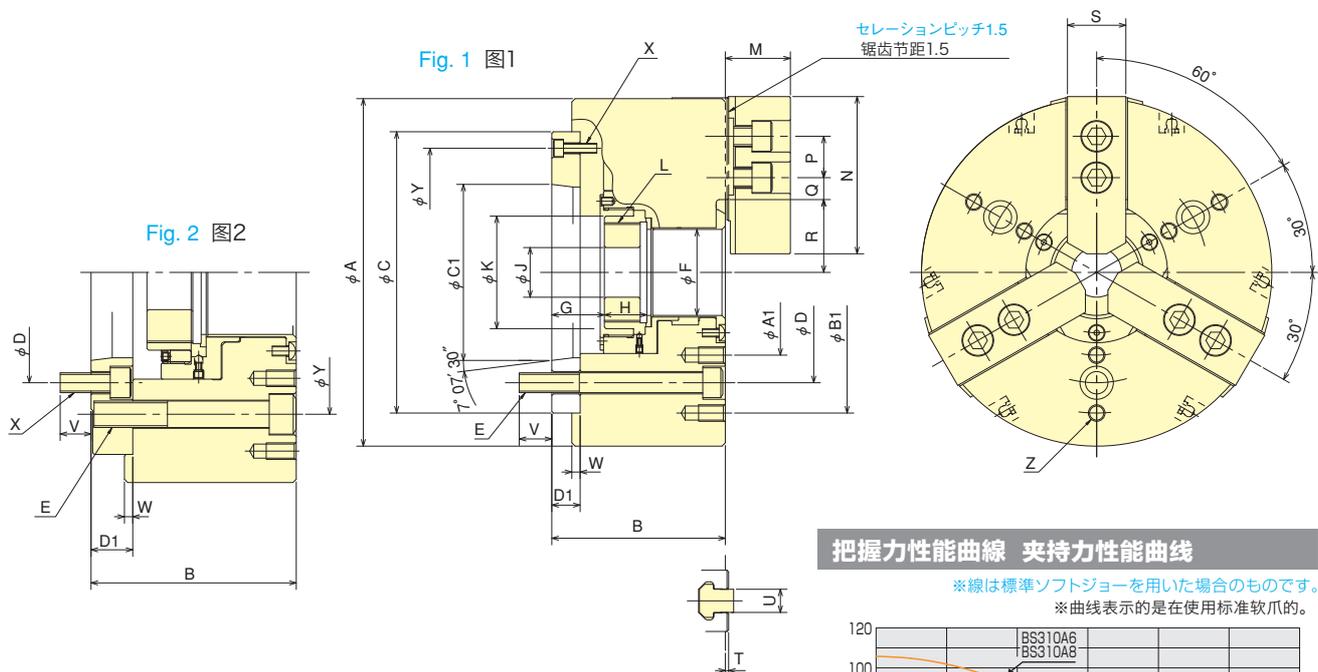
スピンドルノーズ対応バックプレート付き
対応主轴端的型号, 附带连接法兰盘
次世代スタンダードチャック
新型标准卡盘

*CE対応品 *CE対応



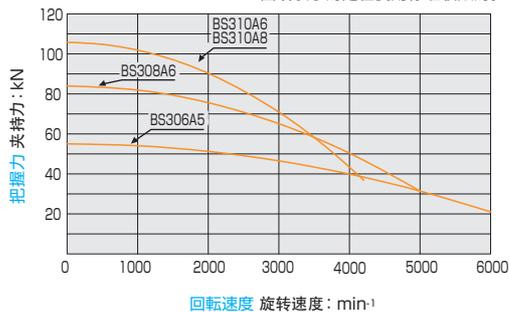
スタンダードチャック
标准卡盘

■ 寸法図 尺寸图



把握力性能曲線 夹持力性能曲线

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のもので、
※曲线表示的是在使用标准软爪的。



■ 寸法表 尺寸表

※BS310A6はFig.2参照。 ※ドローナットのねじは未加工です。
※BS310A6 请参考图2。 ※拉杆螺母螺纹未加工。

型式 型号	寸法 尺寸		A	B	C	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	L max.	M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	V	W	X	Y	Z	A1	B1	C1	D1
	φ	φ																															
BS306A5	169	95	140	104.8	3M10	45	26	14	20	20	61	M55×2	29	66	20	21.25	9.25	35	32.25	26	2	12	16.5	5	3-M 6	116	3×2-M8	77.5	140	82.563	15		
BS308A6	210	104	170	133.4	3M12	52	31.5	17.5	25.5	30	68	M60×2	39	95	25	23.75	11.75	44	40.25	35	2	14	19.5	5	3-M 6	150	3×2-M10	100	170	106.375	17		
BS310A6	254	123	220	133.4	3M16	75	33.5	16.5	32.5	45	94	M85×2	43	110	30	30.75	11.25	55	50.45	40	2	16	18.5	5	6-M12	171.4	3×2-M10	128	216	106.375	25		
BS310A8	254	116	220	171.4	3M16	75	26.5	9.5	32.5	45	94	M85×2	43	110	30	30.75	11.25	55	50.45	40	2	16	25.2	5	3-M 8	190	3×2-M10	128	216	139.719	18		

■ 仕様表 规格表

※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。 ※夹持直径/夹持范围是指标准软爪使用的场合。

型式 型号	仕様 规格	貫通孔径 贯通孔径 mm	把握径 夹持范围 mm		ジョーストローク (直径) 爪行程 (直径) mm	フックストローク 活套行程 mm	許容最大入力 容许最大设定力 kN(kgf)	最大静的把握力 最大静止夹持力 kN(kgf)	許容最高回転速度 容许最高转速 min ⁻¹	質量 (標準軟爪) 重量 (含标准软爪) kg	慣性モーメント 惯性力矩 kg·m ²	適合シリンダ 适配油缸	許容最大油圧力 最大油压力 MPa(kgf/cm ²)	適合ハードジョー 硬爪型号	標準ソフトジョー 软爪型号	主轴端呼び 主轴头尺寸
			Max.	Min.												
BS306A5		45	169	26	5.5	12	22 (2243)	55 (5610)	6000	12.7	0.063	S1246	2.8 (28.5)	HB06B1	SJ06L1A	A2-5
BS308A6		52	210	19	7.5	14	34.8 (3549)	84 (8570)	5000	24.4	0.135	S1552	2.65 (27.0)	HB08A1	SJ08B1	A2-6
BS310A6		75	254	34	9.1	17	43 (4385)	105.8 (10795)	4200	40.3	0.368	S1875	2.7 (27.5)	HB10A1	SJ10B1	A2-6
BS310A8		75	254	34	9.1	17	43 (4385)	105.8 (10795)	4200	37.8	0.353	S1875	2.7 (27.5)	HB10A1	SJ10B1	A2-8



CHUCK

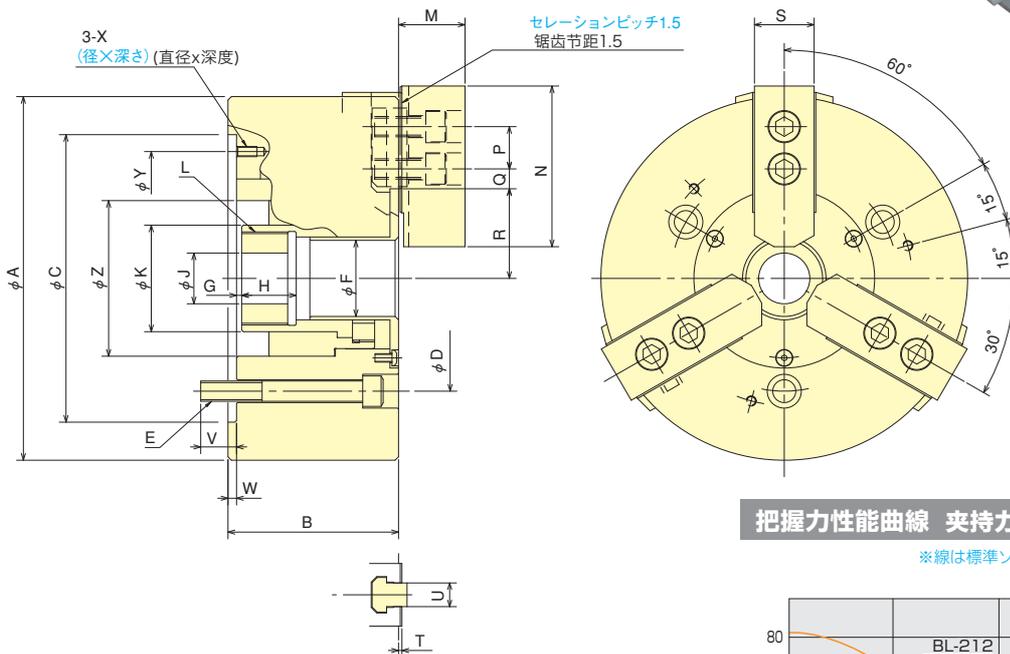
中空ロングストロークパワーチャック 中空长行程卡盘 BL-200 系列

3倍のジョーストローク 3爪中空长行程強力卡盘 突起物ワークも確実把握 能确实夹持突起状工件

*CE対応品 *CE対応

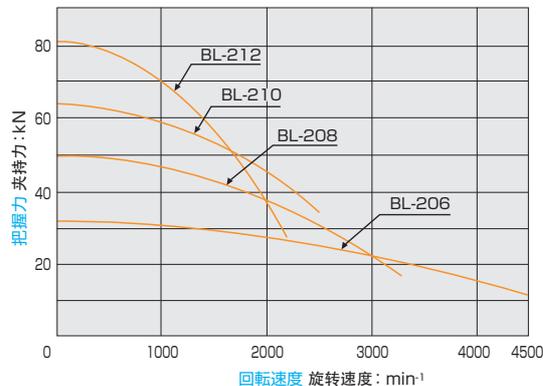


■ 寸法図 尺寸图



把握力性能曲線 夹持力性能曲线

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のもので、
※曲线表示的是在使用标准软爪的。



■ 寸法表 尺寸表 ※ドローナットのねじは未加工です。 ※拉杆螺母螺纹未加工。

型式 型号	A	B	C (H6)	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	L max.	M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	V	W	X (3-)	Y	Z
BL-206	165	87	140	104.8	3-M10	28	10	-5	24	20	45	M38x1.5	29	66	20	16.75	9.25	39.25	29.25	26	2	12	16	5	M6x12	116	70
BL-208	215	100	170	133.4	3-M12	45	3	-16	32	30	63	M55x2	39	95	25	20.75	11.75	53	40.5	35	2	14	21	5	M6x12	150	92
BL-210	254	117	220	171.4	3-M16	53	-6	-28	40	45	73	M65x2	43	110	30	26.25	11.25	62.5	47.5	40	2	16	27	5	M8x16	190	102
BL-212	304	138	220	171.4	3-M16	63	8.2	-168	38	50	83	M75x2	52	111	30	38.25	12.75	74.5	57	50	3	21	23	5	M8x16	190	120

■ 仕様表 规格表 ※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。 ※夹持直径/夹持范围是指标准软爪使用的场合。

型式 型号	貫通孔径 mm	把握径 夹持范围 mm	ジョーストローク 爪行程(直径) mm	フランジストローク 活套行程 mm	許容最大入力 容許最大設定力 kN(kg _f)	最大静的把握力 最大静止夹持力 kN(kg _f)	許容最高回転速度 容許最高转速 min ⁻¹	質量(標準ソフトジョー付) 重量(含标准软爪) kg	慣性モーメント 慣性力矩 kg·m ²	適合シリンダ 适配油缸	許容最大油圧力 最大油压力 MPa(kg _f /cm ²)	適合ハードジョー 硬爪型号	標準ソフトジョー 软爪型号
BL-206	28	165 24	20	15	27.9(2845)	31.2(3182)	4500	14	0.043	S1246	3.40(34.7)	HB06B1	SJ06L1A
BL-208	45	215 26	25	19	41.1(4191)	49.0(4997)	3300	25	0.198	S1552	2.99(30.5)	HB08A1	SJ08B1
BL-210	53	254 33	30	22	53.8(5486)	63(6424)	3000	45	0.306	S1875	3.20(32.6)	HB10A1	SJ10B1
BL-212	63	304 36	35	25	69.3(7067)	80.4(8199)	2200	78	0.918	S2091	3.22(32.8)	HB12N1	SJ12N1



CHUCK

高速中空パワーチャック 高速中空卡盘 HOH 系列

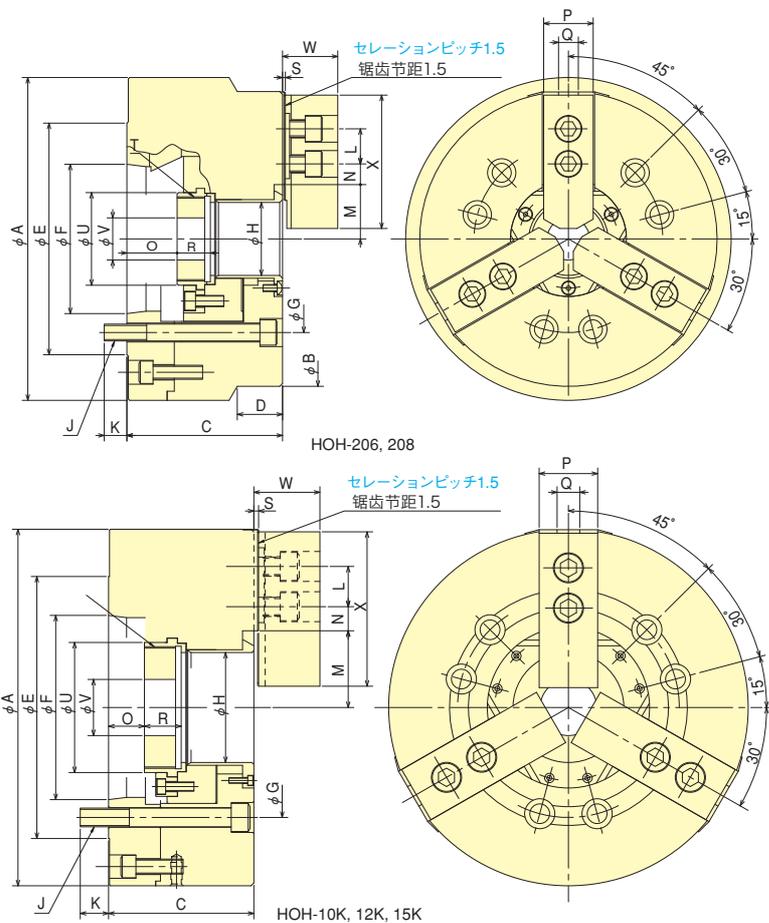
**カウンターバランス構造
動平衡構造
超高速回転でも確実把握
高速回転中実現安定地夹持**

*CE対応品 *CE対応



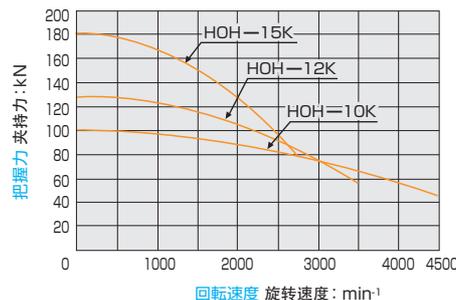
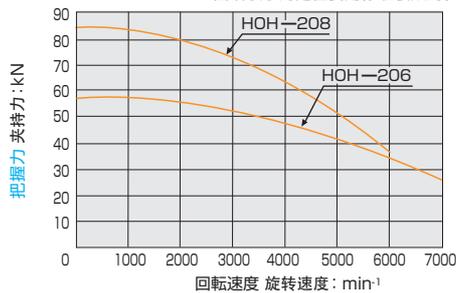
スタンダードチャック
標準卡盘

■ 寸法図 尺寸图



把握力性能曲線 夹持力性能曲线

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のものです。
※曲线表示的是在使用标准软爪的。



■ 寸法表 尺寸表 ※ドローナットのねじは未加工です。 ※拉杆螺母螺纹未加工。

型式 型号	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M max.	M min.	N max.	N min.	O max.	O min.	P	Q	R	S	T max.	U	V	W	X
HOH-206	175	169	95	32.2	135	82.563	104.8	45	6-M10	17	20	32	29.25	22.75	9.25	30	18	26	12	19	2	M55×2	60	20	29	66
HOH-208	230	210	110	32	165	106.375	133.4	52	6-M12	16	25	38.7	35	29.75	14.75	35.5	19.5	35	14	23.5	2	M60×2	66	30	39	95
HOH-10K	254	-	114	-	210	139.719	171.4	65	6-M16	24	30	50	45.6	32.25	12.75	14	-5	40	16	35	5	M75×2	84.5	45	46	110
HOH-12K	304	-	125	-	210	139.719	171.4	78	6-M16	23	30	58	52.7	48.75	14.25	29	6	50	18	38	5	M88×2	96	50	54	129
HOH-15K	381	-	154	-	280	196.869	235	117.5	6-M20	30	43	82	76.7	43.75	18.25	38	15	62	22	39	5	M130×2	139	60	70	165

■ 仕様表 规格表 ※許容最高回転速度は、実測値によります。 ※实际测试数据获得容许最高转速。
※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。 ※夹持直径/夹持范围是指标准软爪使用的场合。

型式 型号	仕様 规格	貫通孔径 mm	把握径 夹持范围 mm	ジョーストローク(直径) 爪行程 (直径) mm	フランジストローク 活套行程 mm	許容最大入力 容许最大设定力 kN(kgf)	最大静的把握力 最大静止夹持力 kN(kgf)	許容最高回転速度 容许最高转速 min ⁻¹	重量(含標準軟爪) kg	慣性モーメント 慣性力矩 kg·m ²	適合シリンダ 适配油缸	許容最大油圧力 最大油压力 MPa(kgf/cm ²)	適合ハードジョー 硬爪型号	標準ソフトジョー 软爪型号	主軸端呼び 主轴头尺寸
HOH-206		45	169 16	5.5	12	22(2243)	57(5812)	7000	15.7	0.068	S1246	2.8(28.5)	HB06B1	SJ06L1A	A2- 5
HOH-208		52	210 13	7.4	16	34(3467)	84(8565)	6000	29	0.193	S1552	2.6(26.5)	HB08A1	SJ08B1	A2- 6
HOH-10K		65	254 25	8.8	19	38(3875)	99(10095)	4500	40	0.350	S1875	2.3(23.5)	HB10A1	SJ10B1	A2- 8
HOH-12K		78	304 23	10.6	23	49(4997)	129(13154)	3500	67	0.875	S2091	2.3(23.5)	HB12B1	SJ12A1	A2- 8
HOH-15K		117.5	381 30	10.6	23	71(7240)	180(18355)	2800	124	2.550	F2511H	2.3(23.5)	HB15A1	SJ15C1	A2-11



CHUCK

2爪高精度大貫通孔径中空パワーチャック

2爪高精度大通孔中空卡盘

BRT 系列

特許第6411619号 取得专利号 6411619

特許第6345321号 取得专利号 6345321

2爪も次世代の高精度に

2爪也是最新型高精度再现

把握精度は3爪のBRシリーズと同等の高精度

夹持精度是3爪的BR系列相同的高精度

*CE対応品 *CE対応

2021年度日本機械学会賞(技術) 受賞

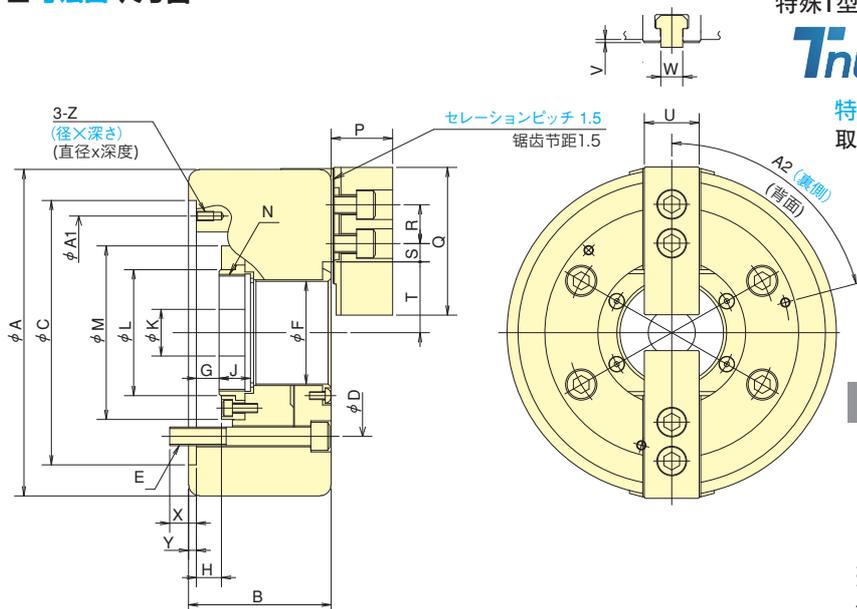
2021年度日本機械学会賞(技術)获得



Next Generation
Standard Chuck **BR**
SERIES

スタンダードチャック
標準卡盘

■ 寸法図 尺寸图



オプションの特殊Tナット
特殊T型块 (选项)

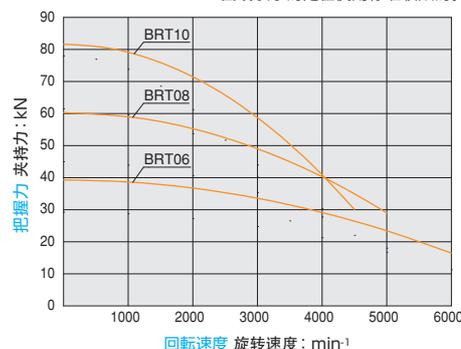
Tnut-Plus

特許第6345375号
取得专利号 6345375



把握力性能曲線 夹持力性能曲线

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のもので、
※曲线表示的是在使用标准软爪的。



■ 寸法表 尺寸表 ※ドローナットのねじは未加工です。 ※拉杆螺母螺纹未加工。

型式 型号	A	B	C (H6)	D	E	F	G max.	H min.	I max.	J	K	L	M	N max.	P	Q	R	S max.	S min.	T max.	T min.	U	V	W	X	Y	Z	A1	A2	
BRT06	170	81	140	104.8	4-M10	53	11	-1	12	0	17.5	20	66	89.7	M60×2	33.2	72	20	21.25	9.25	36.05	33.3	31	2	12	16	5	M6×11	116	90°
BRT08	210	91	170	133.4	4-M12	66	14.5	-1.5	16	0	20	30	81	111.6	M75×2	39.2	95	25	24	12	45.5	41.8	35	2	14	17	5	M6×11	150	75°
BRT10	254	100	220	171.4	4-M16	81	8.5	-10.5	19	0	25	45	97	138.7	M90×2	43.2	110	30	32.5	11.5	54	49.6	40	2	16	22	5	M8×15	190	75°

■ 仕様表 规格表 ※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。 ※夹持直径/夹持范围是指标准软爪使用的场合。

型式 型号	仕様 规格	貫通孔径 mm	把握径 Max.	把握範囲 Min.	ジョーストローク(直) 爪行程(直径) mm	フルストローク 活套行程 mm	許容最高回転速度 容許最高转速 min⁻¹	許容最大入力 容許最大设定力 kN	最大静的把握力 最大静止支持力 kN	最高回転時の動的把握力 最高转速时夹持力 kN	質量 重量 kg	慣性モーメント 慣性力矩 kg·m²	適合シリンダ 适配油缸	許容最大油圧力 最大油压力 MPa	標準ソフトジョー 软爪型号
BRT06		53	170	20	5.5	12	6000	15.3	39	16	12.5	0.05	SR1453C SS1453K	1.6 1.5	SJ06A1T
BRT08		66	210	28	7.4	16	5000	23.3	60	29	21.7	0.13	SR1566C SS1666K	2.2 1.8	SJ08A1
BRT10		81	254	38	8.8	19	4500	32.7	82	29.4	34.9	0.32	SR1781C SS1881K	2.3 2.2	SJ10A1

※質量・慣性モーメントは取付ボルト、ソフトジョーを含んだもので、マスタージョー位置はストローク中央、ソフトジョー位置は外形図に記載の取り付け位置として計算しています。

※重量・慣性力矩的计算是，卡盘安装螺栓，软爪包含，底爪位置是在行程的中央，软爪位置是在卡盘外形图记载的安装位置，在此状态条件下进行计算。



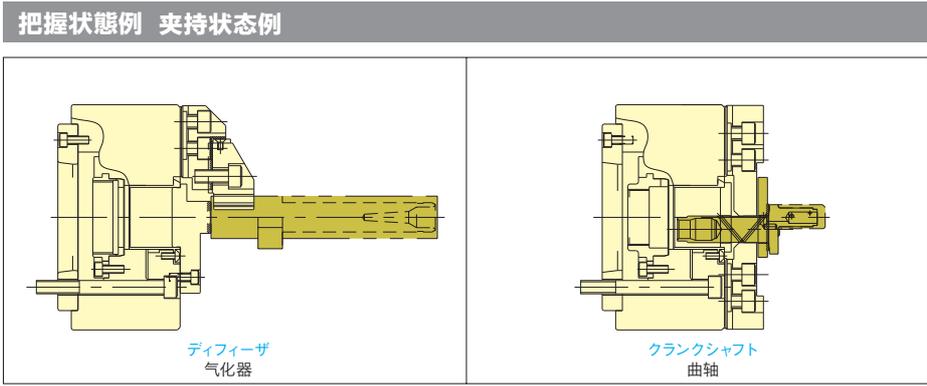
2爪中空パワーチャック 2爪中空卡盘 BT200 系列

異形加工物の把握に最適
最适合夹持不规则形状的工件

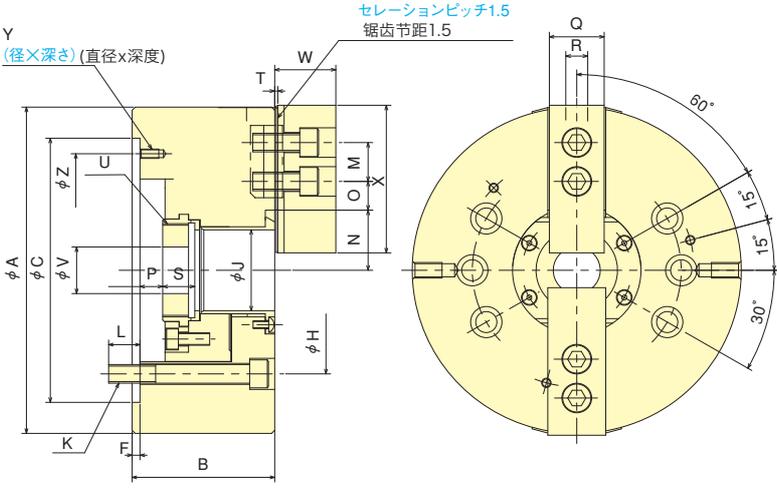
*CE対応品 *CE对应



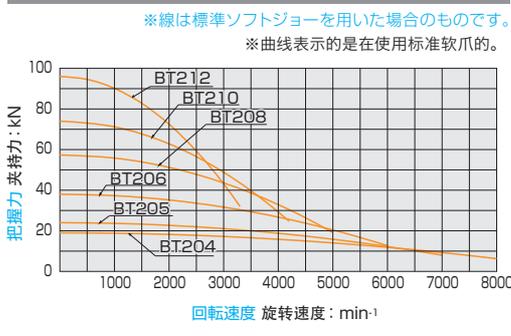
スタンダードチャック
標準卡盘



■ 寸法図 尺寸图



■ 把握力性能曲線 夹持力性能曲线



■ 寸法表 尺寸表

*BT204, 205の取付、ジョーセンターより左右60°-4本 *ドローナットのねじは未加工です。
*BT204 和 205安装螺栓 P.C.D. 从爪中心各60° : 4件 *拉杆螺母螺纹未加工。

型式 型号	寸法 尺寸		C (H6)	F	H	J	K	L	M	N max.	N min.	O max.	O min.	P max.	P min.	Q	R	S	T	U max.	V	W	X	Y	Z
	A	B																							
BT204	110	59	85	4	70.6	26	4-M10	15.5	14	23	20.3	11.25	6.75	3.5	- 6.5	23	10	17.5	2	M32×1.5	12	24	49.5	-	-
BT205	135	60	110	4	82.55	33	4-M10	15	14	26.5	23.8	19.75	7.75	1	- 9	23	10	20	2	M40×1.5	12	26	54	-	-
BT206	169	81	140	5	104.8	45	6-M10	16	20	32	29.25	22.75	9.25	11	- 1	26	12	19	2	M55×2	20	29	66	4-M6×10	116
BT208	210	91	170	5	133.4	52	6-M12	20	25	38.7	35	30	15	14.5	- 1.5	35	14	20.5	2	M60×2	30	39	95	3-M6×12	150
BT210	254	100	220	5	171.4	75	6-M16	22	30	51	46.6	34	14.5	8.5	- 10.5	40	16	25	2	M85×2	45	43	110	3-M8×15	190
BT212	304	110	220	6	171.4	91	6-M16	23	30	61.3	56	45.75	15.75	8	- 15	50	21	28	2	M100×2	50	51	111	3-M8×15	190

■ 仕様表 规格表

*許容最高回転速度は、実測値によります。*实际测试数据获得容许最高转速。
*把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。*夹持直径/夹持范围是指标准软爪使用的场合。

型式 型号	仕様 规格	貫通穴径 贯通孔径 mm	把握径 夹持范围 mm		ジョーストローク(総) 爪行程(直径) mm	プランジャストローク 活塞行程 mm	許容最大入力 容许最大设定力 kN(kgf)	最大静的把握力 最大静止夹持力 kN(kgf)	許容最高回転速度 容许最高转速 min ⁻¹	質量(標準ソフトジョー付) 重量(含标准软爪) kg	慣性モーメント 慣性力矩 kg·m ²	適合シリンダ 适配油缸	許容最大油圧力 最大油压力 MPa(kgf/cm ²)	標準ソフトジョー 软爪型号
			Max.	Min.										
BT204		26	110	9	5.4	10	9.3 (948)	19 (1937)	8000	3.8	0.006	F0933H	1.94 (19.8)	SJ04N1T
BT205		33	135	14	5.4	10	11.7 (1193)	24 (2447)	7000	6.5	0.017	F0933H	2.38 (24.3)	SJ05N1T
BT206		45	169	17	5.5	12	14.5 (1479)	38 (3875)	6000	11.5	0.056	S1246	1.85 (18.9)	SJ06L1T
BT208		52	210	17	7.4	16	23.2 (2366)	57.3 (5843)	5000	21.3	0.165	S1552	1.80 (18.4)	SJ08A1
BT210		75	254	38	8.8	19	28.5 (2906)	74 (7546)	4200	33.5	0.308	S1875	1.80 (18.4)	SJ10A1
BT212		91	304	41	10.6	23	36.7 (3742)	96 (9789)	3300	52	0.700	S2091	1.81 (18.5)	SJ12N1

*3爪から2爪への変更は、バックプレートを交換する事で取付可能です。
*由3爪更换为2爪后、只需更换法兰盘便可安装卡盘。



CHUCK

2爪大貫通穴径中空パワーチャック 2爪大通孔中空卡盘 BBT200 系列

異形加工物の把握に最適 最适合夹持不规则形状的工件 BB200シリーズに2爪タイプをラインナップ 在BB200系列中新增2爪类型



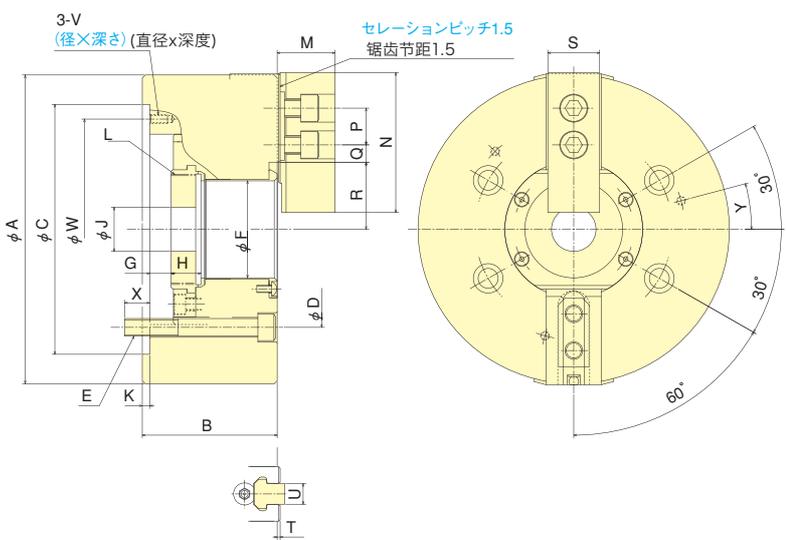
●クラス最大の貫通穴 最大级别的孔径

6インチ φ53、8インチ φ66、
10インチ φ81、12インチ φ106

6 英寸 φ53 · 8 英寸 φ66
10 英寸 φ81 · 12 英寸 φ106

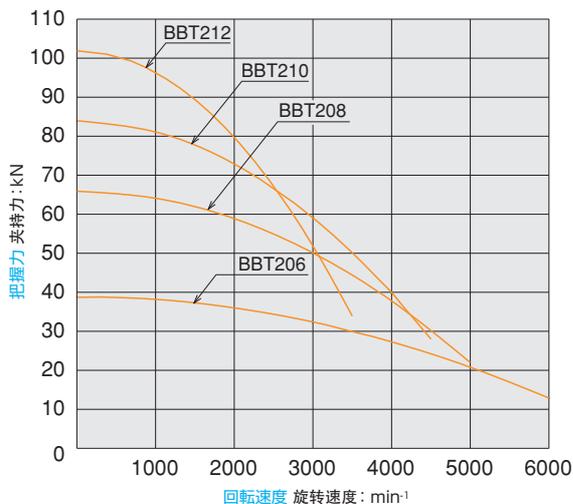
*CE対応品 *CE対応

■寸法図 尺寸图



把握力性能曲線 夹持力性能曲线

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のもので、
※曲线表示的是在使用标准软爪的。



■寸法表 尺寸表 ※ドローナットのねじは未加工です。 ※拉杆螺母螺纹未加工。

型式 型号	寸法 尺寸		C (H6)	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	L max.	M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	V	W	X	Y
	A	B																								
BBT206	170	81	140	104.8	4-M10	53	11	-1	17.5	20	5	M60x2	33.2	72	20	21.25	10.75	36	33.25	31	2	12	M6x10	116	16	0°
BBT208	210	91	170	133.4	4-M12	66	14.5	-1.5	20	30	5	M75x2	39	95	25	24	12	45.7	42	35	2	14	M6x12	150	17	15°
BBT210	254	100	220	171.4	4-M16	81	8.5	-10.5	25	45	5	M90x2	43.2	110	30	32.50	14.5	54	49.6	40	2	16	M8x15	190	22	15°
BBT212	315	108	300	235	4-M20	106	8	-15	28	50	6	M115x2	51.7	111	30	45.75	15.75	67.8	62.5	50	2.5	21	M10x16	260	29	15°

■仕様表 规格表 ※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。 ※夹持直径/夹持范围是指标准软爪使用的场合。

仕様 规格 型式 型号	貫通穴径 直径 mm	把握径 夹持范围 mm		ジョー 爪行程 (直径) mm	プランジャ 活套行程 mm	許容最大入力 容许最大设定力 kN(kgf)	最大静的把握力 最大静止夹持力 kN(kgf)	許容最高回転速度 容许最高转速 min ⁻¹	質量 (標準ソフトジョー) 重量 (含标准软爪) kg	慣性モーメント 慣性力矩 kg·m ²	適合シリンダ 适配油缸	許容最大油圧力 最大油压力 MPa(kgf/cm ²)	標準ソフトジョー 软爪型号
		Max.	Min.										
BBT206	53	170	24	5.5	12	13.3 (1356)	38.9 (3967)	6000	11.4	0.048	SS1453K	1.33 (13.6)	SJ06A1T
BBT208	66	210	28	7.4	16	21.3 (2172)	65.9 (6720)	5000	21.5	0.137	SS1666K	1.64 (16.7)	SJ08A1
BBT210	81	254	47	8.8	19	32.5 (3314)	83.9 (8555)	4500	30.8	0.292	SS1881K	2.14 (21.8)	SJ10A1
BBT212	106	315	60	10.6	23	39.3 (4007)	101.9 (10391)	3500	50.2	0.706	SS2110K	2.05 (20.9)	SJ12N1

※3爪から2爪への変更は、バックプレートを交換する事で取付可能です。
※由3爪更换为2爪后, 只需更换法兰盘便可安装卡盘。



CHUCK

2爪中空ロングストロークパワーチャック

2爪中空长行程卡盘

BLT200 系列

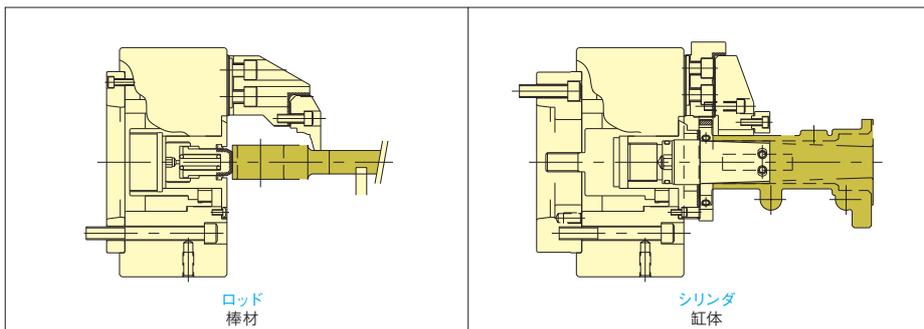
異形加工物の把握に最適
最适合夹持不规则形状的加工物
突起物ワークも确实把握
能确实夹持突起状工件

*CE対応品 *CE対応

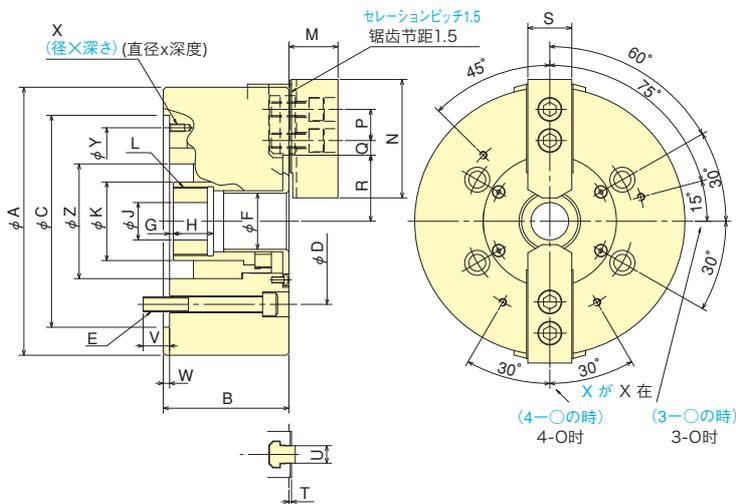


スタンダードチャック
標準卡盘

把握状態例 夹持状态例

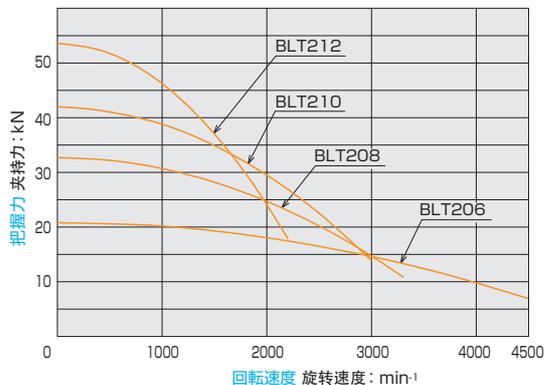


■ 寸法図 尺寸图



把握力性能曲線 夹持力性能曲线

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のもので、
 ※曲线表示的是在使用标准软爪的。



■ 寸法表 尺寸表 ※ドローナットのねじは未加工です。 ※拉杆螺母螺纹未加工。

型式 型号	寸法 尺寸		A	B	C (H6)	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	L max.	M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	V	W	X	Y	Z
	BLT206	165	87	140	104.8	4-M10	28	10	-5	24	20	45	M38×1.5	29	66	20	16.75	9.25	39.25	29.25	26	2	12	16	5	4	M6×12	116	70
BLT208	215	100	170	133.4	4-M12	45	3	-16	32	30	63	M55×2	39	95	25	21	12	53	40.5	35	2	14	21	5	3	M6×12	150	92	
BLT210	254	117	220	171.4	4-M16	53	-6	-28	40	45	73	M65×2	43	110	30	26.5	11.5	62.5	47.5	40	2	16	27	5	3	M8×16	190	102	
BLT212	304	138	220	171.4	4-M16	63	8.2	-16.8	38	50	83	M75×2	52	111	30	38.25	12.75	74.5	57	50	3	21	23	5	3	M8×16	190	120	

■ 仕様表 规格表 ※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。 ※夹持直径/夹持范围是指标准软爪使用的场合。

型式 型号	仕様 规格	貫通穴径 贯通孔径 mm		把握径 夹持范围 mm		ジョーストック(直径) 爪行程(直径) mm	プランジャストローク 活套行程 mm	許容最大入力 容许最大设定力 kN(kgf)	最大静的把握力 最大静止夹持力 kN(kgf)	許容最高回転速度 容许最高转速 min⁻¹	質量(標準ソフトジョー) 重量(含标准软爪) kg	慣性モーメント 惯性力矩 kg·m²	適合シリンダ 适配油缸	許容最大油圧力 最大油压力 MPa(kgf/cm²)	標準ソフトジョー 软爪型号
		Max.	Min.	Max.	Min.										
BLT206		28		165	24	20	15	18.6(1897)	20.8(2121)	4500	13.5	0.042	S1246	2.36(24.1)	SJ06L1T
BLT208		45		215	32	25	19	27.4(2794)	32.7(3334)	3300	24	0.193	S1552	2.08(21.2)	SJ08A1
BLT210		53		254	40	30	22	35.9(3661)	42(4283)	3000	43.5	0.290	S1875	2.20(22.4)	SJ10A1
BLT212		63		304	44	35	25	46.2(4711)	53.6(5465)	2200	75.5	0.903	S2091	2.22(22.6)	SJ12N1

※3爪から2爪への変更は、バックプレートを交換する事で取付可能です。

※由3爪更换为2爪后、只需更换法兰盘便可安装卡盘。



CHUCK

クイックジョーチェンジチャック 快速换爪卡盘 QB300 系列

ジョー一段取りが容易
爪更换简单

多品種少量の加工に最適
最适用于多品种少量工件加工

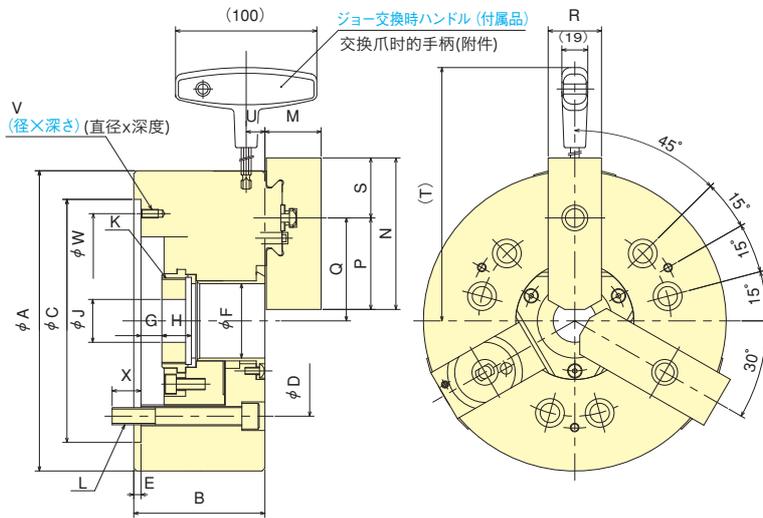
*CE対応品 *CE対応

QB300NがCE対応品になります。
ジョー交換用ハンドル以外はQB300と同じになります。
QB300NはCE対応型、爪爪转动手柄不同外、规格与QB300相同。



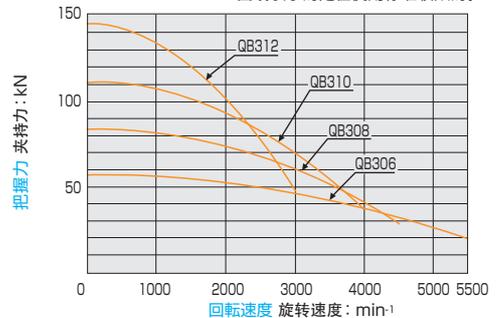
スタンダードチャック
标准卡盘

■ 寸法図 尺寸图



把握力性能曲線 夹持力性能曲线

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のもので、
※曲线表示的是在使用标准软爪的。



回轉速度 旋转速度: min⁻¹
注) 鑄・鍛造品の素材加工については御相談下さい。
注) 关于铸、锻造品铸件的加工, 请与我们联系。

■ 寸法表 尺寸表 ※ドローナットのねじは未加工です。 ※拉杆螺母螺纹未加工。

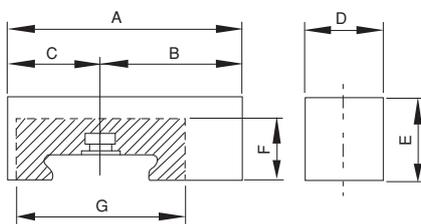
型式 型号	A	B	C (Hb)	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K max.	L	M	N	P	Q max.	Q min.	R	S	T	U	V	W	X
QB306	169	81	140	104.8	5	45	11	-1	19	20	M55×2	6-M10	31	90	54	58.5	55.75	32	36	192.5	13	M6×10	116	16
QB308	210	91	170	133.4	5	52	14.5	-1.5	20.5	30	M60×2	6-M12	39	106	64	72	68.3	37	42	220.7	13	M6×12	150	20
QB310	254	100	220	171.4	5	75	8.5	-10.5	25	45	M85×2	6-M16	43	125	76	88	83.6	42	49	242	15.5	M8×15	190	22
QB312	304	110	220	171.4	6	91	8	-15	28	50	M100×2	6-M16	51	139	90	106.3	101	42	49	267	15.5	M8×15	190	23

■ 仕様表 规格表

※許容最高回轉速度は、実測値によります。 ※实际测试数据获得容许最高转速。
※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。 ※夹持直径/夹持范围是指标准软爪使用的场合。

型式 型号	仕様 规格	貫通孔径 mm	把握径 夹持范围 mm		ジョーロック (直径) 爪行程 (直径) mm	プランジャストローク 活塞行程 mm	許容最大入力 容许最大设定力 kN(kgf)	最大静的把握力 最大静止夹持力 kN(kgf)	許容最高回轉速度 容许最高转速 min ⁻¹	質量 (標準ソフトジョー付) 重量 (含标准软爪) kg	慣性モーメント 惯性力矩 kg·m ²	適合シリンダ 适配油缸	許容最大油圧力 Max. pressure MPa(kg/cm ²)	標準ソフトジョー 最大油圧力
			Max.	Min.										
QB306		45	140	8	5.5	12	22 (2243)	57 (5812)	5500	12.6	0.058	S1246	2.8 (28.6)	SB06BB
QB308		52	180	15	7.4	16	34 (3467)	84 (8565)	4500	23.2	0.173	S1552	2.6 (26.5)	SB08BB
QB310		75	210	23	8.8	19	43 (4385)	111 (11319)	4000	35	0.318	S1875	2.7 (27.5)	SB10BB
QB312		91	250	32	10.6	23	55 (5608)	144 (14684)	3000	56	0.745	S2091	2.7 (27.5)	SB12BB

■ ソフトジョー寸法図 软爪尺寸图



注)ハッチング部分は成形禁止域を示します。
注) 不能修改阴影区域。

■ ソフトジョー寸法表 软爪尺寸表

ソフトジョー型式寸法 软爪型号 尺寸表	6"		8"		10"		12"	
	SB06BB	SB06BB-040	SB08BB	SB08BB-056	SB10BB	SB10BB-060	SB12BB	SB12BB-070
A	90	90	106	106	125	125	139	139
B	54	54	64	64	76	76	90	90
C	36	36	42	42	49	49	49	49
D	32	32	37	37	42	42	42	42
E	30	40	38	56	42	60	50	70
F	24	24	28	28	31	31	34	34
G	68	68	76	76	88	88	92	92
最小把握径 最小夹持直径	10	10	18	18	22	22	30	30



CHUCK

クイックジョーチェンジチャック 快速换爪卡盘 QJR 系列

変種変量生産対応 应对多种类多变量的生产 クイック&スムーズに簡単ジョー交換 简单快捷地更换卡爪

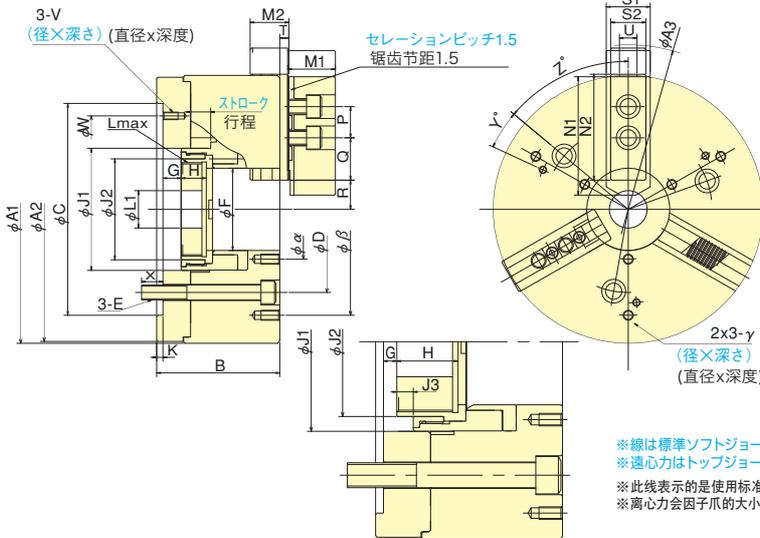
- **スピーディーなジョー交換 快速更换卡爪**
ハンドル一つで素早くそしてスムーズにジョー交換が出来ます。ジョーを交換しても高精度を保つ、高性能なチャックです。一支配手便可快速顺利地更换卡爪, 即使更换卡爪也能保证高精度和高性能。
- **変種変量生産に最適 应对多种类多变量的生产**
ジョー交換が簡単なため、変種変量生産の段取り替えが短時間で出来ます。因为卡爪更换简单, 所以可以短时间内实现多种类多变量的工序更替。
- **今お使いのチャックと取付互換性あり 在安装上与现行卡盘具有可互换性**
ジョー交換が簡単なため、変種変量生産の段取り替えが短時間で出来ます。因为卡爪更换简单, 所以可以短时间内实现多种类多变量的工序更替。在安装上, 与北川B-200/BB200系列具备互换性。卡盘的更好及安装也简单。
- **ベースジョーおよびソフトジョーは、オプションとなります。**
基爪以及软爪具是选择项。

*CE対応品 *CE対応

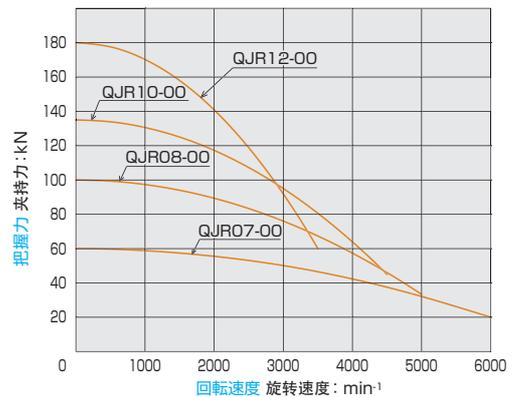


スタンダードチャック
标准卡盘

■ 寸法図 尺寸图



■ 把握力性能線 夹持力性能曲线



※線は標準ソフトジョーを用い、ベースジョーとチャック外周がほぼ揃った位置での回転速度と把握力の関係です。
※遠心力はトップジョーの大きさや形状や取り付けの向き、ベースジョーの挿入位置により大きく異なります。
※此線表示的是使用标准软爪、母爪与卡盘外周基本对齐的位置时、旋转速度与夹持力的关系。
※离心力会因因子爪的大小、形状和安装的朝向、以及母爪插入位置的不同而相差很大。

■ 寸法表 尺寸表 ※ドローナットのねじは未加工です。 ※拉杆螺母螺纹未加工。

型式 型号	A1	A2	A3	B	C (H6)	D	E	F	G max.	G min.	H	J1	J2	J3	K	L max.	L1	M1	M2
QJR07-00	178	178	212	92	140	104.8	M10	53	11	-4	24	81	66	9.5	5	M60×2	20	32	25.5
QJR08-00	215	212	264	98	170	133.4	M12	66	14.5	-1.5	20	98	81	-	5	M75×2	30	38	30.8
QJR10-00	254	251	312	119	220	171.4	M16	81	8.5	-10.5	39	115	96	10.5	5	M90×2	45	42	39
QJR12-00	315	312	360	133	220(300)	171.4(235)	M16(M20)	106	8	-15	42	140	121	15	6	M115×2	50	50	45.2

型式 型号	N1	N2	P	Q	R max.	R min.	S1	S2	T	U	V	W	X	Y	Z	α	β	γ
QJR07-00	72	73	20	28.5	14-32	10.3-28.3	31	25.5	5.45	12	M6×12	116	17	-30	50	75	155	M8×13
QJR08-00	95	85	25	34	20.4-44.4	16.7-40.7	35	28	7.25	14	M6×12	150	17	15	50	80	170	M8×15
QJR10-00	110	100.5	30	40.5	21.2-52.7	16.8-48.3	40	35	11.3	16	M8×15	190	23	-15	50	100	220	M8×15
QJR12-00	111	108	30	57	33.9-69.9	28.6-64.6	50	50	12	21	M8×15(M10×16)	190(260)	22(27)	-15	45(50)	130	280	M10×17

BB212互換タイプのQJR12-00は、() 寸法となります。詳細はお問い合わせ下さい。
与BB212具备互换类型的QJR12-00的尺寸写在() 括号内。详情请届时垂询。

■ 仕様表 规格表 ※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。 ※夹持直径/夹持范围是指标准软爪使用的场合。

型式 型号	仕様 规格	貫通孔径 贯通孔径 mm	把握径 夹持范围 mm		ジョーストローク(歯) 爪行程(直径) mm	プランジャストローク 活塞行程 mm	許容最大入力 容许最大设定力 kN	最大静的把握力 最大静止夹持力 kN	許容最高回転速度 容许最高转速 min ⁻¹	質量(標準ソフトジョー付) 重量(含标准软爪) kg	慣性モーメント 惯性力矩 kg·m ²	※オプション 选项	
			Max.	Min.								標準ベースジョー 标准基爪	標準ソフトジョー 标准软爪
QJR07-00		53	178	9	7.4	15	25	60	6000	14	0.06	QJR07-BJ00	SJ06B1
QJR08-00		66	210	16	7.4	16	45	100	5000	25	0.18	QJR08-BJ00	SJ08B1
QJR10-00		81	254	22	8.8	19	60	135	4500	45	0.41	QJR10-BJ00	SJ10B1
QJR12-00		106	315	18	10.6	23	81	180	3500	75	1.15	QJR12-BJ00	SJ12N1

※上記型式はベースジョーおよびソフトジョーを含みません。ベースジョーおよびソフトジョーは上記の該当型式に必要な数をご注文下さい。
※以上型号不包含基爪以及软爪、订购卡盘时, 请订购必要数量的基爪以及软爪。



CHUCK

中実パワーチャック

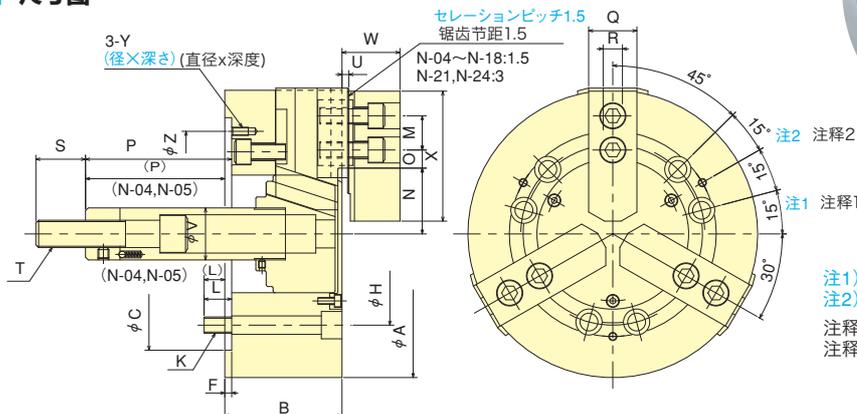
3爪中実卡盘

N系列

中実のスタンダードチャック 中実标准卡盘

*CE対応品 *CE対応品

■寸法図 尺寸图

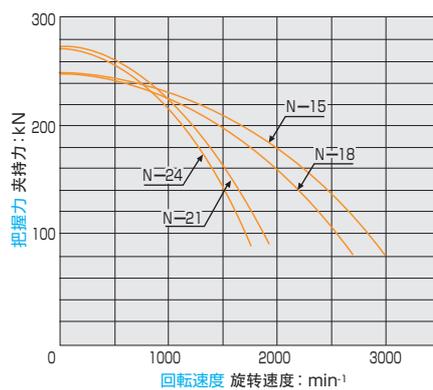
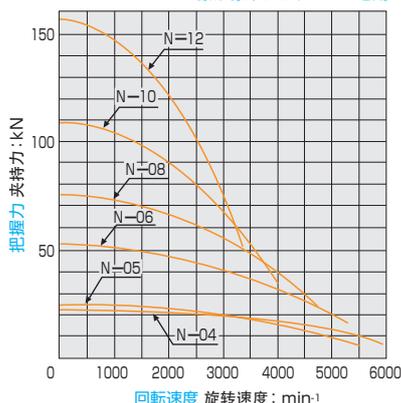


注1) N-21, 24の場合: 0°
 注2) N-21, 24の場合: 60°
 注1) N-21, 24: 0°
 注2) N-21, 24: 60°

把握力性能曲線 夹持力性能曲线

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のもので、

※曲线表示的是在使用标准软爪的。



■寸法表 尺寸表

※N-04,05の取付 120。ピッチ 3本 ※N-21,24の取付 60。ピッチ 6本
 ※N-04和N-05 安装螺栓P.C.D.: 120° 节距: 3个 N-21和N-24 安装螺栓P.C.D.: 60° 节距: 6个

型式 Model	A	B	C (H6)	F	H	K	L	M	N max.	N min.	O max.	O min.	P max.	P min.	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
N-04	110	52	60	6	80	3-M8	12	14	233	20.1	11.25	8.25	18	3	23	10	25	M10	3	26	27	55	-	-
N-05	135	55	80	7	100	3-M8	14	19	304	27.2	11.25	6.75	9	-6	23	10	35	M12	3	28	29	62	-	-
N-06	165	74	140	5	104.8	6-M10	14	20	378	33.55	13.75	7.75	101.5	81.5	31	12	36	M16	4	34	35	72	M6×10	116
N-08	210	85	170	5	133.4	6-M12	20	25	463	41.9	22.25	11.75	127	106	35	14	36	M20	5	38	42	95	M6×12	150
N-10	254	89	220	5	171.4	6-M16	18	30	51.1	46.7	30.75	11.25	158	133	40	16	36	M20	5	45	46	110	M8×15	190
N-12	304	106	220	6	171.4	6-M16	18	30	61	55.75	48.75	12.75	163	133	50	18	36	M20	5	50	54	129	M8×15	190
N-15	381	114	300	6	235	6-M20	30	43	77.5	69.5	48.75	23.25	104	69	50	25.5	55	M30	2	60	61	135	M10×20	260
N-18	450	114	300	6	235	6-M20	30	43	108	100	48.75	23.25	92	57	50	25.5	55	M30	2	60	61	135	M10×20	260
N-21	530	125	380	6	330.2	6-M22	31	60	86	78	93.5	27.5	97	62	65	25	55	M30	3	60	71	180	M12×30	330.2
N-24	610	125	380	6	330.2	6-M22	31	60	125	117	93.5	27.5	97	62	65	25	55	M30	3	60	71	180	M12×30	330.2

※許容最高回転速度は、実測値によります ※N-24より大型については問い合せ下さい。

※容許最高转速是指实际测试数据值。※比N-24型更大型卡盘请个别咨询。

※把握径/把握範圍は標準のソフトジョーを使用した場合。※夹持直径/夹持范围是指标准软爪使用的场合。

■仕様表 规格表

型式 Model	把握径 夹持范围 mm		ジョー 爪行程 (直径) mm	フランジ 活差行程 mm	許容最大入力 容许最大设定力 kN(kgf)	最大静的把握力 最大静止夹持力 kN(kgf)	許容最高回転速度 容许最高转速 min ⁻¹	質量 (含标准软爪) 重量 (含标准软爪) kg	慣性モーメント 惯性力矩 kg·m ²	適合シリンダ 油压 油压	适配油缸 エア 气压	許容最大油圧 最大油压力 MPa(kgf/cm ²)	適合ハードジョー 硬爪型号	標準ソフトジョー 软爪型号
	Max.	Min.												
N-04	110	6	6.4	15	82 (836)	228 (2325)	6000	4.1	0.008	Y0715R/RE	AY1315R	2.4 (24.5)	HB04N1	SJ04B1
N-05	135	16	6.4	15	82 (836)	25.2 (2570)	5500	6.2	0.015	Y0715R/RE	AY1315R	2.4 (24.5)	HB05C1	SJ05B1
N-06	165	15	8.5	20	18 (1835)	52.5 (5353)	5270	13	0.045	Y1020R/RE	AY1720R	2.6 (26.5)	HB06B1	SJ06B1
N-08	210	23	8.8	21	25 (2549)	75 (7648)	4760	25	0.138	Y1225R/RE	AY2225R	2.5 (25.5)	HB08A1	SJ08B1
N-10	254	24	8.8	25	29 (2957)	108 (11013)	4010	37	0.300	Y1225R/RE	AY2225R	2.8 (28.6)	HB10A1	SJ10B1
N-12	304	26	10.5	30	41 (4181)	156 (15907)	3380	57.3	0.725	Y1530R/RE	-	2.7 (27.5)	HB12B1	SJ12A1
N-15	381	72	16	35	82 (8362)	249 (25391)	3040	101	1.9	Y2035R/RE	-	3.2 (32.6)	HB15N1	SJ15N1
N-18	450	133	16	35	82 (8362)	249 (25391)	2710	126	3.3	Y2035R/RE	-	3.2 (32.6)	HB15N1	SJ15N1
N-21	530	69	16	35	82 (8362)	273 (27838)	1940	198	7.1	Y2035R/RE	-	3.2 (32.6)	HB18B2	SJ18A2
N-24	610	152	16	35	82 (8362)	273 (27838)	1760	252	12.0	Y2035R/RE	-	3.2 (32.6)	HB18B2	SJ18A2



CHUCK

中美パワーチャック (ショートテーパ) 中実卡盘 (带法兰盘) N-A 系列

スピンドルノーズ対応バックプレート付き 対応主轴端的型号 附带连接法兰盘 中美のスタンダードチャック 中実标准卡盘

*CE対応品 *CE対応

■ 寸法図 尺寸圖

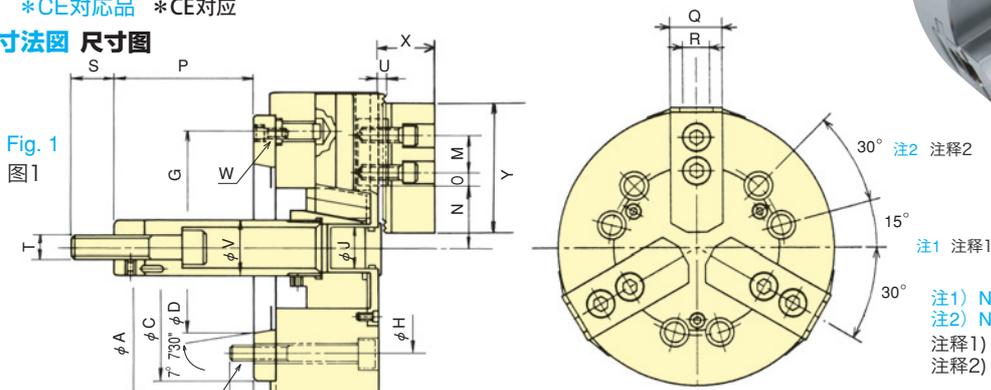
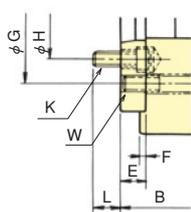


Fig. 1 圖1

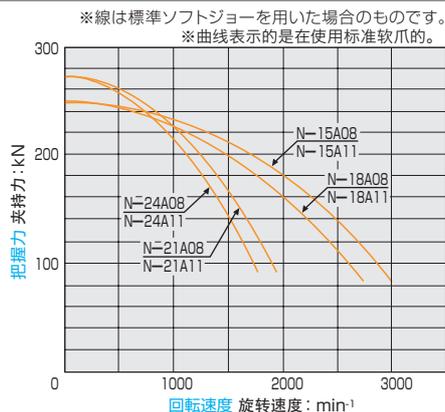
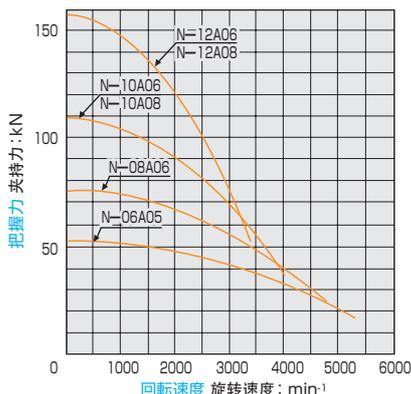


スタンダードチャック 标准卡盘

Fig. 2 圖2



把握力性能曲線 夾持力性能曲線



※線は標準ソフトジョーを用いた場合のもので、※曲線表示的是在使用标准软爪的。

■ 寸法表 尺寸表

※N-10A06, N-12A06, N-15A08, N-18A08, N-21A08, N-21A11, N-24A11はFig-2による ※N-21A08~N-24A15の取付 60°ピッチ-6本 ※请参考圖2 ※N-21A08~N-24A15的安装螺性 P.C.D. 60° 节距: 6个

型式 型号	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N max.	N min.	O max.	O min.	P max.	P min.	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y
N-06A05	165	84	140	82.563	15	5	116	104.8	21	6M10	14	20	37.8	33.55	13.75	7.75	86.5	66.5	31	12	36	M16	4	34	3-M6	35	72
N-08A06	210	97	170	106.375	17	5	150	133.4	25	6M12	18	25	46.3	41.9	22.25	11.75	110	89	35	14	36	M20	5	38	3-M6	42	96
N-10A06	254	104	220	106.375	20	5	171.4	133.4	34	6M12	18	30	51.1	46.7	30.75	11.25	114	89	40	16	36	M20	5	45	6-M16	46	110
N-10A08	254	102	220	139.719	18	5	190	171.4	34	6M16	25	30	51.1	46.7	30.75	11.25	140	115	40	16	36	M20	5	45	3-M8	46	110
N-12A06	304	120	220	106.375	20	6	171.4	133.4	34	6M12	18	30	61	55.75	48.75	12.75	119	89	50	18	36	M20	5	50	6-M16	54	129
N-12A08	304	118	220	139.719	18	6	190	171.4	34	6M16	25	30	61	55.75	48.75	12.75	145	115	50	18	36	M20	5	50	3-M8	54	129
N-15A08	381	130	300	139.719	22	6	235	171.4	-	6M16	23	43	77.5	69.5	48.75	23.25	82	47	50	25.5	55	M30	2	60	6-M20	61	135
N-15A11	381	130	300	196.869	22	6	260	235	-	6M20	33	43	77.5	69.5	48.75	23.25	82	47	50	25.5	55	M30	2	60	3-M10	61	135
N-18A08	450	130	300	139.719	22	6	235	171.4	-	6M16	23	43	108	100	48.75	23.25	70	35	50	25.5	55	M30	2	60	6-M20	61	135
N-18A11	450	130	300	196.869	22	6	260	235	-	6M20	33	43	108	100	48.75	23.25	70	35	50	25.5	55	M30	2	60	3-M10	61	135
N-21A08	530	146	380	139.719	27	6	330.2	171.4	-	6M16	23	60	86	78	93.5	27.5	70	35	65	25	55	M30	3	60	6-M22	71	180
N-21A11	530	146	380	196.869	27	6	330.2	235	-	6M20	28	60	86	78	93.5	27.5	70	35	65	25	55	M30	3	60	6-M22	71	180
N-21A15	530	146	380	285.775	27	6	330.2	330.2	-	6M22	34	60	86	78	93.5	27.5	70	35	65	25	55	M30	3	60	3-M12	71	180
N-24A11	610	146	380	196.869	27	6	330.2	235	-	6M20	28	60	125	117	93.5	27.5	70	35	65	25	55	M30	3	60	6-M22	71	180
N-24A15	610	146	380	285.775	27	6	330.2	330.2	-	6M22	34	60	125	117	93.5	27.5	70	35	65	25	55	M30	3	60	3-M12	71	180

■ 仕様表 规格表

※許容最高回転速度は、実測値によります。 ※实际测试数据获得容许最高转速。 ※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。 ※夾持直径/夾持范围是指标准软爪使用的場合。

型式 型号	仕様 规格		爪行程(直径) mm	ワンジャストロック 活塞行程 mm	許容最大入力 容许最大设定力 kN(kgf)	最大静的把握力 最大静止夹持力 kN(kgf)	許容最高回転速度 容许最高转速 min ⁻¹	質量(含除排爪) kg	慣性モーメント 慣性力矩 kg·m ²	適合シリンダ 适配油缸		許容最大油圧力 最大油压力 MPa(kgf/cm ²)	適合ハードジョー 硬爪型号	標準ソフトジョー 软爪型号	主軸端呼び 主轴头尺寸
	Max.	Min.								油圧 油压	エア 气压				
N-06A05	165	15	8.5	20	18 (1835)	52.5 (5353)	5270	1.4	0.050	Y1020R/RE	AY1720R	26 (26.5)	H06B1	SJ06B1	A2-5
N-08A06	210	23	8.8	21	25 (2549)	75 (7648)	4760	2.7	0.148	Y1225R/RE	AY2225R	25 (25.5)	H08B1	SJ08B1	A2-6
N-10A06	254	24	8.8	25	29 (2957)	108 (11013)	4010	4.0	0.335	Y1225R/RE	AY2225R	28 (28.6)	H10A1	SJ10B1	A2-6
N-10A08	254	24	8.8	25	29 (2957)	108 (11013)	4010	4.0	0.328	Y1225R/RE	AY2225R	28 (28.6)	H10A1	SJ10B1	A2-8
N-12A06	304	26	10.5	30	41 (4181)	156 (15907)	3380	6.7	0.760	Y1530R/RE	-	27 (27.5)	HB12 B1	SJ12A1	A2-6
N-12A08	304	26	10.5	30	41 (4181)	156 (15907)	3380	6.6	0.753	Y1530R/RE	-	27 (27.5)	HB12 B1	SJ12A1	A2-8
N-15A08	381	72	16	35	82 (8362)	249 (25391)	3040	11.1	2.0	Y2035R/RE	-	32 (32.6)	HB15N1	SJ15N1	A2-8
N-15A11	381	72	16	35	82 (8362)	249 (25391)	3040	10.8	2.0	Y2035R/RE	-	32 (32.6)	HB15N1	SJ15N1	A2-11
N-18A08	450	133	16	35	82 (8362)	249 (25391)	2710	13.6	3.4	Y2035R/RE	-	32 (32.6)	HB15N1	SJ15N1	A2-8
N-18A11	450	133	16	35	82 (8362)	249 (25391)	2710	13.3	3.4	Y2035R/RE	-	32 (32.6)	HB15N1	SJ15N1	A2-11
N-21A08	530	69	16	35	82 (8362)	273 (27838)	1940	21.9	7.5	Y2035R/RE	-	32 (32.6)	HB18B2	SJ18A2	A2-8
N-21A11	530	69	16	35	82 (8362)	273 (27838)	1940	21.6	7.5	Y2035R/RE	-	32 (32.6)	HB18B2	SJ18A2	A2-11
N-21A15	530	69	16	35	82 (8362)	273 (27838)	1940	22.5	7.7	Y2035R/RE	-	32 (32.6)	HB18B2	SJ18A2	A2-15
N-24A11	610	152	16	35	82 (8362)	273 (27838)	1760	27.0	12.4	Y2035R/RE	-	32 (32.6)	HB18B2	SJ18A2	A2-11
N-24A15	610	152	16	35	82 (8362)	273 (27838)	1760	26.3	12.3	Y2035R/RE	-	32 (32.6)	HB18B2	SJ18A2	A2-15



CHUCK

立形旋盤用大型チャック 立车专用大型卡盘 NV 系列

立形旋盤でも安心なシールタイプ 可用于立式车床的安心密封型 切粉、切削水をダブルシャットアウト 切粉、切削水 双重防止



●切粉、切削水侵入防止 防止切屑、切削液进入

プロテクタとスクレーパが、チャック内への切粉、切削水侵入を防ぎます。もし侵入しても、バックプレートの水抜き溝が主軸内への切削液封入を防ぎます。

防护装置和金属型刮片的采用防止切屑、切削液进入卡盘内部。即使进入，卡盘后部的排水槽也能防止切削液进入主轴的内部。

●標準ジョー使用 使用标准爪

スクレーパがボデー装着のため、標準ジョーの使用が可能になりました。特殊ジョーの使用が不要で、設備コストを低減します。

因为金属型刮片安装在卡盘本体上，所以使用标准爪成为可能。由于无需使用特殊爪，因此降低了设备成本。

*CE対応品 *CE对应

■寸法図 尺寸图

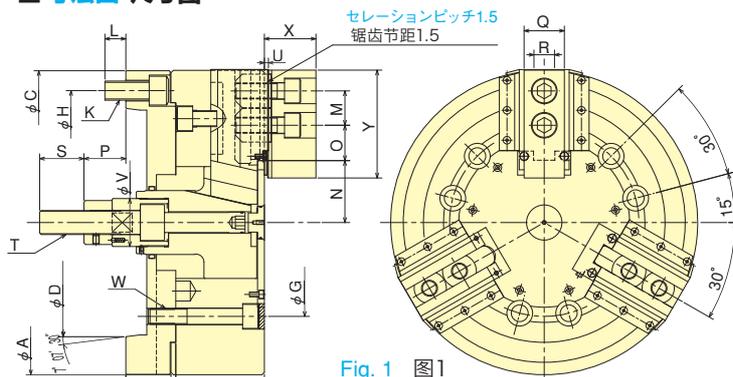


Fig. 1 图1

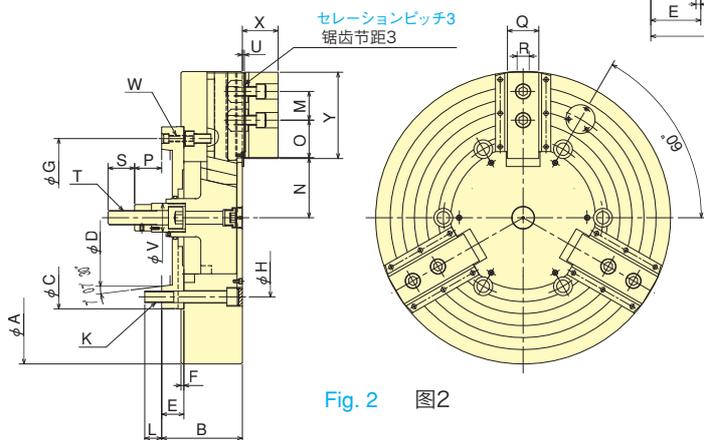
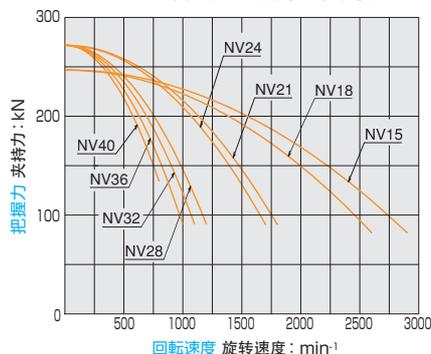


Fig. 2 图2

把握力性能曲線 夹持力性能曲线

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のもので、
※曲线表示的是在使用标准软爪的。



■寸法表 尺寸表 ※NV15、NV18はFig.1による。NV21、NV24、NV28、NV32、NV36、NV40はFig.2による。※请参照图1 NV21、NV24、NV28、NV32、NV36、NV40 请参照图2。

型式 型号	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	M	N max.	N min.	O max.	O min.	P max.	P min.	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y
NV15C15	381	172	380	285.775	62	6	235.0	330.2	6-M24	26	43	77.5	69.5	48.75	23.25	91	56	50	25.5	55	M30	5	60	6-M20	64	135
NV18C15	450	172	380	285.775	62	6	235.0	330.2	6-M24	26	43	108	100	48.75	23.25	91	56	50	25.5	55	M30	5	60	6-M20	64	135
NV21C15	530	167	380	285.775	46	6	330.2	330.2	6-M24	35	60	86	78	93.5	27.5	91	56	65	25.0	55	M30	6	60	3-M12	74	180
NV24C15	610	167	380	285.775	46	6	330.2	330.2	6-M24	29	60	125	117	93.5	27.5	91	56	65	25.0	55	M30	6	60	3-M12	74	180
NV28C15	700	167	380	285.775	46	6	330.2	330.2	6-M24	29	60	125	117	141.5	27.5	91	56	65	25.0	55	M30	6	60	3-M12	74	180
NV32C15	800	167	380	285.775	46	6	330.2	330.2	6-M24	29	60	125	117	189.5	27.5	91	56	65	25.0	55	M30	6	60	3-M12	74	180
NV36C15	914	167	380	285.775	46	6	330.2	330.2	6-M24	29	60	125	117	249.5	27.5	91	56	65	25.0	55	M30	6	60	3-M12	74	180
NV40C15	1000	167	380	285.775	46	6	330.2	330.2	6-M24	29	60	125	117	282.5	27.5	91	56	65	25.0	55	M30	6	60	3-M12	74	180

※上記は主軸端がA2-15の場合の寸法です。A2-11への対応も可能です。

※上述尺寸是对应A2-15 连接法兰盘安装时的尺寸。A2-11同样也能对应。

■仕様表 规格表 ※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。※夹持直径/夹持范围是指标准软爪使用的场合。

型式 型号	把握径 夹持范围 mm	ジョーストローク(直径) 爪行程(直径) mm	プランジャストローク 活塞行程 mm	許容最大入力 容许最大设定力 kN(kgf)	最大静的把握力 最大静止夹持力 kN(kgf)	許容最高回転速度 容许最高转速 min⁻¹	質量(標準ソフトジョー) 重量(含标准软爪) kg	慣性モーメント 慣性力矩 kg·m²	適合シリンダ 适配油缸	許容最大油圧力 最大油压力 MPa(kgf/cm²)	標準ソフトジョー 软爪型号	主軸端呼び 主轴头型号	
NV15C15	381	72	16	35	82 (8362)	247 (25187)	2900	139	2.7	Y2035R/RE	3.2 (32.6)	SJ15N1	A2-15
NV18C15	450	133	16	35	82 (8362)	247 (25187)	2600	166	4.1	Y2035R/RE	3.2 (32.6)	SJ15N1	A2-15
NV21C15	530	69	16	35	82 (8362)	272 (27736)	1800	227	7.6	Y2035R/RE	3.2 (32.6)	SJ18A2	A2-15
NV24C15	610	152	16	35	82 (8362)	272 (27736)	1700	282	12.8	Y2035R/RE	3.2 (32.6)	SJ18A2	A2-15
NV28C15	700	152	16	35	82 (8362)	272 (27736)	1200	360	21.9	Y2035R/RE	3.2 (32.6)	SJ18A2	A2-15
NV32C15	800	152	16	35	82 (8362)	272 (27736)	1100	472	37.2	Y2035R/RE	3.2 (32.6)	SJ18A2	A2-15
NV36C15	914	152	16	35	82 (8362)	272 (27736)	1000	594	62.4	Y2035R/RE	3.2 (32.6)	SJ18A2	A2-15
NV40C15	1000	152	16	35	82 (8362)	272 (27736)	800	738	91.5	Y2035R/RE	3.2 (32.6)	SJ18A2	A2-15

※上記は主軸端がA2-15の場合の仕様です。A2-11への対応も可能です。

※上述尺寸是对应A2-15 连接法兰盘安装时的尺寸。A2-11同样也能对应。

スタンダードチャック
標準卡盘



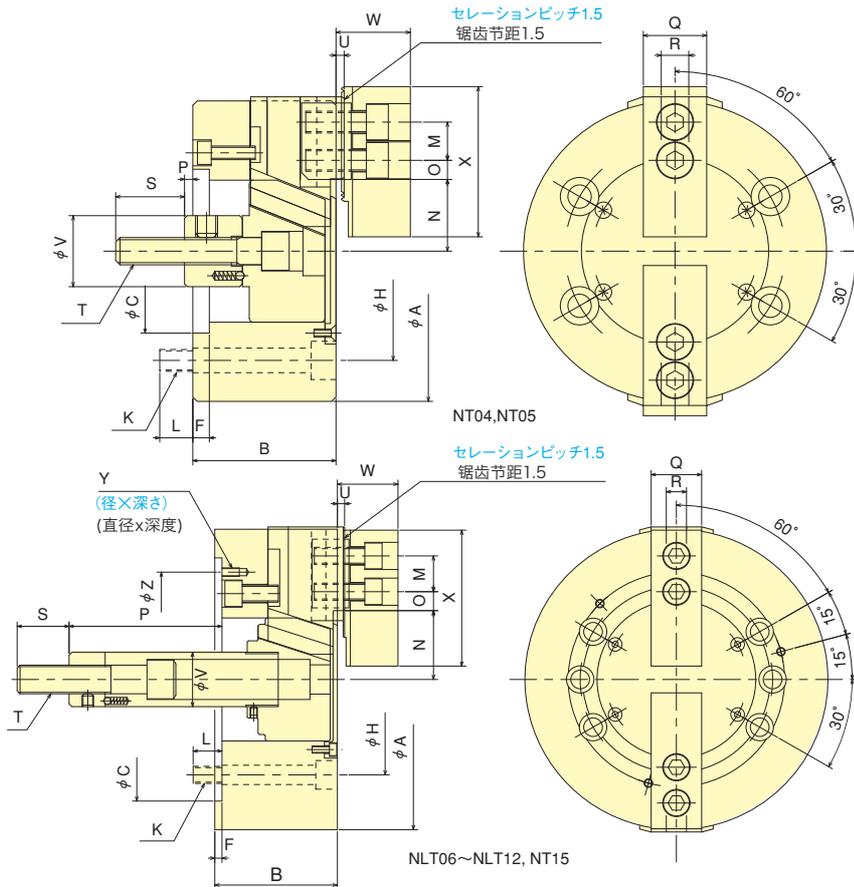
CHUCK

2爪中実パワーチャック 2爪中实卡盘 (NLT长行程) NT・NLT 系列

**異形加工物の把握に最適
最适合夹持不规则形状的加工物**

*CE対応品 *CE对应

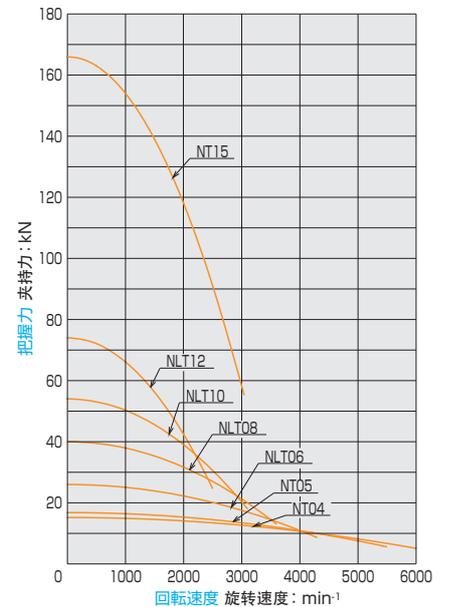
■ 寸法図 尺寸图



スタンダードチャック
標準卡盘

把握力性能曲線 夹持力性能曲线

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のもので、
※曲线表示的是在使用标准软爪的。



■ 寸法表 尺寸表

型式 型号	A	B	(H6)	F	H	K	L	M	N max.	N min.	O max.	O min.	P max.	P min.	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
NT04	110	52	60	6	80	4-M8	12	14	23.3	20.1	10.25	8.75	18	3	23	10	25	M10	3	26	27	55	-	-
NT05	135	55	80	7	100	4-M8	14	19	30.4	27.2	11.5	7	9	-6	23	10	35	M12	3	28	29	62	-	-
NLT06	165	74	140	5	104.8	6-M10	14	20	40.5	34	13.75	9.25	101.5	81.5	31	12	36	M16	4	34	35	72	4M6×10	116
NLT08	210	85	170	5	133.4	6-M12	20	25	48.1	40	21	12	131	106	35	14	36	M20	5	38	42	95	3M6×12	150
NLT10	254	89	220	5	171.4	6-M16	18	30	54.4	45.35	29.5	11.5	161	133	40	16	36	M20	5	45	46	110	3M8×15	190
NLT12	304	106	220	6	171.4	6-M16	18	30	65.7	56	42.75	12.75	163	133	50	18	36	M20	5	50	54	129	3M8×15	190
NT15	381	114	300	6	235	6-M20	30	43	77.5	69.5	48.75	23.25	104	69	50	25.5	55	M30	2	55	61	135	3M10×20	260

■ 仕様表 规格表

※許容最高回転速度は、実測値によります。 ※实际测试数据获得容许最高转速。
※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。 ※夹持直径/夹持范围是指标准软爪使用的情况。

型式 型号	仕様 规格		ジョーストローク 爪行程 (直径) mm	プランジャストローク 活塞行程 mm	許容最大入力 容许最大设定力 kN(kgf)	最大静的把握力 最大静止夹持力 kN(kgf)	許容最高回転速度 容许最高转速 min ⁻¹	質量 (標準ソフトジョー付) 重量 (含标准软爪) kg	慣性モーメント 慣性力矩 kg·m ²	適合シリンダ 适配油缸	許容最大油圧力 最大油压力 MPa(kgf/cm ²)	標準ソフトジョー 软爪型号
	把握径 Max.	夹持范围 Min.										
NT04	110	7	6.4	15	5.3 (540)	15.2 (1550)	6000	3.8	0.007	Y0715R/RE	1.68 (17.1)	SJ04A1T
NT05	135	20	6.4	15	5.3 (540)	16.8 (1713)	5500	5.8	0.013	Y0715R/RE	1.68 (17.1)	SJ05A1T
NLT06	165	25	13	20	14 (1428)	26 (2651)	4300	12.5	0.043	Y1020R/RE	2.06 (21.0)	SJ06A1T
NLT08	210	26	16.2	25	20 (2039)	40 (4079)	3600	24	0.133	Y1225R/RE	2.03 (20.7)	SJ08A1
NLT10	254	30	18.1	28	27 (2753)	54 (5506)	3100	35.5	0.293	Y1530R/RE	1.93 (19.7)	SJ10A1
NLT12	304	36	19.4	30	36 (3671)	74 (7546)	2500	60.5	0.708	Y1530R/RE	2.50 (25.5)	SJ12A1
NT15	381	80	16	35	54.7 (5578)	166 (16927)	3040	93	1.790	Y2035R/RE	2.1 (21.4)	SJ15N1T

※3爪から2爪への変更は、バックプレートを交換する事で取付可能です。 ※由3爪更换为2爪后、只需更换法兰盘便可安装卡盘。



CHUCK

中実ロングストロークパワーチャック

3爪中実长行程卡盘

NL 系列

2倍のストローク

2倍の爪行程

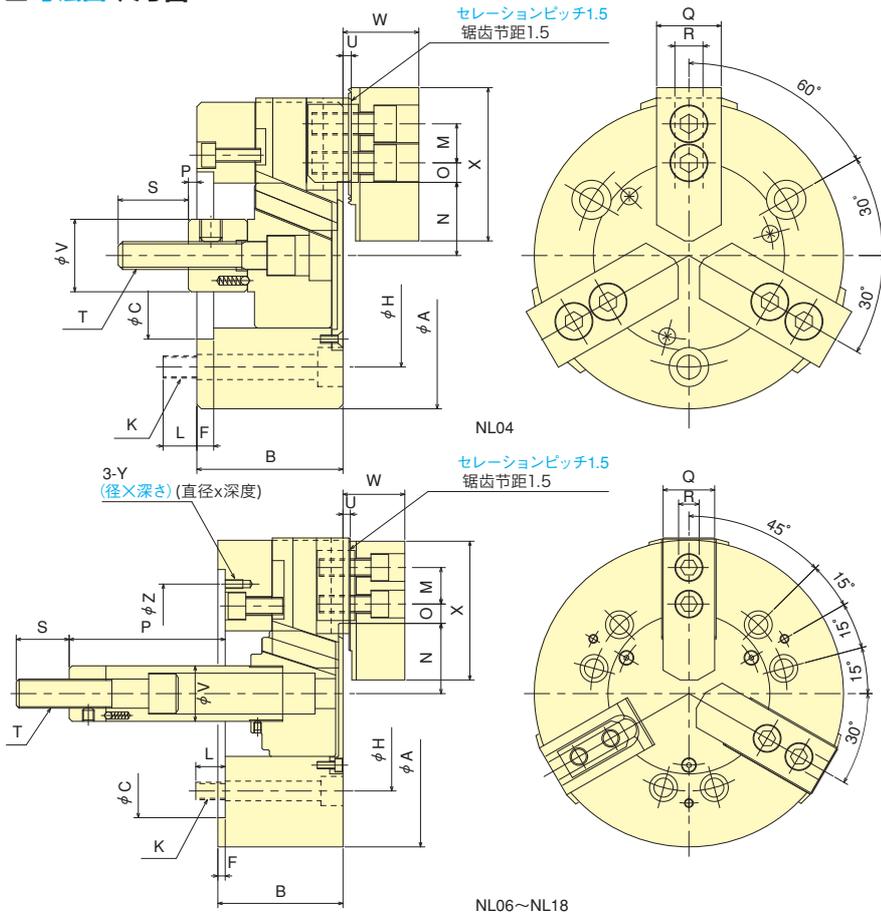
突起物ワークも確実把握

确实地把握突起物工件

*CE対応品 *CE対応

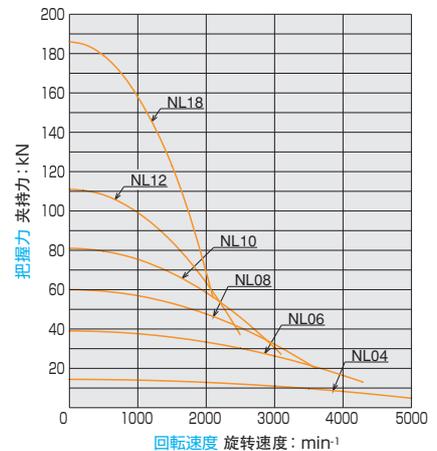


■寸法図 尺寸图



把握力性能曲線 夹持力性能曲线

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のもので、
※曲线表示的是在使用标准软爪的。



■寸法表 尺寸表

型式 型号	A	B	C (H6)	F	H	K	L	M	N max.	N min.	O max.	O min.	P max.	P min.	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
NL04	110	52	60	6	80	3-M 8	12	14	26.5	20.45	9.75	6.75	18	3	23	10	25	M10	3	26	27	55	-	-
NL06	165	74	140	5	104.8	6-M10	14	20	40.5	34	13.75	9.25	101.5	81.5	31	12	36	M16	4	34	35	72	M6×10	116
NL08	210	85	170	5	133.4	6-M12	20	25	48.1	40	20.75	11.75	131	106	35	14	36	M20	5	38	42	95	M6×12	150
NL10	254	89	220	5	171.4	6-M16	18	30	54.4	45.35	29.5	11.5	161	133	40	16	36	M20	5	45	46	110	M8×15	190
NL12	304	106	220	6	171.4	6-M16	18	30	65.7	56	42.75	12.75	47	17	50	18	46	M24	5	50	54	129	M8×15	190
NL18	450	114	300	6	235	6-M20	30	43	110.5	97.5	47.25	23.25	97	57	50	25.5	55	M30	2	55	61	135	M10×20	260

※NL18はシリンダが特殊となりますので、別途打合せとさせていただきます。
※NL18用油缸は特殊规格的，请另外进行咨询。

■仕様表 规格表

※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。※夹持直径/夹持范围是指标准软爪使用的情况。

仕様 规格 型式 型号	把握径 夹持范围 mm		ジョーストローク (直径) 爪行程 (直径) mm	プランジャストローク 活塞行程 mm	許容最大入力 容许最大设定力 kN(kgf)	最大静的把握力 最大静止夹持力 kN(kgf)	許容最高回転速度 容许最高转速 min ⁻¹	質量 (標準ソフトジョー付) 重量 (含标准软爪) kg	慣性モーメント 慣性力矩 kg·m ²	適合シリンダ 适配油缸	許容最大油圧力 最大油压力 MPa(kgf/cm ²)	標準ソフトジョー 软爪型号	適合ハードジョー 硬爪型号
	Max.	Min.											
NL04	110	9	12.1	15	10 (1020)	14.4 (1468)	5000	4.1	0.008	Y0715R/RE	2.9 (29.6)	SJ04B1	-
NL06	165	21	13	20	21 (2141)	39 (3977)	4300	12	0.045	Y1020R/RE	3.0 (30.6)	SJ06B1	HB06B1
NL08	210	21	16.2	25	30 (3059)	60 (6118)	3600	22.9	0.138	Y1225R/RE	2.9 (29.6)	SJ08B1	HB08A1
NL10	254	24	18.1	28	40 (4079)	81 (8260)	3100	34.6	0.300	Y1530R/RE	2.8 (28.6)	SJ10A1	HB10A1
NL12	304	29	19.4	30	54 (5506)	111 (11319)	2500	60	0.725	Y1530R/RE	3.6 (36.7)	SJ12A1	HB12B1
NL18	450	122	26	40	91 (9279)	186 (18966)	2100	124	2.35	Y2050RE※	3.5 (35.9)	SJ15N1	-



CHUCK

中実ロングストロークパワーチャック (ショートテーパ) 3爪中実長行程 (带法兰盘) NL-A 系列

スピンドルノーズ対応バックプレート付き
対応主轴端的型号 附带连接法兰盘
突起物ワークも確實把握
确实地把握突起物工件

*CE対応品 *CE対応



スタンダードチャック
標準卡盘

■ 寸法図 尺寸图

Fig.2
图2

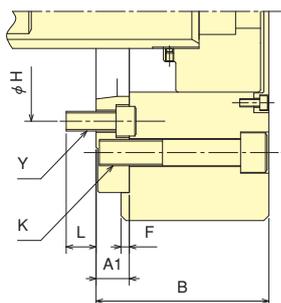
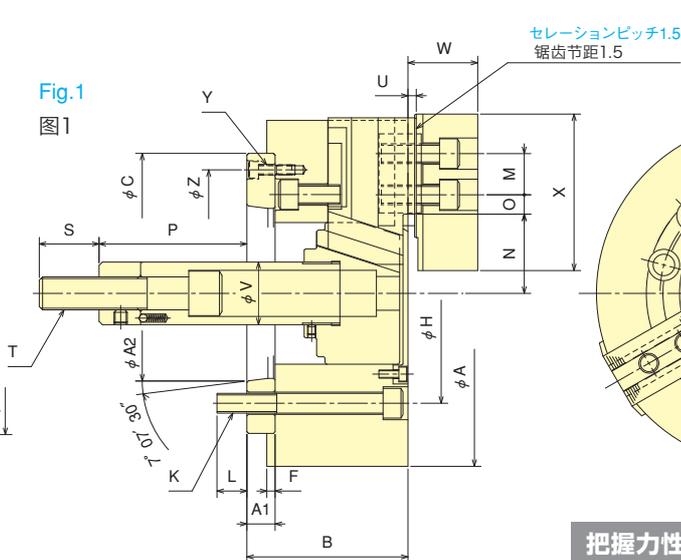
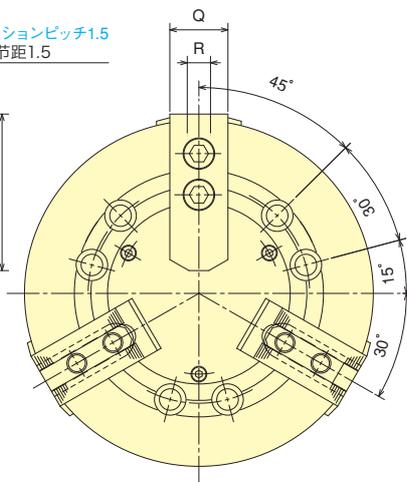


Fig.1
图1

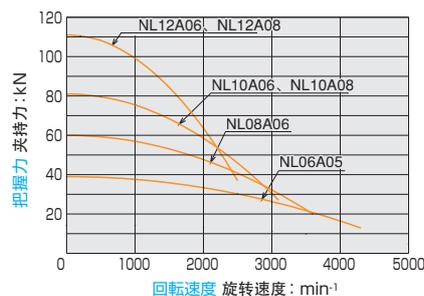


セレーションピッチ1.5
锯齿节距1.5



把握力性能曲線 夹持力性能曲线

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のもので、
※曲线表示的是在使用标准软爪的。



■ 寸法表 尺寸表 ※NL10A06、NL12A06はFig.2による。※NL10A06、NL12A06 请参照图2。

型式 型号	寸法 尺寸		A	B	C	F	H	K	L	M	N max.	N min.	O max.	O min.	P max.	P min.	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	A1	A2
	Max.	Min.																										
NL06A05	165	84	140	5	1048	6-M10	14	20	40.5	34	13.75	9.25	86.5	31	12	36	M16	4	34	35	72	3-M6	116	15	82.563			
NL08A06	210	97	170	5	1334	6-M12	18	25	48.1	40	20.75	11.75	114	35	14	36	M20	5	38	42	95	3-M6	150	17	106.375			
NL10A06	254	104	220	5	1334	6-M16	18	30	54.4	45.35	29.5	11.5	141	113	40	16	36	M20	5	45	46	110	6-M12	171.4	20	106.375		
NL10A08	254	102	220	5	171.4	6-M16	25	30	54.4	45.35	29.5	11.5	143	115	40	16	36	M20	5	45	46	110	3-M8	190	18	139.719		
NL12A06	304	120	220	6	1334	6-M16	18	30	65.7	56	42.75	12.75	3	-27	50	18	46	M24	5	50	54	129	6-M12	171.4	20	106.375		
NL12A08	304	118	220	6	171.4	6-M16	25	30	65.7	56	42.75	12.75	1	-29	50	18	46	M24	5	50	54	129	3-M8	190	18	139.719		

■ 仕様表 规格表 ※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。※夹持直径/夹持范围是指标准软爪使用的場合。

型式 型号	仕様 规格		ジョーストローク(直径) 爪行程(直径) mm	プランジャストローク 活塞行程 mm	許容最大入力 容許最大设定力 kN(kgf)	最大静的把握力 最大静止夹持力 kN(kgf)	許容最高回転速度 容許最高转速 min ⁻¹	質量(標準ソフトジョー付) 重量(含标准软爪) kg	慣性モーメント 惯性力矩 kg·m ²	適合シリンダ 适配油缸	許容最大油圧 最大油压力 MPa(kgf/cm ²)	標準ソフトジョー 软爪型号	適合ハードジョー 硬爪型号	主轴呼び 主轴头型号
	Max.	Min.												
NL06A05	165	21	13	20	21 (2141)	39 (3977)	4300	12.5	0.048	Y1020R/RE	3.0 (30.6)	SJ06B1	HB06B1	A2-5
NL08A06	210	21	16.2	25	30 (3059)	60 (6118)	3600	24.5	0.148	Y1225R/RE	2.9 (29.6)	SJ08B1	HB08A1	A2-6
NL10A06	254	24	18.1	28	40 (4079)	81 (8260)	3100	40	0.335	Y1530R/RE	2.8 (28.6)	SJ10A1	HB10A1	A2-6
NL10A08	254	24	18.1	28	40 (4079)	81 (8260)	3100	37.6	0.326	Y1530R/RE	2.8 (28.6)	SJ10A1	HB10A1	A2-8
NL12A06	304	29	19.4	30	54 (5506)	111 (11319)	2500	64.6	0.759	Y1530R/RE	3.6 (36.7)	SJ12A1	HB12B1	A2-6
NL12A08	304	29	19.4	30	54 (5506)	111 (11319)	2500	63	0.750	Y1530R/RE	3.6 (36.7)	SJ12A1	HB12B1	A2-8



CHUCK

中実超ロングストロークパワーチャック

中实超长行程卡盘

ML 系列

常識を超えるロングストローク

超常识的长行程卡盘

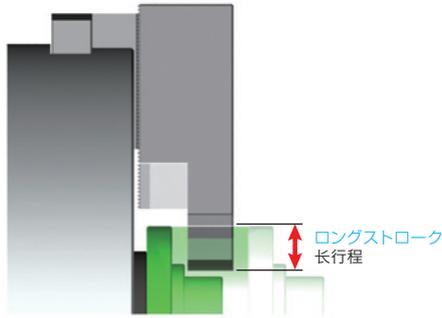
飛越し把握に最適

最适于越过工件突起部夹持

*CE対応品 *CE対応



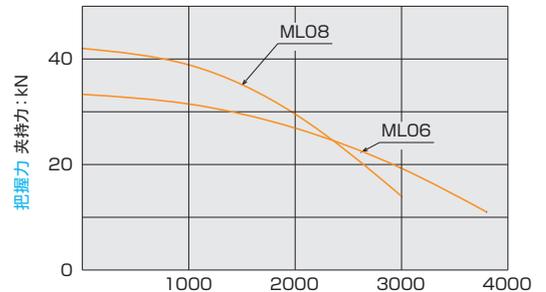
把握例 夹持例



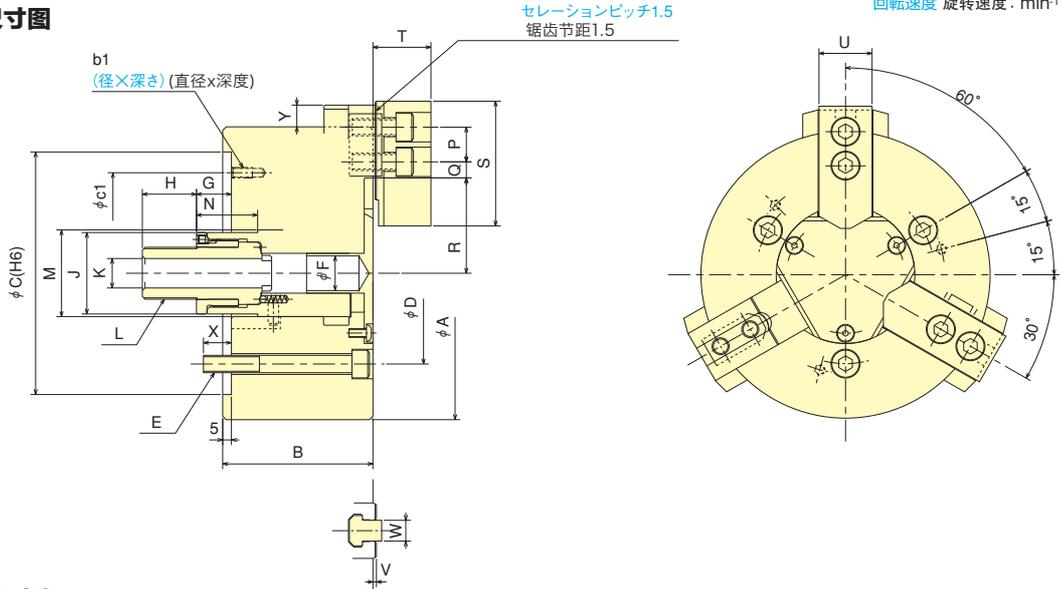
- 飛越しの必要なワーク加工に最適です。
- 最适合加工有必要飞跃夹持的工件。

把握力性能曲線 夹持力性能曲线

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のものです。
※曲线表示的是在使用标准软爪的。



■ 寸法図 尺寸图



■ 寸法表 尺寸表

型式 型号	A	B	C	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	L	M	N	P	Q max.	Q min.
ML06	169	86	140	104.8	3-M10	20	40	20	31	47	17	M30×1.5	50	35	20	13.75	9.25
ML08	215	99	170	133.4	3-M12	20	34	9	34	54	17	M33×1.5	70	29	25	17.75	11.75

型式 型号	R max.	R min.	S	T	U	V	W	X	Y max.	b1	c1
ML06	55	35	72	33.2	31	2	12	16	12.5	3-M6×12	116
ML08	65.6	40.6	95	39.2	35	2	14	21	12.1	3-M6×12	150

■ 仕様表 规格表 ※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。※夹持直径/夹持范围是指标准软爪使用的场合。

型式 型号	仕様 规格		ジョーストローク(直径) 爪行程(直径) mm	プランジャストローク 活塞行程 mm	許容最大入力 容许最大设定力 kN(kgf)	最大静的把握力 最大静止夹持力 kN(kgf)	許容最高回転速度 容许最高转速 min ⁻¹	質量(標準ソフトジョー付) 重量(含标准软爪) kg	慣性モーメント 惯性力矩 kg·m ²	適合シリンダ 适配油缸	許容最大油圧力 最大油压力 MPa(kgf/cm ²)	標準ソフトジョー 软爪型号
	Max.	Min.										
ML06	169	39	40	20	36.0 (3671)	33.0 (3365)	3800	13.7	0.048	Y1225R/RE	3.46 (35.3)	SJ06B1
ML08	215	33	50	25	45.0 (4589)	42.0 (4283)	3000	26.0	0.167	Y1530R/RE	3.06 (31.2)	SJ08B1



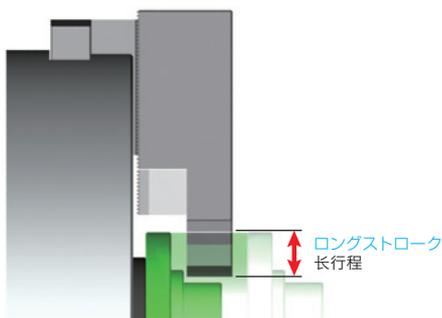
CHUCK

2爪中実超ロングストロークパワーチャック 2爪中实超长行程卡盘 MLT 系列

常識を超えるロングストローク 超常識的长行程卡盘 異形ワークに最適 适用于不规则形状工件

*CE対応品 *CE対応

把握例 夹持例



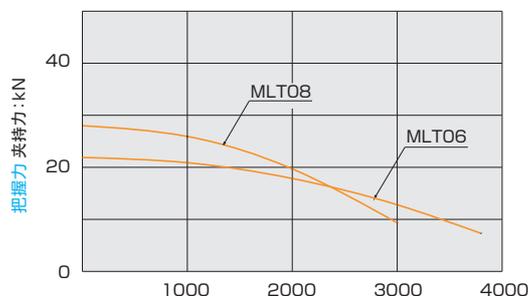
- バルブ等のワーク加工に最適です。
また、ストロークが大きいことでジョーの共通化が図れます。
- 最適用于阀门等工件加工。
通过超常長的爪行程的协调配合夹持工件。



スタンダードチャック
标准卡盘

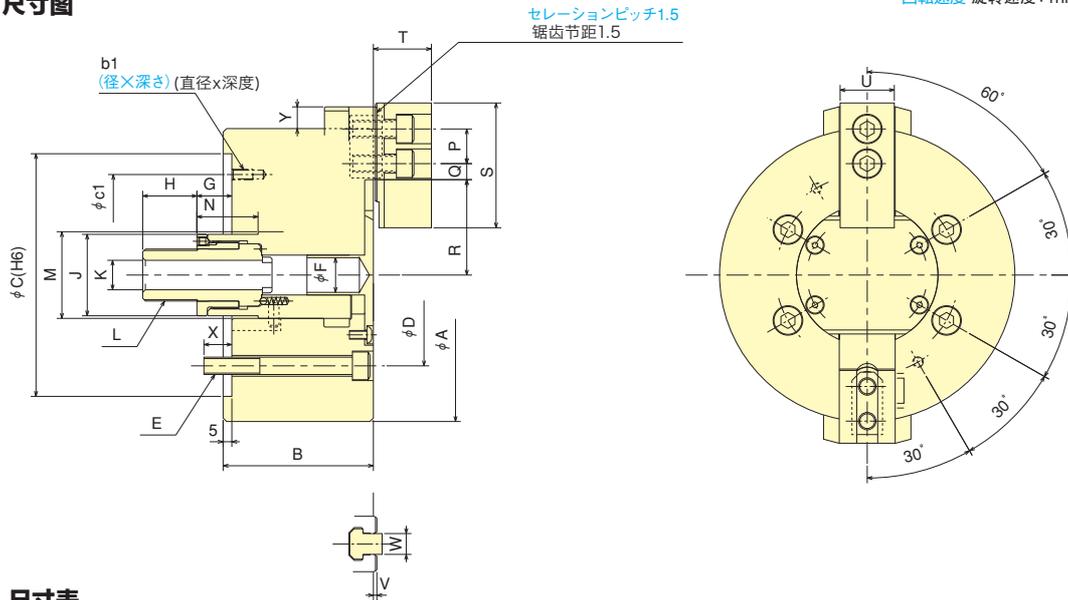
把握力性能曲線 夹持力性能曲线

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のもので、
※曲线表示的是在使用标准软爪的。



回転速度 旋转速度: min⁻¹

寸法図 尺寸图



寸法表 尺寸表

寸法 尺寸	A	B	C	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	L	M	N	P	Q max.	Q min.
MLT06	169	86	140	104.8	4-M10	20	40	20	31	47	17	M30×1.5	50	35	20	13.75	9.25
MLT08	215	99	170	133.4	4-M12	20	34	9	34	54	17	M33×1.5	70	29	25	18	12

寸法 尺寸	R max.	R min.	S	T	U	V	W	X	Y max.	b1	c1
MLT06	55	35	72	33.2	31	2	12	16	12.5	2-M6×12	116
MLT08	65.6	40.6	95	39.2	35	2	14	21	12.1	3-M6×12	150

仕様表 规格表 ※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。※夹持直径/夹持范围是指标准软爪使用的场合。

仕様 规格	把握径 夹持范围 mm		ジョーストローク(直径) 爪行程(直径) mm	プランジャストローク 活塞行程 mm	許容最大入力 容许最大设定力 kN(kgf)	最大静的把握力 最大静止夹持力 kN(kgf)	許容最高回転速度 容许最高转速 min ⁻¹	質量(標準ソフトジョー付) 重量(含标准软爪) kg	慣性モーメント 惯性力矩 kg·m ²	適合シリンダ 适配油缸	許容最大油圧力 最大油压力 MPa(kgf/cm ²)	標準ソフトジョー 软爪型号
	Max.	Min.										
MLT06	169	37	40	20	24 (2447)	21.9 (2230)	3800	13.7	0.054	Y1225R/RE	2.39 (24.4)	SJ06A1T
MLT08	215	38	50	25	30 (3059)	28 (2855)	3000	25.7	0.164	Y1530R/RE	2.13 (21.7)	SJ08A1

※3爪から2爪への変更は、バックプレートを交換する事で取付可能です。 ※由3爪更换为2爪后、只需更换法兰盘便可安装卡盘。



CHUCK

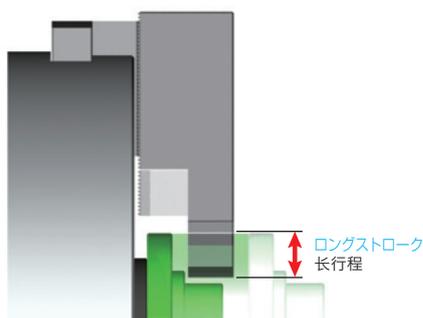
1爪中実超ロングストロークパワーチャック 单爪中实超长行程卡盘 MLV 系列

常識を超えるロングストローク 超常識的长行程卡盘 ジグチャックに最適 适用于夹具卡盘

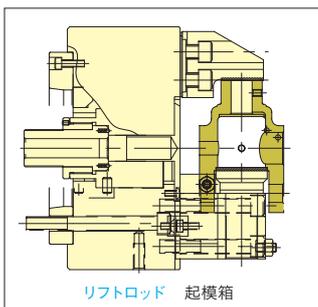
*CE対応品 *CE対応



把握例 夹持例

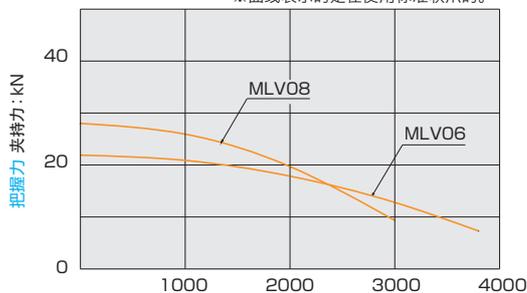


把握状態例 夹持状态例



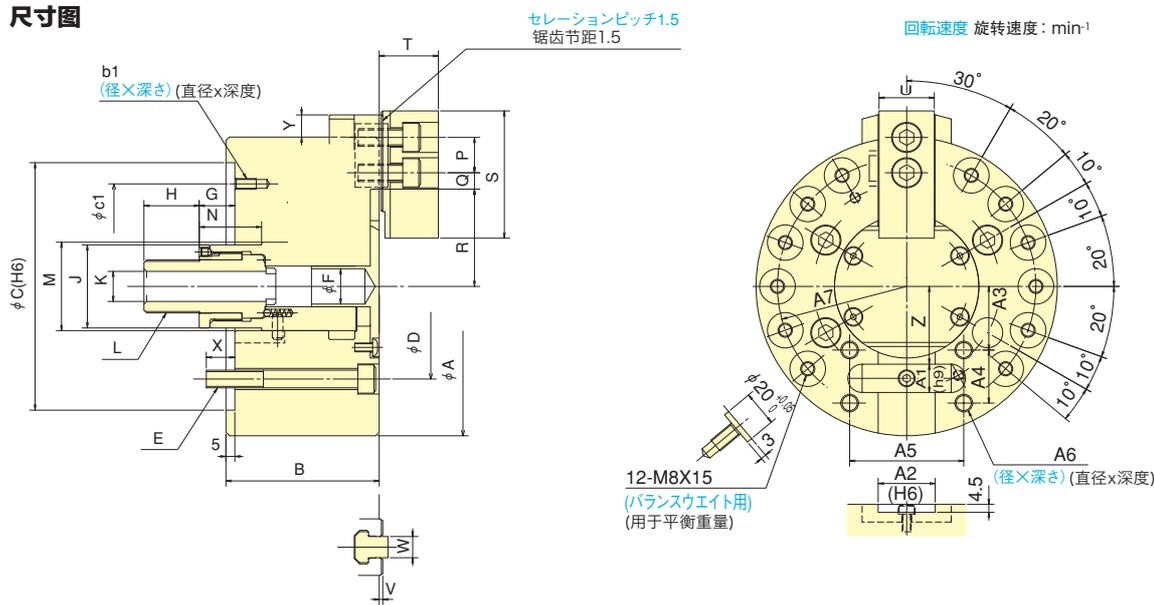
把握力性能曲線 夹持力性能曲線

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のものです。
※曲线表示的是在使用标准软爪的。



- 固定ジョーのみ交換すれば段取交換、治具代は半分で対応できます。
只交换固定爪即可完成工序交换准备、从而节省一半的夹具费用。

■寸法図 尺寸图



■寸法表 尺寸表

型式 型号	A	B	C	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	L	M	N	P	Q max.	Q min.
MLV06	169	86	140	104.8	4-M10	20	40	20	31	47	17	M30×1.5	50	35	20	13.75	9.25
MLV08	215	99	170	133.4	4-M12	20	34	9	34	54	17	M33×1.5	70	29	25	18	12

型式 型号	R max.	R min.	S	T	U	V	W	X	Y max.	Z	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	b1	c1
MLV06	55	35	72	33.2	31	2	12	16	12.5	44	16	32	36	30	64	4-M10×16	72.5	2-M6×12	116
MLV08	65.6	40.6	95	39.2	35	2	14	21	12.1	60	18	37	51	36	70	4-M12×20	95	3-M6×12	150

■仕様表 规格表 ※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。※夹持直径/夹持范围是指标准软爪使用的场合。

仕様 规格	把握径 夹持范围 mm	ジョーストローク 爪行程 mm	プランジャストローク 活塞行程 mm	許容最大入力 容许最大设定力 kN(kgf)	最大静的把握力 最大静止夹持力 kN(kgf)	許容最高回転速度 容许最高转速 min ⁻¹	質量(標準ソフトジョー付) 重量(含标准软爪) kg	慣性モーメント 慣性力矩 kg·m ²	適合シリンダ 适配油缸	許容最大油圧力 最大油压力 MPa(kgf/cm ²)	標準ソフトジョー 软爪型号
MLV06	Max. 169 Min. 37	20	20	12.0 (1224)	21.9 (2230)	3800	13.2	0.050	Y1225R/RE	1.32 (13.5)	SB06A1V
MLV08	Max. 215 Min. 38	25	25	15.0 (1530)	28.0 (2855)	3000	25.0	0.155	Y1530R/RE	1.19 (12.3)	SB08A1V



CHUCK

4爪中実パワーチャック

4爪中实卡盘

HW 系列

角材、楕円形状など異形物も確実把握
适用于角形，椭圆形等不规则状材料的加工

セルフセンタリング構造
相对方向两对爪各自求心构造



スタンダードチャック
標準卡盘

●セルフセンタリング(求心構造) 独立求心构造

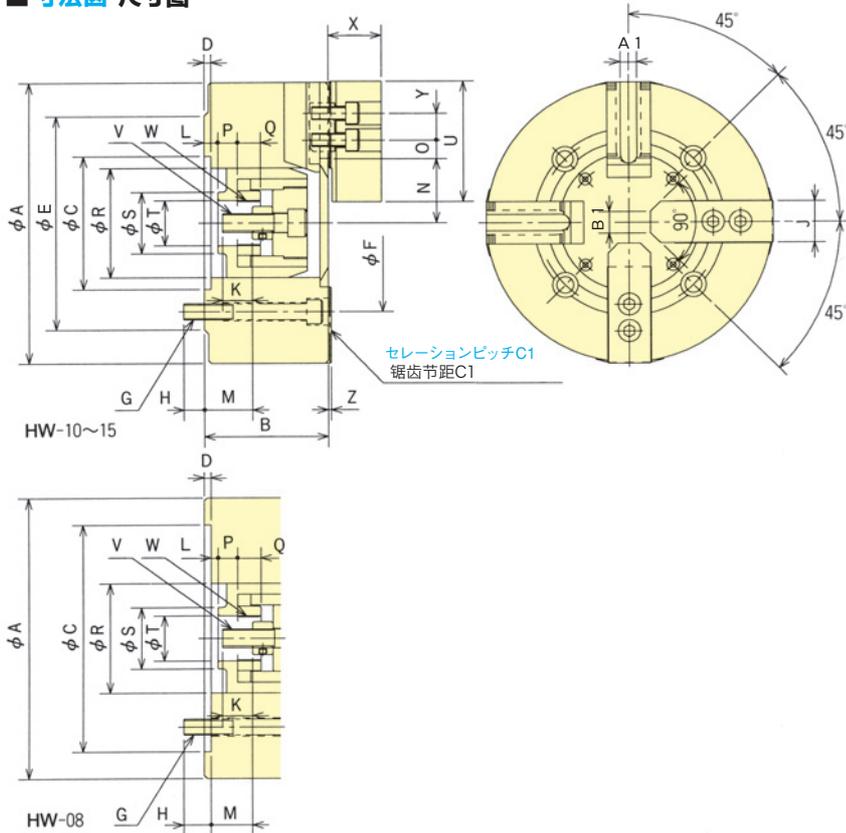
対向した2対のジョーがそれぞれ求心作用を行ないます。角形状、ダ円形状等の異形物チャッキングに最適です。
相对方向两对爪各自求心动作。最适合四角形、椭圆形等不规则材料的定心夹持。

●ロングストローク 爪长行程

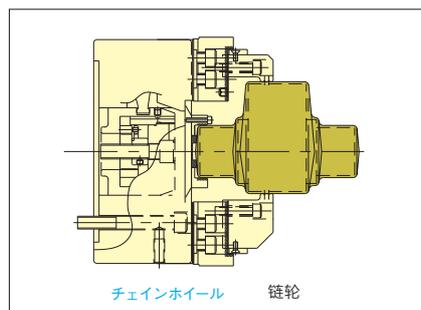
ジョーストロークが大きくチャッキング寸法のバラツキが大きい場合でも充分な把握範囲があります。
即使在夹持部位尺寸公差非均匀的情况下，爪的长行程可确保充分的夹持范围。

*CE対応品 *CE対応

■寸法図 尺寸图

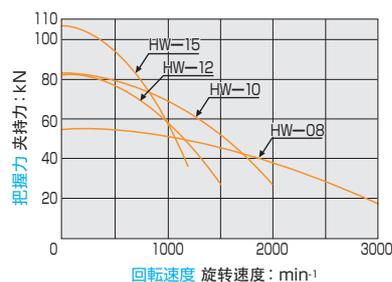


把握状態例 夹持状态例



把握力性能曲線 夹持力性能曲线

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のもので、
※曲线表示的是在使用标准软爪的。



■寸法表 尺寸表

型式 型号	寸法 尺寸		D	E	F	G	H	J	K	L max.	L min.	M max.	M min.	N max.	N min.	O max.	O min.	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	A1	B1	C1	
	A	B																														C(H6)
HW-08	210	91	170	5	-	1334	4-M12	20	31	29	105	65	39	22	50.3	43.7	28.75	9.25	17.5	17	82	46	34	90	M14×20	M34×1.5	39	20	2	12	16	1.5
HW-10	270	110	120	5.5	200	170	4-M16	24	40	31	18	-4	49	27	64	56	28	13	20	20	103	58	42	110	M16×20	M42×1.5	45	30	5	16	-	3.0
HW-12	304	110	120	5.5	200	170	4-M16	24	40	31	18	-4	49	27	64	56	49	13	20	20	103	58	42	110	M16×20	M42×1.5	45	30	5	16	-	3.0
HW-15	381	135	195	7.5	285	235	4-M20	30	50	55	26	1	59.5	34.5	78	69.5	66.5	12.5	18.5	24	130	78	55	129	M20×25	M55×2	53	38	5	18	-	3.0

■仕様表 规格表 ※把握力/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。 ※夹持直径/夹持范围是指标准软爪使用的场合。

型式 型号	仕様 规格		ジョーストローク(直径) 爪行程(直径) mm	プランジャストローク 活塞行程 mm	許容最大入力(プランジャ) 容许最大入力(活塞) kN(kgf) ※	最大静力(ジョー) 最大静止夹持力(爪) kN(kgf) ※	許容最高回転速度 容许最高转速 min ⁻¹	質量(標準ソフトジョー) 重量(含标准软爪) kg	慣性モーメント 惯性力矩 kg·m ²	適合シリンダ 适配油缸	許容最大油圧力 最大油压力 MPa(kg/cm ²)	標準ソフトジョー 软爪型号
	Max.	Min.										
HW-08	210	23	13.2	17	16.5 (1683)	28 (2855)	3000	23	0.153	YW1220R/RE	1.71 (17.4)	SJ08B1Q
HW-10	270	50	16	22	23 (2345)	42 (4283)	2000	50	0.500	YW1225R/RE	2.29 (23.4)	SJ10A2Q
HW-12	304	50	16	22	23 (2345)	42 (4283)	1500	58	0.700	YW1225R/RE	2.29 (23.4)	SJ10A2Q
HW-15	381	59	17	25	28 (2855)	54 (5506)	1200	118	2.25	YW1225R/RE	2.73 (27.8)	SJ15A2Q

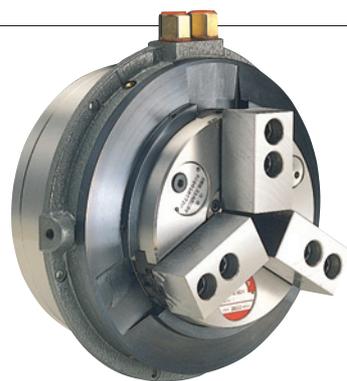
※チャックトータルでは許容最大入力、最大静力の把握力とも上記表の2倍となります。
※YWシリンダとの組合せで爪の移動順位を指定することはできません。(指定必要の場合は問合せください)
※卡盘整体的容许最大拉力和最大静止夹持力均为上述表格数值的2倍。
※如果和YW油缸配套使用，则不能指定爪的移动顺序。(如需指定请与我们联系)



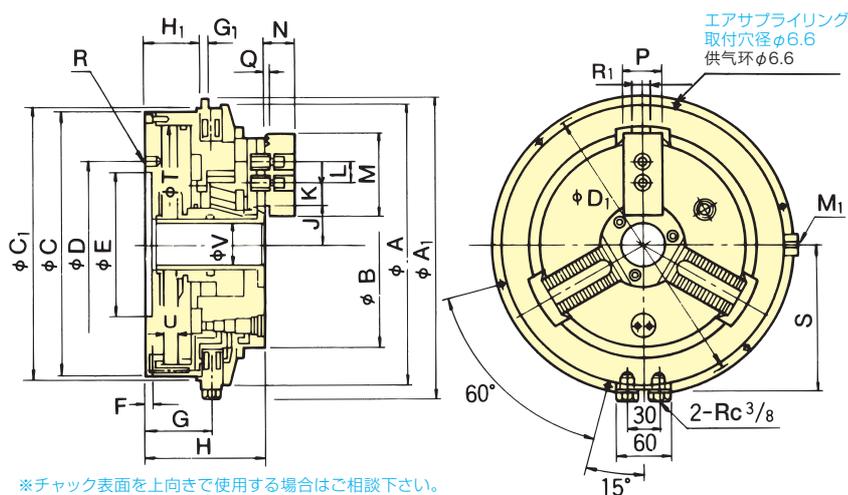
CHUCK

フロント中空エアチャック 3爪中空气动卡盘 UVE-K 系列

エアシリンダ内蔵 内蔵式气缸



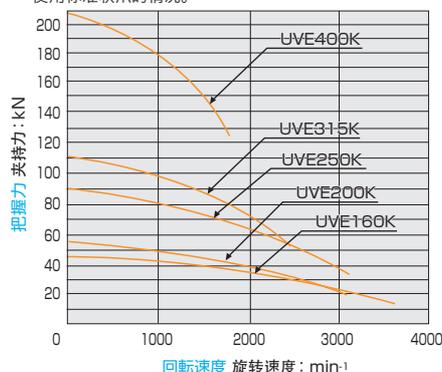
■ 寸法図 尺寸图



※チャック表面を上向きで使用する場合をご相談下さい。
※卡盘向上装夹使用时, 请联系我们。

把握力性能曲線 夾持力性能曲線

※線はエア圧0.6MPa(6.1kgf/cm²)で標準ソフトジョーを用いた場合のもので、
※曲线表示の気圧0.6MPa (6.1kgf/cm²) 使用標準軟爪的情况。



■ 寸法表 尺寸表

型式 型号	A	B	C	D	E (H7)	F	G	H	J max.	J min.	K max.	K min.	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	V	A ₁	C ₁ (h6)	D ₁	G ₁	H ₁ ±0.1	M ₁	R ₁
UVE160K	250	170	230	180	160	6.5	83	137	33.5	29.3	19.25	10.25	25	76.5	38.5	40	2.25	6-M10	138	205	24	38	273	240	260	6	71	M10	14
UVE200K	280	200	260	210	185	8	82.5	141	43	38.8	20.25	11.25	30	110	43	40	2.25	6-M10	150	230	24	50	302	275	288	6	69	M10	16
UVE250K	330	250	310	260	235	8	87.5	151	47.5	42.6	39.75	12.75	30	110	43	40	2.25	6-M10	175	280	28	60	350	320	336	6	74	M12	16
UVE315K	385	315	365	315	290	8	90.5	155	64	59.1	46.25	14.75	38	129	51	50	2.25	6-M10	206	335	28	92	410	380	395	8	77	M12	18
UVE400K	495	400	475	340	300	8	118	200	86	79	37.5	16.5	60	156	71	62	3.3	6-M16	257	440	40	120	518	485	505	8	104	M16	22

■ 仕様表 规格表 ※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。 ※夾持直径/夾持範囲是指标准软爪使用的情况。

仕様 规格	貫通孔径 貫通孔徑	把握径 夾持範圍	ジョーストローク 直徑	プランジャ ストローク 活塞行程	最大静的把握力 (エア圧0.6MPa(6.1kgf/cm ²)) 最大静止夾持力 (使用気圧0.6mpa)	許容最高 回転速度 容許最高轉速	質量 重量	慣性 モーメント 慣性力矩	標準 ソフトジョー 軟爪型号	許容最大 エア圧力 容許最大氣壓	空気消費量 10mm当り (エア圧0.6MPa(6.1kgf/cm ²)) 耗氣量每10mm (氣圧0.6mpa)	セレーション ピッチ 鋸齒節距
型式 型号	mm	Max. Min.	mm	mm	kN(kgf)	min ⁻¹	kg	kg·m ²	軟爪型号	MPa(kgf/cm ²)	ℓ	mm
UVE160K	38	170 12	8.4	24	45 (4588)	3600 (3500)	29.5	0.25	SJ06C1	0.6 (6.1)	2.375	1.5
UVE200K	50	200 8	8.4	24	54 (5506)	3200 (2800)	38.5	0.35	SJ10B1	0.6 (6.1)	2.990	1.5
UVE250K	60	250 18	9.8	28	90 (9177)	3000 (2200)	61	0.725	SJ10B1	0.6 (6.1)	4.432	1.5
UVE315K	92	315 40	9.8	28	111 (11318)	2500 (1800)	81	1.45	SJ12C1	0.6 (6.1)	6.343	1.5
UVE400K	120	400 89	14	40	210 (21413)	1800 (1200)	145	4.375	SJ15A2	0.6 (6.1)	10.943	3

※最高回転数は空気圧0.6MPa、標準ソフトジョー使用、エアサブライニング固定取付時の数値です。エアサブライニングを固定しない場合の回転速度は、()内数値となります。
※爪1個の締付力は、把握力の1/3となります。 ※標準付属品: ソフトジョー、エアプレッシャージョー。

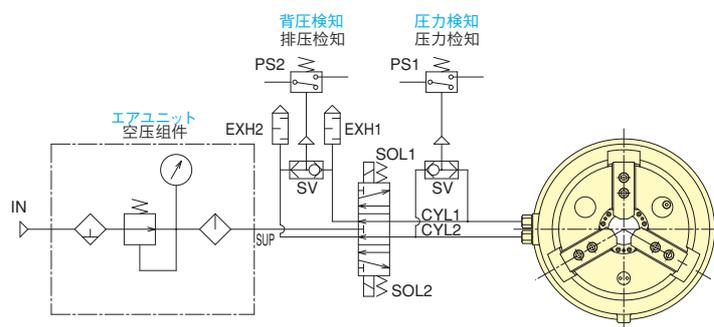
※最大速度和0.6MPa下各个数据一起显示、使用标准软爪和固定的供气环。如果供气环不固定、请使用()中的各个数据。
※一个爪的夹持力是最大夹持力的三分之一。

■ ハードジョー(特別付属品) 硬爪(特別附帶品)

型 式 号	把握径 夾持直径	標準ハードジョー 標準硬爪
UVE160K	φ12~φ170	HB06U1
UVE200K	φ14~φ180	HB08U1
UVE250K	φ21~φ225	HB08U1
UVE315K	φ36~φ310	HB12U1
UVE400K	φ80~φ400	HB16U2

※UVE200K・250Kのハードジョーは兼用です。
※UVE500K以上のサイズは仕様打合せの上、製作致します。
※UVE200K和250K的硬爪可兼用。
※如需要UVE500K以上的卡盘, 请与我们联系洽谈。

■ 推奨エア回路図 推荐空气回路图





CHUCK

大口徑フロント中空エアチャック

3爪大通孔中空气动卡盘

UPR 系列

油井管規格に適合したエアチャック

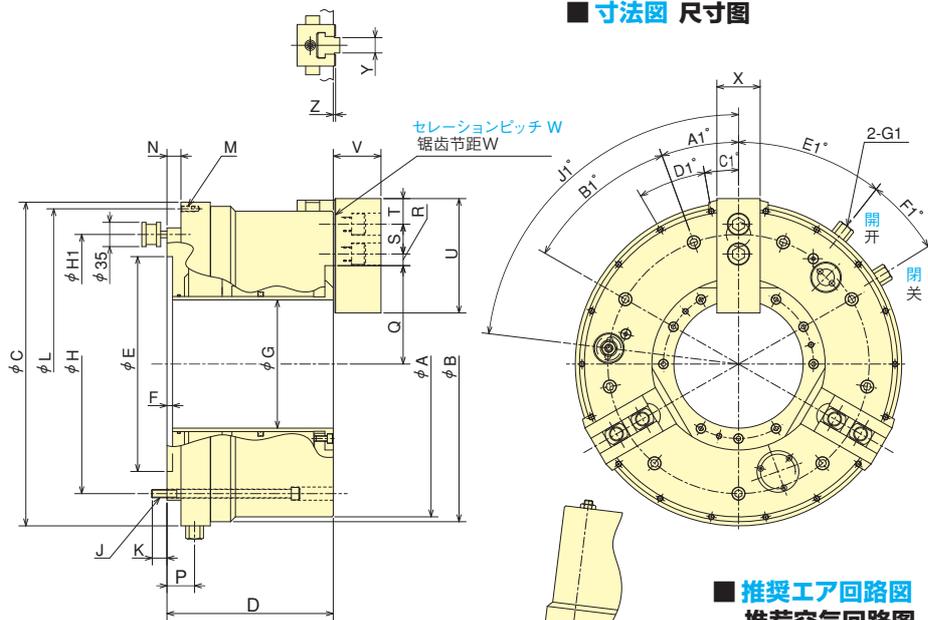
最适合夹持油井管规格的气动卡盘

- チャックの着脱が容易な構造 卡盘安装便利构造
 - 芯出し調整が容易 简单的芯调整
 - メンテナンス性の向上。 更易于维护
消耗品の部品交換が容易 能轻松更换消耗部品
- *CE対応品 *CE对应



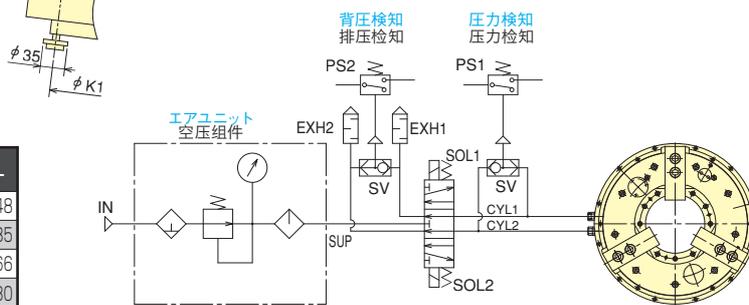
スタンダードチャック
標準卡盘

■ 寸法図 尺寸图



*チャック表面を上向きで使用する場合はご相談下さい。
*卡盘向上装夹使用时, 请联系我们。

■ 推奨エア回路図
推荐空气回路图



■ 寸法表 尺寸表

型式 型号	A	B	C (0/0.2)	D	E (H7)	F	G	H	J	K	L
UPR450	441	455	467	238	310	8	185	374	9-M12	22	448
UPR600	590	605	605	272	450	8	275	508	12-M12	22	585
UPR650	655	675	685	283	510	8	325	580	12-M16	24	666
UPR710	715	740	750	283	550	8	375	620	9-M16	24	730
UPR910	915	915	925	291	700	10	560	800	12-M16	26	905

型式 型号	M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	V	W	X	Y (h8)	Z	A1	B1	C1	D1	E1	F1	G1	H1	J1	K1
UPR450	8-M8 ねじ深さ 20	20	39.5	142	122	34.75	16.75	43	37	165	68.3	1.5	62	22	3.3	20°	9×40°	10°	18×20°	38°	20°	Rc3/8	374	83°	374
UPR600	8-M8 ねじ深さ 20	20	50	196.5	171.5	32.5	20.5	60	39.5	180	70.5	3	65	25.5	3.3	15°	12×30°	0°	18×20°	25°	20°	Rc3/8	508	60°	508
UPR650	8-M8 ねじ深さ 20	20	50	223	198	38.5	20.5	60	40	209.5	81.3	3	75	30	3.3	15°	12×30°	0°	18×20°	25°	20°	Rc1/2	580	60°	580
UPR710	8-M8 ねじ深さ 20	20	43	248	223	50.5	23.5	60	40	209.5	81.3	3	75	30	3.3	20°	9×40°	0°	18×20°	30°	15°	Rc1/2	620	45°	620
UPR910	8-M8 ねじ深さ 20	33	56	342	317	50.5	23.5	60	40	209.5	81.3	3	75	30	3.3	15°	12×30°	0°	18×20°	30°	15°	Rc1/2	800	60°	800

■ 仕様表 规格表 ※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。 ※夹持直径/夹持范围是指标准软爪使用的场合。

型式 型号	貫通穴径 贯通孔径 mm	把握径 夹持范围 mm		ジョーストローク (直径) 爪行程 (直径) mm		プランジャストローク 活塞行程 mm	最大静的把握力 最大静止夹持力 kN(kgf)	許容最高回転速度 容许最高转速 min	質量 重量 kg	慣性モーメント 慣性力矩 kg·m²	許容最大エア圧力 容许最大气压 MPa(kgf/cm²)
		Max.	Min.	早送り 快速行程	把握送り 夹持行程						
UPR450	185	441	131	26	14	53	100 (10197)	1300	195	5.5	0.6
UPR600	275	590	241	33	17	53.5	120 (12236)	1100	365	19.7	0.5
UPR650	325	655	239	33	17	53.5	147 (14990)	1000	476	32.2	0.6
UPR710	375	715	301	33	17	53.5	162 (16519)	900	532	43.1	0.6
UPR910	560	915	477	33	17	53.5	162 (16519)	600	735	103	0.5



CHUCK

大口径フロント中空エアチャック

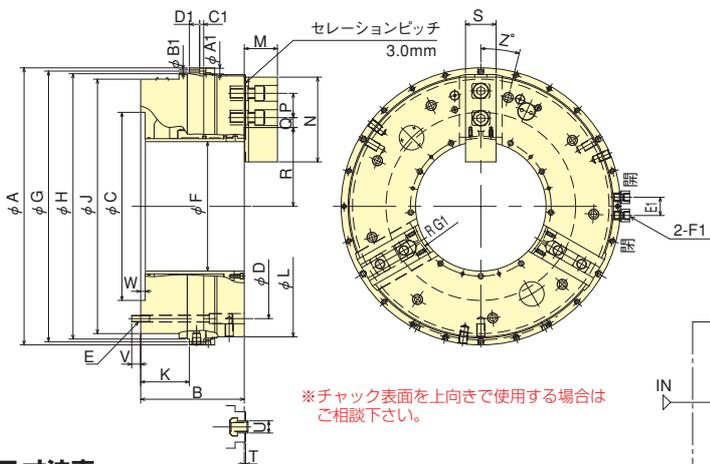
UB series

エアシリンダ内蔵 パイプ加工に最適な大型チャック

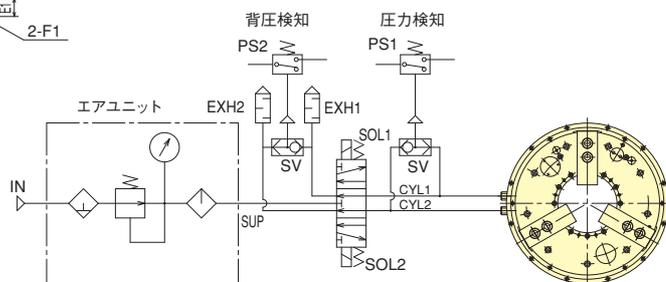


- ジョー位置検出が対応可能
- 内圧検知可能
- *CE対応品

■ 寸法図



■ 推奨エア回路図



■ 寸法表

型式	A1	B1	C1	D1	E1	F1	G1
UB450K	11	6.6	6.6	25	45	Rc3/8	87.5
UB560K	14	9	9	20	45	Rc1/2	134
UB630K	14	9	10	25	45	Rc1/2	160
UB710K	17	11	11	33	45	Rc1/2	185

型式	A	B	C (H7)	D	E	F	G	H (H7)	J	K	L	M ミレシ	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	V	W	Z	
UB450K	494	212	275	373	9-M12	181	481	470	431	98.5	441	67.3	68.7	165	43	41.5	17.5	121.4	114.4	62	3.3	25.5	17	6	20
UB560K	626	230	375	485	6-M16	275	610	595	556	113.5	568	70.5	71.9	180	60	42	18	169	160.5	65	3.3	25.5	24	11	40
UB630K	698	254	465	555	9-M16	320	682	669	629	119.5	645	81.3	82.7	209.5	60	50.5	23.5	195	186.5	75	3.3	30	22	11	14
UB710K	790	252	520	620	9-M16	375	770	745	702	118.5	714	81.3	82.7	209.5	60	62.3	26.3	222.5	211.5	75	3.3	30	24	11	24

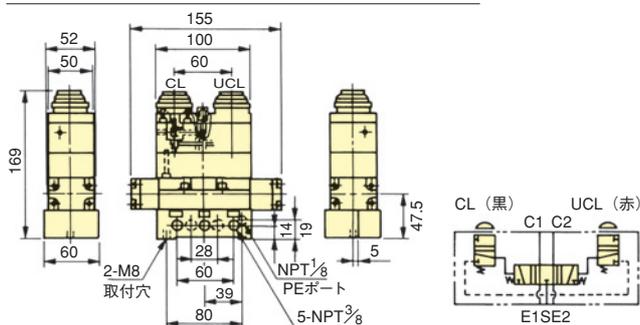
■ 仕様表

*把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。

型式	貫通穴径 mm	把握径 mm		ジョーストローク (直径) mm	プランジャ ストローク mm	最大静的把握力 kN(kgf)	許容最高回転速度 min ⁻¹	質量 (標準ソフトジョー付) kg	慣性モーメント kg·m ²	許容最大エア圧力 MPa(kgf/cm ²)	空気消費量 10mm当り (1.7在0.6MPa(6.1kgf/cm ²)) ℓ
		Max.	Min.								
UB450K	181	441	117	14	40	100 (10197)	1300	204	5.55	0.6 (6.1)	4.83
UB560K	275	568	215	17	37	120 (12236)	1100	320	15.8	0.6 (6.1)	7.17
UB630K	320	645	223	17	37	162 (16519)	1000	480	28.1	0.6 (6.1)	9.27
UB710K	375	714	278	22	36	144 (14680)	900	550	38.9	0.6 (6.1)	11.10

※最高回転数は空気圧0.6MPa、標準ソフトジョー使用時の数値です。エアサプライリングは必ず固定して、チャックを回転させて下さい。
 ※爪1個の締付力は、把握力の1/3となります。 ※標準付属品：ソフトジョー、エアプレッシャゲージ。
 ※コレットパッド（オプション）使用で上記最小把握径よりも更に小径の把握が可能です。

■ AVF-3-FL型エア手動切換弁（特別付属品）



軽量小型でプッシュボタン操作となっており、旋盤に取付けた時、シンプルな配管設計ができるよう考慮しております。本バルブは、エキゾーストセンタタイプでフロント中空エアチャック用に設計されています。

使用圧力	0~1MPa (10.1kgf/cm ²)
耐圧力	1.5MPa (15.3kgf/cm ²)
押ボタン操作力	4kg
接続口径	Rc3/8



CHUCK

3爪大通孔中空气动卡盘

UB 系列

内藏式气缸

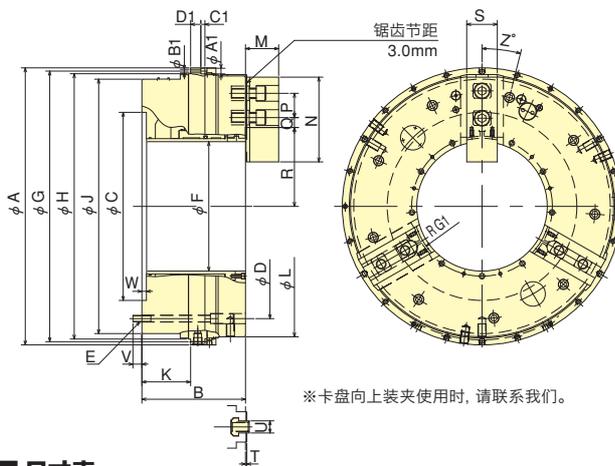
最适用于管材加工的大型卡盘

- 可以爪位置检测对应
- 可以内压检知
- *CE对应

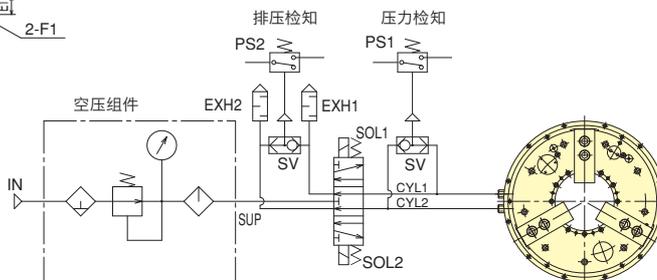


スタンダードチャック
标准卡盘

尺寸图



推荐空气回路图



尺寸表

型号	A1	B1	C1	D1	E1	F1	G1
UB450K	11	6.6	6.6	25	45	Rc3/8	87.5
UB560K	14	9	9	20	45	Rc1/2	134
UB630K	14	9	10	25	45	Rc1/2	160
UB710K	17	11	11	33	45	Rc1/2	185

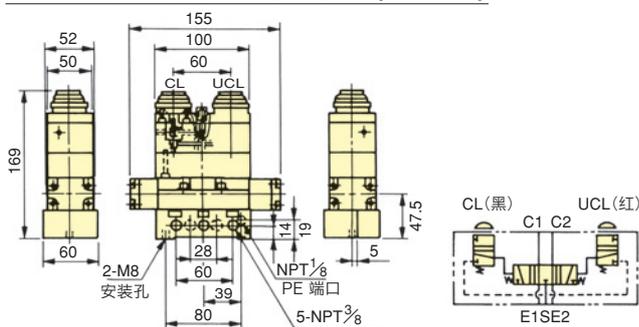
型号	A		B		C (H7)		D	E	F	G	H (H7)		J	K	L	M		N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	V	W	Z
	mm	inch	mm	inch	mm	inch					mm	inch																	
UB450K	494	212	275	373	9-M12	181	481	470	431	98.5	441	67.3	68.7	165	43	41.5	17.5	121.4	114.4	62	3.3	25.5	17	6	20				
UB560K	626	230	375	485	6-M16	275	610	595	556	113.5	568	70.5	71.9	180	60	42	18	169	160.5	65	3.3	25.5	24	11	40				
UB630K	698	254	465	555	9-M16	320	682	669	629	119.5	645	81.3	82.7	209.5	60	50.5	23.5	195	186.5	75	3.3	30	22	11	14				
UB710K	790	252	520	620	9-M16	375	770	745	702	118.5	714	81.3	82.7	209.5	60	62.3	26.3	222.5	211.5	75	3.3	30	24	11	24				

规格表 ※夹持直径/夹持范围是指标准软爪使用的场合。

型号	规格		夹持范围 mm		爪行程 (直径) mm	活塞行程 mm	最大静止夹持力 kN(kgf)	容许最高转速 min ⁻¹	重量 (含标准软爪) kg	惯性力矩 kg·m ²	最大压力 MPa(kgf/cm ²)	耗气量 每10mm (气压0.6mpa) l
	贯通孔径 mm	Max.	Min.									
UB450K	181	441	117	14	40	100 (10197)	1300	204	5.55	0.6 (6.1)	4.83	
UB560K	275	568	215	17	37	120 (12236)	1100	320	15.8	0.6 (6.1)	7.17	
UB630K	320	645	223	17	37	162 (16519)	1000	480	28.1	0.6 (6.1)	9.27	
UB710K	375	714	278	22	36	144 (14680)	900	550	38.9	0.6 (6.1)	11.10	

※表中的最高旋转速度为，使用标准软爪及空压0.6时的数值。必须固定供气环后，才能旋转卡盘。
 ※一个爪的夹紧力是最大夹紧力的三分之一 ※标注附件：软爪、气压表。
 ※通过使用选择购买的弹性夹头衬垫，还可以夹持比上记最小直径还小的工件。

AVF-3-FL型手动更换切换弁 (特别附属品)



该数据为轻型、小型和按钮操作的数据。
 因为考虑到在车床上安装时的情况，采用了可以简单进行配管的设计。
 阀门为中心排空式，其设计专用于UB型。

压力	0~1MPa (10.1kgf/cm ²)
试验压力	1.5MPa (15.3kgf/cm ²)
按钮操作力	4kg
连接孔	Rc3/8



CHUCK

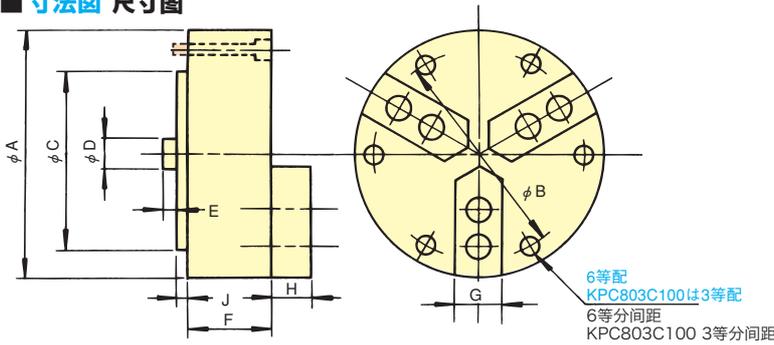
精密中実エアチャック 3爪超精密中実气动卡盘 KPC 系列



ミクロン台の繰り返し精度 重复精度可达到微米级精度 仕上げ、精密加工に最適 最适合精密加工

●エアシリンダ内蔵 内蔵式气缸

■ 寸法図 尺寸图



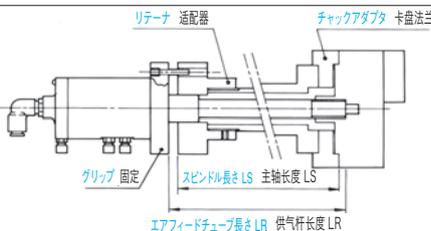
■ 寸法表 尺寸表

型式 型号	A	B	C (h6)	D	E max.	E min.	F	G	H	J	ジョー締付ボルト 本数×サイズ 爪安裝螺栓数量尺寸	チャック取付ボルト 本数×サイズ 卡盘安裝螺栓数量尺寸
KPC803C100	80	70	60	20.6	17	9.9	55	20	19	2	3-M5×16	3-M5×60
KPC43C048	100	88.9	82.55	20.6	18.8	15.3	50.5	20	19	2	3×2-M5×16	6-M5×55
KPC43C100	100	88.9	82.55	20.6	18	10.8	55	20	19	2	3×2-M5×16	6-M5×60
KPC63C100	150	135.8	124.97	20.6	17.6	10.4	56	25	19	2	3×4-M5×16	6-M6×65

■仕様表 規格表 ※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。※夾持直径/夾持范围是指标准软爪使用的情况。

型式 型号	仕様 规格	繰返し精度 重复精度 mm	ジョーの数 爪数量	ジョーストローク(直径) 爪行程(直径) mm	把握範囲 夹持范围		最大静的把握力kN (kgf) (エア圧0.7MPa) 最大静止夹持力(kgf) (气压0.7MPa)	許容最高回転速度(標準アルミジョー付) 容許最高转速(标准铝爪附属) min ⁻¹	質量(標準ソフトジョー付) 重量(含标准软爪) kg	慣性モーメント 慣性力矩 kg·m ²
					外径 mm 外径 φ	内径 mm 内径 φ				
KPC803C100P	0.0025	0.0013	3	2.5	3~70	6~79	4.3 (438)	6000	1.8	0.0015
KPC803C100EP	0.0013									
KPC803C100EP1	0.0010									
KPC43C048P	0.0025	0.0013	3	1.2	4~87	6~99	7.6 (775)	6000	2.1	0.005
KPC43C048EP	0.0013									
KPC43C048EP1	0.0010									
KPC43C100P	0.0025	0.0013	3	2.5	3~87	6~99	7.6 (775)	6000	2.1	0.005
KPC43C100EP	0.0013									
KPC43C100EP1	0.0010									
KPC63C100P	0.0025	0.0013	3	2.5	3~135	6~149	11.6 (1183)	4000	6.3	0.024
KPC63C100EP	0.0013									
KPC63C100EP1	0.0010									

■ エアフィードチューブ (オプション部品) 气管的定购长度(选项)



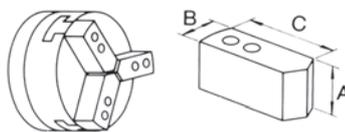
エアフィードチューブ(クーラントタイプ、ノンクーラントタイプ)をご注文頂きます場合は、図示の如くスピンドル長さLS又はエアフィードチューブ長さLRをご指示下さい。LSに対するLRは、LR=LS+17となります。(KPC43C048のみR=LS+12)

チャックアダプタ、リテーナはオプションです。

进气管(分中心出水型和非出水型两种)在订购时、请按图示告知机床主轴长度LS、及进气管的长度LR。LS相对于LR是、LR=LS+17(仅KPC43C048是LR=LS+12)

卡盘用法兰、进气管用适配器属于选购品。

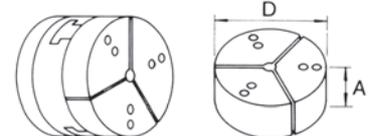
■ 標準型形状 标准爪



■ 標準型寸法表 标准爪の尺寸

適合チャック 适合卡盘	ジョー型式 爪型号	材質 材料	寸法 尺寸 mm
			A B C
KPC80 全機種 全系列	KJ1A3-7	A L	19 20 38.4
	KJ1A3-15	A L	38 20 38.4
	KJ1A3-1	A L	25 20 38.4
	KJ1S3-7	S45C	19 20 38.4
	KJ1S3-15	S45C	38 20 38.4
KPC4 全機種 全系列	KJ1A4-1	A L	25 20 48.4
	KJ1A4-2	A L	51 20 48.4
	KJ1A4-7	A L	19 20 48.4
	KJ1A4-15	A L	38 20 48.4
	KJ1S4-1	S45C	25 20 48.4
KPC6 全機種 全系列	KJ1A6-1	A L	25 25 73.4
	KJ1A6-7	A L	19 25 73.4
	KJ1A6-15	A L	38 25 73.4
	KJ1S6-1	S45C	25 25 73.4
	KJ1S6-7	S45C	19 25 73.4

■ パイ型形状 饼型爪



■ パイ型寸法表 饼型爪の尺寸

適合チャック 适合卡盘	ジョー型式 爪型号	材質 材料	寸法 尺寸 mm
			A B C D
KPC80 全機種 全系列	KJ3A3-1	A L	25 80
	KJ3A3-15	A L	38 80
	KJ3S3-1	S45C	25 80
	KJ3S3-7	S45C	19 80
	KJ3S3-15	S45C	38 80
KPC4 全機種 全系列	KJ3A4-1	A L	25 100
	KJ3A4-2	A L	51 100
	KJ3A4-7	A L	19 100
	KJ3A4-15	A L	38 100
	KJ3S4-1	S45C	25 100
KPC6 全機種 全系列	KJ3A6-1	A L	25 150
	KJ3A6-15	A L	38 150
	KJ3S6-1	S45C	25 150
	KJ3S6-7	S45C	19 150
	KJ3S6-15	S45C	38 150



CHUCK

▶ P.41 ~ P.60

アドバンスチャック
特殊卡盘

アドバンスチャック 特殊卡盘

量産加工機ラインでの多くの実績
専用ワーク対応
アドバンスチャックシリーズ

在量産加工生産線上有更多应用实绩
对应专用工件
特殊卡盘系列

あらゆるワークに対応し、量産加工機械用から特殊専用機械用、引込み把握からフェイスクランプなど、ぴったりの把握方法を選定し、安定性を発揮する技術をご提供します。

可对应任何工件，从量产加工机械，到特殊专用机械上的使用。夹持工件端面拉入锁紧，选择最合适的夹持方法，提供发挥安定的夹持技术。



CHUCK

パワーウイングチャック

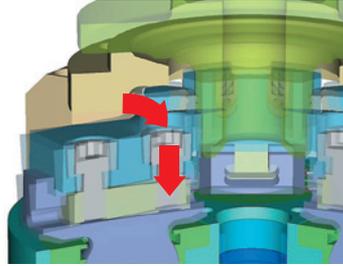
PW(C) series

PW-C型はコンペイティング（心補償把握）仕様です。センタやピン穴基準で位置決めされたワークに倣って把握します。寸法やその他の仕様はPW型と同一です。

ワーク素材を引込む安定把握 しっかり掴んで荒加工に最適

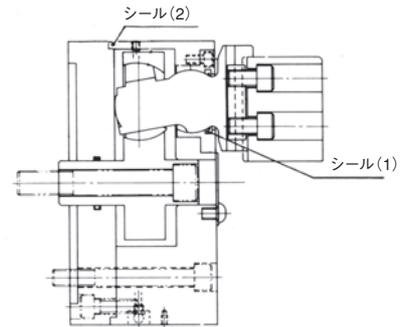
●把握安定性が高く重切削が可能です

ワークをラジアル方向へ把握し、さらに強力な引きつけ作用でチャック端面に密着させますから把握が確実で安定しており重切削が可能です。



●グリス密封性が大きく向上しました

シール（1）に加え、ボデーとリアボデーの合わせ面にもシール（2）を挿入することにより封入グリスの密封性を大きく向上させました。

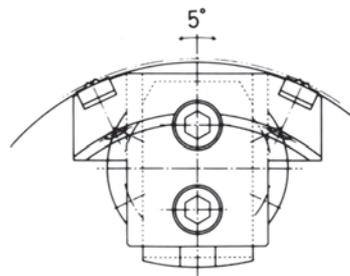


●長時間安定した把握力が得られます

マスタジョーが球体構造となっていますからシール性がよく長時間安定した把握力が得られます。

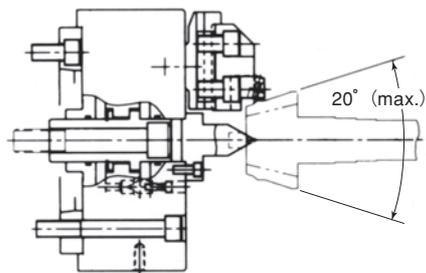
●左右のイコライズは最大5°まで可能です

ばらつきのあるワークにも左右5°ジョーがイコライズし安定把握します。



●最大テーパ20°までの把握が可能です

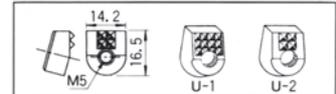
抜勾配のついた鋳造・鍛造品の黒皮面でもグリップピースで確実にテーパ部を把握します。



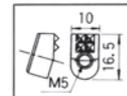
■グリップピースの種類

*グリップピースはワークの条件によってそれぞれ選定されます。

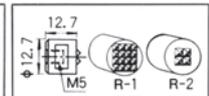
U-Type



U-2S

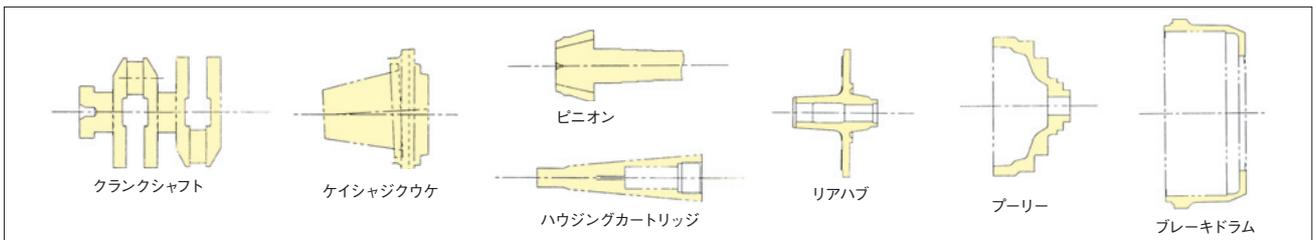


R-Type

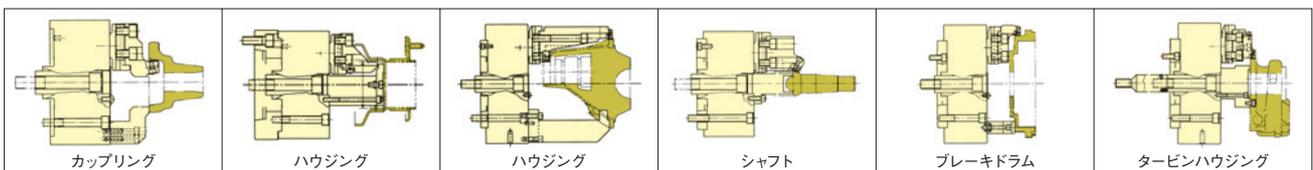


*CE対応品

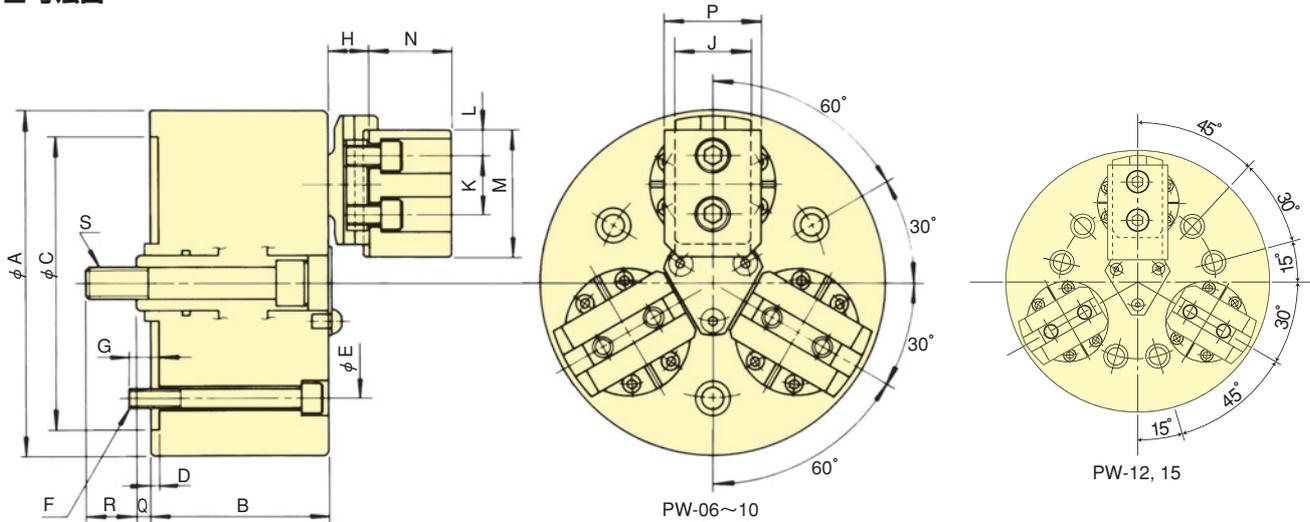
ワーク実績



把握状態例



■ 寸法図



■ 寸法表

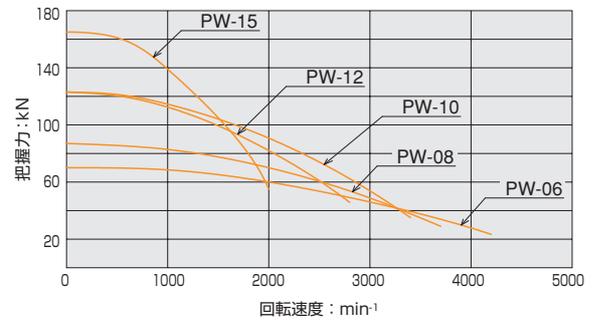
寸法 型式	A	B	C(H6)	D	E	F	G	H	J
PW-06	162	77	140	5	104.8	3-M10	14	19.3	38.07
PW-08	200	88	170	5	133.4	3-M12	18	23.33	44.45
PW-10	254	105	220	5	171.4	3-M16	25	29.14	57.1
PW-12	300	105	220	5	171.4	6-M16	25	29.14	57.1
PW-15	381	117	300	5	235	6-M20	30	32.4	66.62

寸法 型式	K	L	M	N	P	Q max.	Q min.	R	S
PW-06	29.36	15	67.5	47.7	50.8	24	12.6	25.4	M16
PW-08	34.14	15	74	54.17	57	29.3	15.1	29.2	M18
PW-10	44.45	19	89.5	66.9	70.1	34.9	17.4	34.7	M22
PW-12	44.45	19	108.5	66.9	70.1	34.9	17.4	34.7	M22
PW-15	53.98	23.9	140	73.2	76.2	48.7	26.3	41	M27

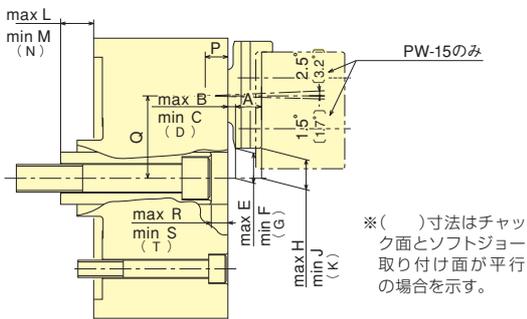
■ 仕様表 ※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。

仕様 型式	ジョー ストローク (直径) mm	フランジ ストローク mm	許容最大入力 kN(kgf)	最大静的 把握力 kN(kgf)	許容最高 回転速度 min ⁻¹	質量 (標準ソフトジョー付) kg	慣性モーメント kg・m ²	適合 シリンダ	許容最大 油圧力 MPa(kgf/cm ²)	把握範囲		偏心量 PWCのみ mm
										外径 φmm	内径 φmm	
PW-06	7.9	11.4	23.3(2376)	70.0(7138)	4200	14.7	0.050	Y1225R/RE	2.30(23.5)	13~120	70~160	1.0
PW-08	9.5	14.2	29.0(2959)	87.0(8878)	3700	23.5	0.110	Y1225R/RE	2.84(29.0)	35~152	76~194	1.5
PW-10	12.7	17.5	41.0(4180)	123.0(12540)	3400	39.3	0.265	Y1530R/RE	2.80(28.5)	54~203	94~235	2.0
PW-12	12.7	17.5	41.0(4180)	123.0(12540)	2800	58.3	0.523	Y1530R/RE	2.80(28.5)	58~241	129~300	2.0
PW-15	15.8	22.4	55.0(5607)	165.0(16800)	2000	95.0	1.943	Y2035R/RE	2.14(21.8)	73~317	163~381	3.0

把握力性能曲線



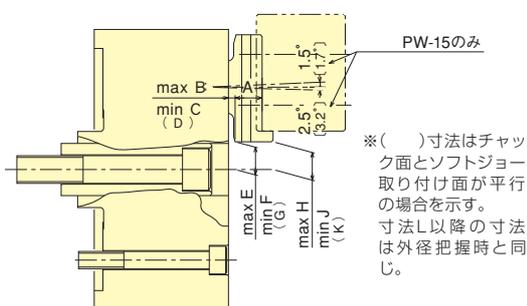
■ 作動位置寸法図 (外径把握時)



■ 作動位置寸法表 (外径把握時)

寸法 型式	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
PW-06	15.50	5.02	3.05	3.80	20.09	18.89	19.33	20.77	18.48	19.33
PW-08	18.50	5.68	3.24	4.80	22.63	21.18	22.10	23.08	20.36	22.10
PW-10	25.61	5.47	2.44	3.53	31.16	29.44	30.03	32.37	28.77	30.03
PW-12	25.61	5.47	2.44	3.53	51.81	50.09	50.68	53.02	49.42	50.68
PW-15	28.67	6.27	2.35	3.73	75.85	73.76	74.45	77.45	72.91	74.45

■ 作動位置寸法図 (内径把握時)



■ 作動位置寸法表 (内径把握時)

寸法 型式	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
PW-06	15.03	5.66	3.43	4.27	16.32	15.08	15.53	17.25	14.52	15.53
PW-08	16.71	8.35	5.56	6.62	18.04	16.41	17.00	18.99	15.84	17.00
PW-10	20.51	10.92	7.23	8.63	19.59	17.61	18.33	20.74	16.92	18.33
PW-12	20.51	10.92	7.23	8.63	40.24	38.26	38.98	41.39	37.57	38.98
PW-15	23.94	12.19	6.44	8.46	54.75	52.23	53.05	56.41	51.35	53.05

アドバンスチャック
特殊カード



CHUCK

翼型卡盘 (C浮动型)

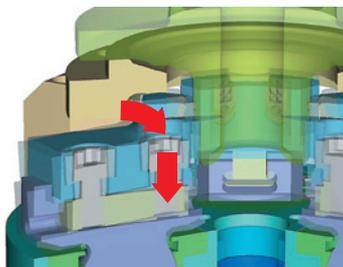
PW(C) 系列

※Compensation PWC型属于浮动补偿型、能够偏心、但尺寸和其他技术规格与PW型同样。

安定锁紧拉入工件坯料 最适于粗加工

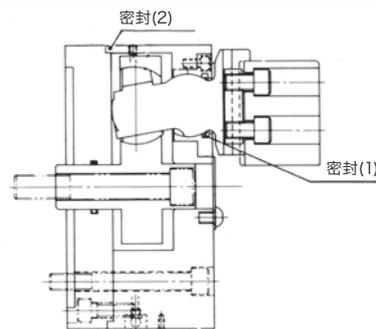
●强劲的夹持力

径向夹持工件施加强劲的后拉力, 使工件紧贴卡盘端面。
保证精确度的安定, 从而实现量大切削的可能。



●完全密封

密封(1)装配到轴承套上、密封(2)是插入式、从而提高了润滑脂的密封。

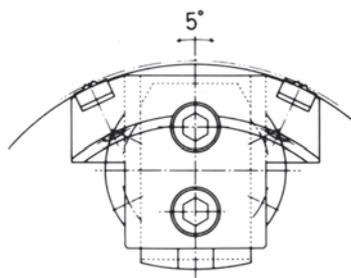


●高持久性

主爪为球型设计, 防止铁屑和冷却剂进入。从而能够在润滑周期内保持“大夹紧力”。

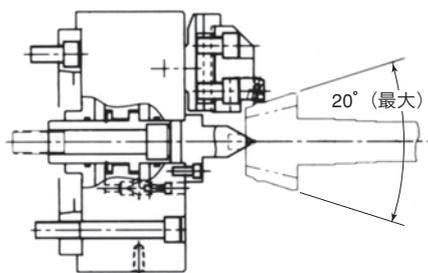
●爪盘均分

最大5° 均分角度,最大5° 自等分可牢固夹持各种工件。



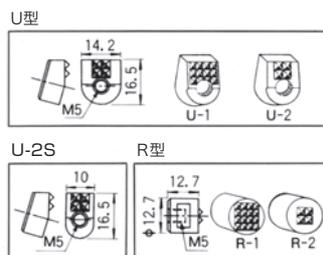
●锥型部件的夹紧

径向和后拉爪的动作使您能够紧固夹持最大20° 的粗锥型铸造和锻造。



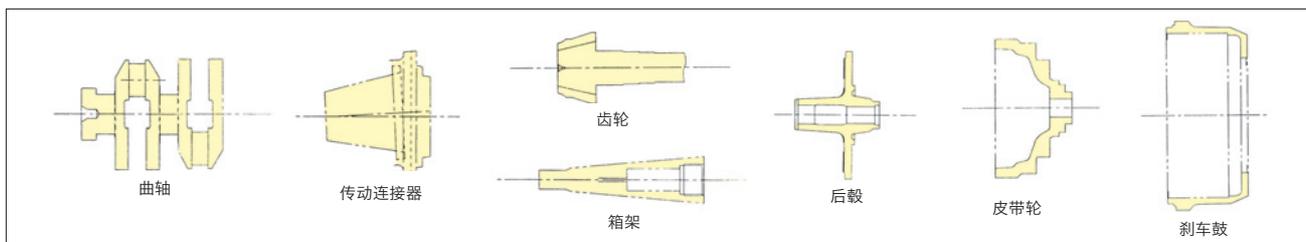
■插件

*碳化插件依工件而异

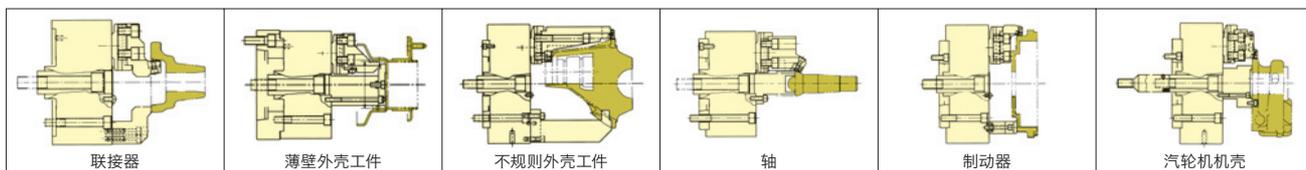


*CE对应

加工示例

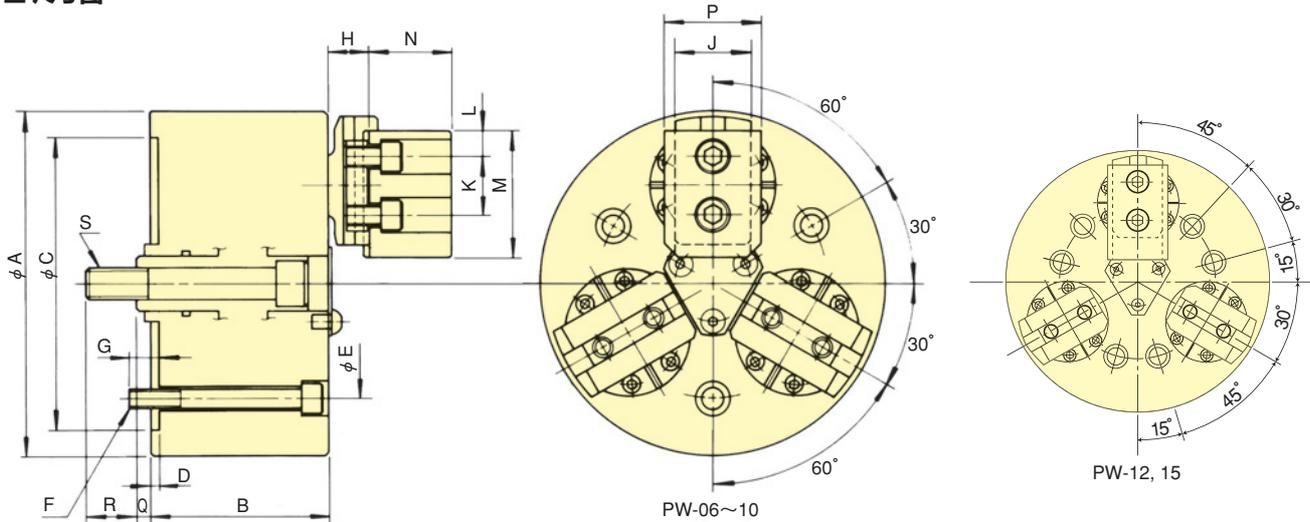


夹持示例



アドバンスチャック
特殊卡盘

■ 尺寸图



■ 尺寸表

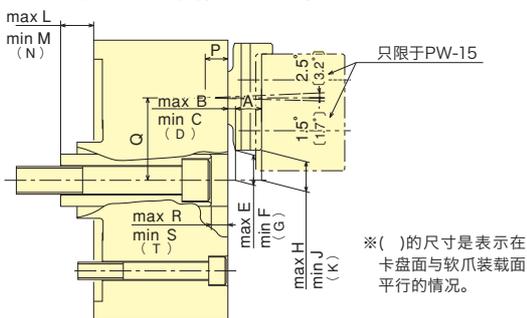
尺寸	A	B	C(H6)	D	E	F	G	H	J
型号									
PW-06	162	77	140	5	104.8	3-M10	14	19.3	38.07
PW-08	200	88	170	5	133.4	3-M12	18	23.33	44.45
PW-10	254	105	220	5	171.4	3-M16	25	29.14	57.1
PW-12	300	105	220	5	171.4	6-M16	25	29.14	57.1
PW-15	381	117	300	5	235	6-M20	30	32.4	66.62

尺寸	K	L	M	N	P	Q max.	Q min.	R	S
型号									
PW-06	29.36	15	67.5	47.7	50.8	24	12.6	25.4	M16
PW-08	34.14	15	74	54.17	57	29.3	15.1	29.2	M18
PW-10	44.45	19	89.5	66.9	70.1	34.9	17.4	34.7	M22
PW-12	44.45	19	108.5	66.9	70.1	34.9	17.4	34.7	M22
PW-15	53.98	23.9	140	73.2	76.2	48.7	26.3	41	M27

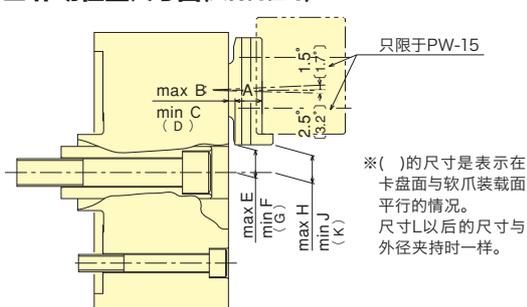
■ 规格表 ※ 夹持直径/夹持范围是指标准软爪使用的情况。

规格	爪行程 (直径) mm	活塞行程 mm	容许最大设定力 kN(kgf)	最大静止夹持力 kN(kgf)	容许最高转速 min ⁻¹	重量 (含标准软爪) kg	惯性力矩 kg·m ²	配置油缸	最大压力 MPa(kgf·cm ²)	夹持范围		补偿数据, 仅用于 PWC mm
										外部 φmm	内部 φmm	
型号												
PW-06	7.9	11.4	23.3(2376)	70.0(7138)	4200	14.7	0.050	Y1225R/RE	2.30(23.5)	13~120	70~160	1.0
PW-08	9.5	14.2	29.0(2959)	87.0(8878)	3700	23.5	0.110	Y1225R/RE	2.84(29.0)	35~152	76~194	1.5
PW-10	12.7	17.5	41.0(4180)	123.0(12540)	3400	39.3	0.265	Y1530R/RE	2.80(28.5)	54~203	94~235	2.0
PW-12	12.7	17.5	41.0(4180)	123.0(12540)	2800	58.3	0.523	Y1530R/RE	2.80(28.5)	58~241	129~300	2.0
PW-15	15.8	22.4	55.0(5607)	165.0(16800)	2000	95.0	1.943	Y2035R/RE	2.14(21.8)	73~317	163~381	3.0

■ 作动位置尺寸图(夹持外径时)



■ 作动位置尺寸图(夹持内径时)



■ 作动位置尺寸表(夹持外径时)

尺寸	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
型号										
PW-06	15.50	5.02	3.05	3.80	20.09	18.89	19.33	20.77	18.48	19.33
PW-08	18.50	5.68	3.24	4.80	22.63	21.18	22.10	23.08	20.36	22.10
PW-10	25.61	5.47	2.44	3.53	31.16	29.44	30.03	32.37	28.77	30.03
PW-12	25.61	5.47	2.44	3.53	51.81	50.09	50.68	53.02	49.42	50.68
PW-15	28.67	6.27	2.35	3.73	75.85	73.76	74.45	77.45	72.91	74.45

尺寸	L	M	N	P	Q	R	S	T
型号								
PW-06	24.0	12.6	18.95	13.20	47.63	14.60	3.20	9.55
PW-08	29.30	15.10	22.95	16.40	57.15	18.50	4.30	12.17
PW-10	34.90	17.40	27.05	19.30	71.43	19.60	2.10	11.75
PW-12	34.90	17.40	27.05	19.30	92.08	19.60	2.10	11.75
PW-15	48.70	26.30	38.40	20.07	120.65	24.90	2.50	14.60

■ 作动位置尺寸表(夹持内径时)

尺寸	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
型号										
PW-06	15.03	5.66	3.43	4.27	16.32	15.08	15.53	17.25	14.52	15.53
PW-08	16.71	8.35	5.56	6.62	18.04	16.41	17.00	18.99	15.84	17.00
PW-10	20.51	10.92	7.23	8.63	19.59	17.61	18.33	20.74	16.92	18.33
PW-12	20.51	10.92	7.23	8.63	40.24	38.26	38.98	41.39	37.57	38.98
PW-15	23.94	12.19	6.44	8.46	54.75	52.23	53.05	56.41	51.35	53.05



CHUCK

デュアルロックチャック

DL200 series

2段階把握

多彩な把握で思い通りの加工を



●多彩な把握で高い生産性を実現!

KITAGAWAが開発した2段階把握。ジョーが平行移動してワークを把握、そして引込んで着座します。従来のジョー引込みチャックのようにジョーがZ方向に飛び出さないためワークとの干渉がなく、狭い部分や入り組んだ部分の把握が可能です。また、把握径はチャック外径まで広く、内径把握仕様でも使用できます。把握場所を選ばない多彩な把握で、様々なワークに対応します。前後工程に合わせた柔軟な加工に対応し、生産性の向上に貢献します。

●量産加工に最適!

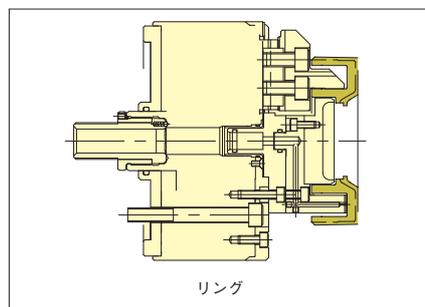
防塵、グリス密封構造で、耐久性に優れたチャックです。量産加工、自動化ライン導入に最適です。

●ジョー成形が簡単!

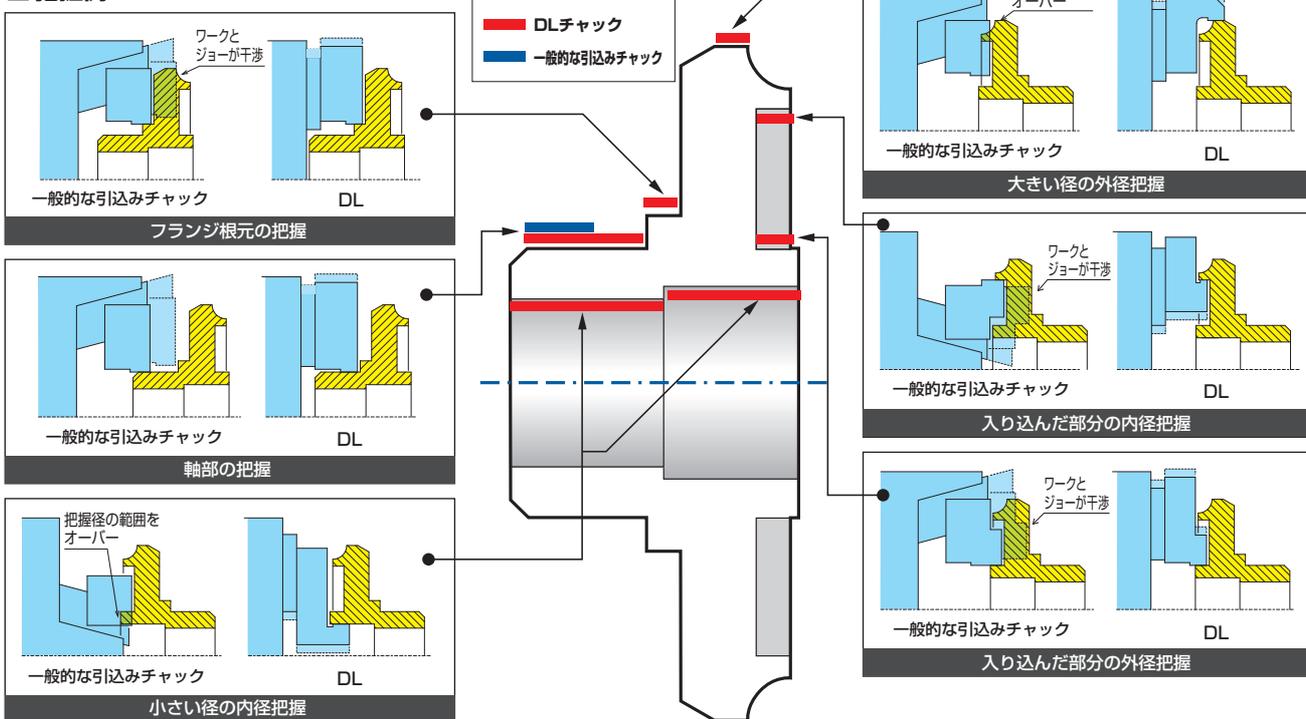
ジョーには、セレーションジョーを採用。お客様自身で簡単にジョー成形が可能です。変種変量生産にも適しています。

*CE対応品

把握状態例



■把握例

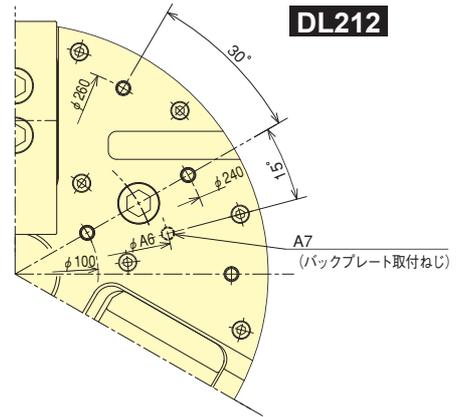
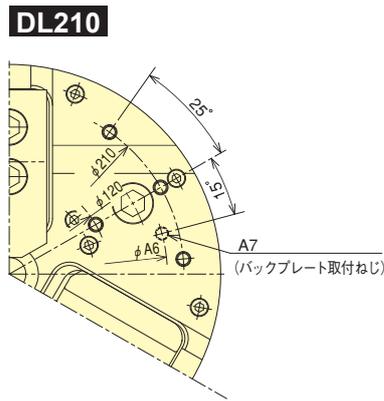
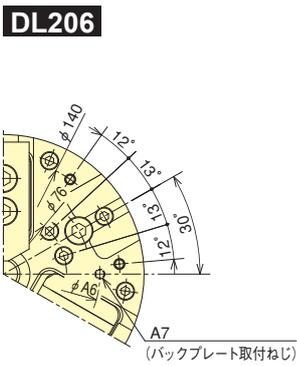
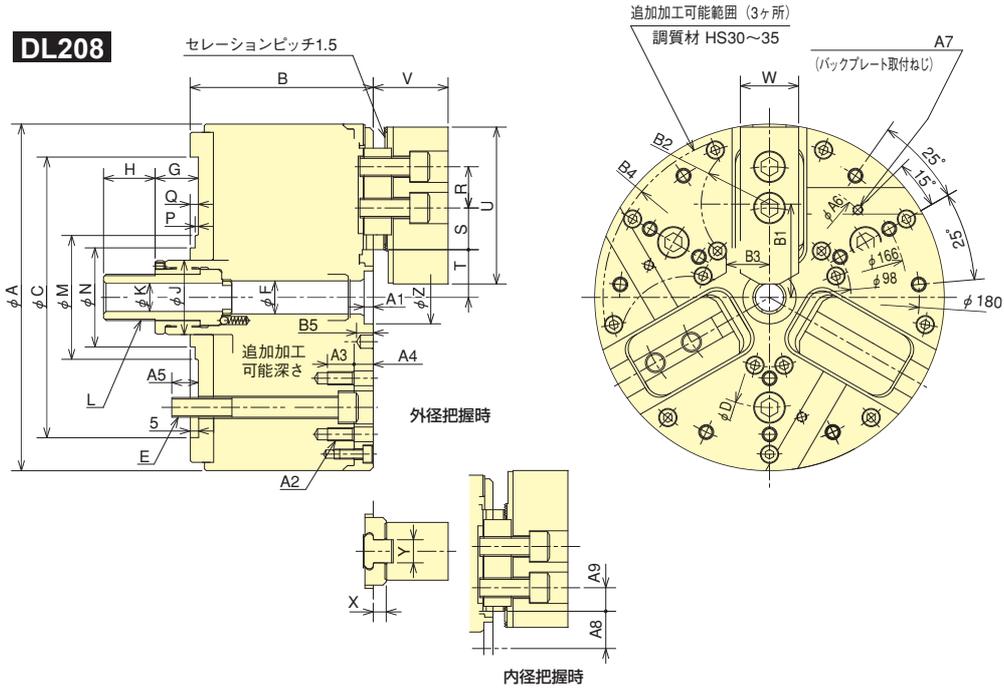


■ご使用上の注意

- ワークは端面をロケータに当てて把握してください。
- Tナットがマスタジョー端面から飛出した状態で使用しないでください。
- 外径把握と内径把握を切換える場合、カバーを取外しマスタジョーを180°回転させる必要があります。
- ワーク引込み量はワーク把握径、ジョーの剛性、ジョーの把握高さなど、把握する条件によって異なります。
引込みすぎてワークが歪んだり、引き込まなかったりする場合は、内部部品の調整、又は交換が必要になることがあります。その場合は弊社までご相談ください。
- 安定した把握や、引込みを得るためには、ジョーを低くして使用してください。
- チャック端面への追加加工はピン穴程度とし、カバーを貫通しないように注意してください。
- DL206のロケータ取付用ねじはカバー取付用ねじを使用してください。
- DL206・DL210にオプションジョーを使用する場合には、ジョーの追加加工が必要な場合があります。
- DL210のオプションジョーは、12inch用のSJ12A1になります。ジョー形式の取違いに注意してください。
- 把握位置からアングルランプ位置までのジョーストローク量(片側)は次の値以上確保してください。
DL206: 0.7mm, DL208: 0.8mm, DL210: 1mm, DL212: 1mm
- その他、ご不明な点は弊社までご相談ください。

アドバンスチャック
特殊カセット

■ 寸法図



■ 寸法表

型式	A	B	C	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S max.	S min.	T max.	T min.
DL206	169	105	140	104.8	3-M10	20	34	22.5	30	42	17	M26×1.5	-	55	-	7	20	14.25	8.25	23.7	20.8
DL208	210	110	170	133.4	3-M12	20	37.5	26	31	45	17	M28×1.5	75	60	2	5	25	25.25	16.25	28.9	25.3
DL210	254	132	220	171.4	3-M16	20	38.5	24.5	39.5	50	17	M30×1.5	-	65	-	5	30	26.25	12.75	32.8	28.3
DL212	304	132	220	171.4	3-M16	50	33.5	19.5	44.5	75	17	M30×1.5	-	-	-	-	30	26.25	12.75	57.8	53.3

型式	U	V	W	X	Y	Z	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8max.	A8min.	A9max.	A9min.	B1	B2	B3	B4	B5
DL206	72	41.5	31	10.3	12	32	4	3×7-M6	12	10.5	15	116	3-M6	23.7	20.8	21.25	15.25	47	R32	24	R79	MAX 9
DL208	95	45	35	7.8	14	32	5.5	3×4-M8	16	11.5	16	150	3-M6	26.2	22.6	20.25	11.25	56.5	R42	27	R100	MAX 10
DL210	101.5	59	45	14.7	18	35	5.5	3×4-M8	16	14	24	190	3-M8	29.7	25.2	35.25	21.75	68	R49	33	R120	MAX 12
DL212	129	64	50	14.7	18	50	14	3×4-M8	16	14	24	190	3-M8	54.7	50.2	35.25	21.75	93	R49	33	R145	MAX 12

■ 仕様表

型式	ジョーストローク (直径) mm	プランジャ ストローク mm	許容最大入力 kN(kgf)		最大静的把握力 kN(kgf)		許容最高 回転速度 min ⁻¹	質量 (標準ソフトジョー付) kg	慣性モーメント kg·m ²
			外径把握	内径把握	外径把握	内径把握			
DL206	5.8	11.5	19.0 (1937)	12.6 (1285)	54.0 (5506)	36.0 (3671)	6000	18.0	0.080
DL208	7.2	11.5	35.0 (3569)	23.0 (2345)	84.0 (8566)	56.0 (5710)	5000	30.0	0.135
DL210	9.0	14	50.0 (5099)	33.0 (3365)	110.0 (11217)	73.3 (7474)	4000	52.0	0.410
DL212	9.0	14	50.0 (5099)	33.0 (3365)	110.0 (11217)	73.3 (7474)	3000	74.0	0.880

型式	適合 シリンダ	許容最大油圧力 MPa(kgf/cm ²)		標準ジョー 使用時把握範囲 mm	標準ジョー 形式	オプションジョー 使用時把握範囲 mm	オプション ジョー形式	使用最低入力 kN(kgf)	使用最低油圧力 MPa(kgf/cm ²)
		外径把握	内径把握						
DL206	Y1020R/RE	2.70 (27.5)	1.70 (17.3)	φ25~φ140	SJ06D1	φ25~φ158	SJ06B1	5.0 (510)	0.9 (9.2)
DL208	Y1225R/RE	3.40 (34.7)	2.10 (21.4)	φ30~φ210	SJ08B1	-	-	6.2 (632)	0.8 (8.2)
DL210	Y1530R/RE	3.40 (34.7)	2.30 (23.5)	φ40~φ234	SJ10D1	φ40~φ254	SJ12A1 (注9)	10.0 (1020)	0.9 (9.2)
DL212	Y1530R/RE	3.40 (34.7)	2.30 (23.5)	φ90~φ304	SJ12A1	-	-	10.0 (1020)	0.9 (9.2)

アドバンスチャック
特殊カセット



CHUCK

双锁卡盘

DL200 系列

2阶段夹持

多种富于变化的夹持方式、可以实现想要的加工



●富于变化的夹持, 实现高生产性

由北川最早生产开发的2阶段夹持。爪平行移动夹持工件, 并拉着底座。与以往的拉引卡盘不同, 爪在Z轴方向不会突出, 所以与工件不干涉, 使之可夹持窄部和深入到里面的部分。另外, 即使夹持直径大于卡盘外径, 也可换成内径夹持。不受夹持区域限制可应对多种工件加工。结合前后工序的灵活加工, 使生产率大大提高。

●最适合于量产加工

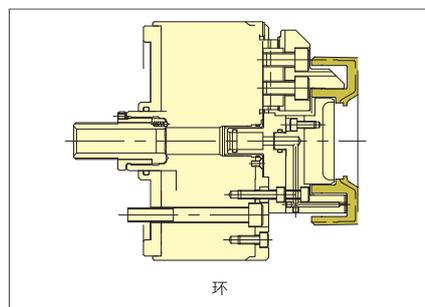
防尘和卡盘润滑油密封构造, 提高耐久性。适用于量产加工和自动化产线。

●爪的成形简单

爪采用锯齿爪构造。您可以简单地自行对爪成形加工。适用变种变量的生产。

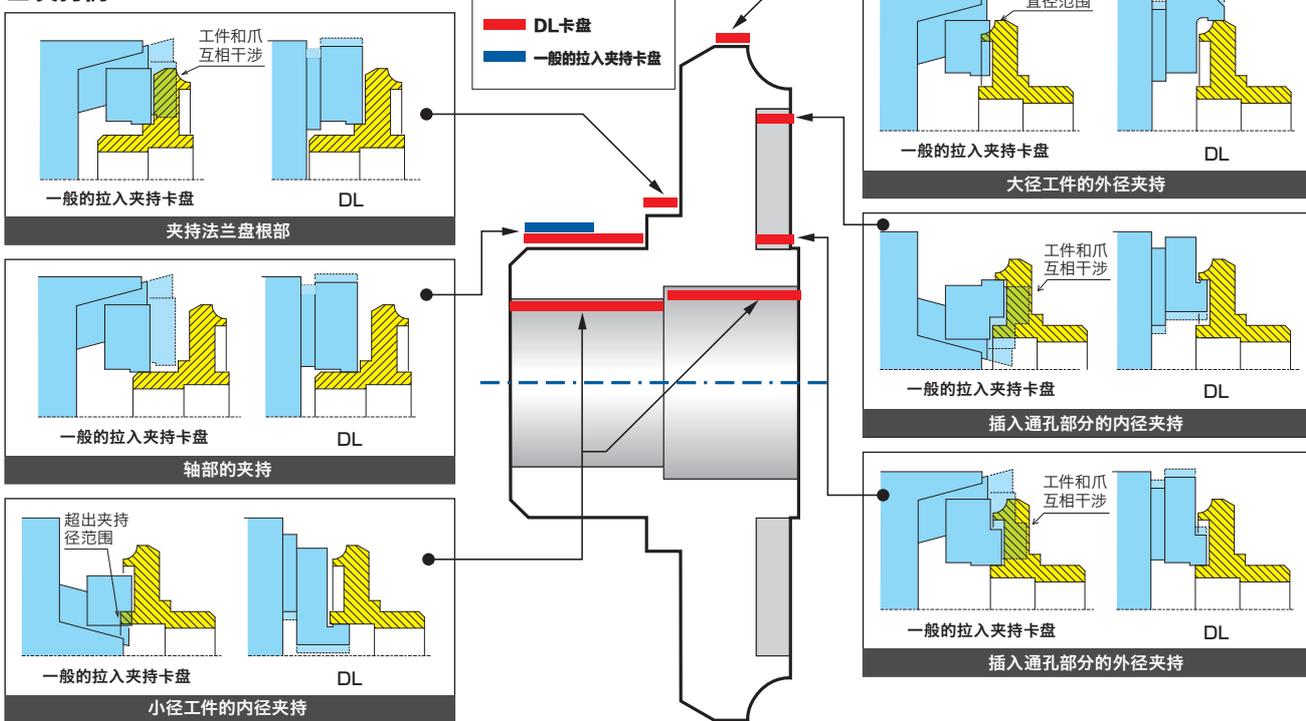
*CE对应

夹持状态例



环

■ 夹持例

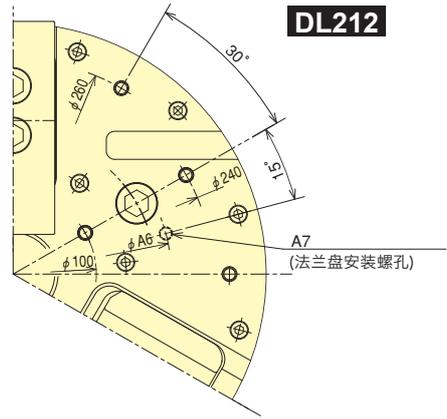
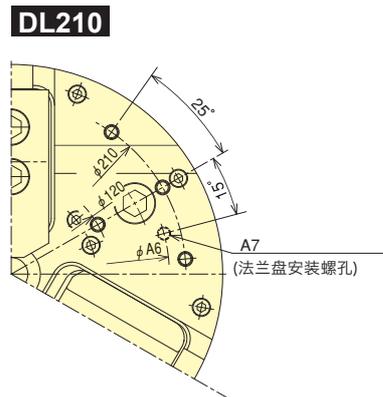
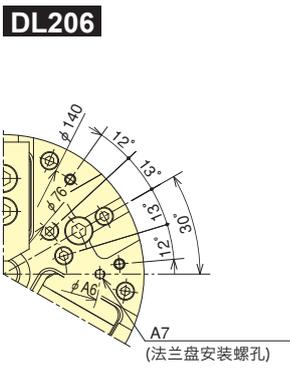
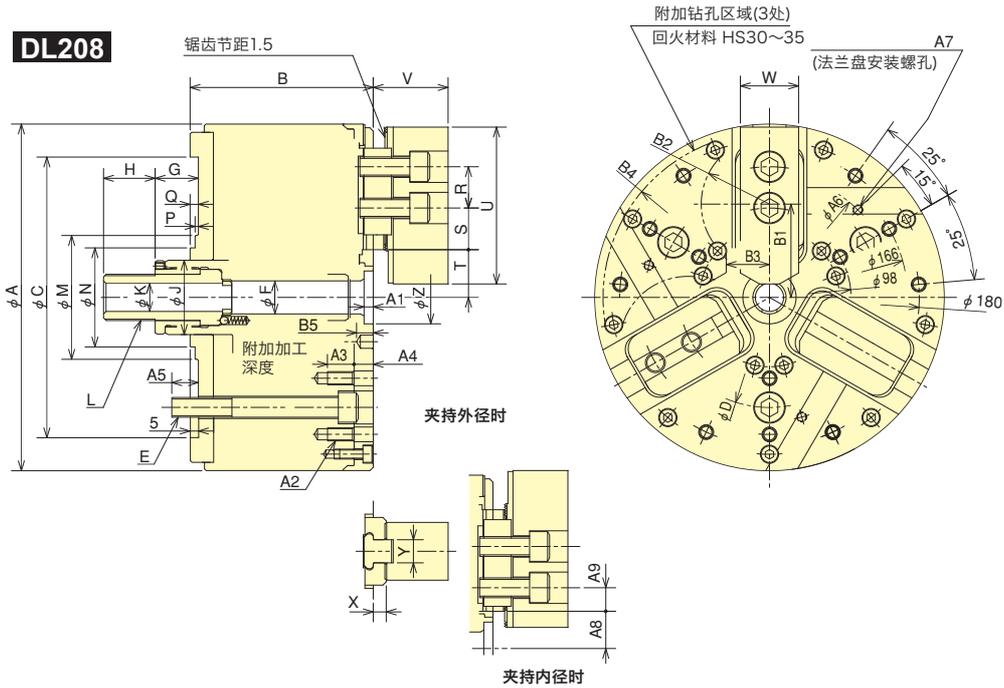


■ 使用注意事项

- 加工工件拉至卡盘定位座的端面后夹持。
- 当T型螺母处在从底爪端面露出的状态下请别使用。
- 更换内径和外径夹持时, 请取下罩盖并有必要旋转底爪180度。
- 工件的拉入锁紧过大、工件发生歪斜、或没有完全拉入锁紧时, 需要进行内部的调整及交换。这时请与我们联系。
- 当需要安定的拉入锁紧夹持时, 请使用低爪。
- 在卡盘端面追加加工的程度只限于楔槽眼的深度、不得贯穿罩盖。
- DL206定位座用的螺孔请使用与装罩盖用相同的螺孔。
- DL206, DL210使用选择购买爪时, 有时需要对爪进行追加加工。
- DL210的选择购买爪是12尺寸用的SJ12A1、注意不要弄错爪的型号。
- 请确保从夹持位置到未锁紧位置的行程量(单侧)大于以下数值。
DL206: 0.7mm, DL208: 0.8mm, DL210: 1mm, DL212: 1mm
- 如还有何疑问, 请咨询我公司。

アドバンスチャック
特殊卡盘

■ 尺寸图



■ 尺寸表

型号	A	B	C	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S max.	S min.	T max.	T min.
DL206	169	105	140	104.8	3-M10	20	34	22.5	30	42	17	M26×1.5	-	55	-	7	20	14.25	8.25	23.7	20.8
DL208	210	110	170	133.4	3-M12	20	37.5	26	31	45	17	M28×1.5	75	60	2	5	25	25.25	16.25	28.9	25.3
DL210	254	132	220	171.4	3-M16	20	38.5	24.5	39.5	50	17	M30×1.5	-	65	-	5	30	26.25	12.75	32.8	28.3
DL212	304	132	220	171.4	3-M16	50	33.5	19.5	44.5	75	17	M30×1.5	-	-	-	-	30	26.25	12.75	57.8	53.3

型号	U	V	W	X	Y	Z	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8max.	A8min.	A9max.	A9min.	B1	B2	B3	B4	B5
DL206	72	41.5	31	10.3	12	32	4	3×7-M6	12	10.5	15	116	3-M6	23.7	20.8	21.25	15.25	47	R32	24	R79	MAX 9
DL208	95	45	35	7.8	14	32	5.5	3×4-M8	16	11.5	16	150	3-M6	26.2	22.6	20.25	11.25	56.5	R42	27	R100	MAX 10
DL210	101.5	59	45	14.7	18	35	5.5	3×4-M8	16	14	24	190	3-M8	29.7	25.2	35.25	21.75	68	R49	33	R120	MAX 12
DL212	129	64	50	14.7	18	50	14	3×4-M8	16	14	24	190	3-M8	54.7	50.2	35.25	21.75	93	R49	33	R145	MAX 12

■ 规格表

型号	爪行程 (直径) mm	活塞行程 mm	容许最大设定力 kN(kgf)		最大静止夹持力 kN(kgf)		容许最高转速 min ⁻¹	重量 (含标准软爪) kg	惯性力矩 kg·m ²
			外径夹持	内径夹持	外径夹持	内径夹持			
DL206	5.8	11.5	19.0 (1937)	12.6 (1285)	54.0 (5506)	36.0 (3671)	6000	18.0	0.080
DL208	7.2	11.5	35.0 (3569)	23.0 (2345)	84.0 (8566)	56.0 (5710)	5000	30.0	0.135
DL210	9.0	14	50.0 (5099)	33.0 (3365)	110.0 (11217)	73.3 (7474)	4000	52.0	0.410
DL212	9.0	14	50.0 (5099)	33.0 (3365)	110.0 (11217)	73.3 (7474)	3000	74.0	0.880

型号	配置油缸	最大压力 MPa(kgf/cm ²)		标准爪使用时 夹持范围 mm	标准软爪	选择购买软爪 使用时夹持范围 mm	选择购买软爪型号	最小输入 kN(kgf)	最小压力 MPa(kgf/cm ²)
		外径夹持	内径夹持						
DL206	Y1020R/RE	2.70 (27.5)	1.70 (17.3)	φ25~φ140	SJ06D1	φ25~φ158	SJ06B1	5.0 (510)	0.9 (9.2)
DL208	Y1225R/RE	3.40 (34.7)	2.10 (21.4)	φ30~φ210	SJ08B1	-	-	6.2 (632)	0.8 (8.2)
DL210	Y1530R/RE	3.40 (34.7)	2.30 (23.5)	φ40~φ234	SJ10D1	φ40~φ254	SJ12A1 (附注9)	10.0 (1020)	0.9 (9.2)
DL212	Y1530R/RE	3.40 (34.7)	2.30 (23.5)	φ90~φ304	SJ12A1	-	-	10.0 (1020)	0.9 (9.2)

アドバンスチャック
特殊卡盘



CHUCK

2爪パワーウイングチャック 2爪翼型卡盘 (C浮动型) PWT(C) 系列

PWT-C型はコンペセイティング (心補償把握) 仕様です。センタやピン穴基準で位置決めされたワークに依って把握します。寸法やその他の仕様はPWT型と同一です。
※Compensation PWC型属于浮动补偿型、能够偏心、但尺寸和其他技术规格与PWT型同样。

異形ワーク素材も引込み安定把握 不規則毛坯工件也可向内拉入安定夹持

しっかり掴んで荒加工に最適 最适于粗加工



- 異形物把握用の2爪タイプ
不規則工件夹持用的2爪型

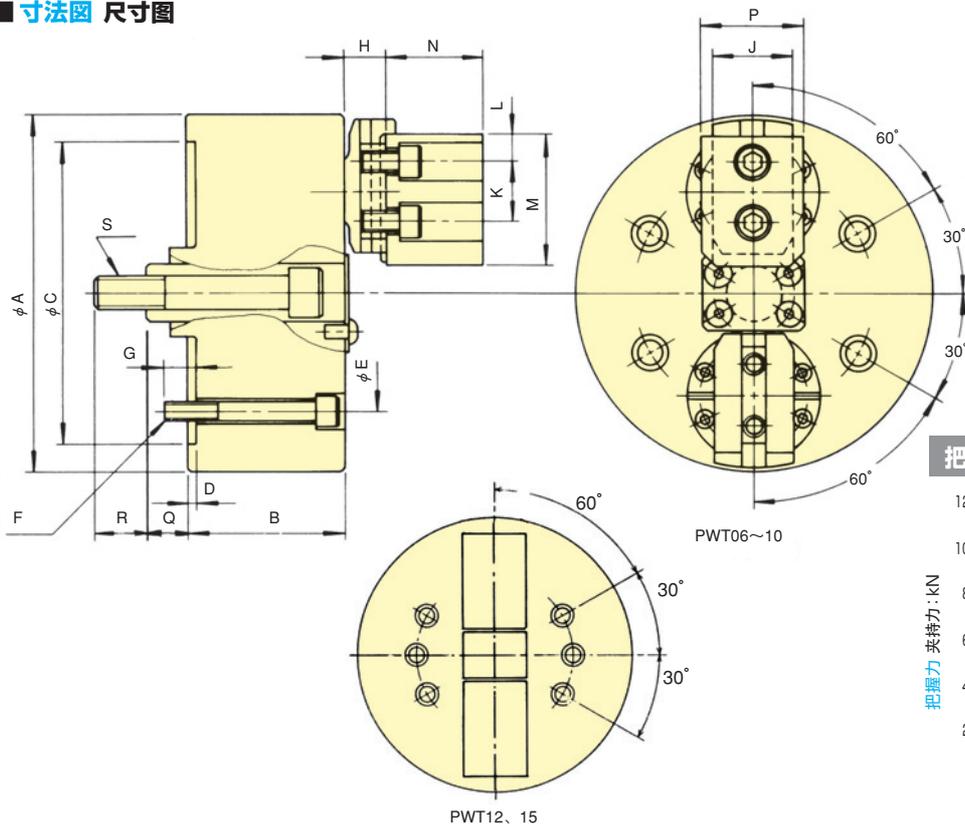
3爪タイプ (PWシリーズ) では把握することの難しい角材・角フランジ等の異形物を安定把握します。

对于3爪型 (PW系列) 夹持比较困难的角材, 角状法兰等不规则物可以安定夹持。

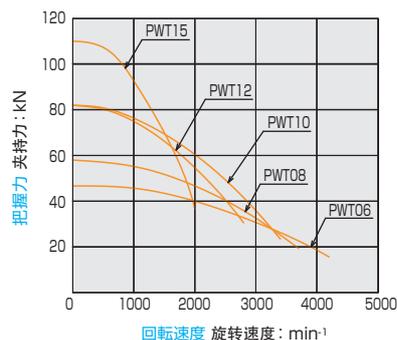
- PWシリーズとソフトジョーの互換性があります
和PW系列的软爪可互换

*CE対応品 *CE对应

■寸法図 尺寸图



把握力性能曲線 夹持力性能曲线



■寸法表 尺寸表

型式 型号	A	B	C(H6)	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q max.	Q min.	R	S
PWT06	162	77	140	5	104.8	4-M10	14	19.3	38.07	29.36	15	67.5	47.7	50.8	24	12.6	25.4	M16
PWT08	200	88	170	5	133.4	4-M12	18	23.33	44.45	34.14	15	74	54.17	57	29.3	15.1	29.2	M18
PWT10	254	105	220	5	171.4	4-M16	25	29.14	57.1	44.45	19	89.5	66.9	70.1	34.9	17.4	34.7	M22
PWT12	300	105	220	5	171.4	6-M16	25	29.14	57.1	44.45	19	108.5	66.9	70.1	34.9	17.4	34.7	M22
PWT15	381	117	300	5	235	6-M20	30	32.4	66.62	53.98	23.9	140	73.2	76.2	48.7	26.3	41	M27

■仕様表 规格表 ※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。※夹持直径/夹持范围是指标准软爪使用的场合。

仕様 规格	ジョーストローク 爪行程 (直径) mm	フランジストローク 活塞行程 mm	許容最大入力 容许最大设定力 kN(kgf)	最大静的把握力 最大静止支持力 kN(kgf)	許容最高回転速度 容许最高转速 min ⁻¹	質量 (標準ソフトジョー付) 重量 (含标准软爪) kg	慣性モーメント 慣性力矩 kg·m ²	適合シリンダ 配置油缸	許容最大油圧 最大压力 MPa(kgf/cm ²)	把握範囲 夹持范围		
										外径 外部	φ mm	内径 内部
PWT06	7.9	11.4	15.5(1581)	466 (4752)	4200	14.0	0.047	Y1225R/RE	1.60 (16.3)	22~120	70~160	
PWT08	9.5	14.2	19.3(1973)	580 (5918)	3700	24.0	0.120	Y1225R/RE	1.98 (20.2)	43~152	76~194	
PWT10	12.7	17.5	27.3(2784)	820 (8362)	3400	46.0	0.378	Y1530R/RE	1.85 (18.9)	66~203	94~235	
PWT12	12.7	17.5	27.3(2784)	820 (8362)	2800	63.0	0.720	Y1530R/RE	1.82 (18.6)	71~241	129~300	
PWT15	15.8	22.4	36.7(3742)	1100 (11217)	2000	112.0	2.130	Y2035R/RE	1.40 (14.3)	89~317	163~381	

アドバンスチャック
特殊卡盘



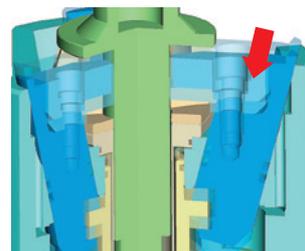
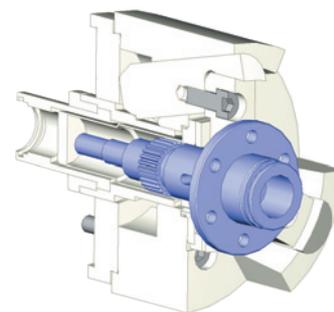
CHUCK

中空プルロックチャック 中空拉锁卡盘 PUB 系列

**ワークを引込み高精度加工
工件拉入锁紧高精度加工**

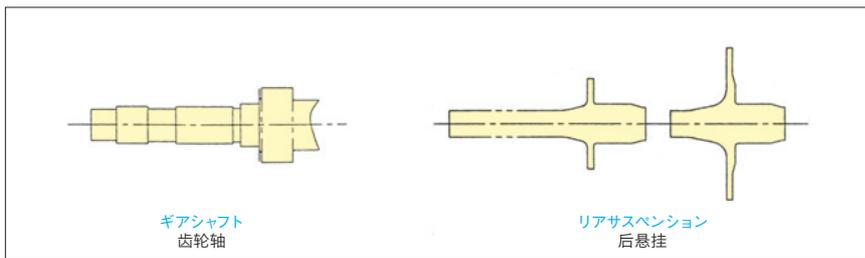
**シャフト加工にも対応する中空タイプ
可应对轴类加工的中空型**

*CE対応品 *CE对应

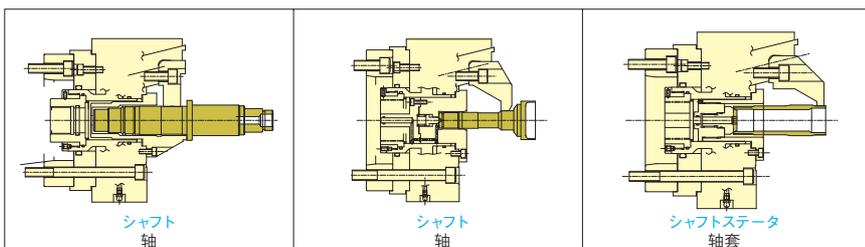


アドバンスチャック
特殊卡盘

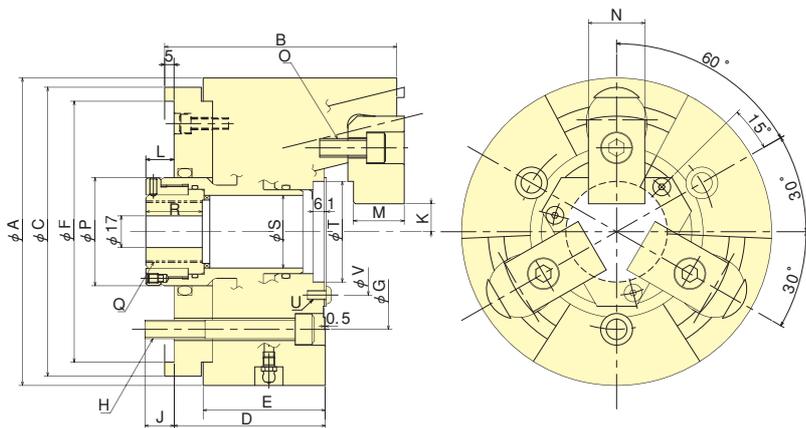
ワーク実績 加工示例



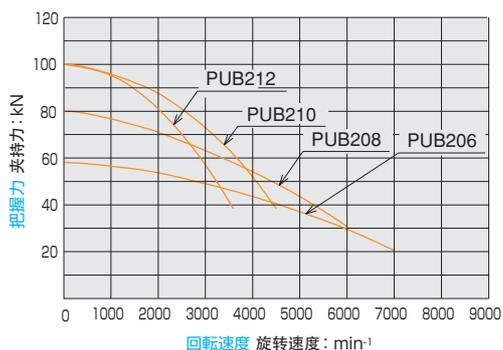
把握状態例 夹持状态例



寸法図 尺寸图



把握力性能曲線 夹持力性能曲线



寸法表 尺寸表

仕様 規格 型号	把握径 Gripping range		ジョー ストローク 爪行程 (直径) mm	プランジャ ストローク 活塞行程 mm	許容最大入力 容许最大设定力 kN(kgf)	最大静的把握力 最大静止夹持力 kN(kgf)	許容最高 回転速度 容许最高转速 min ⁻¹	質量(標準ソフト ジョー付) 重量(含标准软爪) kg	慣性モーメント 慣性力矩 kg·m ²	適合シリンダ 配置油缸	許容最大油圧力 最大压力 MPa(kgf/cm ²)	着座仕様の 最大貫通孔径 气检规格时的 最大贯通孔径 mm											
	Max. 最大 mm	Min. 最小 mm																					
PUB206	165	123.5	155	80.5	65	140	104.8	3-M10	15.5	16.25	13.75	20	10	27	30	3-M10	58	M33×1.5	30	39	54	3-M5	68
PUB208	210	143	180	93	70	170	133.4	3-M12	17	16.25	13.75	20	10	31	35	3-M12	79	M45×2.0	29.5	50	66	3-M6	80
PUB210	254	158	230	103	82	220	171.4	3-M16	23	21.25	18.75	24	14	35	40	3-M14	102	M65×2.0	35.5	72	90	3-M8	104
PUB212	304	163	240	103	82	220	171.4	3-M16	25	46.25	43.75	19	9	40	40	3-M14	135	M92×2.0	35.5	100	114	3-M10	130

仕様表 规格表

※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。※夹持直径/夹持范围是指标准软爪使用的场合。

仕様 規格 型号	把握径 Gripping range		ジョー ストローク 爪行程 (直径) mm	プランジャ ストローク 活塞行程 mm	許容最大入力 容许最大设定力 kN(kgf)	最大静的把握力 最大静止夹持力 kN(kgf)	許容最高 回転速度 容许最高转速 min ⁻¹	質量(標準ソフト ジョー付) 重量(含标准软爪) kg	慣性モーメント 慣性力矩 kg·m ²	適合シリンダ 配置油缸	許容最大油圧力 最大压力 MPa(kgf/cm ²)	着座仕様の 最大貫通孔径 气检规格时的 最大贯通孔径 mm
PUB206	69	35	5	10	18.0 (1835)	58.0 (5914)	7000	14.4	0.053	Y1020R/RE	2.55 (26.0)	φ29
PUB208	89	35	5	10	25.0 (2549)	80.0 (8158)	6000	25.3	0.140	Y1225R/RE	2.50 (25.5)	φ41
PUB210	112	47	5	10	35.0 (3569)	100.0 (10197)	4500	43.5	0.355	Y1225R/RE	3.35 (34.2)	φ61
PUB212	162	99	5	10	35.0 (3569)	100.0 (10197)	3600	60.5	0.675	Y1225R/RE	3.35 (34.2)	φ87



CHUCK

プルロックチャック

PU series

ワークを引込み高精度加工 抜群の安定精度で仕上げ加工に最適 オプションジョーの使用で把握範囲拡大



●把握安定性が高く重切削が可能です

ラジアル方向の把握と同時に強力な引きつけ作用でチャック基準面にワークを密着させ浮き上がりなく安定した重切削が可能です。

●繰り返し精度は抜群です

マスタジョーのスライド面をバックアップした構造になっていますから繰り返し使用しても高精度です。

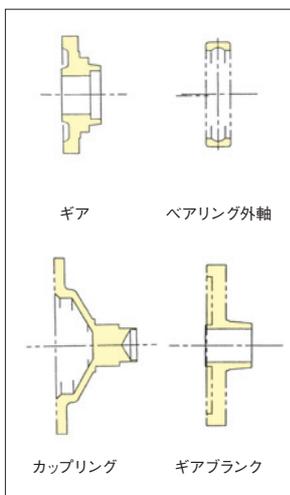
●精度は長期間安定しています

洗練された構造と特殊鋼設計により、長期間安定した把握精度が保てます。

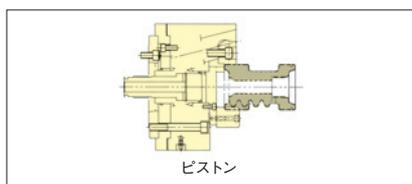
●自動化にも対応でき着座確認も採用可能です

*CE対応品

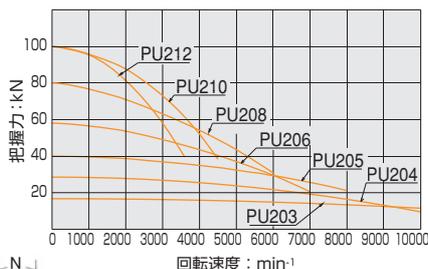
ワーク実績



把握状態例

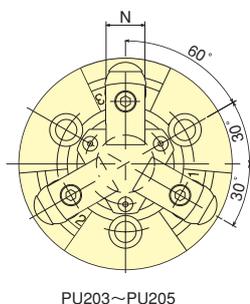
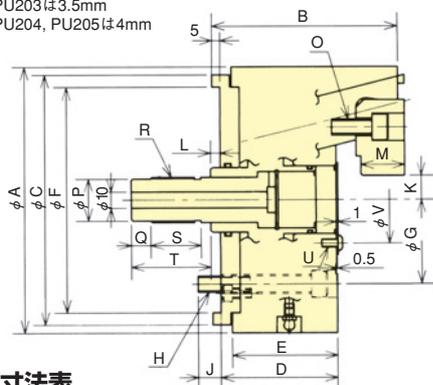


把握力性能曲線

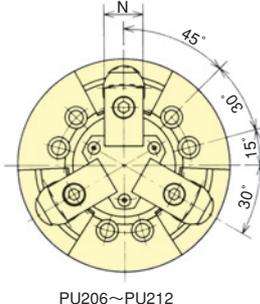


■寸法図

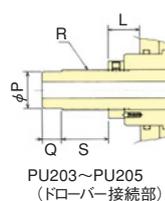
※PU203は3.5mm
PU204, PU205は4mm



PU203~PU205



PU206~PU212



PU203~PU205
(ドロバー接続部)

■寸法表

寸法	A	B	C	D	E	F (G7)	G	H	J	K max.	K min.	L max.	L min.	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V
PU203	75	54.5	75	38.5	34	69	54	3-M6	9	2.5	1.5	21.5	17.5	9	15	3-M5	8	10	M10	19	-	3-M3	25.5
PU204	110	72.5	100	51	43	85	70.6	3-M10	12	10.75	9.25	19	13	14	20	3-M6	18	12	M20×1.5	24	-	3-M4	42
PU205	135	84.5	135	59	51	110	82.6	3-M10	15	13.25	11.75	23	17	17	24	3-M8	23	12	M25×1.5	30	-	3-M5	52
PU206	165	115	155	72	65	140	104.8	6-M10	14	16.25	13.75	11	1	27	30	3-M10	26	12	M28×1.5	31	49	3-M5	54
PU208	210	135	180	85	70	170	133.4	6-M12	15	16.25	13.75	11	1	31	35	3-M12	32	15	M35×1.5	30	51	3-M6	65
PU210	254	150	230	95	82	220	171.4	6-M16	23	21.25	18.75	12	2	35	40	3-M14	35	15	M38×1.5	30	51	3-M8	80
PU212	304	155	240	95	82	220	171.4	6-M16	23	46.25	43.75	12	2	40	40	3-M14	42	15	M45×1.5	30	51	3-M10	100

■仕様表

※PU203、PU204で8000min⁻¹を超えて使用の際はシリンダが特殊となりますので、別途打合せとさせていただきます。

※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。

仕様	把握径		ジョーストローク (直径) mm	プランジャ ストローク mm	許容最大入力 kN(kgf)	最大静的把握力 kN(kgf)	許容最高 回転速度 min ⁻¹	質量 (標準ソフトジョー付) kg	慣性モーメント kg·m ²	適合シリンダ	許容最大油圧力 MPa(kgf/cm ²)
	Max. mm	Min. mm									
PU203	28	6	2	4	5.8 (590)	16.7 (1700)	10000	1.5	0.0012	YG-329※	1.63 (16.6)
PU204	50	24	3	6	10.0 (1020)	28.5 (2906)	8000	3.8	0.006	F0933H	2.06 (21.0)
							10000			YG-296※	1.18 (12.0)
PU205	64	29	3	6	14.0 (1428)	40.0 (4079)	8000	6.6	0.017	F0933H	2.50 (25.5)
PU206	69	35	5	10	18.0 (1835)	58.0 (5914)	7000	14.1	0.050	Y1020R/RE	2.55 (26.0)
PU208	89	35	5	10	25.0 (2549)	80.0 (8158)	6000	24.0	0.133	Y1225R/RE	2.50 (25.5)
PU210	112	47	5	10	35.0 (3569)	100.0 (10197)	4500	42.0	0.338	Y1225R/RE	3.35 (34.2)
PU212	162	99	5	10	35.0 (3569)	100.0 (10197)	3600	60.5	0.655	Y1225R/RE	3.35 (34.2)



CHUCK

中实拉锁卡盘

PU 系列

工件拉入锁紧高精度加工 超群的精度安定性、最适合精加工



●高夹持安定性

可以重切削加工 径向夹持的同时, 强力向内拉紧作用使工件和卡盘上基准面紧密结合, 抑制工件上浮, 得以实现安定的重切削加工。

●超群的重复精度

底爪/主爪的滑动面经过特殊构造处理, 反复运动也可保持高精度。

●加工精度长时间安定

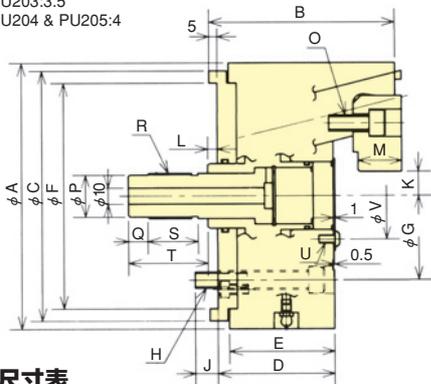
洗炼的构造和特殊钢材材质设计, 可长期保持安定夹持精度。

●可以对应自动化的气密检测定位确认

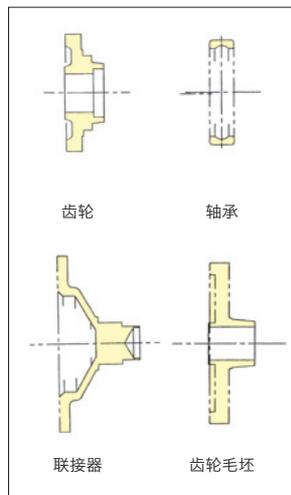
*CE对应

■ 尺寸图

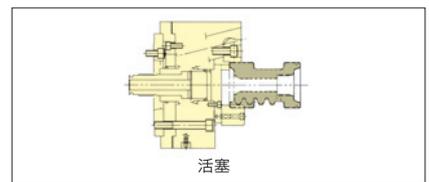
※PU203:3.5
PU204 & PU205:4



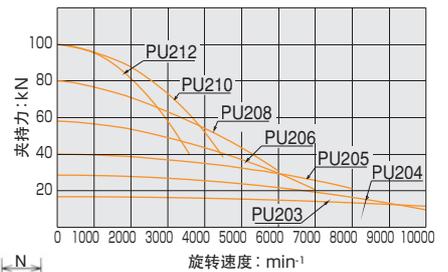
加工示例



夹持状态例



夹持力性能曲线



■ 尺寸表

型号	尺寸																						
	A	B	C	D	E	F (G7)	G	H	J	K max.	K min.	L max.	L min.	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V
PU203	75	54.5	75	38.5	34	69	54	3-M6	9	2.5	1.5	21.5	17.5	9	15	3-M5	8	10	M10	19	-	3-M3	25.5
PU204	110	72.5	100	51	43	85	70.6	3-M10	12	10.75	9.25	19	13	14	20	3-M6	18	12	M20x1.5	24	-	3-M4	42
PU205	135	84.5	135	59	51	110	82.6	3-M10	15	13.25	11.75	23	17	17	24	3-M8	23	12	M25x1.5	30	-	3-M5	52
PU206	165	115	155	72	65	140	104.8	6-M10	14	16.25	13.75	11	1	27	30	3-M10	26	12	M28x1.5	31	49	3-M5	54
PU208	210	135	180	85	70	170	133.4	6-M12	15	16.25	13.75	11	1	31	35	3-M12	32	15	M35x1.5	30	51	3-M6	65
PU210	254	150	230	95	82	220	171.4	6-M16	23	21.25	18.75	12	2	35	40	3-M14	35	15	M38x1.5	30	51	3-M8	80
PU212	304	155	240	95	82	220	171.4	6-M16	23	46.25	43.75	12	2	40	40	3-M14	42	15	M45x1.5	30	51	3-M10	100

※PU203和PU204当转速在8000Min⁻¹使用的场合, 需使用特殊的油缸。

※夹持直径/夹持范围是指标准软爪使用的场合。

■ 规格表

型号	夹持范围		爪行程 (直径) mm	活塞行程 mm	容许最大设定力 kN(kgf)	最大静止夹持力 kN(kgf)	容许最高转速 min ⁻¹	重量 (含标准软爪) kg	惯性力矩 kg·m ²	适用油缸	容许最大油压 MPa(kgf/cm ²)
	Max. 最大 mm	Min. 最小 mm									
PU203	28	6	2	4	5.8 (590)	16.7 (1700)	10000	1.5	0.0012	YG-329 ※	1.63 (16.6)
PU204	50	24	3	6	10.0 (1020)	28.5 (2906)	8000	3.8	0.006	F0933H	2.06 (21.0)
							10000			YG-296 ※	1.18 (12.0)
PU205	64	29	3	6	14.0 (1428)	40.0 (4079)	8000	6.6	0.017	F0933H	2.50 (25.5)
PU206	69	35	5	10	18.0 (1835)	58.0 (5914)	7000	14.1	0.050	Y1020R/RE	2.55 (26.0)
PU208	89	35	5	10	25.0 (2549)	80.0 (8158)	6000	24.0	0.133	Y1225R/RE	2.50 (25.5)
PU210	112	47	5	10	35.0 (3569)	100.0 (10197)	4500	42.0	0.338	Y1225R/RE	3.35 (34.2)
PU212	162	99	5	10	35.0 (3569)	100.0 (10197)	3600	60.5	0.655	Y1225R/RE	3.35 (34.2)

アドバンスチャック
特殊卡盘



CHUCK

内径プルロックチャック 内径拉锁卡盘 PUE 系列

ワーク内径を引込み把握
夹持工件内径拉入锁紧

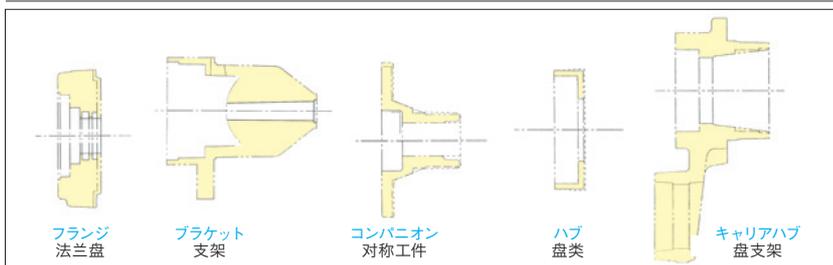
抜群の安定精度で仕上げ加工に最適
超群的精度安定性、最适合最终工序加工

*CE対応品 *CE対応

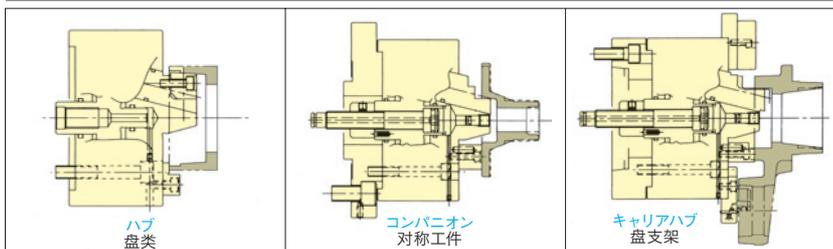
オプションジョーの使用で把握範囲拡大
使用选配爪可以扩大夹持范围



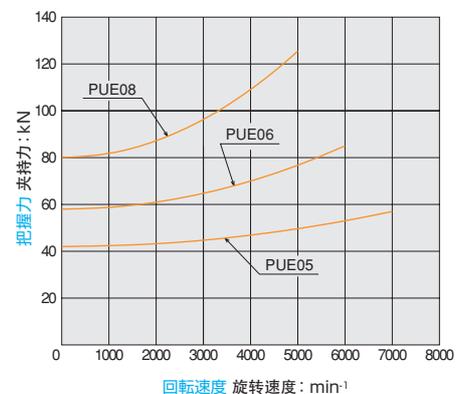
ワーク実績 加工示例



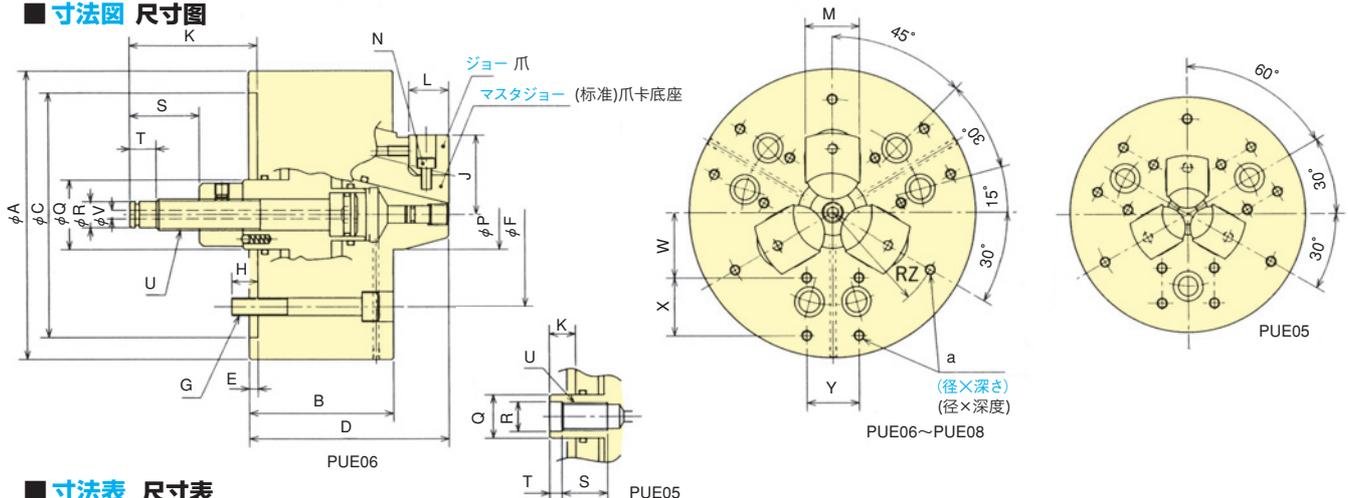
把握状態例 夹持状态例



把握力性能曲線 夹持力性能曲线



寸法図 尺寸图



寸法表 尺寸表

型式 型号	A	B	C(G7)	D	E	F	G	H	J max.	J min.	K max.	K min.	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	a
PUE05	135	72	110	98	5	82.55	3-M10	15	34.4	33	18	12	20	24	3-M6	24	25	17 ^{±0.1}	26	7	M16x2	-	31	20	30	55	M6x11
PUE06	165	83	140	115	5	104.8	6-M10	15	46.9	44.5	78.8	68.5	23	31	3-M6	40	40	15h8	40	15	M18x25	5	37	33	30	65	M6x11
PUE08	210	94	170	139	5	133.4	6-M12	17	57.2	54.8	91.8	81.5	23	35	3-M6	49	40	15h8	47.5	15	M20	5	45	40	30	80	M6x11

仕様表 规格表

*PUE05で6000min⁻¹を越えて使用の際はシリンダが特殊となりますので、別途打合せとさせていただきます。
※当使用6000Min⁻¹转速时PUE05需要使用特殊油缸, 请与我司另外咨询。

仕様 规格 型式 型号	ジョーストック 爪行程(直径) mm	フランジストローク 活套行程 mm	許容最大入力 容许最大设定力 kN(kgf)	最大静的把握力 最大静止夹持力 kN(kgf)	許容最高回転速度 容许最高转速 min ⁻¹	重量(含标准软爪) kg	慣性モーメント 慣性力矩 kg·m ²	適合シリンダ 适配油缸	許容最大油圧力 最大压力 MPa(kgf/cm ²)	把握範囲 夹持范围 標準ジョー 标准爪	オプションジョー 选配爪	マスタージョー 把握 主爪
PUE05	2.8	6	13.0 (1325)	42.0 (4280)	7000	7.6	0.018	Y1020R/RE [※]	1.90 (19.5)	φ53~φ63	φ69~φ78	φ29~φ53
PUE06	4.8	10.3	18.0 (1835)	58.0 (5914)	6000	13.9	0.043	Y1020R/RE	2.50 (25.5)	φ70~φ87	φ89~φ108	φ44~φ70
PUE08	4.8	10.3	24.8 (2529)	80.0 (8158)	5000	26.8	0.144	Y1020R/RE	3.40 (34.5)	φ74~φ108	φ113~φ148	φ50~φ74

アドバンスチャック
特殊卡盘



CHUCK

レベルロックチャック 平衡拉锁卡盘 LU 系列

低コストでも引込み把握

低成本实现拉入夹持

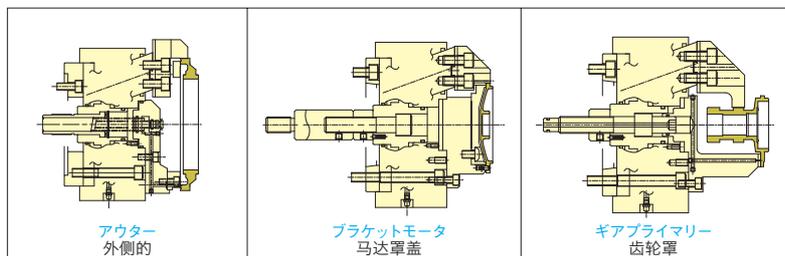
大きなジョーストロークでワーク搬入も容易に

大的爪行程使工件更易于安放夹持

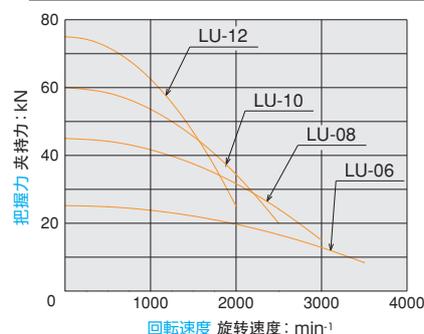


- 抜き勾配のある鋳物・鍛造品の把握が可能
可夹持粗糙铸件、锻件等毛坯
- 大きなジョーストロークを実現 实现大爪行程
- 安定した把握精度 安定夹持精度

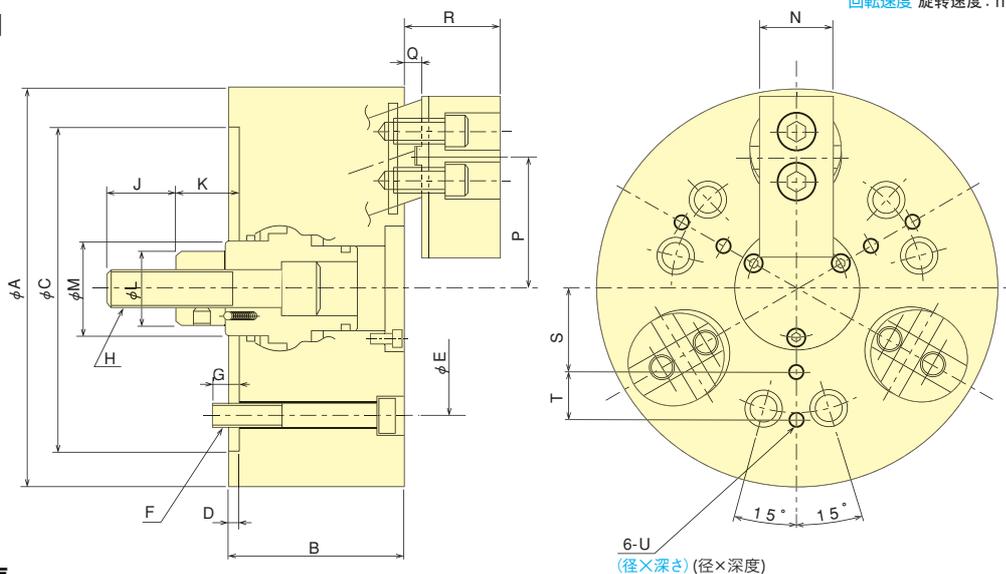
把握状態例 夹持状态例



把握力性能曲線 夹持力性能曲线



■ 寸法図 尺寸图



■ 寸法表 尺寸表

型式 型号	寸法 尺寸	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K (max.)	K (min.)	L	M	N	P (max.)	P (min.)	Q (max.)	Q (min.)	R (max.)	R (min.)	S	T	U
LU-06		165	80	140	5	104.8	6-M10	16	M16x20	36	33	23	32	35	35	58.0	54.4	14	4	45	35	20	M6x12	
LU-08		210	90	170	5	133.4	6-M12	15	M20x25	36	38	28	38	50	40	70.8	67.2	15	5	56	46	45	25	M8x15
LU-10		254	110	220	5	171.4	6-M16	24	M24x30	46	47	32	50	60	50	85.0	79.6	19	4	65	50	55	30	M8x15
LU-12		304	125	220	5	171.4	6-M16	24	M27x30	50	47	32	50	60	60	102.0	96.6	19	4	70	55	70	35	M10x17

■ 仕様表 规格表 ※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。※夹持直径/夹持范围是指标准软爪使用的场合。

仕様 规格	ジョーストローク(直徑) 爪行程(直径)	プランジャストローク 活瓣行程	許容最大入力 容许最大设定力	最大静的把握力 最大静止夹持力	許容最高回転速度 容许最高转速	質量 重量(含标准软爪)	慣性モーメント 慣性力矩	適合シリンダ 适配油缸	許容最大油圧力 容许最大油压	把握範囲 夹持范围
型式 型号	mm	mm	kN(kgf)	kN(kgf)	min⁻¹	kg	kg·m²		MPa(kgf/cm²)	mm
LU-06	7.2	10	15.0 (1530)	25.2 (2570)	3500	13.7	0.045	Y1020R/RE	2.15 (21.9)	31~165
LU-08	7.2	10	25.0 (2549)	45.0 (4589)	3000	26.0	0.143	Y1225R/RE	2.50 (25.5)	37~210
LU-10	10.8	15	35.0 (3569)	60.0 (6118)	2500	45.5	0.373	Y1225R/RE	3.30 (34.0)	47~254
LU-12	10.8	15	45.0 (4589)	75.0 (7648)	2000	68.0	0.800	Y1530R/RE	3.00 (30.6)	50~304

アドバンスチャック
特殊卡盘



CHUCK

フィンガーチャック

FG(T) series

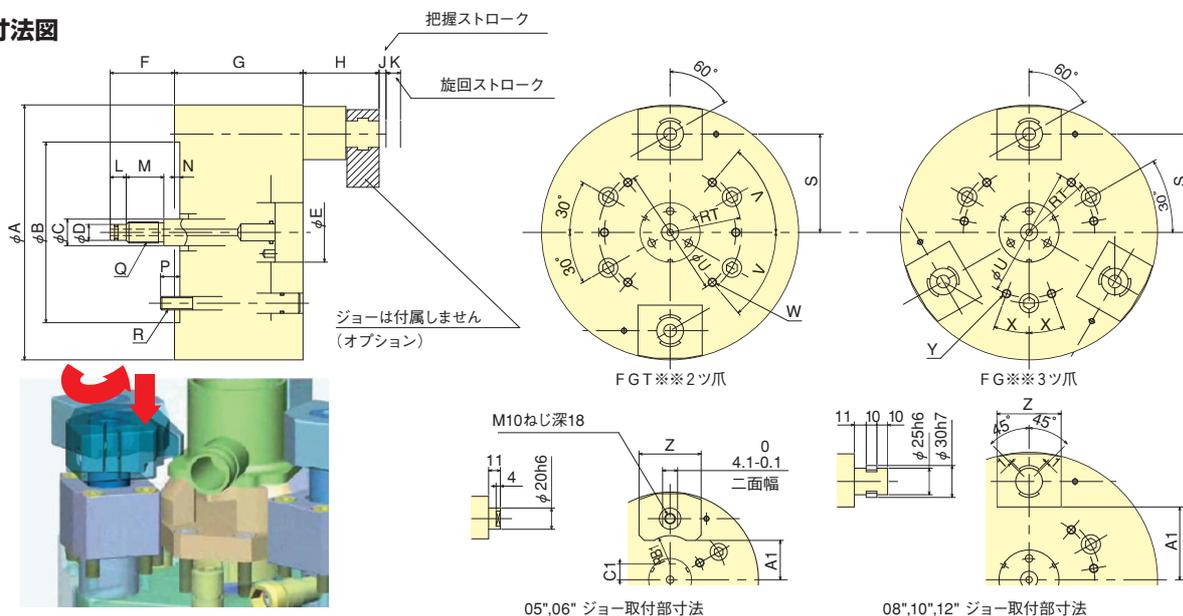
■ フェイスクランプ用 薄物ワークも安定把握

- ワーク表面を引込み把握するため、薄肉ワークを歪ませることなく安定した把握を可能としました
- リアボデーをアルミ製にして軽量化を図っているため高速回転で加工時間を短縮できます
- 球面プッシュの採用によりジョーがイコライズするため、ワークの偏肉も吸収し安定した把握が可能です(イコライズ量/最大2.5mm)
- チャック中心の貫通穴を設けていますので着座確認・エアブローの対応が可能です

*CE対応品



■ 寸法図



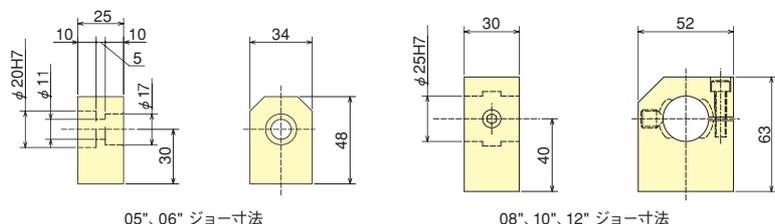
■ 寸法表 ※FGT : 2ツ爪, FG : 3ツ爪

寸法	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	A1	B1	C1
FGT05/FG05	135	110	14	9	37	50-70	110	36-56	8	12	15	30	5	14	M12	M10	42.5	41.3	50	30°	4-M6 ねじ深 12	-	3-M6 ねじ深 12	58	22	26.5	-
FGT06/FG06	165	140	16	12	40	50-70	110	36-56	8	12	15	30	5	14	M16	M10	57.5	52.4	64	30°	4-M8 ねじ深 15	-	3-M8 ねじ深 15	58	37	26.5	15
FGT08/FG08	210	170	25	16	56	50-70	120	71-91	8	12	15	30	5	18	M20	M12	77.5	66.7	104	50°	6-M8 ねじ深 15	20°	6-M8 ねじ深 15	60	53.5	-	-
FGT10/FG10	254	220	25	16	56	50-70	120	71-91	8	12	15	30	5	24	M20	M16	99.5	85.7	140	50°	6-M8 ねじ深 15	20°	6-M8 ねじ深 15	60	75.5	-	-
FGT12/FG12	304	220	25	16	56	50-70	120	71-91	8	12	15	30	5	24	M20	M16	124.5	85.7	190	50°	6-M8 ねじ深 15	20°	6-M8 ねじ深 15	60	100.5	-	-

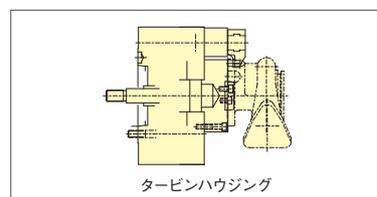
■ 仕様表 ※FGT : 2ツ爪, FG : 3ツ爪 ※1 ジョー長さ30mm時 ※2 ジョー長さ40mm

仕様	許容最大入力 kN(kgf)	許容最高 回転速度 min ⁻¹	質量 kg	慣性モーメント kg·m ²	適合シリンダ	把握 ストローク mm	ジョー1ヶの 締付力 kN(kgf)	最大把握径 dia. mm	オプションジョー での把握可能高さ	イコライズ量 mm	着座用シリンダ
FGT05/FG05	5.0 (510) / 7.5 (765)	4000	10.0/12.0	0.025/0.030	Y1020R/RE	8	2.0(204) ^{※1}	52	41	1	Y1020RE09C
FGT06/FG06	6.0 (612) / 9.0 (918)	4000	11.0/13.0	0.045/0.050	Y1020R/RE	8	2.5(255) ^{※1}	78	41	1.5	Y1020RE09C
FGT08/FG08	12.0 (1224) / 18.0 (1835)	3500	22.0/24.0	0.130/0.140	Y1020R/RE	8	5.5(561) ^{※2}	105	61	2	Y1020RE09C
FGT10/FG10	12.0 (1224) / 18.0 (1835)	3500	34.0/36.0	0.290/0.310	Y1020R/RE	8	5.5(561) ^{※2}	150	61	2	Y1020RE09C
FGT12/FG12	12.0 (1224) / 18.0 (1835)	3000	46.0/48.0	0.570/0.590	Y1020R/RE	8	5.5(561) ^{※2}	200	61	2.5	Y1020RE09C

■ ブランクジョー(オプション)寸法図



把握状態例



アドバンスチャック
特殊カセット



CHUCK

指型卡盘 (T 2爪型)

FG(T) 系列

薄壁工件也能安定夹持

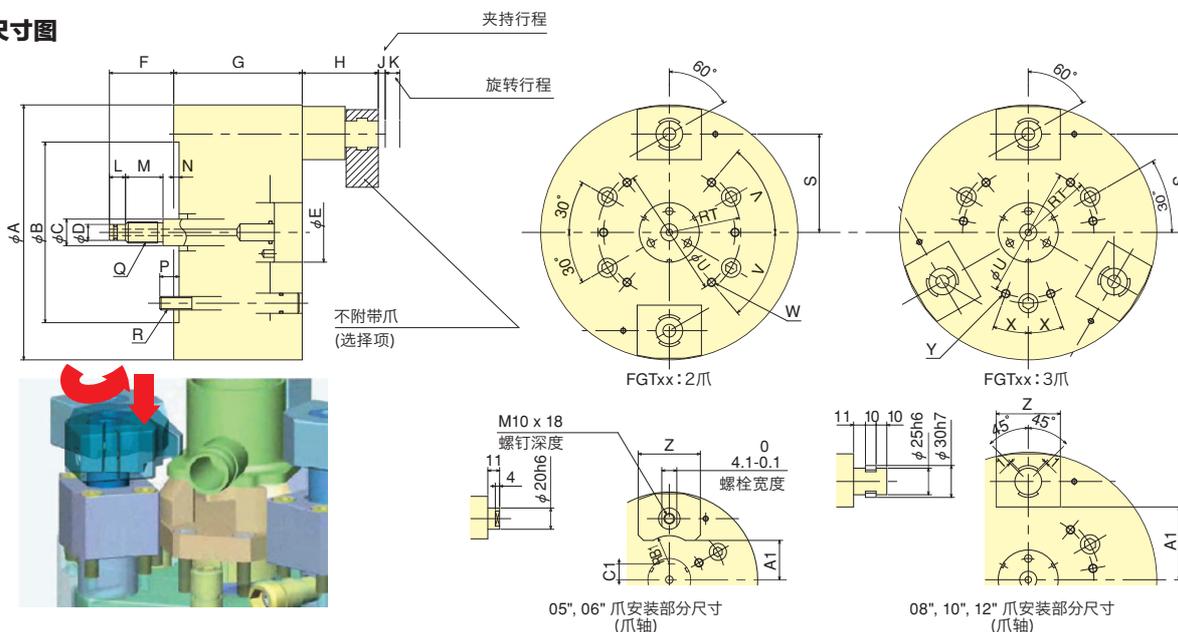
- 因为可以把工件下拉锁紧, 所以有效的防止了加工薄壁零件的变形现象、实现了持续安定把握的高性能
- 卡盘后机体采用特制铝材、实现了轻量化, 利用高速的回转速度, 大幅缩短了加工时间
- 因采用球面衬套构造, 加工不规则工件时可以自动调整, 实现安定持久的把握 (收差量/最大2.5mm)
- 卡盘中心设置的贯通孔, 可以进行着座的确认、也可进行中心吹气

*CE对应



アドバンスチャック
特殊卡盘

尺寸图



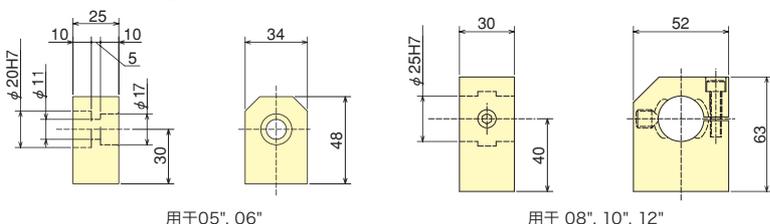
尺寸表 *FGT: 2爪, FG: 3爪

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	A1	B1	C1
FGT05/FG05	135	110	14	9	37	50-70	110	36-56	8	12	15	30	5	14	M12	M10	42.5	41.3	50	30°	4-M6 螺丝深度 12	-	3-M6 螺丝深度 12	58	22	26.5	-
FGT06/FG06	165	140	16	12	40	50-70	110	36-56	8	12	15	30	5	14	M16	M10	57.5	52.4	64	30°	4-M8 螺丝深度 15	-	3-M8 螺丝深度 15	58	37	26.5	15
FGT08/FG08	210	170	25	16	56	50-70	120	71-91	8	12	15	30	5	18	M20	M12	77.5	66.7	104	50°	6-M8 螺丝深度 15	20°	6-M8 螺丝深度 15	60	53.5	-	-
FGT10/FG10	254	220	25	16	56	50-70	120	71-91	8	12	15	30	5	24	M20	M16	99.5	85.7	140	50°	6-M8 螺丝深度 15	20°	6-M8 螺丝深度 15	60	75.5	-	-
FGT12/FG12	304	220	25	16	56	50-70	120	71-91	8	12	15	30	5	24	M20	M16	124.5	85.7	190	50°	6-M8 螺丝深度 15	20°	6-M8 螺丝深度 15	60	100.5	-	-

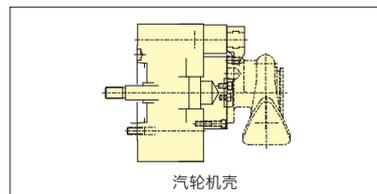
规格表 *FGT:2爪 FG:3爪 ※1 爪长30mm时 ※2 爪长40mm时

规格	容许最大设定力 kN(kgf)	容许最高转速 min ⁻¹	重量(含标准软爪) kg	惯性力矩 kg·m ²	适用油缸	夹持行程 mm	单爪夹持力 kN(kgf)	最大夹持直径 dia. mm	选项爪的 限位高度	收差量 mm	气检用油缸
FGT05/FG05	5.0 (510) / 7.5 (765)	4000	10.0/12.0	0.025/0.030	Y1020R/RE	8	2.0(204)*1	52	41	1	Y1020RE09C
FGT06/FG06	6.0 (612) / 9.0 (918)	4000	11.0/13.0	0.045/0.050	Y1020R/RE	8	2.5(255)*1	78	41	1.5	Y1020RE09C
FGT08/FG08	12.0 (1224) / 18.0 (1835)	3500	22.0/24.0	0.130/0.140	Y1020R/RE	8	5.5(561)*2	105	61	2	Y1020RE09C
FGT10/FG10	12.0 (1224) / 18.0 (1835)	3500	34.0/36.0	0.290/0.310	Y1020R/RE	8	5.5(561)*2	150	61	2	Y1020RE09C
FGT12/FG12	12.0 (1224) / 18.0 (1835)	3000	46.0/48.0	0.570/0.590	Y1020R/RE	8	5.5(561)*2	200	61	2.5	Y1020RE09C

软爪 (选项) 尺寸面



夹持示例





CHUCK

高剛性アルミホイール用フィンガーチャック 高剛性铝轮毂专用指型卡盘 FG-V 系列

高剛性ボデー採用

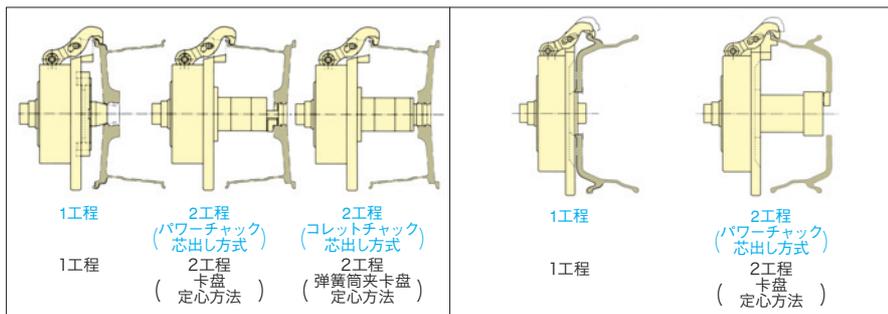
採用高剛性卡盘本体

4輪用アルミホイール加工に最適

最适合加工4輪用铝轮毂

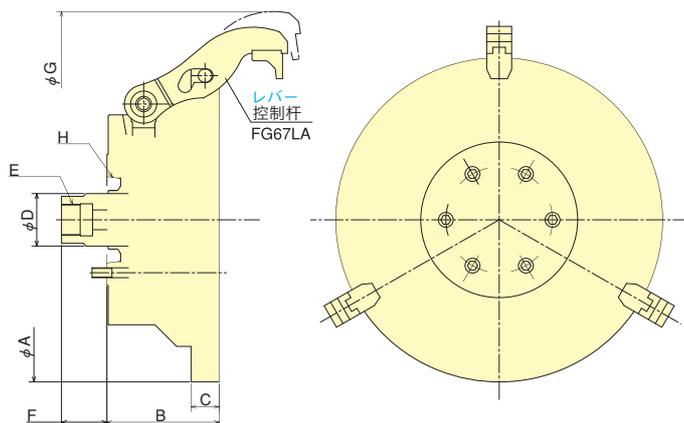


把握状態例 夹持示例



アドバンスチャック
特殊卡盘

■ 寸法図 尺寸图



■ 寸法表 尺寸表

型式 型号	寸法 尺寸	A	B	C	D	E	F max.	F min.	G	H
FG50V		525	180	45	85	M50×1.5	73	38	675	A2-8
FG56V		575	180	45	85	M50×1.5	73	38	725	A2-11
FG62V		625	180	45	85	M50×1.5	73	38	775	A2-11

■ 仕様表 规格表

型式 型号	仕様 规格	許容最大入力 容许最大设定力 kN(kgf)	許容最高回転速度 容许最高转速 min ⁻¹	質量 重量 kg	慣性モーメント 慣性力矩 kg·m ²	開爪ストローク/直進ストローク 开爪行程/直进行程 mm	ジョー1個の締付力 单爪夹紧力 kN(kgf)
FG50V		30.0 (3059)	2500	135	3.75	18.5/16.5	9.5 (969)
FG56V		30.0 (3059)	2500	190	5.8	18.5/16.5	9.5 (969)
FG62V		30.0 (3059)	2200	220	8.8	18.5/16.5	9.5 (969)

■ ホイールサイズ対応表 轮子尺寸

型式 型号	ホイールサイズ 轮子尺寸	12"	13"	14"	15"	16"	17"	18"	19"	20"	21.5"	22.5"
FG50V			○	○	○	○	○	○				
FG56V			○	○	○	○	○	○	○	○		
FG62V						○	○	○	○	○	○	○



CHUCK

アルミホイール用フィンガーチャック 铝轮毂专用指型卡盘 FG-L 系列

軽量ボデーのKITAGAWAスタンダードタイプ 轻量化本体的北川标准型 4輪用アルミホイール加工に最適 最适合加工4輪用铝轮毂



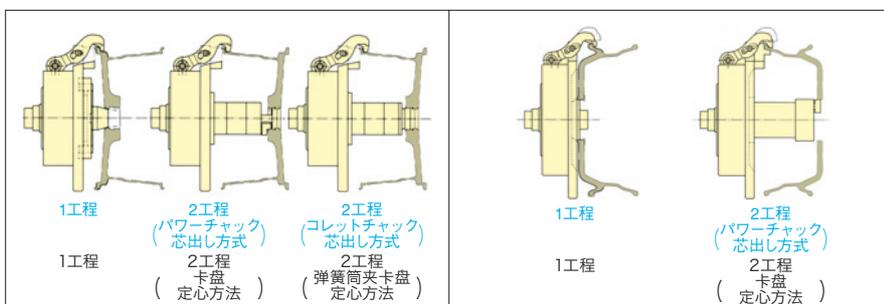
●高速回転にも対応できます 能对应高速回转

コンピューター解析を駆使した理想的な構造設計により最高回転数がフルサイズ(13~18)で3000min⁻¹まで可能となりました。

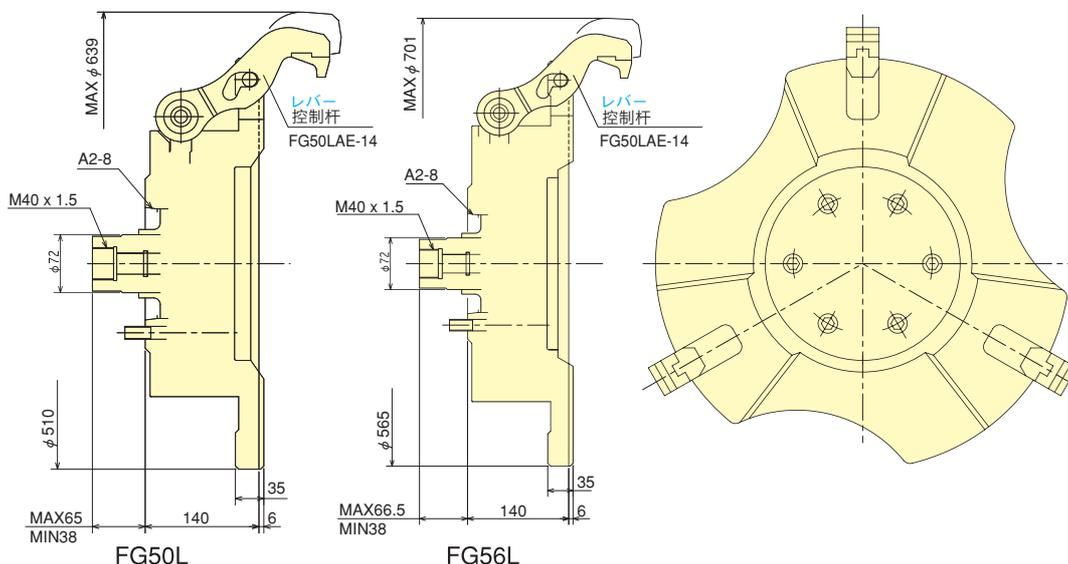
利用计算机解析设计的理想构造能实现在13-18英寸范围300min⁻¹的回転数。

アドバンスチャック
特殊卡盘

把握状態例 夹持示例



■ 寸法図 尺寸图



■ 仕様表 规格表

型式 型号	仕様 规格	許容最大入力 容许最大设定力 kN(kgf)	許容最高回転速度 容许最大转速 min ⁻¹	質量 重量 kg	慣性モーメント 慣性力矩 kg·m ²	開爪ストローク/直進ストローク 开爪行程/直进行程 mm	ジョー1個の締付力 单爪夹紧力 kN(kgf)
FG50L		30.0 (3059)	3000	79	1.7	17/10	9.5 (969)
FG56L		30.0 (3059)	2500	105	2.8	18.5/10	9.5 (969)

■ ホイールサイズ対応表 轮子尺寸

型式 型号	ホイールサイズ 轮子尺寸	12"	13"	14"	15"	16"	17"	18"	19"	20"	21.5"	22.5"
FG50L		○	○	○	○	○	○	○				
FG56L		○	○	○	○	○	○	○	○	○		



CHUCK

アルミホイール用フィンガーチャック

铝轮毂专用指型卡盘

FG-M 系列

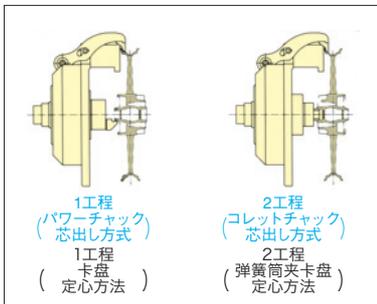
2輪用アルミホイール加工に最適 最适合加工2輪用铝轮毂

●安定性も抜群です 超群的安定性

フローティング機構の採用によりぶれのない安定したチャッキングが行えます。
通过浮动机构的采用, 能够不产生抖动实现安定夹持。

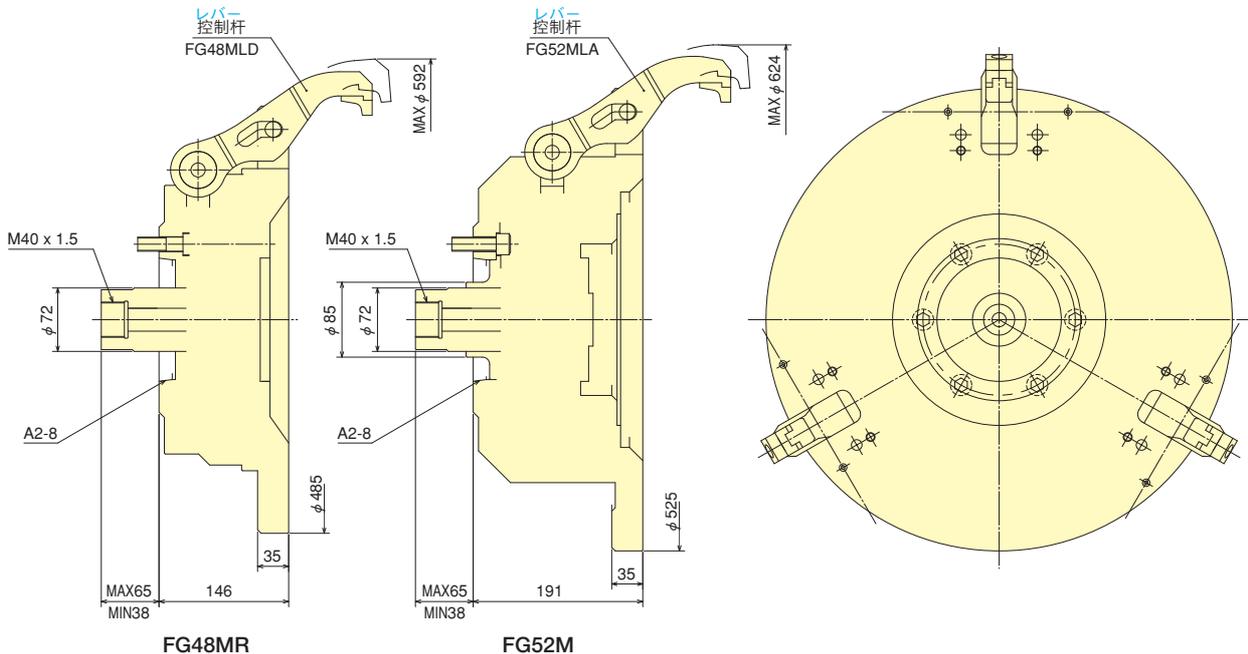


把握状態例 夹持示例



アドバンスチャック
特殊卡盘

■寸法図 尺寸图



■仕様表 规格表

仕様 型号	仕様 Specs	許容最大入力 容许最大设定力 kN(kgf)	許容最高回転速度 容许最高转速 min ⁻¹	質量 重量 kg	慣性モーメント 慣性力矩 kg·m ²	開爪ストローク/直進ストローク 开爪行程/直进行程 mm	ジョー1個の締付力 单爪夹紧力 kN(kgf)
FG48MR		12.0 (1224)	2500	84	1.9	14/13	3.5 (357)
FG52M		21.0 (2141)	2500	130.0	3.650	14/13	6.5 (663)

■ホイールサイズ対応表 轮子尺寸

ホイールサイズ 型号	12"	13"	14"	15"	16"	17"	18"	19"	20"	21.5"	22.5"
FG48MR	○	○	○	○	○	○	○	○			
FG52M	○	○	○	○	○	○	○	○			



CHUCK

省段取りアルミホイール用フィンガーチャック 更換维护便利铝轮毂用指型卡盘 FG-Q 系列

インチ変更の段取りが短時間で 短時間で完成爪夾持英寸变化的调节 4輪用アルミホイール加工に最適 最适合加工4輪用轮毂



アドバンスチャック
特殊卡盘

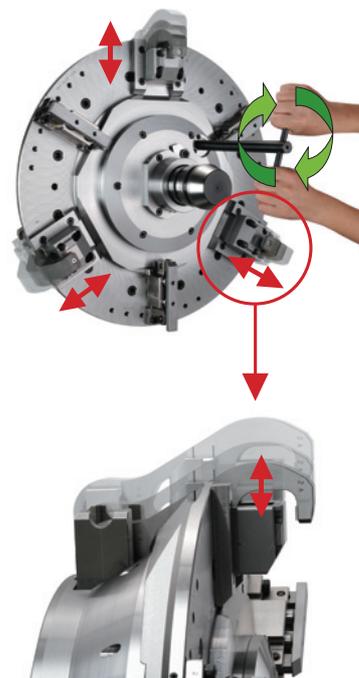
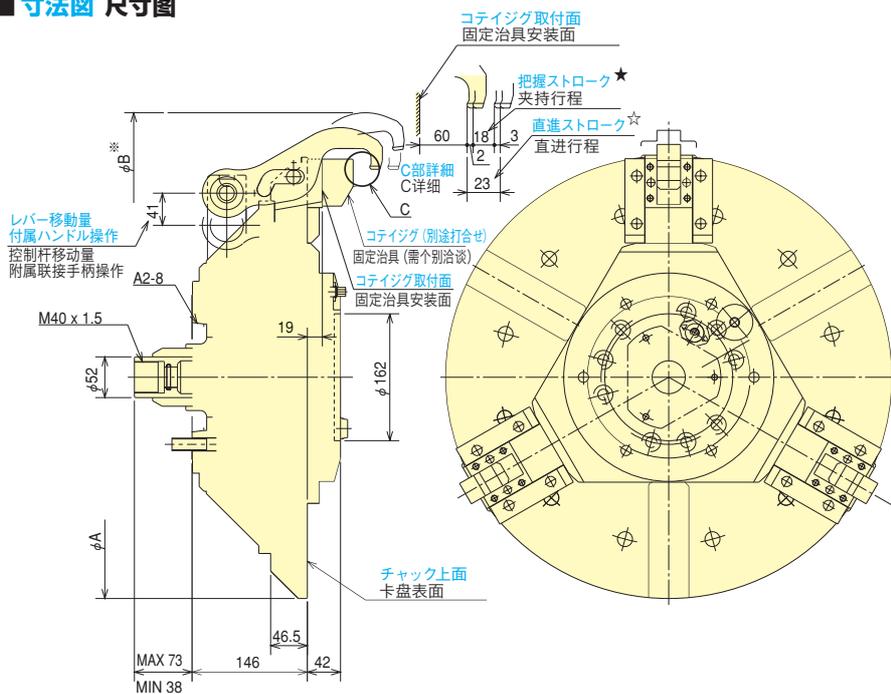
- ホイールサイズ変更の段取りが容易です
轮毂尺寸变化调整更容易

- 段取り時間が約30秒です
更換调节时间只需30秒

インチ変更の段取り時、ハンドルを回すだけで3箇所のレバーと固定ジグが同時にストロークするので短時間でセットアップができます。

尺寸変更時の更換操作、只需要回轉连接手柄, 3个地方的控制杆和固定治具同时移动, 更轻松在短时间内完成。

■ 寸法図 尺寸图



■ 寸法表 尺寸表

※Bはレバー A使用時
※B使用控制杆A時

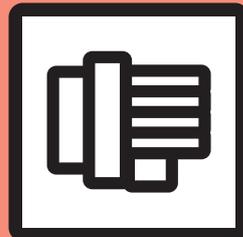
型式 型号	寸法 尺寸	
	A	B※
FG56Q	565	672
FG62Q	620	727

■ 仕様表 规格表

仕様 规格	ジョーストローク 爪行程			許容最大入力 容许最大设定力 kN(kgf)	許容最高 回転速度 容许最高转速 min ⁻¹	質量 重量 kg	慣性モーメント 慣性力矩 kg·m ²	ジョー1個 の締付力 单爪夹紧力 kN(kgf)
	全ストローク 全部行程 mm	直進/把握*ストローク 直进*/夹持行程 mm	開爪ストローク 开爪行程 mm					
型式 型号								
FG56Q	35	23/18	12	30.0 (3059)	2500	117.5	4.130	9.5
FG62Q					2200	195.0	7.500	(969)

■ ホイールサイズ対応表 轮子尺寸

型式 型号	ホイールサイズ 轮子尺寸	レバー 控制杆									
		13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
FG56Q	A					○	○	○	○		
	C	○	○	○	○						
	B (オプション) (选择项目)			○	○	○	○				
FG62Q	A							○	○		○
	C			○	○	○	○				
	B (オプション) (选择项目)					○	○	○	○		



ROTARY
CYLINDER

▶ P.63~P.77

シリンダ 気, 油圧缸

KITAGAWAチャック専用 シリンダシリーズ 北川専用気,油缸系列

スタンダードチャックからアドバンスチャックまでKITAGAWAのすべてのチャックに対応出来る高性能で機能が充実したラインナップです。組み合わせの選定は、ご相談ください。

从标准卡盘到特殊设计卡盘, 北川可以对应的所有卡盘拥有高性能, 充实的机能油缸构成。与卡盘组合搭配选择使用时, 请和我公司咨询。



ROTARY CYLINDER

短寸中空回転油圧シリンダ

SS series

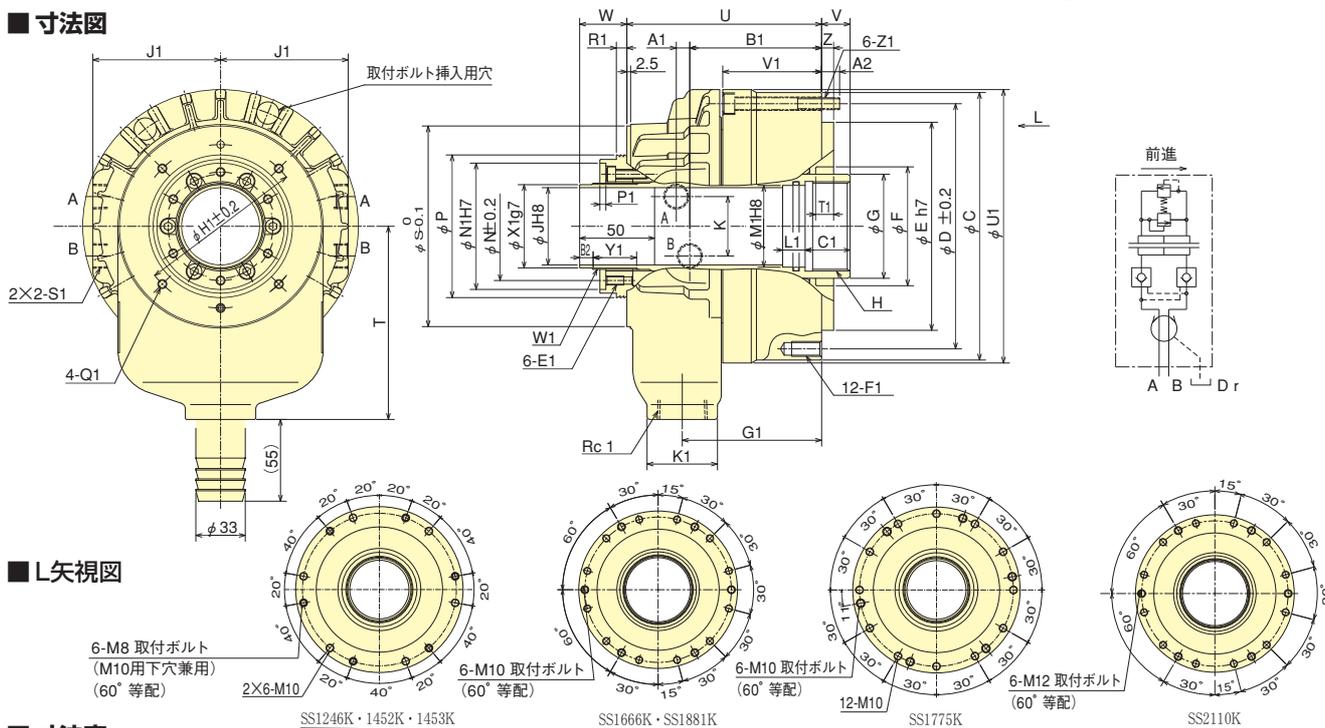
BB200,B-200シリーズに対応

旋盤の機能を十分に発揮させるコンパクト設計



- 全長が従来型の2/3のコンパクトサイズに
 - 回転速度がさらにUP
 - 最高油圧力もさらにUP (1サイズ上のチャックにも対応可能)
 - リニアセンサ取付可能 (オプション)
- ※機械メーカー様によってはリニアセンサ仕様で使用できない場合があります。
機械メーカー様へご確認ください。
- *CE対応品 (確認装置付のみ)

■ 寸法図



■ 寸法表

型式	寸法	C	D	E	F	G	H	J	K	N	P	S	T	U	V max.	V min.	W max.	W min.	Z	A1	B1	C1
SS1246K		162	147	130	75	65	M55×2	46	40	64	85	116	120	120	13	-3	45.0	29.0	8	8.5	79.5	25
SS1452K		180	165	140	80	70	M60×2	52	40	73	96	135	130	130	19	-3	53.5	31.5	8	9.0	88.0	30
SS1453K		180	165	140	80	70	M60×2	53	40	73	96	135	130	130	19	-3	53.5	31.5	8	9.0	88.0	30
SS1666K		207	190	168	95	85	M75×2	66	48	88	111	154	150	150	22	-3	58.0	33.0	8	13.0	99.5	35
SS1775K		212	195	160	105	95	M85×2	75	46	98	121	164	160	157	22	-3	57.0	32.0	8	17.5	99.0	35
SS1881K		222	205	168	110	100	M90×2	81	46	103	126	175	175	167	23	-2	58.0	33.0	8	17.0	106.0	35
SS2110K		260	240	200	135	125	M115×2	106	46	133	160	210	200	192	27	-3	64.0	34.0	8	20.0	120.5	35

型式	寸法	E1 深さ	F1 深さ	G1	H1	J1	K1	L1	M1	N1	P1	Q1 深さ	R1	S1	T1	U1	V1	W1	X1	Y1	Z1	A2	B2
SS1246K		M6×10	M10×20	84	98	76	47	15	50	76	4	M5×6	6.5	Rc3/8	12	165	57.5	M52×1.5	50.0	29	M8	15	9
SS1452K		M6×12	M10×20	93	110	86	47	15	55	85	4	M6×6	7.0	Rc3/8	12	184	66.0	M58×1.5	56.0	30	M8	12	8
SS1453K		M6×12	M10×20	93	110	86	47	15	55	85	4	M6×6	7.0	Rc3/8	12	184	66.0	M58×1.5	56.0	30	M8	12	8
SS1666K		M6×12	M12×24	108	145	97	47	15	70	100	4	M6×10	16.5	Rc1/2	12	211	71.0	M74×1.5	71.5	36	M10	19	9
SS1775K		M6×12	M10×20	110	155	100	47	15	80	108	4	M6×10	14.0	Rc1/2	12	216	71.0	M84×2.0	81.0	33	M10	18	9
SS1881K		M6×12	M12×24	115	166	105	47	15	85	113	4	M6×10	16.5	Rc1/2	12	226	71.0	M89×2.0	86.0	38	M10	19	9
SS2110K		M6×12	M12×24	130	201	124	47	15	110	145	4	M6×10	16.0	Rc1/2	12	263	79.5	M118×2.0	115.0	45	M12	18	9

■ 仕様表

※ピストン推力：最高使用油圧力時
 ※ドレン量：油圧力3.0MPa、油温50℃の時

型式	仕様	ピストンストローク mm	ピストン表面積		ピストン推力		最高使用油圧力 MPa(kgf/cm ²)	許容最高回転速度 min ⁻¹	慣性モーメント kg·m ²	質量 kg	ドレン量 ℓ/min
			押側 cm ²	引側 cm ²	押側 kN(kgf)	引側 kN(kgf)					
SS1246K		16	102.8	91.5	43.6(4446)	38.9(3967)	4.50(45.9)	8000	0.017	8.0	3.0
SS1452K		22	133.0	122.6	56.5(5761)	52.1(5313)	4.50(45.9)	6500	0.031	13.0	3.9
SS1453K		22	133.0	122.6	56.5(5761)	52.1(5313)	4.50(45.9)	6500	0.031	13.0	3.9
SS1666K		25	165.9	153.1	70.6(7199)	65.0(6628)	4.50(45.9)	5600	0.065	19.0	4.0
SS1775K		25	166.5	152.1	70.7(7209)	64.6(6587)	4.50(45.9)	5500	0.061	18.5	4.2
SS1881K		25	187.1	171.9	79.5(8107)	73.1(7454)	4.50(45.9)	4800	0.087	24.0	4.3
SS2110K		30	229.6	219.6	74.7(7617)	71.0(7240)	3.50(35.7)	3500	0.197	37.0	6.0



ROTARY CYLINDER

小型高速中空油压缸

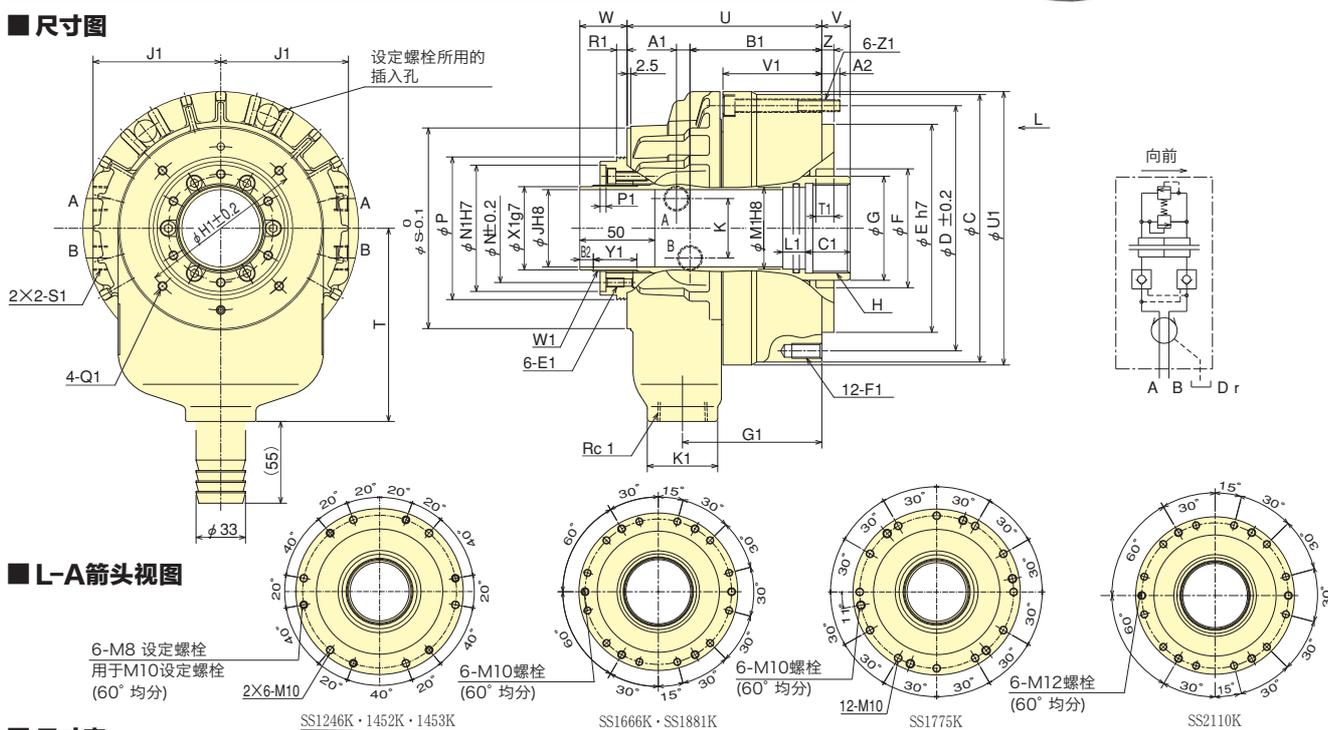
SS 系列

BB-200,B-200卡盘系列对应 能大大发挥车床机能的紧凑型设计



- 小巧精悍的设计
- 高速度
- 大幅提高最大油压力 (可以支持驱动比标准还大一号的卡盘)
- 可安装线性传感器 (选配件)
*线性传感器规格能否使用, 取决于机床制造商的对应, 请与机床制造商确认。
*CE对应 (仅限带行程确认装置的型号)

尺寸图



尺寸表

型号	C	D	E	F	G	H	J 贯通孔	K	N	P	S	T	U	V max.	V min.	W max.	W min.	Z	A1	B1	C1
SS1246K	162	147	130	75	65	M55×2	46	40	64	85	116	120	120	13	-3	45.0	29.0	8	8.5	79.5	25
SS1452K	180	165	140	80	70	M60×2	52	40	73	96	135	130	130	19	-3	53.5	31.5	8	9.0	88.0	30
SS1453K	180	165	140	80	70	M60×2	53	40	73	96	135	130	130	19	-3	53.5	31.5	8	9.0	88.0	30
SS1666K	207	190	168	95	85	M75×2	66	48	88	111	154	150	150	22	-3	58.0	33.0	8	13.0	99.5	35
SS1775K	212	195	160	105	95	M85×2	75	46	98	121	164	160	157	22	-3	57.0	32.0	8	17.5	99.0	35
SS1881K	222	205	168	110	100	M90×2	81	46	103	126	175	175	167	23	-2	58.0	33.0	8	17.0	106.0	35
SS2110K	260	240	200	135	125	M115×2	106	46	133	160	210	200	192	27	-3	64.0	34.0	8	20.0	120.5	35

型号	E1 深度	F1 深度	G1	H1	J1	K1	L1	M1	N1	P1	Q1 深度	R1	S1	T1	U1	V1	W1	X1	Y1	Z1	A2	B2
SS1246K	M6×10	M10×20	84	98	76	47	15	50	76	4	M5×6	6.5	Rc3/8	12	165	57.5	M52×1.5	50.0	29	M8	15	9
SS1452K	M6×12	M10×20	93	110	86	47	15	55	85	4	M6×6	7.0	Rc3/8	12	184	66.0	M58×1.5	56.0	30	M8	12	8
SS1453K	M6×12	M10×20	93	110	86	47	15	55	85	4	M6×6	7.0	Rc3/8	12	184	66.0	M58×1.5	56.0	30	M8	12	8
SS1666K	M6×12	M12×24	108	145	97	47	15	70	100	4	M6×10	16.5	Rc1/2	12	211	71.0	M74×1.5	71.5	36	M10	19	9
SS1775K	M6×12	M10×20	110	155	100	47	15	80	108	4	M6×10	14.0	Rc1/2	12	216	71.0	M84×2.0	81.0	33	M10	18	9
SS1881K	M6×12	M12×24	115	166	105	47	15	85	113	4	M6×10	16.5	Rc1/2	12	226	71.0	M89×2.0	86.0	38	M10	19	9
SS2110K	M6×12	M12×24	130	201	124	47	15	110	145	4	M6×10	16.0	Rc1/2	12	263	79.5	M118×2.0	115.0	45	M12	18	9

※活塞推力: 最高使用油压力
※总泄露: 压力3.0mpa, 油温50° C

规格表

型号	规格	活塞行程 mm	活塞面积		拉杆		最大设定油压力 MPa(kgf/cm ²)	容许最高回转速度 min ⁻¹	惯性力矩 kg·m ²	重量 kg	总泄露 l/min
			推动侧 cm ²	拉动侧 cm ²	推动侧 kN(kgf)	拉动侧 kN(kgf)					
SS1246K		16	102.8	91.5	43.6(4446)	38.9(3967)	4.50(45.9)	8000	0.017	8.0	3.0
SS1452K		22	133.0	122.6	56.5(5761)	52.1(5313)	4.50(45.9)	6500	0.031	13.0	3.9
SS1453K		22	133.0	122.6	56.5(5761)	52.1(5313)	4.50(45.9)	6500	0.031	13.0	3.9
SS1666K		25	165.9	153.1	70.6(7199)	65.0(6628)	4.50(45.9)	5600	0.065	19.0	4.0
SS1775K		25	166.5	152.1	70.7(7209)	64.6(6587)	4.50(45.9)	5500	0.061	18.5	4.2
SS1881K		25	187.1	171.9	79.5(8107)	73.1(7454)	4.50(45.9)	4800	0.087	24.0	4.3
SS2110K		30	229.6	219.6	74.7(7617)	71.0(7240)	3.50(35.7)	3500	0.197	37.0	6.0

油压缸



ROTARY CYLINDER

中空回転油圧シリンダ

中空回转油压缸

S 系列

中空のKITAGAWAスタンダードタイプ 北川中空標準型号



●大きな貫通穴、小型、軽量化を実現

大貫通穴、軽量小巧

●ロックバルブ、リリーフバルブ内蔵

止回閥、減圧閥内蔵

●リニアセンサ取付可能(オプション)

可安裝线性传感器(选配件)

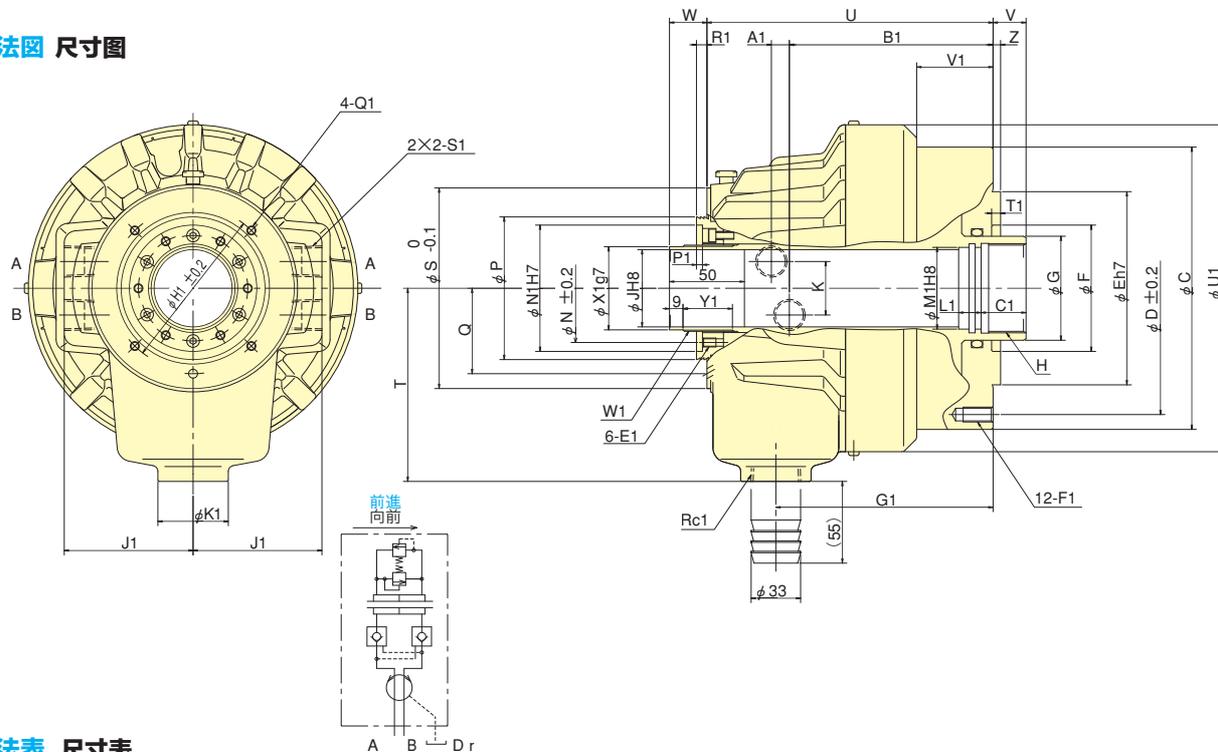
※機械メーカー様によってはリニアセンサ仕様が使用できない場合があります。機械メーカー様へご確認ください。

※线性传感器规格能否使用，取决于机床制造商的对应，请与机床制造商确认。

*CE対応品(確認装置付のみ)

*CE対応(仅限带行程确认装置的型号)

■ 寸法図 尺寸图



■ 寸法表 尺寸表

型式 型号	寸法 尺寸	C	D	E	F	G	H	J	貫通穴 贯通孔	K	N	P	Q	S	T	U	V max.	V min.	W max.	W min.	Z	A ₁	B ₁
S1246		155	130	100	80	65	M 55×2.0	46	36	64	85	51.5	119.5	115	179	15	0	40	25	5	11.5	126.5	
S1552		190	170	130	85	70	M 60×2.0	52	36	73	96	57.5	139.5	130	191	22	0	47	25	5	12	136	
S1875		215	190	160	120	95	M 85×2.0	75	36	98	121	70.5	168	160	225	25	0	50	25	5	17.5	153.5	
S2091		240	215	180	140	110	M100×2.0	91	34	108	138	79	183.5	185	248	30	0	55	25	5	21	168	

型式 型号	寸法 尺寸	C ₁	E ₁	深さ 深度	F ₁	深さ 深度	G ₁	H ₁	J ₁	K ₁	L ₁	M ₁	N ₁	P ₁	Q ₁	深さ 深度	R ₁	S ₁	T ₁	U ₁	V ₁	W ₁	X ₁	Y ₁
S1246		30	M6×9	M10×20	135	98	76	47	15	50	76	4	M5×10	6	Rc ¹ / ₂	6	200	46	M52×1.5	50	33			
S1552		30	M6×9	M10×20	145	110	86	47	15	55	85	4	M6×12	7	Rc ¹ / ₂	6	220	51	M58×1.5	56	33			
S1875		35	M6×9	M10×20	166.5	155	101	47	15	80	108	4	M6×12	7	Rc ¹ / ₂	6	242	58	M84×2.0	81	33			
S2091		35	M6×14	M12×24	183	165	110	47	15	95	120	4	M6×12	7	Rc ¹ / ₂	6	267	66	M99×2.0	96	38			

■ 仕様表 规格表

仕様 规格	型式 型号	ピストンストローク	ピストン表面積		ピストン推力		最高使用油圧力 最大设定油圧力 MPa(kgf/cm ²)	許容最高回転速度 容许最高回转速度 min ⁻¹	慣性モーメント 慣性力矩 kg·m ²	質量 重量 kg	ドレン量 总泄露 %/min
		活行程 mm	押側 cm ²	引側 cm ²	押側 kN(kgf)	引側 kN(kgf)					
	S1246	15	100	89	38.0 (3875)	33.0 (3365)	4.0 (40.8)	7000	0.019	12.0	3.0
	S1552	22	161	150	60.0 (6118)	56.0 (5710)	4.0 (40.8)	6200	0.053	16.8	3.9
	S1875	25	198	183	74.0 (7546)	69.0 (7036)	4.0 (40.8)	4700	0.095	26.0	4.2
	S2091	30	252	234	94.0 (9585)	88.0 (8973)	4.0 (40.8)	3800	0.153	33.0	4.5



ROTARY CYLINDER

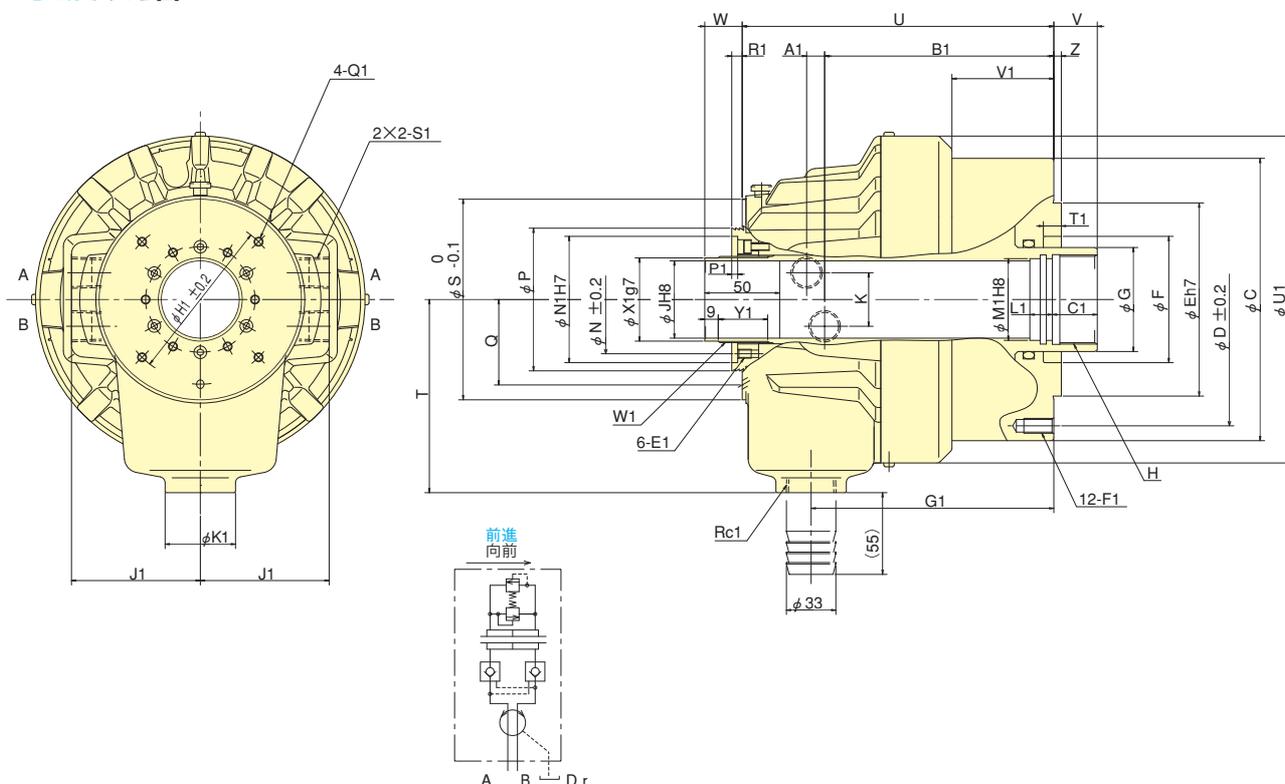
中空回転油圧シリンダ (ロングストローク) 中空高速油圧缸 (长行程) S-L 系列

中空のKITAGAWAスタンダードタイプ 中空北川標準型号

- ロングストロークタイプ
长行程
- ロックバルブ、リリーフバルブ内蔵
止回閥, 減圧閥内蔵
- * CE対応品 (確認装置付のみ)
- * CE対応 (仅限带确认装置的型号)



■ 寸法図 尺寸图



中空油圧シリンダ

■ 寸法表 尺寸表

型式 型号	C	D	E	F	G	H	J 貫通穴 貫通孔	K	N	P	Q	S	T	U	V max.	V min.	W max.	W min.	Z	A ₁	B ₁
S1246L	155	130	100	80	65	M55×2.0	46	36	64	85	51.5	119.5	115	200	27	-5	57	25	5	11.5	147.5
S1552L	190	170	130	85	70	M60×2.0	52	36	73	96	57.5	139.5	130	208	29	-5	59	25	5	12	153
S1875L	215	190	160	120	95	M85×2.0	75	36	98	121	70.5	168	160	241	35	-5	65	25	5	17.5	169.5
S2091L	240	215	180	140	110	M100×2.0	91	34	108	138	79	183.5	185	268	45	-5	75	25	5	21	188

型式 型号	C ₁	E ₁ 深さ 深度	F ₁ 深さ 深度	G ₁	H ₁	J ₁	K ₁	L ₁	M ₁	N ₁	P ₁	Q ₁ 深さ 深度	R ₁	S ₁	T ₁	U ₁	V ₁	W ₁	X ₁	Y ₁
S1246L	30	M6×9	M10×20	156	98	76	47	15	50	76	4	M5×10	6	Rc1/2	12	200	67	M52×1.5	50	33
S1552L	30	M6×9	M10×20	162	110	86	47	15	55	85	4	M6×12	7	Rc1/2	12	220	68	M58×1.5	56	33
S1875L	35	M6×9	M10×20	182.5	155	101	47	15	80	108	4	M6×12	7	Rc1/2	12	242	74	M84×2.0	81	33
S2091L	35	M6×14	M12×24	203	165	110	47	15	95	120	4	M6×12	7	Rc1/2	12	267	86	M99×2.0	96	38

※ ドレン量: 油圧力3.0MPa(30.6kgf/cm²), 油温50°Cの時 ※ ピストン推力: 油圧力4.0MPa(40.8kgf/cm²)
 ※ 総泄露: 圧力3.0mpa(30.6kgf/cm²), 油温50°C ※ 活塞推力: 油圧力4.0(40.8kgf/cm²)

仕様 规格	ヒストンストローク 活行程 mm	ヒストン表面積 活塞面積		ヒストン推力 拉杆			最高使用油圧力 最大設定油圧力 MPa(kgf/cm ²)	許容最高回転速度 容許最高回転速度 min ⁻¹	慣性モーメント 慣性力矩 kg·m ²	質量 重量 kg	ドレン量 总泄露 l/min
		押側 推动側 cm ²	引側 拉动側 cm ²	押側 推动側 kN(kgf)	引側 拉动側 kN(kgf)						
S1246L	32	100	89	38.0 (3875)	33.0 (3365)	4.0 (40.8)	7000	0.022	12.8	3.0	
S1552L	34	161	150	60.0 (6118)	56.0 (5710)	4.0 (40.8)	6200	0.058	17.0	3.9	
S1875L	40	198	183	74.0 (7546)	69.0 (7036)	4.0 (40.8)	4700	0.100	26.8	4.2	
S2091L	50	252	234	94.0 (9585)	88.0 (8973)	4.0 (40.8)	3800	0.160	34.1	4.5	



ROTARY CYLINDER

中空回転油圧シリンダ

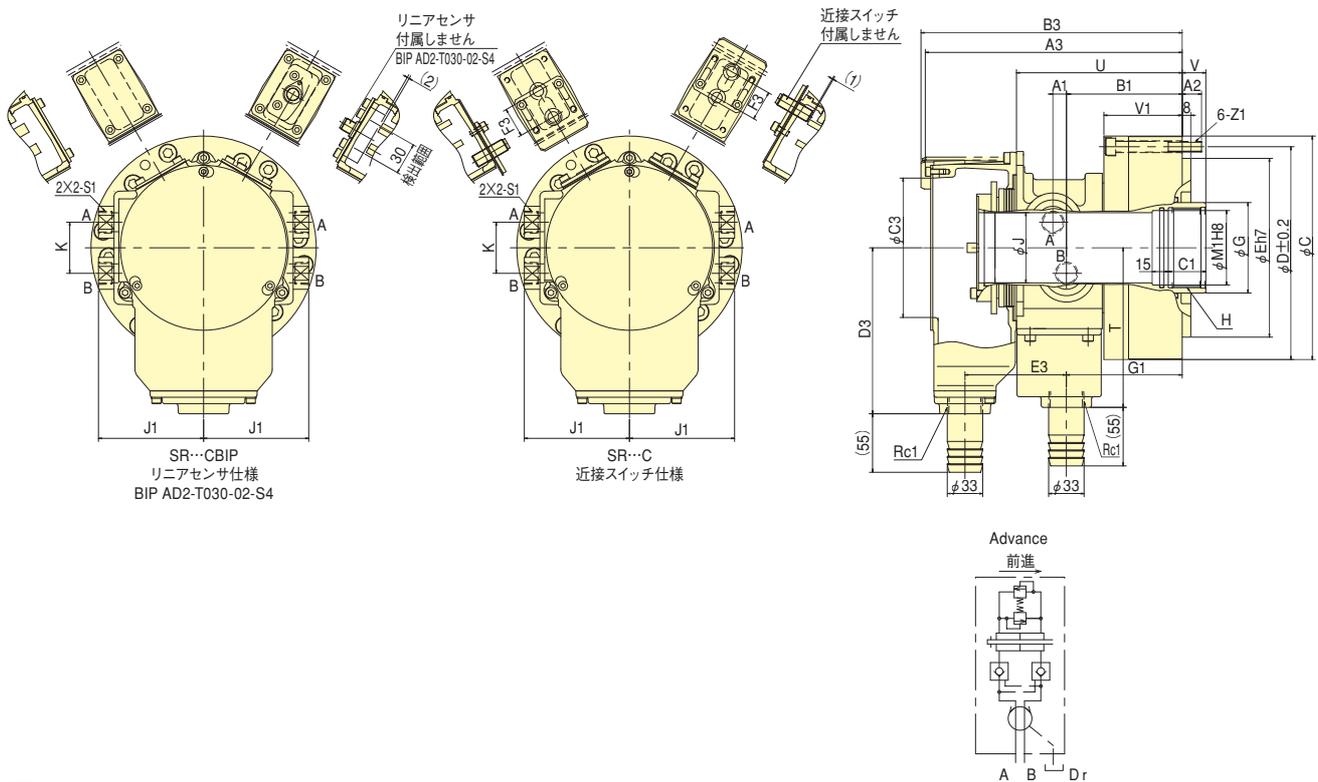
SR series



KITAGAWAチャックの仕様に合わせた最適設計

- 大きな貫通穴を実現
- リニアセンサ取付可能（オプション）
 - ※機械メーカー様によってはリニアセンサ仕様が使用できない場合があります。機械メーカー様へご確認ください。
 - ※CE対応品（確認装置付のみ）

■ 寸法図



■ 寸法表

型式	C	D	E	G	H	J	K	T	U	V max.	V min.	A1	B1	C1	G1	J1	M1	S1	V1	Z1	A2
SR1146C	176	147	130	65	M55×2	46	40	124.5	129.5	13	-3	11.5	90.2	25	97	76.5	50	Rc3/8	62.5	M8	16.5
SR1453C	200	165	140	70	M60×2	53	40	130	133.5	19	0	11.5	94.2	30	101	82.5	55	Rc3/8	66.5	M8	12.5
SR1566C	210	190	168	85	M75×2	66	48	150	154.5	22	0	12.7	107.9	35	108	98	70	Rc1/2	73	M10	18
SR1677C	222	195	160	100	M88×2	77	46	175	171	22	-1	15.5	115.5	35	122.5	98.5	80	Rc1/2	72	M10	19
SR1781C	230	205	168	100	M90×2	81	46	175	176	23	-2	15.5	120.5	35	127.5	98.5	85	Rc1/2	77	M10	19
SR2010C	263	240	200	125	M115×2	106	46	200	204.5	27	-1	18	138	35	146.5	116	110	Rc1/2	86.5	M12	18

※SR...CとSR...CBIPは同じ寸法

■ クーラントコレクタ リニアセンサタイプ

型式	寸法	A3 全長	B3 全長 MAX	C3	D3	E3
SR1146CBIP	202.5	-	98	109.5	68.5	
SR1453CBIP	212.5	-	110	117.5	74.5	
SR1566CBIP	239.5	-	131	156	94.5	
SR1677CBIP	262	-	151	159.5	102.5	
SR1781CBIP	267	-	151	159.5	102.5	
SR2010CBIP	301.5	-	180	165	118	

■ クーラントコレクタ 近接スイッチタイプ

型式	寸法	A3 全長	B3 全長 MAX	C3	D3	E3	F3
SR1146C	202.5	204.5	98	109.5	68.5	24	
SR1453C	212.5	216.5	110	117.5	74.5	25	
SR1566C	239.5	243.5	131	156	94.5	28	
SR1677C	262	266	151	159.5	102.5	28	
SR1781C	267	271	151	159.5	102.5	28	
SR2010C	301.5	308	180	165	118	35	

※確認センサの詳細は P70をご確認ください

■ 仕様表

型式	貫通穴径 mm	ピストンストローク mm	ピストン表面積		ピストン推力		最高使用油圧力 MPa(kg/cm ²)	許容最高回転速度 min ⁻¹	慣性モーメント kg·m ²	質量 kg	ドレン量 ℓ/min
			押側 cm ²	引側 cm ²	押側 kN	引側 kN					
SR1146C	46	16	87	76	32.8	28.6	4.0	6000	0.026	12	3.0
SR1453C	53	19	121	111	47.9	43.9	4.2	6000	0.043	15	3.9
SR1566C	66	22	132	120	49.7	45.0	4.0	5000	0.066	21	4.0
SR1677C	77	23	150	135	56.4	50.7	4.0	4500	0.084	25	4.3
SR1781C	81	25	171	156	64.3	58.7	4.0	4500	0.096	26	4.3
SR2010C	106	28	201	191	75.5	71.8	4.0	3500	0.196	40	6.0

※SR...CとSR...CBIPは同じ ※ドレン量：油圧力3.0MPa、油温50℃の時 ※ピストン推力：最高使用油圧力時

※確認センサの取り付けはお客様にてご対応ください。



ROTARY CYLINDER

中空回转油压缸

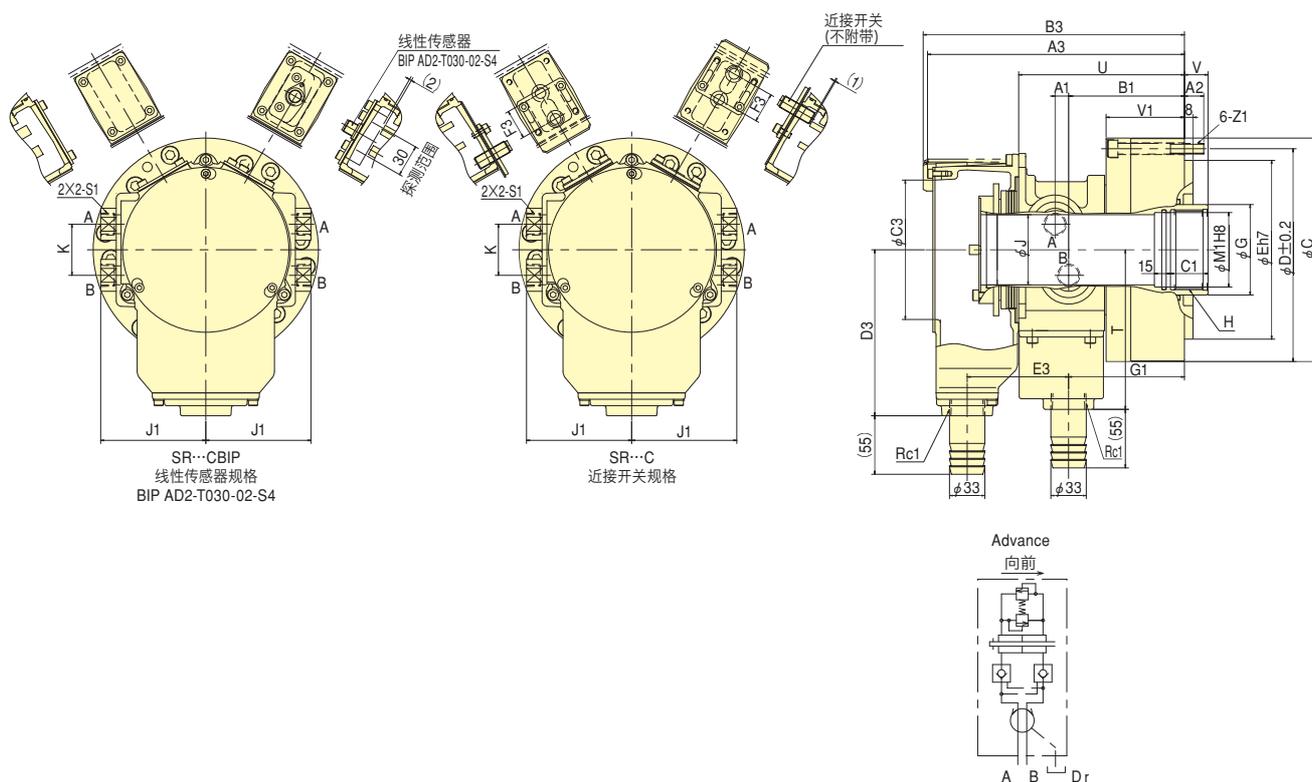
SR 系列



根据北川强力卡盘式样的最合适设计

- 大贯通穴
- 可安装线性传感器（选择项目）
※线性传感器规格能否使用，取决于机床制造商的对应，请与机床制造商确认。
- ※CE对应（仅限带确认装置的型号）

尺寸图



油压缸

尺寸表

型号	C	D	E	G	H	J	K	T	U	V max.	V min.	A1	B1	C1	G1	J1	M1	S1	V1	Z1	A2
SR1146C	176	147	130	65	M55×2	46	40	124.5	129.5	13	-3	11.5	90.2	25	97	76.5	50	Rc3/8	62.5	M8	16.5
SR1453C	200	165	140	70	M60×2	53	40	130	133.5	19	0	11.5	94.2	30	101	82.5	55	Rc3/8	66.5	M8	12.5
SR1566C	210	190	168	85	M75×2	66	48	150	154.5	22	0	12.7	107.9	35	108	98	70	Rc1/2	73	M10	18
SR1677C	222	195	160	100	M88×2	77	46	175	171	22	-1	15.5	115.5	35	122.5	98.5	80	Rc1/2	72	M10	19
SR1781C	230	205	168	100	M90×2	81	46	175	176	23	-2	15.5	120.5	35	127.5	98.5	85	Rc1/2	77	M10	19
SR2010C	263	240	200	125	M115×2	106	46	200	204.5	27	-1	18	138	35	146.5	116	110	Rc1/2	86.5	M12	18

※SR...C和SR...CBIP尺寸相同

切削液收集盒 近接开关类型

型号	尺寸	A3 长度	B3 最大长度	C3	D3	E3
SR1146CBIP		202.5	-	98	109.5	68.5
SR1453CBIP		212.5	-	110	117.5	74.5
SR1566CBIP		239.5	-	131	156	94.5
SR1677CBIP		262	-	151	159.5	102.5
SR1781CBIP		267	-	151	159.5	102.5
SR2010CBIP		301.5	-	180	165	118

切削液收集盒 线性传感器类型

型号	尺寸	A3 长度	B3 最大长度	C3	D3	E3	F3
SR1146C		202.5	204.5	98	109.5	68.5	24
SR1453C		212.5	216.5	110	117.5	74.5	25
SR1566C		239.5	243.5	131	156	94.5	28
SR1677C		262	266	151	159.5	102.5	28
SR1781C		267	271	151	159.5	102.5	28
SR2010C		301.5	308	180	165	118	35

※传感器详细的资料 请确认第70页

规格表

规格	贯通孔径 mm	活塞行程 mm	活塞面积		拉杆		最大设定油压力 MPa(kg/cm ²)	容许最高回转速度 min ⁻¹	惯性力矩 kg·m ²	重量 kg	总泄露 l/min
			推动侧 cm ²	拉动物侧 cm ²	推动侧 kN	拉动物侧 kN					
SR1146C	46	16	87	76	32.8	28.6	4.0	6000	0.026	12	3.0
SR1453C	53	19	121	111	47.9	43.9	4.2	6000	0.043	15	3.9
SR1566C	66	22	132	120	49.7	45.0	4.0	5000	0.066	21	4.0
SR1677C	77	23	150	135	56.4	50.7	4.0	4500	0.084	25	4.3
SR1781C	81	25	171	156	64.3	58.7	4.0	4500	0.096	26	4.3
SR2010C	106	28	201	191	75.5	71.8	4.0	3500	0.196	40	6.0

※SR...C和SR...CBIP相同 ※总泄露：压力3.0mpa，油温50° C ※活塞推力：最高使用油压力

※确认装置的安装由客户自行对应



ROTARY
CYLINDER

中空回転油圧シリンダ

中空回转油压缸

F 系列

中空のKITAGAWAスタンダードタイプ 中空北川標準型号



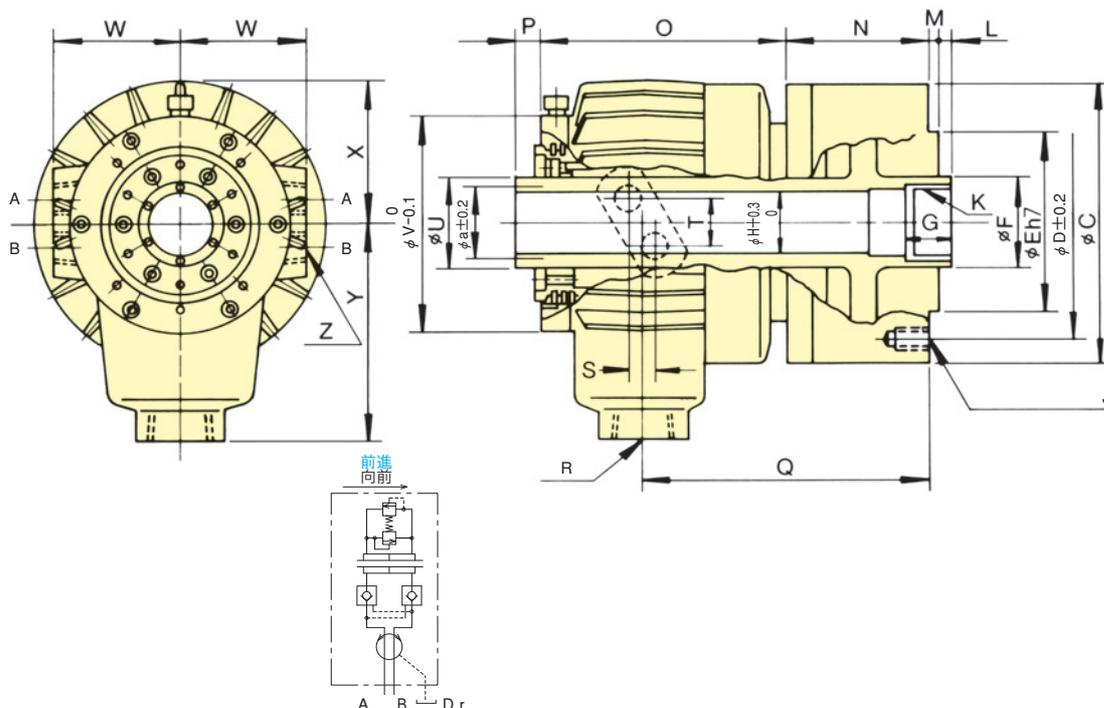
●ロックバルブ、リリーフバルブ内蔵

止回閥，減圧閥内蔵

*CE対応品（確認装置付のみ）

*CE对应（仅限带确认装置的型号）

■寸法図 尺寸图



■寸法表 尺寸表

型式 型号	C	D	E (h7)	F	G	H 貫通穴 貫通孔	J 深さ 深度	K	L max.	L min.	M	N	O	P max.	P min.	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	a
F0933H	125	100	80	45	25	33.5	6-M 8×15	M 38×1.5	7	- 5	5	71	119	41	29	142	Rc ³ /4	11.8	22	M39×1.5	104	64	66	110	2×2Rc ¹ /4	-
F2511H	310	275	230	140	45	117.5	12-M 16×32	M 130×2.0	18	- 5	6	101	209	38	15	217	Rc 1	27	20	1346	232	131	135.5	215	2×2Rc ³ /8	127

※ドレン量：油圧力3.0MPa(30.6kgf/cm²)、油温50℃の時 ※ピストン推力：油圧力4.0MPa(40.8kgf/cm²)

■仕様表 规格表

※总泄露：压力3.0mpa、油温50℃ ※活塞推力：油压力4.0MPa(40.8kgf/cm²)

型式 型号	仕様 规格 ピストン行程 mm	ピストン表面積 活塞面积		ピストン推力 拉杆			最高使用油圧力 最大设定油圧力 MPa(kgf/cm ²)	ドレン量 总泄露 ℓ/min	許容最高回転速度 容许最高回转速度 min ⁻¹	質量 重量 kg	慣性モーメント 慣性力矩 kg·m ²
		押側 推动側 cm ²	引側 拉动側 cm ²	押側 推动側 kN(kgf)	引側 拉动側 kN(kgf)						
F0933H	12	58	55	22.0 (2243)	20.6 (2100)	4.0 (40.8)	3.0	8000	8.5	0.008	
F2511H	23	348	336	125.0 (12746)	120.0 (12236)	4.0 (40.8)	7.0	2800	60.0	0.445	



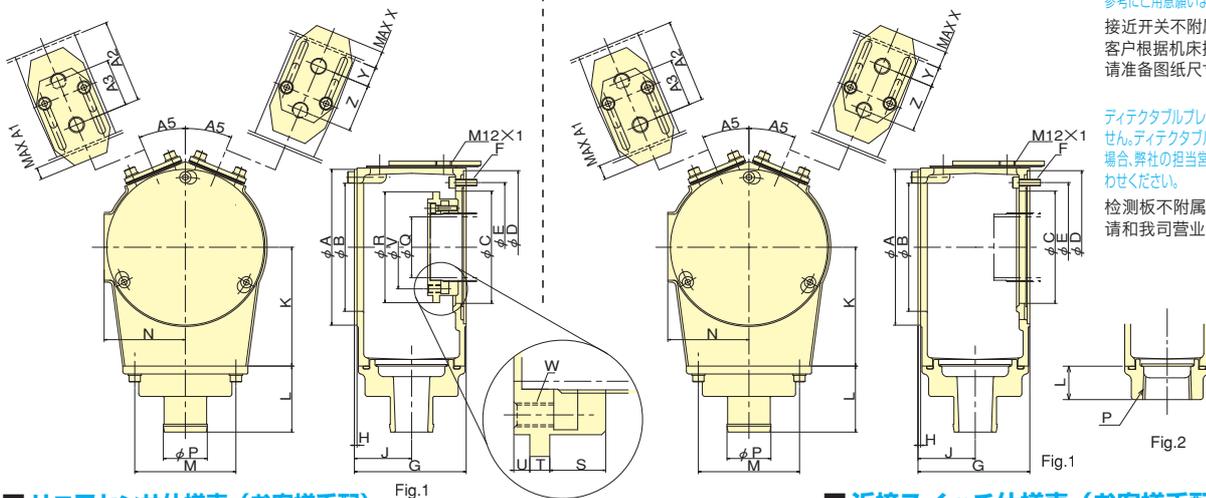
ROTA
RY
CYLINDER

クーラントコレクタ・確認装置 切削液収集盒/確認装置

■ 寸法図 尺寸図

クーラントコレクタ・ディテクタブルプレート付き
帯検測板的冷却剤収集器

クーラントコレクタ・ディテクタブルプレートなし
不带検測板的冷却剤収集器



近接スイッチは付属していません。
お客様の制御装置に合わせて、寸法図を
参考にご利用ください。

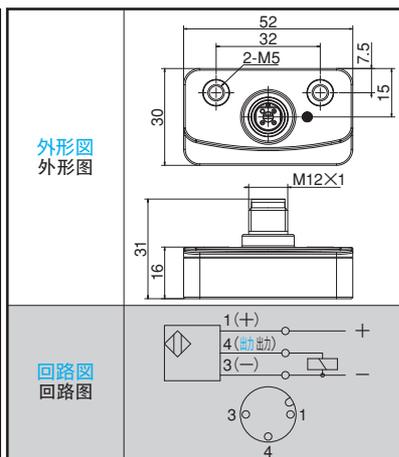
接近开关不附属是选项。
客户根据机床控制系统类型，
请准备图纸尺寸供参考用。

ディテクタブルプレートは付属して
いません。ディテクタブルプレートが必要
な場合、弊社の担当営業員までお問い合わせ
ください。

検測板不附属、需要の場合、
请和我司营业担当联系。

■ リニアセンサ仕様表 (お客様手配) 线性传感器规格表 (客户准备)

メーカー 厂商	バルーフ株式会社 巴鲁夫公司
型式 型号	BIP AD2-T030-02-S4
出力信号 输出信号	0~10V
測定範囲 测定范围	0~30mm
接続 联接	M12コネクタ M12 接头
検出距離 检出距离	1~3mm
電源電圧 电源电压	DC15~30V
使用周囲温度 使用周围温度	-25℃~+85℃
保護等級 保护等级	IP67
繰返し精度 重复精度	±100μm



■ 近接スイッチ仕様表 (お客様手配) 接近开关规格表 (客户准备)

メーカー 厂商	バルーフ株式会社 Balluff Ltd.	アズビル株式会社 Azbil Corporation
型式 型号	BES M12MI-NSC20B-BV02	FL7M-3J6HD
出力形式 输出信号	N.O.(ノーマルオープン) N.O.(常开)	N.O.(ノーマルオープン) N.O.(常开)
センサヘッド形状 传感器头部形状	M12x1	M12x1
定格動作距離 定格动作距离	2mm	3mm
電源電圧 电源电压	DC10~30V	DC10~30V
使用周囲温度 使用周围温度	-25~+70℃	-25~+70℃
保護等級 Protection rating	IP68	IP67

■ 寸法表 尺寸表

*CSK12, CSK14, CSK16, CSK17, CSK18, CSK21とCS-25Hのアンダーポデー部形状はFig.2参照
*CSK 12Y2A, CSK14Y21, CSK16Y2A, CSK17Y2A, CSK18Y2A, CSK21Y21とCS-25HWの后部本体形状请参考Fig.2

型式 型号	適用シリンダ 适用油缸	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q
CS-S10	S1036	118	97	73	104	88	4-M5	84	2	43	90	50	76	61	33	36
CS-S12	S1246	118	97	85	116	98	4-M5	84	2	43	90	50	76	61	33	46
CS-S15	S1552	136	114	96	135	110	4-M6	84	2	43	100	50	76	71	33	52
CS-S18	S1875	181	154	121	164	155	4-M6	88	2	46	140	50	76	94	33	75
CS-S20	S2091	181	154	138	180	165	4-M6	104	2	44	140	50	76	94	33	91
CSK12	SS1246K	118	97	85	116	98	4-M5	62	2	32	90	23	76	61	Rc 1	46
CSK14	SS1453K	136	114	96	135	110	4-M6	84	2	35	100	23	76	71	Rc 1	53
CSK16	SS1666K	171	144	111	154	145	4-M6	88	2	38	135	23	76	89	Rc 1	66
CSK17	SS1775K	181	154	121	164	155	4-M6	84	2	50.5	140	23	76	94	Rc 1	75
CSK18	SS1881K	191	165	126	175	166	4-M6	88	2	38	145	23	76	99	Rc 1	81
CSK21	SS2110K	229	200	160	210	201	4-M6	84	2	35	163	23	76	118	Rc 1	106
CS-F08	F0933H	118	97	73	104	88	4-M5	84	2	43	90	50	76	61	26	33
CS-25H	F2511H	232	200	179	-	206	4-M6	101.6	1.6	51.6	180	-	-	119	Rc3/4	117.5

型式 型号	適用シリンダ 适用油缸	R	S	T	U	V	W	X max.	Y	Z	A1 max.	A2	A3	A5	ディテクタブルプレート 检测板
CS-S10	S1036	84	14	5	4	52	4-M6	13	15	36	9	63	36	22.5°	61R326543
CS-S12	S1246	84	14	5	4	63	4-M6	13	15	36	9	63	36	22.5°	61R324821
CS-S15	S1552	99	14	5	4	70	4-M6	13	15	36	9	63	36	22.5°	61R324822
CS-S18	S1875	144	14	5	4	95	4-M6	15	15	39	15	71	39	15°	61R324823
CS-S20	S2091	144	21	5	2	108	4-M6	8	22	41	10	82	41	15°	61R324824
CSK12	SS1246K	84	10	5	8	63	4-M6	10	15	27	7	42	27	22.5°	61R801796
CSK14	SS1453K	99	4	5	11.5	70	4-M6	13	15	36	10	64	37	20°	61R384150
CSK16	SS1666K	134	12.5	5	4	85.5	4-M6	8	15	28	7	70	28	15°	61R384152
CSK17	SS1775K	144	14	5	4	95	4-M6	13.5	14.5	32.5	13.5	54.5	32.5	15°	61R324823
CSK18	SS1881K	155	12.5	5	4	100	4-M6	8	15	28	7	70	28	15°	61R387994
CSK21	SS2110K	190	14	5	4	130	4-M6	13	15	24	9	63	24	12°	61R367982
CS-F08	F0933H	72	25	7	-	-	-	13	15	36	9	63	36	22.5°	61R328668
CS-25H	F2511H	192	12	12	-	-	-	18	17	52	11.4	85	36	22.5°	61R310094

気
油
シ
リン
ダ



ROTARY CYLINDER

短寸中実回転油圧シリンダ

M series

短寸、小型、軽量

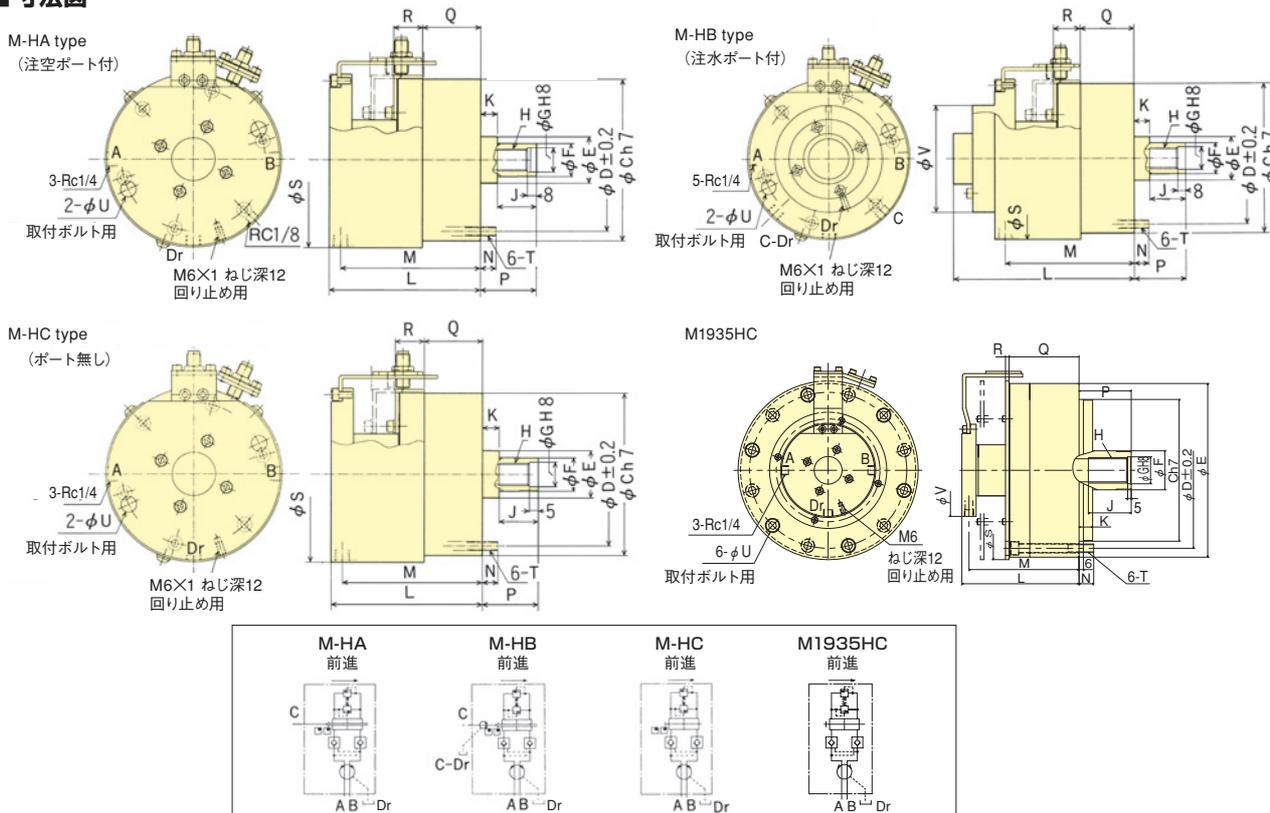
ロックバルブ、リリーフバルブ内蔵、さらに確認センサ取付可能仕様



近接スイッチは付属していません。お客様の制御装置に合わせて、寸法図を参考に ご用意いたします。

- 超小型、軽量化を追求しました
 - ロックバルブ、リリーフバルブ内蔵、さらに確認センサ取付可能仕様
- *CE対応品

■寸法図



■寸法表

寸法	C (h7)	D	E	F	G (H8)	H	J	K	L	M	N	P max.	P min.	Q max.	Q min.	R	S	T	U	V
M1120HA21D	145	128	42	30	22	M20	30	15	135	125	14	60	40	72	52	26	159.2	M 8	14	-
M1120HB21N	145	128	42	30	22	M20	30	15	175	125	14	60	40	72	52	26	159.2	M 8	14	104
M1120HC21D	145	128	42	30	22	M20	30	15	135	125	14	60	40	72	52	26	159.2	M 8	14	-
M1221HA21D	168	145	44	32	22	M20	30	15	138	128	14	60	39	75	54	27	182.2	M10	17	-
M1221HB21N	168	145	44	32	22	M20	30	15	178	128	14	60	39	75	54	27	182.2	M10	17	104
M1221HC21D	168	145	44	32	22	M20	30	15	138	128	14	60	39	75	54	27	182.2	M10	17	-
M1330HA21D	168	150	51	36	26	M24	35	15	144	134	18	60	30	79	49	37	182.2	M10	17	-
M1330HB21N	168	150	51	36	26	M24	35	15	184	134	18	60	30	79	49	37	182.2	M10	17	104
M1330HC21D	168	150	51	36	26	M24	35	15	144	134	18	60	30	79	49	37	182.2	M10	17	-
M1935HC	200	220	245	55	38	M36	60	19	164	154	20.5	73	38	133	98	5	252	M12	20	-

■仕様表

*ピストン推力：最高使用油圧力M1120H \hat{H} 3.5MPa(35.7kgf/cm \hat{H})、M1221H \hat{H} 4.0MPa(40.8kgf/cm \hat{H})、M1330H \hat{H} 4.0MPa(40.8kgf/cm \hat{H})
 *ドレン量は油圧力3.0MPa(30.6kgf/cm \hat{H})、油温50℃の時 ※近接スイッチ：Model BES M12MI-PSC20B-BV02(バルブ備製)DC24V 200mA PNP

仕様	ピストンストローク mm	ピストン表面積 押側 cm \hat{H} 引側 cm \hat{H}	ピストン推力 押側 kN(kgf) 引側 kN(kgf)	最高使用油圧力 MPa(kgf/cm \hat{H})	ドレン量 \hat{H} /min	許容最高回転速度 min \hat{H}	質量 kg	慣性モーメント kg \cdot m \hat{H}
M1120HA21D	20	87.6 84	28.0 (2855) 27.0 (2753)	3.5 (35.7)	1.2	6000	8.2	0.016
M1120HB21N	20	87.6 84	28.0 (2855) 27.0 (2753)	3.5 (35.7)	1.2	6000	8.5	0.016
M1120HC21D	20	87.6 84	28.0 (2855) 27.0 (2753)	3.5 (35.7)	1.2	6000	8.2	0.016
M1221HA21D	21	105.7 102	39.0 (3977) 38.0 (3875)	4.0 (40.8)	1.2	6000	10.2	0.028
M1221HB21N	21	105.7 102	39.0 (3977) 38.0 (3875)	4.0 (40.8)	1.2	6000	10.5	0.028
M1221HC21D	21	105.7 102	39.0 (3977) 38.0 (3875)	4.0 (40.8)	1.2	6000	10.2	0.028
M1330HA21D	30	125.3 119	47.0 (4793) 45.0 (4589)	4.0 (40.8)	1.2	6000	10.3	0.029
M1330HB21N	30	125.3 119	47.0 (4793) 45.0 (4589)	4.0 (40.8)	1.2	6000	10.6	0.029
M1330HC21D	30	125.3 119	47.0 (4793) 45.0 (4589)	4.0 (40.8)	1.2	6000	10.3	0.029
M1935HC	35	274 252	103 (10503) 94.6 (9646)	4.0 (40.8)	1.2	6000	23	0.15



ROTARY CYLINDER

中实小型油压缸

M 系列

短尺寸, 小型, 轻量 能大大发挥车床机能的紧凑型设计

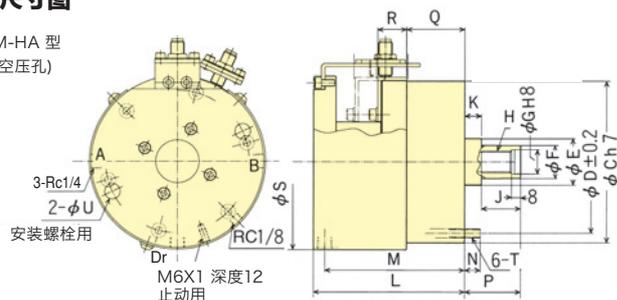


- 轻量小巧
 - 回止阀, 减压阀内藏 还附带确认传感器
- *CE对应

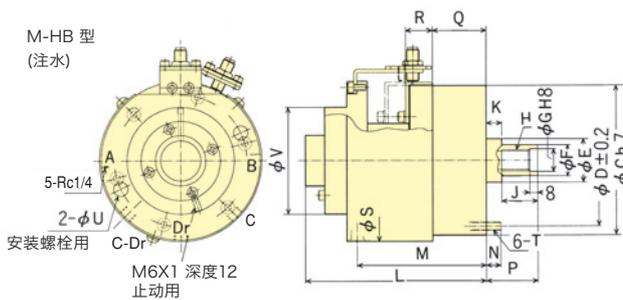
接近开关不附属是选项。
客户根据机床控制系统类型,
请准备图纸尺寸供参考用。

尺寸图

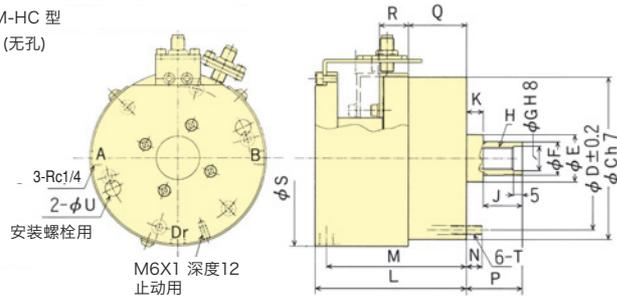
M-HA 型
(空压孔)



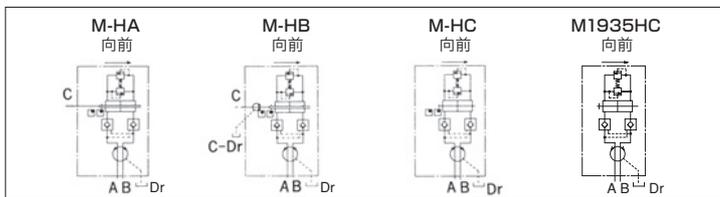
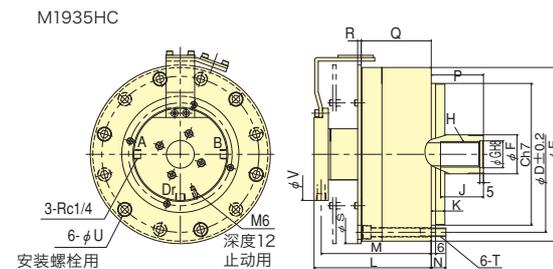
M-HB 型
(注水)



M-HC 型
(无孔)



M1935HC



油压缸

尺寸表

型号	尺寸 (C7)	D	E	F	G (HB)	H	J	K	L	M	N	P max.	P min.	Q max.	Q min.	R	S	T	U	V
M1120HA21D	145	128	42	30	22	M20	30	15	135	125	14	60	40	72	52	26	1592	M 8	14	-
M1120HB21N	145	128	42	30	22	M20	30	15	175	125	14	60	40	72	52	26	1592	M 8	14	104
M1120HC21D	145	128	42	30	22	M20	30	15	135	125	14	60	40	72	52	26	1592	M 8	14	-
M1221HA21D	168	145	44	32	22	M20	30	15	138	128	14	60	39	75	54	27	1822	M10	17	-
M1221HB21N	168	145	44	32	22	M20	30	15	178	128	14	60	39	75	54	27	1822	M10	17	104
M1221HC21D	168	145	44	32	22	M20	30	15	138	128	14	60	39	75	54	27	1822	M10	17	-
M1330HA21D	168	150	51	36	26	M24	35	15	144	134	18	60	30	79	49	37	1822	M10	17	-
M1330HB21N	168	150	51	36	26	M24	35	15	184	134	18	60	30	79	49	37	1822	M10	17	104
M1330HC21D	168	150	51	36	26	M24	35	15	144	134	18	60	30	79	49	37	1822	M10	17	-
M1935HC	200	220	245	55	38	M36	60	19	164	154	20.5	73	38	133	98	5	252	M12	20	-

※活塞推力: 最高油压力 M1120H 3.5MPa(35.7kgf/cm²), M1221H 4.0MPa(40.8kgf/cm²), M1330H 4.0MPa(40.8kgf/cm²)
 ※总泄露: 压力3.0mpa(30.6Kg/CM²), 油温50° C ※近接开关: 型号 BES M12MI-PSC20B-BV02(巴鲁夫制造) DC24V 200mA PNP

规格表

型号	规格	活塞行程 mm	活塞面积		拉杆		最大设定油压力 MPa(kgf/cm ²)	总泄露 l/min	容许最高回转速度 min ⁻¹	重量 kg	惯性力矩 kg·m ²
			推动侧 cm ²	拉动侧 cm ²	推动侧 kN(kgf)	拉动侧 kN(kgf)					
M1120HA21D		20	87.6	84	28.0 (2855)	27.0 (2753)	3.5 (35.7)	1.2	6000	8.2	0.016
M1120HB21N		20	87.6	84	28.0 (2855)	27.0 (2753)	3.5 (35.7)	1.2	6000	8.5	0.016
M1120HC21D		20	87.6	84	28.0 (2855)	27.0 (2753)	3.5 (35.7)	1.2	6000	8.2	0.016
M1221HA21D		21	105.7	102	39.0 (3977)	38.0 (3875)	4.0 (40.8)	1.2	6000	10.2	0.028
M1221HB21N		21	105.7	102	39.0 (3977)	38.0 (3875)	4.0 (40.8)	1.2	6000	10.5	0.028
M1221HC21D		21	105.7	102	39.0 (3977)	38.0 (3875)	4.0 (40.8)	1.2	6000	10.2	0.028
M1330HA21D		30	125.3	119	47.0 (4793)	45.0 (4589)	4.0 (40.8)	1.2	6000	10.3	0.029
M1330HB21N		30	125.3	119	47.0 (4793)	45.0 (4589)	4.0 (40.8)	1.2	6000	10.6	0.029
M1330HC21D		30	125.3	119	47.0 (4793)	45.0 (4589)	4.0 (40.8)	1.2	6000	10.3	0.029
M1935HC		35	274	252	103 (10503)	94.6 (9646)	4.0 (40.8)	1.2	6000	23	0.15

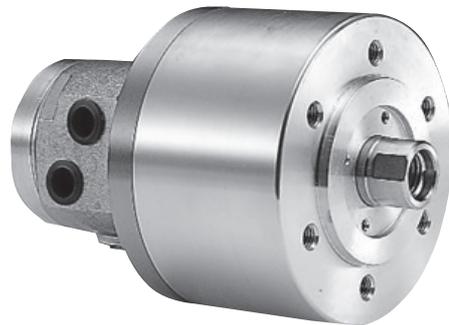


ROTARY
CYLINDER

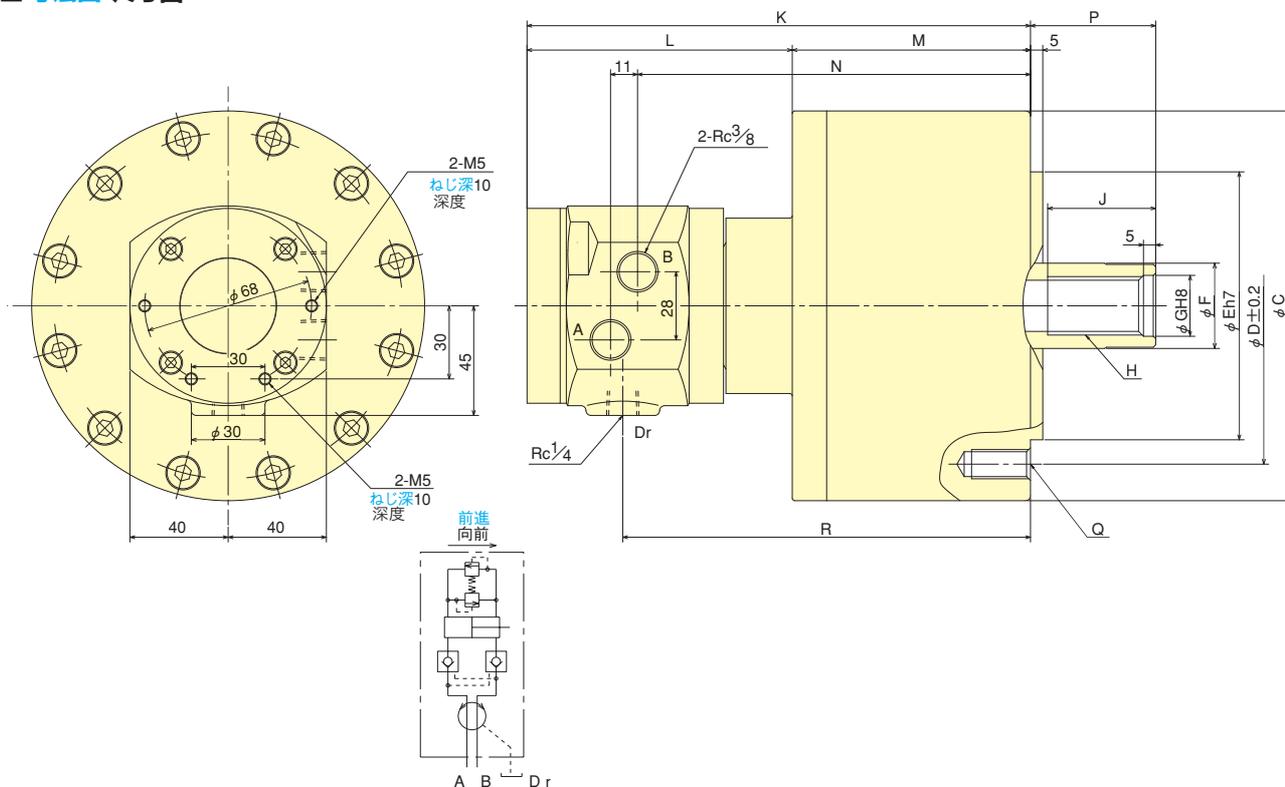
中実回転油圧シリンダ 中実回转油压缸 Y-R 系列

中実のKITAGAWAスタンダードタイプ 北川标准中实型

- ロックバルブ、リリーフバルブ内蔵の安全構造
回止阀，减压阀内蔵的安全构造



■ 寸法図 尺寸图



■ 寸法表 尺寸表

型式 型号	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P max.	P min.	Q 深さ 深度	R
Y0715R	104	90	65	30	21	M20	35	172	106	66	127	46	31	6-M 6×20	133
Y1020R	135	100	80	30	21	M20	35	197	108	89	152	45	25	6-M10×20	158
Y1225R	160	130	110	35	25	M24	44	205	108	97	160	51	26	6-M12×24	166
Y1530R	190	130	110	45	31	M30	45	214	108	106	169	56	26	12-M12×24	175
Y2035R	245	145	120	55	37	M36	60	228	106	122	183	69	34	12-M16×30	189

※ピストン推力：油圧力4.0MPa(40.8kgf/cm²) ※ドレン量は油圧力3.0MPa(30.6kgf/cm²)、油温50° C

※仕様表 規格表 ※活塞推力：油圧力4.0MPa(40.8kgf/cm²) ※总泄露：压力3.0mpa, 油温50° C

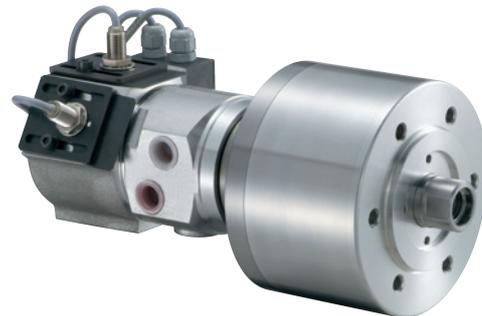
仕様 規格 型式 型号	ピストンストローク 活塞行程 mm	ピストン表面積 活塞面積		ピストン推力 拉杆		最高使用油圧力 最大设定油圧力 MPa(kgf/cm ²)	ドレン量 总泄露 ℓ/min	許容最高回転速度 容许最高回转速度 min ⁻¹	質量 重量 kg	慣性モーメント 慣性力矩 kg·m ²
		押側 推动側 cm ²	引側 拉动側 cm ²	押側 推动側 kN(kgf)	引側 拉动側 kN(kgf)					
Y0715R	15	44	37	16.6 (1693)	13.9 (1417)	4.0 (40.8)	0.8	6000	4.0	0.003
Y1020R	20	86	79	32.0 (3263)	29.0 (2957)	4.0 (40.8)	0.8	6000	7.1	0.013
Y1225R	25	122	113	46.0 (4691)	42.0 (4283)	4.0 (40.8)	0.8	6000	10.0	0.023
Y1530R	30	176	160	66.0 (6730)	60.0 (6118)	4.0 (40.8)	0.8	5500	13.5	0.048
Y2035R	35	314	290	117.0 (11930)	108.0 (11013)	4.0 (40.8)	0.8	5500	22.0	0.098



ROTARY
CYLINDER

中実回転油圧シリンダ (確認センサ取付可能仕様) 中实回轉油壓缸 (附有传感器) Y-RE 系列

中実のKITAGAWAスタンダードタイプ
北川標準中実型
確認センサ取付可能仕様でさらに安心
内蔵確認感应装置, 使用更安心



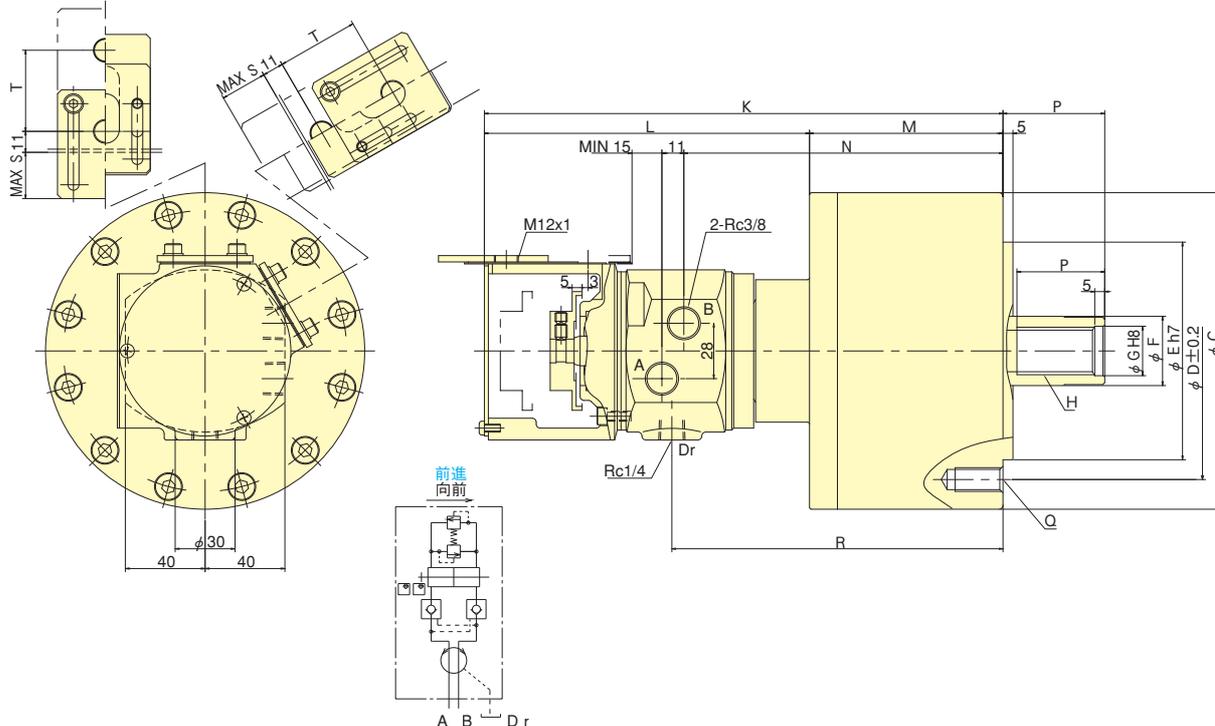
- ロックバルブ、リリースバルブ内蔵
回止閥, 減圧閥内蔵还增加确认传感器
 - リニアセンサ、近接センサ取付可能 (オプション)
可安装线性传感器 (选择项目)
- ※機械メーカー様によってはリニアセンサ仕様が使用できない場合があります。
機械メーカー様へご確認ください。
- ※根据机床厂家的不同, 存在不能安装线性传感器的情况, 请与机床厂家确认。

近接スイッチは付属していません。
お客様の制御装置に合わせて、寸法図を参考ににご用意
願います。

接近开关不附属是选项。客户根据机床控制系统类型,
请准备图纸尺寸供参考用。

*CE対応品 *CE対応

■ 寸法図 尺寸图



油圧シリンダ

■ 寸法表 尺寸表

型式 型号	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P max.	P min.	Q	深さ 深度	R	S	T
Y0715RE01C	104	90	65	30	21	M20	32	227	161	66	127	46	31	6-M 6×20	133	23	41	
Y1020RE47	135	100	80	30	21	M20	35	252	163	89	152	45	25	6-M10×20	158	23	41	
Y1225RE47	160	130	110	35	25	M24	44	260	163	97	160	51	26	6-M12×24	166	23	41	
Y1530RE47	190	130	110	45	31	M30	45	269	163	106	169	56	26	12-M12×24	175	23	41	
Y2035RE47	245	145	120	55	37	M36	60	288	166	122	183	69	34	12-M16×30	189	28	46	

■ 仕様表 规格表

※ピストン推力: 油圧力4.0MPa(40.8kgf/cm²) ※ドレン量は油圧力3.0MPa(30.6kgf/cm²)、油温50°Cの時
※活塞推力: 油圧力4.0MPa(40.8kgf/cm²) ※总泄露: 压力3.0mpa, 油温50° C

型式 型号	仕様 规格	ピストンストローク 活塞行程 mm	ピストン表面積 活塞面积				ピストン推力 拉杆				最高使用油圧力 最大设定油圧力 MPa(kgf/cm ²)	ドレン量 总泄露 ℓ/min	許容最高回転速度 容许最高回転速度 min ⁻¹	質量 重量 kg	慣性モーメント 慣性力矩 kg·m ²
			押側 cm ²	推动側 cm ²	引側 cm ²	拉动側 cm ²	押側 kN(kgf)	推动側 kN(kgf)	引側 kN(kgf)	拉动側 kN(kgf)					
Y0715RE01C		15	42	37	15.9 (1621)	13.9 (1417)	4.0 (40.8)	0.8	6000	4.5	0.003				
Y1020RE47		20	84	79	31.0 (3161)	29.0 (2957)	4.0 (40.8)	0.8	6000	7.6	0.013				
Y1225RE47		25	120	113	45.0 (4589)	42.0 (4283)	4.0 (40.8)	0.8	6000	10.5	0.023				
Y1530RE47		30	174	160	65.0 (6628)	60.0 (6118)	4.0 (40.8)	0.8	5500	14.0	0.048				
Y2035RE47		35	312	290	117.0 (11930)	108.0 (11013)	4.0 (40.8)	0.8	5500	22.5	0.098				



ROTARY CYLINDER

中実回転油圧ダブルシリンダ 中実双联回转油压缸 YW-R 系列

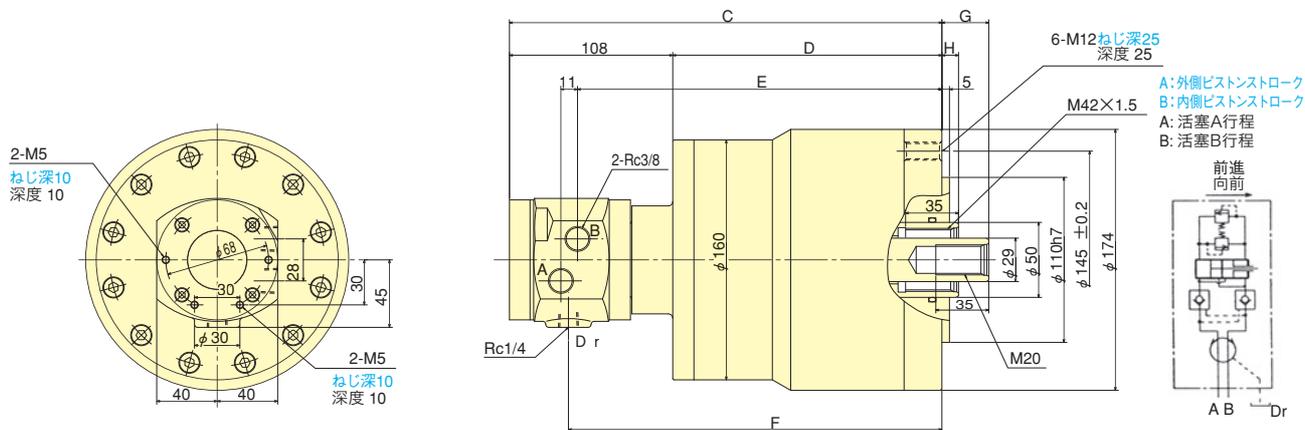
HWシリーズチャックに最適 最适合HW系列卡盘

- YW-R ロックバルブ、リリーフバルブ付き
止回阀，减压阀附属
 - YW-RE ロックバルブ、リリーフバルブ、確認装置付き
止回阀，减压阀，确认装置附属
- *YW-REのみ、CE対応品
*只有YW-RE是CE对应

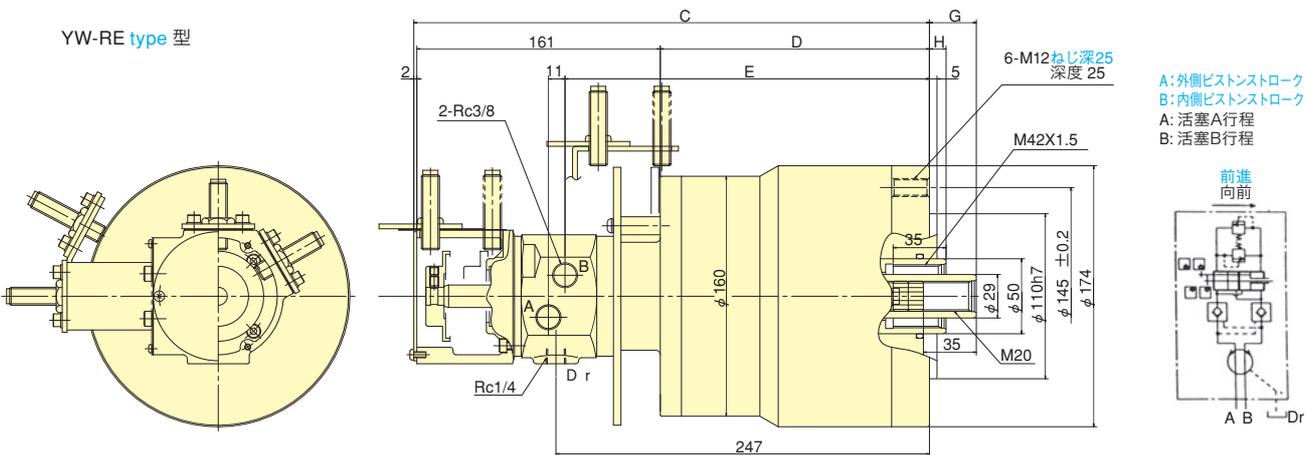


■ 寸法図 尺寸图

YW-R type 型



YW-RE type 型



■ 寸法表 尺寸表

型式 型号	A	B	C	D	E	F	G max.	G min.	H max.	H min.
YW1220R	20	20	276	168	231	237	61	41	36	16
YW1225R	25	25	286	178	241	247	56	31	36	11
YW1220RE	20	20	331	168	231	237	61	41	36	16
YW1225RE	25	25	341	178	241	247	56	31	36	11

■ 仕様表 规格表

※ピストン推力：油圧力3.0MPa(30.6kgf/cm²) ※ドレン量は油圧力3.0MPa(30.6kgf/cm²)、油温50℃の時
※活塞推力：油压力3.0MPa(30.6kgf/cm²) ※总泄露：压力3.0Mpa, 油温50° C

仕様 规格 型式 型号	ピストンストローク 活塞行程 mm	ピストン表面積 活塞面积		ピストン推力 拉杆			最高使用油圧力 最大设定油压力 MPa(kgf/cm ²)	ドレン量 总泄露 ℓ/min	許容最高回転速度 容许最高回转速度 min ⁻¹	質量 重量 kg	慣性モーメント 慣性力矩 kg·m ²
		押側 推动側 cm ²	引側 拉动側 cm ²	押側 推动側 kN(kgf)	引側 拉动側 kN(kgf)						
YW1220R	20	126	113	33.0 (3365)	31.0 (3161)	3.0 (30.6)	0.7	5000	15.3	0.043	
YW1225R	25	126	113	33.0 (3365)	31.0 (3161)	3.0 (30.6)	0.7	5000	15.5	0.044	
YW1220RE	20	123	113	32.0 (3263)	31.0 (3161)	3.0 (30.6)	0.7	5000	16.3	0.044	
YW1225RE	25	123	113	32.0 (3263)	31.0 (3161)	3.0 (30.6)	0.7	5000	16.5	0.045	



ROTARY CYLINDER

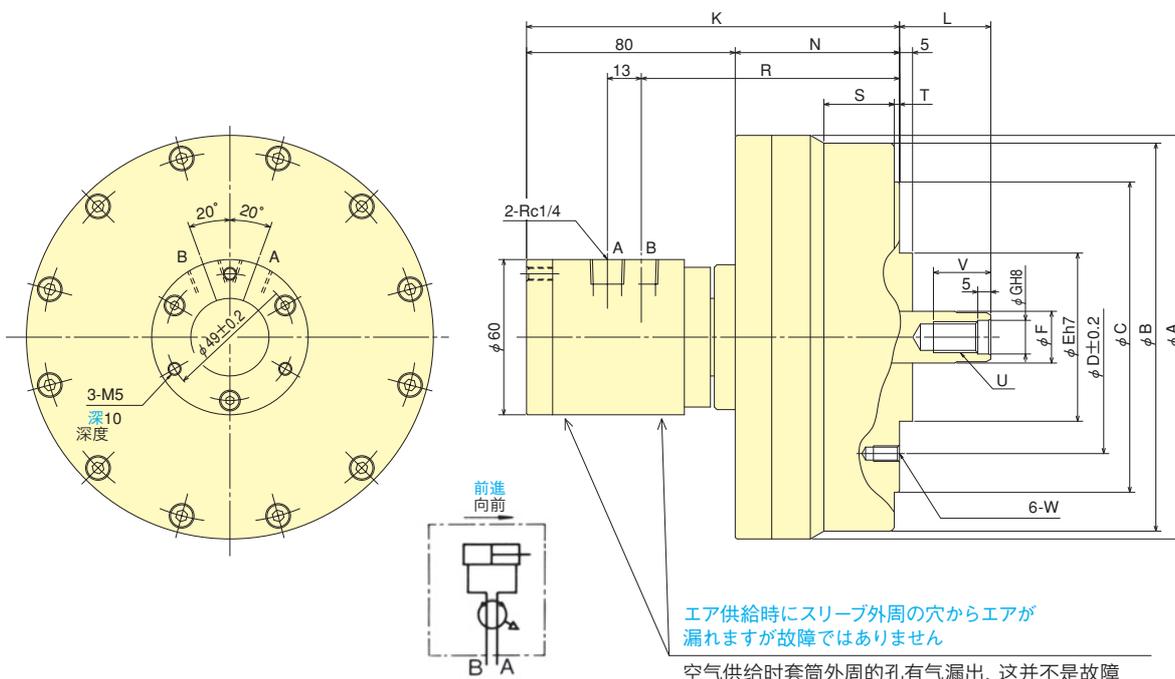
中美回転エアシリンダ 高速中実回転気缸 AY-R 系列

歪み易い薄肉ワークに最適 最适合易変型的薄壁工件

- 低推力でも確実な動作!
即使是低推力也可保证确实动作!
- 歪みやすい薄肉ワーク加工に最適なエアシリンダ
最适合易变型薄壁工件加工的气压缸



■ 寸法図 尺寸图



■ 寸法表 尺寸表

型式 型号	寸法 尺寸	A	B	C	D	E (h7)	F	G (H8)	K	L max.	L min.	N	R	S	T	U	V	W 深さ 深度
AY1315R		156	150	120	90	65	20	13	143	35	20	63	99	27	2	M12	22	M 6×11
AY1720R		200	195	140	100	80	25	17	162	65	45	82	118	45	5	M16	30	M10×16
AY2225R		255	245	170	130	110	30	21	173	71	46	93	129	33	5	M20	35	M12×20

■ 仕様表 规格表

※ピストン推力: エア圧0.5MPa(5.1kgf/cm²)【効率75%時】
※活塞推力: 气压力0.5MPa(5.1kgf/cm²)【效率75%时】

型式 型号	仕様 规格	ピストンストローク 活塞行程 mm	ピストン表面積 活塞面积		ピストン推力 拉杆		最高使用エア圧力 最大设定气压力 MPa(kgf/cm ²)	許容最高回転速度 容许最高回转速度 min ⁻¹	質量 重量 kg	慣性モーメント 慣性力矩 kg·m ²
			押側 推动側 cm ²	引側 拉动側 cm ²	押側 推动側 kN(kgf)	引側 拉动側 kN(kgf)				
AY1315R		15	131	128	4.9 (500)	4.8 (489)	0.8 (8.2)	5000	5.0	0.010
AY1720R		20	227	220	8.5 (867)	8.2 (836)	0.8 (8.2)	5000	8.2	0.028
AY2225R		25	378	371	14.1 (1438)	13.9 (1417)	0.8 (8.2)	4000	9.8	0.080

油圧シリンダ



CYLINDER

ステーションナリシリンダ 特制気/油缸 YS 系列

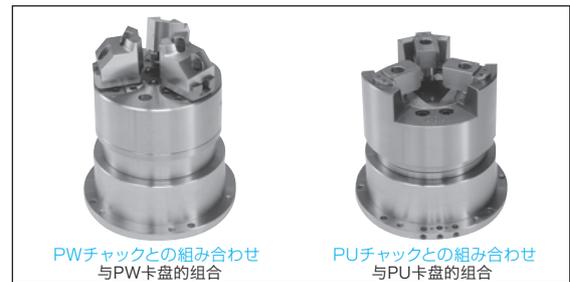
M/C関係にも対応 适用于加工中心使用

多彩な用途で加工の可能性を拡大 配合各类卡盘使用, 扩大多用途加工的可能性

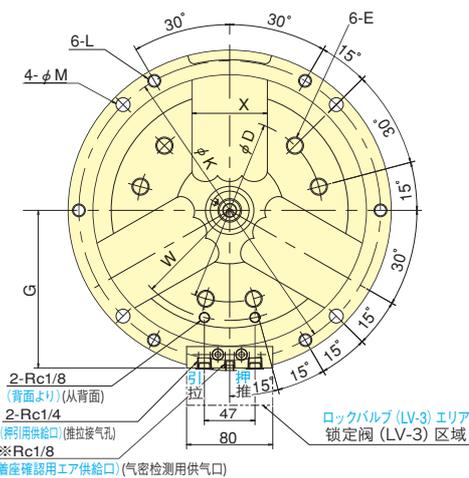
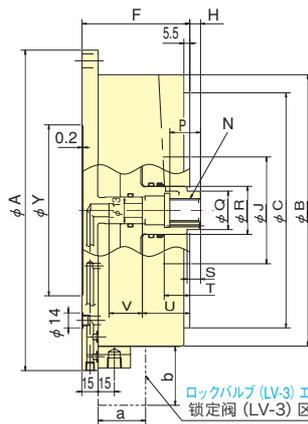


- 多種多様なワークに対応できます
可对应多种多样的工件
- ボール盤、フライス盤などに取付けできます
可轻松安装在铣床和钻床上
- ワークグリッパ用マルチプレート(弊社品)にそのままセッティングできます
复数工件夹盘可在夹具板(北川制)上直接安装
- エアでも油圧でも使用できます
气压或液压都可使用

■ 組合せ例 組合示例



■ 寸法図 尺寸图



注記 1. 背座確認を行う際は、※印部のオリフスプラグを外して使用してください。

注記 1. 背座气密检测确认使用时, 请拆下标有※的堵塞。

■ 寸法表 尺寸表 ※a, bの寸法はLV-3(ロックバルブ)の寸法である。 ※标记的a/b尺寸为LV-3(锁定阀)的尺寸。

型式 型号	φAh7	φB	φCh7	φD	E	F	G	H max.	H min.	φJ	φK (±0.2)	L	φM
YS1415K	203	165	140	104.8	M10 深度17	72	103	8	-7	75	185	M10	11
YS1820K	248	210	170	133.4	M12 深度24	92	125.5	11	-9	100	230	M10	11
YS2220K	300	254	220	171.4	M16 深度24	100	147.5	10	-10	100	280	M12	13

型式 型号	N	P	φQ	φR	S	T	U	V	W	X	Y	a	b
YS1415K	M16	14	-	40	-	9.3	23	25	60	48	95	45	55
YS1820K	M18	21.5	30	40	7.3	17.3	35.5	31	80	70	125	45	55
YS2220K	M22	28.5	36	45	12.5	23.7	44	31	95	70	160	45	55

■ 仕様表 规格表

型式 型号	ピストン ストローク 活塞行程	最高使用圧力 最大设定油圧力		エア圧 气压	最大推力 最大推力		質量 重量	適合チャック サイズ 适用卡盘 尺寸
		エア圧 气压	油圧 油压		0.6MPa (6kgf/cm ²)	1.5MPa (15.3kgf/cm ²)		
YS1415K	15mm	0.7MPa (7.0kgf/cm ²)	1.5MPa (15.3kgf/cm ²)	エア圧 气压	押 推	8.5kN (867kgf)	15kg	6inch
					引 拉	8.1kN (826kgf)		
YS1820K	20mm	0.7MPa (7.0kgf/cm ²)	1.5MPa (15.3kgf/cm ²)	エア圧 气压	押 推	15.1kN (1540kgf)	22kg	8inch
					引 拉	14.6kN (1489kgf)		
YS2220K	20mm	0.7MPa (7.0kgf/cm ²)	1.5MPa (15.3kgf/cm ²)	エア圧 气压	押 推	21.4kN (2182kgf)	39kg	10inch
					引 拉	20.8kN (2121kgf)		

気
油
シ
リン
ダ



CHUCK

▶ P.79~P.86

ハンドチャック 手动卡盘

ハンドチャック
手动卡盘



CHUCK

一体爪スクロールチャック (ストレートインロー) 爪一体式手动卡盘 (直槽型) SC・JN 系列

安心、安定、使い易い
安心, 安定, 使用简便

KITAGAWAのスタンダードタイプ 北川標準型号



SC-F Type 型

●ストレートインロー 直槽型

●クロスガイド採用 (JNシリーズ) 採用十字型导向块 (JN系列)

ジョーには、高速回転でもブレや歪みをおさえ、把握力を強化したクロスガイドを採用。また内爪と外爪の2種類を入れ替えて使用でき、その耐久性・経済性の高さは多品種、少量生産に最適。

爪采用了在高速回转时可抑制晃动和变型的十字型导向块构造，增强了夹持力。另外，内爪和外爪可交换使用，具有高耐久性，经济性，适用于多品种，少量加工的要求。

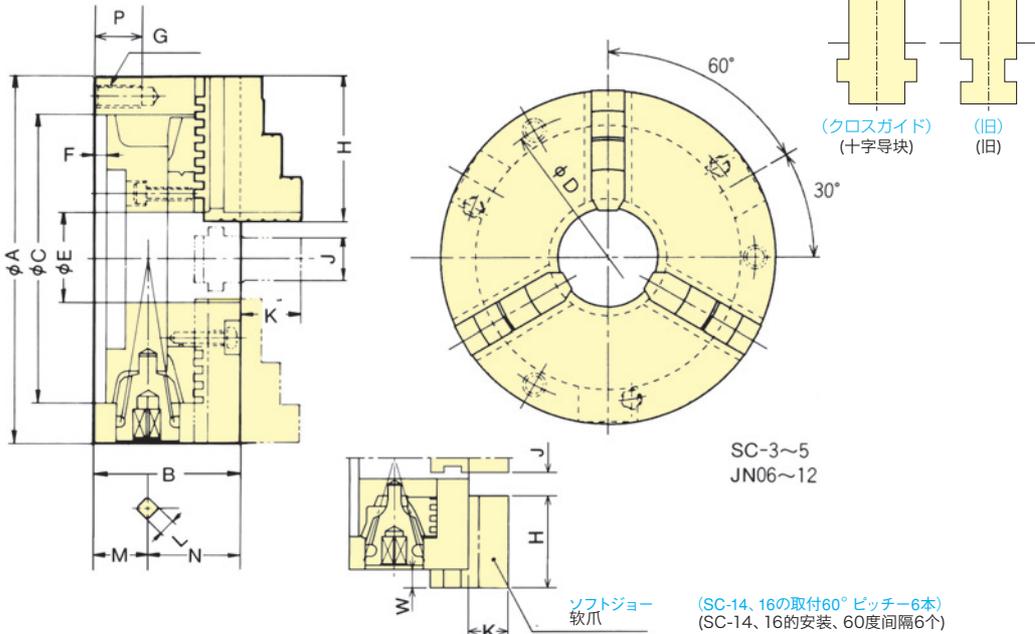
●スチールボデーを採用 採用鍛鋼材質本体

スチールボデーの採用によりボデーの剛性アップを図り、耐久性の向上により高速回転での使用が可能。

鍛鋼材質本体的採用，增强了本体的刚性，增强耐久性，使之可以实现高速的回转。

(SC-3, 4, 5, 14, 16は鑄鉄製) (SC-3, 4, 5, 14, 16 鑄鉄制)
(JN-6, 7, 9, 10, 12はスチール製) (JN-6, 7, 9, 10, 12 鋼制)

■寸法図 尺寸图



SC-3~5
JN06~12

(SC-14, 16の取付60°ピッチ=6本)
(SC-14, 16的安装, 60度间隔6个)

■寸法表 尺寸表

型式 型号	寸法 尺寸	A	B	C (HG)	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	W max.	W min.
SC-3(F)		85	45	60	73	16	3.5	3-M 6	35	11	15	7	17	28	13	(1.5)	(- 7)
SC-4(F)		110	58	80	95	24	4.5	3-M 8	42	14	18	8	24.5	33.5	16	(2.5)	(-12)
SC-5(F)		130	60	100	115	32	4.5	3-M 8	50	16	20	8	22.5	37.5	16	(3.5)	(-14.5)
JN06		165	65	130	147	45	5	3-M10	66	20.5	27	10	24	41	20		
JN07		190	75	155	172	55	5	3-M10	78	22.5	31	11	27.5	47.5	20		
JN09		232	84	190	210	70	6	3-M12	88	26.5	33	12	29.5	54.5	23		
JN10		273	86	230	250	85	6	3-M12	98	26.5	37	12	31.5	54.5	23		
JN12		310	96	260	285	96	7	3-M12	113	30.5	44	14	31.5	64.5	25		
SC-14		355	110	300	328	100	7	6-M12	132	35	52	15	38	72	35		
SC-16		405	120	345	375	110	8	6-M12	146	40	58	15	43.5	76.5	35		

■仕様表 规格表

※把握径/把握範囲は標準のハードジョーを使用した場合。 ※夹持直径/夹持范围是指标准硬爪使用的场合。

仕様 规格	貫通孔径 mm	最大静的把握力 最大静止夹持力 kN(kgf)	許容最高回転速度 容许最高转速 min ⁻¹	慣性モーメント 慣性力矩 kg·m ²	把握範囲 外径 φmm	夹持范围 内径 φmm	ハンドトルク 手柄转矩/握力 N·m(kgf·m)	仕様 规格	貫通孔径 mm	最大静的把握力 最大静止夹持力 kN(kgf)	許容最高回転速度 容许最高转速 min ⁻¹	慣性モーメント 慣性力矩 kg·m ²	把握範囲 外径 φmm	夹持范围 内径 φmm	ハンドトルク 手柄转矩/握力 N·m(kgf·m)		
SC-3(F)	16	90 (918)	2500	1.5	0.001	2~ 70	24~ 64	29.4(3.0)	JN09	70	37.0 (3773)	2900	21.2	0.160	5~220	62~210	147.0 (15.0)
SC-4(F)	24	12.0 (1224)	2500	3.1	0.004	3~ 95	29~ 84	44.1(4.5)	JN10	85	46.0 (4691)	2500	28.0	0.253	5~260	70~250	176.5 (18.0)
SC-5(F)	32	15.0 (1530)	2500	4.4	0.009	3~110	33~100	63.7(6.5)	JN12	96	55.0 (5608)	2200	41.0	0.588	10~300	86~290	206.0 (21.0)
JN06	45	31.0 (3161)	4000	8.4	0.030	3~160	48~150	88.3(9.0)	SC-14	100	40.5 (4130)	1500	54.0	0.950	25~315	107~290	225.6 (23.0)
JN07	55	31.0 (3161)	3500	12.2	0.060	4~180	56~170	107.9(11.0)	SC-16	110	45.0 (4589)	1500	74.0	1.725	25~360	113~340	245.0 (25.0)

※SC型、JN型は内爪、外爪各1セットが標準付属です。JN型はソフトジョーは使えません。SC-F型は内爪、外爪、ソフトジョー各1セットが標準付属です。6インチ以上はこの型はありません。

※SC-F型でソフトジョーを御使用になる場合は、仕様を下げてください。 ※正面取り付けもありますので御相談下さい。

※SC-F型でソフトジョーを使用した場合の把握径/把握範囲はハードジョーを使用した場合と同じです。

※SC型とJN型卡盘附帶標準内爪和外爪各一套。JN型无法使用软爪。SC-F型卡盘附帶標準内爪、外爪和软爪各一套。6英寸以上没有此型号

※SC-F型软爪使用时，请适当降低使用规格的条件 ※也有从正面装载的情况，请届时垂询

※SC-F型软爪使用的场合，夹持直径/夹持范围，是和硬爪使用的场合相同。



CHUCK

分割爪スクロールチャック (ストレートインロー) 爪分離式手动卡盘 (直槽型) JN-T 系列

用途に応じてジョーの使い分けが可能 根据加工用途可以分别使用不同的爪

- ストレートインロー 直槽型
- 分割ジョータイプ (ハードジョー、ソフトジョー付)
爪分体式 (硬爪、软爪附属)

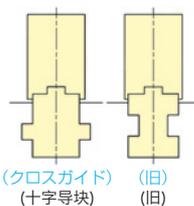
トップジョーを重切削に適したハードジョーや、精密仕上げに便利な成形ソフトジョーにと、用途に応じて使い分けが可能。そのうえジョー交換も簡単です。特にハードジョーは、1つのジョーで内径把握・外径把握の両方が可能。

頂爪可以适合重切削加工的硬爪和适于精密工序加工的软爪使用，根据用途分类使用，爪的交换也简单。特别是硬爪，可以一副爪内径和外径夹持。

- スチールボデーを採用 采用锻钢材质本体

スチールボデーの採用によりボデーの剛性アップを図り、耐久性の向上により高速回転での使用が可能。

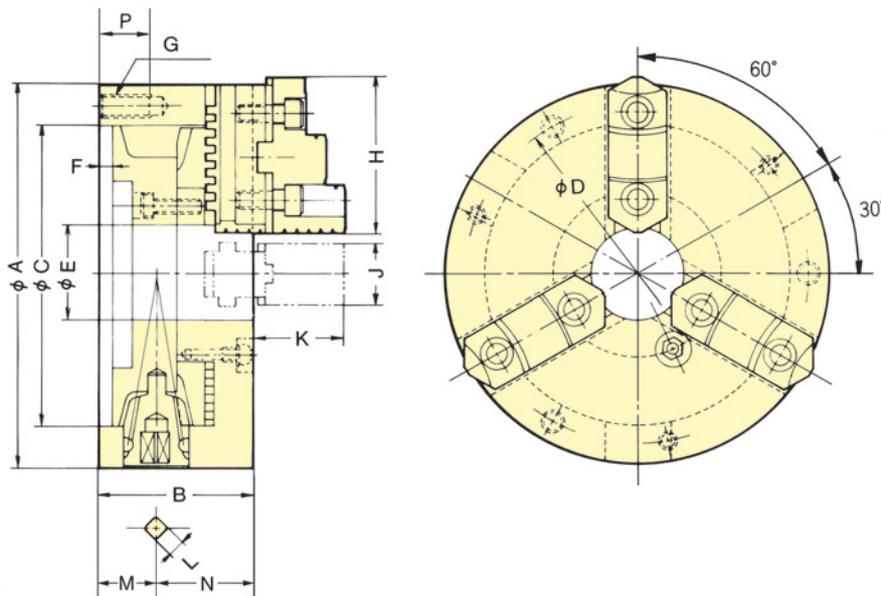
采用锻钢材质制造，加强了机体的刚性，增大耐久性，使之实现高速的旋转。



(クロスガイド)
(十字导块)

(旧)
(旧)

■ 寸法図 尺寸图



■ 寸法表 尺寸表

型式 型号	A	B	C (H6)	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P
JN06T	165	65	130	147	45	5	3-M10	68	26	39	10	24	41	20
JN07T	190	75	155	172	55	5	3-M10	80	28	42	11	27.5	47.5	20
JN09T	232	84	190	210	70	6	3-M12	90	32	50	12	29.5	54.5	23
JN10T	273	86	230	250	85	6	3-M12	100	35	54	12	31.5	54.5	23
JN12T	310	96	260	285	96	7	3-M12	115	40	56	14	31.5	64.5	25

■ 仕様表 规格表 ※把握径/把握範囲は標準のハードジョーを使用した場合。※夹持直径/夹持范围是指标准硬爪使用的场合。

型式 型号	仕様 规格	実通孔径 贯通孔径 mm	最大静的把握力 最大静止夹持力 kN(kgf)	許容最高回転速度 容许最高转速 min ⁻¹	質量 (標準ソフトジョー付) 重量 (含标准软爪) kg	慣性モーメント 慣性力矩 kg·m ²	把握範囲 夹持范围		適合ソフトジョー (ハードジョー) 配属软爪 (硬爪)	ハンドトルク 手柄转矩 / 操纵力矩 N·m(kgf·m)
							外径 φ mm	内径 φ mm		
JN06T		45	31.0 (3161)	4000	9.0	0.033	3~160	55~150	SBS06(HBS06C)	88.3 (9.0)
JN07T		55	31.0 (3161)	3500	13.0	0.063	4~180	62~170	SBS07(HBS07C)	107.9 (11.0)
JN09T		70	37.0 (3773)	2900	22.0	0.163	5~220	70~210	SBS09(HBS09C)	147.0 (15.0)
JN10T		85	46.0 (4691)	2500	29.0	0.265	5~260	80~250	SBS10(HBS10C)	176.5 (18.0)
JN12T		96	55.0 (5608)	2200	43.0	0.588	10~300	90~290	SBS12(HBS12C)	206.0 (21.0)

※ソフトジョー、ハードジョーの寸法はカタログのP111~112参照。正面取り付けもありますので御相談下さい。

※SC-F型でソフトジョーを使用した場合の把握径/把握範囲はハードジョーを使用した場合と同じです。

※软爪和硬爪的尺寸请参考本说明书第111~112页。也有从正面装载的情况、清届时垂询。

※SC-F型软爪使用的场合，夹持直径/夹持范围，是和硬爪使用的场合相同。

ハンドチャック
手动卡盘



CHUCK

前面取付型スクロールチャック (ストレートインロー) 前装型手动卡盘 (直槽型) SC・JN・JN-T・JN-TN 系列

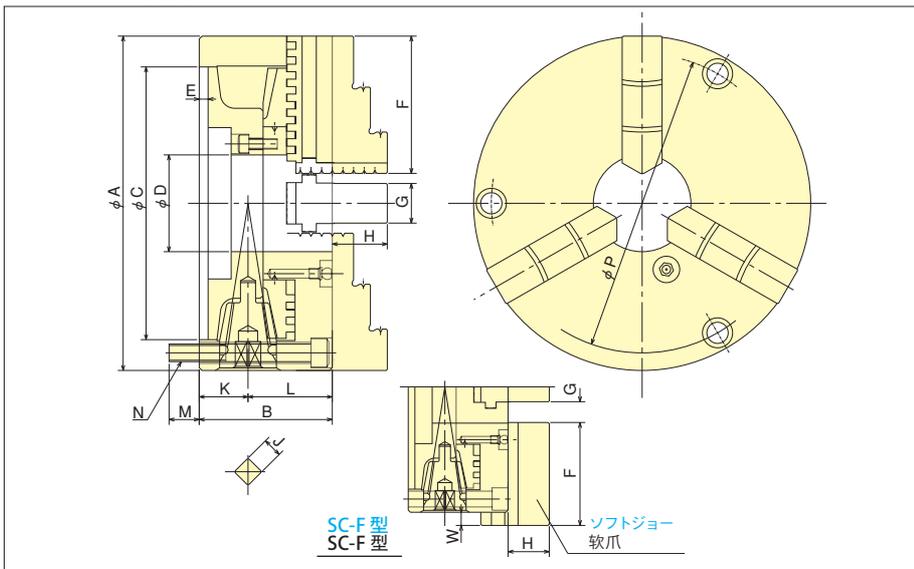
安心、安定、使い易い
安心、安定、使用简便

KITAGAWAのスタンダードタイプ
北川標準卡盘

*SC-N、JN-Nは、CE対応品 *SC-N、JN-N CE対応



■ 寸法図 尺寸图



■ 寸法表 尺寸表

①	②	③	A	B	C (H6)	D	E	F	G	H			J	K	L	M	N	P	W (MAX)	W (MIN)
										①	②	③								
SC-3-106	SC-3F-113	-	85	45	60	16	3.5	35	11	15	-	-	7	17	28	12	3-M6	71	1.5	-7
SC-4-105	SC-4F-112	SC-4N	110	58	80	24	4.5	42	14	18	18	18	8	24.5	33.5	11	3-M8	93	2.5	-12
SC-5-107	SC-5F-113	-	130	60	100	32	4.5	50	16	20	20	-	8	22.5	37.5	13.6	3-M8	113	3.5	-14.5
JN06-101	JN06T102	JN06TN	165	65	130	45	5	66	20.5	27	39	39	10	24	41	17	3-M10	145	-	-
JN07-101	JN07T102	JN07TN	190	75	155	55	5	78	22.5	31	42	42	11	27.5	47.5	17	3-M10	170	-	-
JN09-101	JN09T102	JN09TN	232	84	190	70	6	88	26.5	33	50	50	12	29.5	54.5	19	3-M12	208	-	-
JN10-101	JN10T102	JN10TN	273	86	230	85	6	98	26.5	37	54	54	12	31.5	54.5	18.5	3-M12	248	-	-
JN12-101	JN12T102	JN12TN	310	96	260	96	7	113	30.5	44	56	56	14	31.5	64.5	18.5	3-M12	282	-	-
SC-14-103	-	-	355	110	300	100	7	132	35	52	-	-	15	38	72	27	6-M14	328	-	-
SC-16-113	-	-	405	120	345	110	8	146	40	58	-	-	15	43.5	76.5	27	6-M14	375	-	-

■ 仕様表 规格表 ※把握径/把握範囲は標準のハードジョーを使用した場合。※夹持直径/夹持范围是指标准硬爪使用的场合。

①	②	③	最大静的把握力(kN) 最大静止夹持力	質量(標準ソフトジョー付)(kg) 重量(含标准软爪)	慣性モーメント(kg.m ²) 慣性力矩	把握範囲 夹持范围		ハンドトルク(N.m) 手柄转矩 / 操纵力矩
						外径 φ (mm)	内径 φ (mm)	
SC-3-106	SC-3F-113	-	9	1.5	0.001	2~70	24~64	29.4
SC-4-105	SC-4F-112	SC-4N	12	3.1	0.004	3~95	29~84	44.1
SC-5-107	SC-5F-113	-	15	4.4	0.009	3~110	33~100	63.7
JN06-101	-	-	31	8.4	0.030	3~160	48~150	88.3
-	JN06T102	JN06TN				3~160	55~150	
JN07-101	-	-	31	12.2	0.060	4~180	56~170	107.9
-	JN07T102	JN07TN				4~180	62~170	
JN09-101	-	-	37	21.2	0.160	5~220	62~210	147.0
-	JN09T102	JN09TN				5~220	70~210	
JN10-101	-	-	46	28	0.253	5~260	70~250	176.5
-	JN10T102	JN10TN				5~260	80~250	
JN12-101	-	-	55	41	0.588	10~300	86~290	206.0
-	JN12T102	JN12TN				10~300	90~290	
SC-14-103	-	-	40.5	54	0.950	25~315	107~290	225.6
SC-16-113	-	-	45	74	1.725	25~360	113~340	245.0

注) 1. ①のSC型、JN型は、硬爪の内爪と外爪各1セットが標準付属です。ソフトジョーは使えません。

2. ②のSC-F型は、一体型硬爪の内爪と外爪および一体型ソフトジョー各1セットが標準付属です。

3. SC-F型でソフトジョーを御使用になる場合は、仕様を下記してお使い下さい。

4. JN-T(N)は分割型内外兼用硬爪および分割型ソフトジョー各1セットが標準付属です。

5. ③のSC-N、JN-Nは、CE対応品となりハンドルのみ違います。

6. 取り付けるNC円テーブルにより、把握範囲に制限を受けることがあります。

7. JN-TとJN-TNでソフトジョーを使用した場合の把握径/把握範囲は、ハードジョーを使用した場合と同じです。

注) 1. ① SC-JN卡盘含有标准内爪和外爪一套。JN不能使用软爪。

2. ②SC-F卡盘含有一套标准内爪、外爪和软爪。SC-F卡盘适合5寸或者更小。

3. SC-F卡盘使用软爪时必须降低夹持力和转速。

4. JN-T(N)含分割型硬爪1套(内外夹持兼用)与分割型软爪1套。

5. ③SC-N和JN-N卡盘符合CE。转动扳手与其他的不同。

6. 夹持范围会因为回转分度盘型号不同受限。

7. JN-T型和JN-TN型, 软爪使用的场合, 夹持直径/夹持范围, 是和硬爪使用的场合相同。

ハンドチャック
手动卡盘



CHUCK

分割爪スクロールチャック (ショートテーパ) 爪分離式手动卡盘 (带法兰盘) JN-RA 系列

**用途に応じてジョーの使い分けが可能
根据用途爪可以区分使用**

● **ショートテーパ 短锥度装载型**

アダプタなしで直接取り付けできるショートテーパ用チャック。本体は軽量で継ぎ目のない高剛性ソリッドボデー。

无需连接背板可以直接装载的带短锥度卡盘。本体轻量, 无缝接 高刚性。

● **ソフトジョー(オプション) 軟爪(可选择)**

ハードジョーが標準付属。ソフトジョーも使用可能。(オプション、JN-Tタイプと兼用)

硬爪标准附属品。也可以使用软爪。(可选择, 和JN-T型兼用)



■ **寸法図 尺寸图**

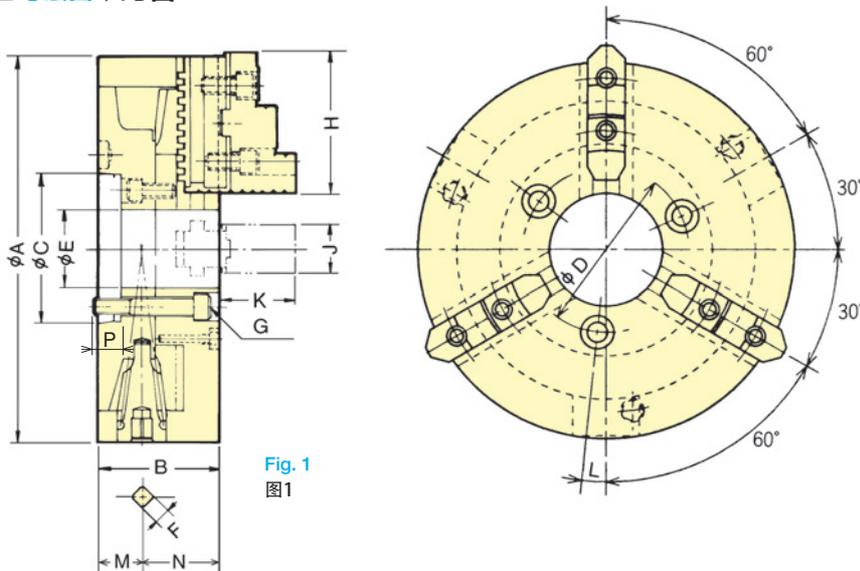
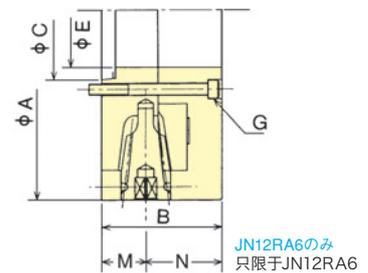


Fig. 1
图1

Fig. 2
图2



JN12RA6のみ
只限于JN12RA6

■ **寸法表 尺寸表**

型式 型号	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P
JN06RA5	165	65.5	82.563	61.9	40	10	3-M10	68	26	39	6°	24	41	16
JN07RA5	190	75	82.563	61.9	40	11	3-M10	80	28	42	5°	27.5	47.5	16.5
JN08RA6	210	75	106.375	82.6	59	11	3-M12	80	28	42	6°	29	46	15.5
JN09RA6	232	84	106.375	82.6	59	12	3-M12	90	32	50	6°	29.5	54.5	16.5
JN10RA6	273	86	106.375	82.6	59	12	3-M12	100	35	54	0°	31.5	54.5	14.5
JN10RA8	273	86	139.719	111.1	78	12	3-M16	100	35	54	15°	31.5	54.5	18.5
JN12RA6	310	96	106.375	133.4	96	14	3-M12	115	40	56	0°	31.5	64.5	18.5
JN12RA8	310	96	139.719	111.1	78	14	3-M16	115	40	56	0°	31.5	64.5	23.5

■ **仕様表 规格表** ※把握径/把握範囲は標準のハードジョーを使用した場合。※夹持直径/夹持范围是指标准硬爪使用的场合。

型式 型号	仕 様 規 格	貫通孔径 mm	最大静的把握力 最大静止夹持力 kN(kgf)	許容最高回転速度 容许最高转速 min	質 量 kg	慣性モーメント 慣性力矩 kg·m ²	把握範囲 夹持范围		適合ハードジョー 配置硬爪	ハンドトルク 手柄转矩 / 操纵力矩 N·m(kgf·m)
							外径 φ mm	内径 φ mm		
JN06RA5		40	31.0 (3161)	4000	9.3	0.035	3~160	55~150	HBS06C	88.3 (9.0)
JN07RA5		40	31.0 (3161)	3500	13.4	0.068	4~180	62~170	HBS07C	107.9 (11.0)
JN08RA6		59	31.0 (3161)	3200	18.0	0.103	4~200	62~190	HBS07C	107.9 (11.0)
JN09RA6		59	37.0 (3773)	2900	23.5	0.170	5~220	70~210	HBS09C	147.0 (15.0)
JN10RA6		59	46.0 (4691)	2500	30.5	0.275	5~260	80~250	HBS10C	176.5 (18.0)
JN10RA8		78	46.0 (4691)	2500	31.0	0.280	5~260	80~250	HBS10C	176.5 (18.0)
JN12RA6		96	55.0 (5608)	2200	44.0	0.595	10~300	90~290	HBS12C	206.0 (21.0)
JN12RA8		78	55.0 (5608)	2200	45.0	0.608	10~300	90~290	HBS12C	206.0 (21.0)

ハンドチャック
手动卡盘



CHUCK

2爪スクロールチャック (ストレートインロー) 2爪手动卡盘 (直槽型) JT 系列

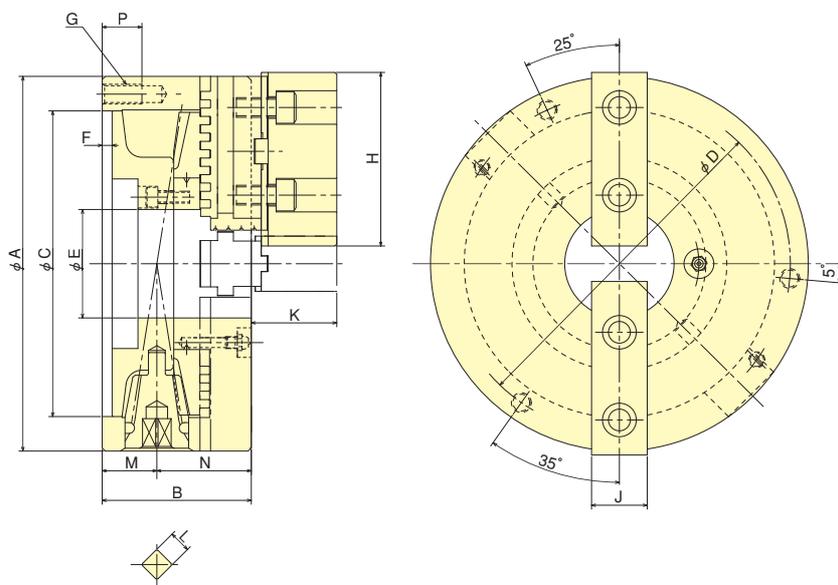
**バルブ、管継手など異形物の把握に最適
最适合夹持阀门, 管道, 接头等不规则工件**

● **ストレートインロー 直槽型**

取付部の寸法は、JNタイプと同様。
安装尺寸和JN型同样。



■ **寸法図 尺寸图**



■ **寸法表 尺寸表**

型式 型号	寸法 尺寸	A	B	C 寸法 尺寸	C 公差 尺寸	D 寸法 尺寸	D 公差 尺寸	E	F	G	H	J	K	L 寸法 尺寸	L 公差 尺寸	M	N	P
JT07		190	75	155	$+0.025$ 0	172	± 0.2	55	5	3-M10	88	28	43	11	$+0.15$ $+0.05$	27.5	47.5	20
JT09		232	84	190	$+0.029$ 0	210	± 0.2	70	6	3-M12	100	32	50	12	$+0.15$ $+0.05$	29.5	54.5	23

■ **仕様表 规格表** ※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。 ※*夹持直径/夹持范围是指标准软爪使用的场合。

型式 型号	仕様 规格	貫通孔径 贯通孔径 mm	最大静的把握力 最大静夹持力 kN(kgf)	許容最高回転速度 容许最高转速 min ⁻¹	質量 (標準ソフトジョー付) 重量 (含标准软爪) kg	慣性モーメント 慣性力矩 kg·m ²	把握範囲 夹持范围		適合ソフトジョー 配置软爪		ハンドトルク 手柄转矩 / 操纵力矩 N·m(kgf·m)
							外径 φ mm	内径 φ mm	JT07用	JT09用	
JT07		55	20.7(2110)	3500	12.6	0.065	4~180	62~170	JT07用	JT07用	73.5 (7.5)
JT09		70	24.7(2518)	2900	21.4	0.160	5~220	70~210	JT09用	JT09用	98.0 (10.0)

ハンドチャック
手动卡盘



CHUCK

4爪スクロールチャック (ストレートインロー) 4爪手动卡盘 (直槽型) JS 系列

異形ワークも安定把握 可以稳定夹持不规则工件

●異形ワークも把握可能 可夹持不规则工件

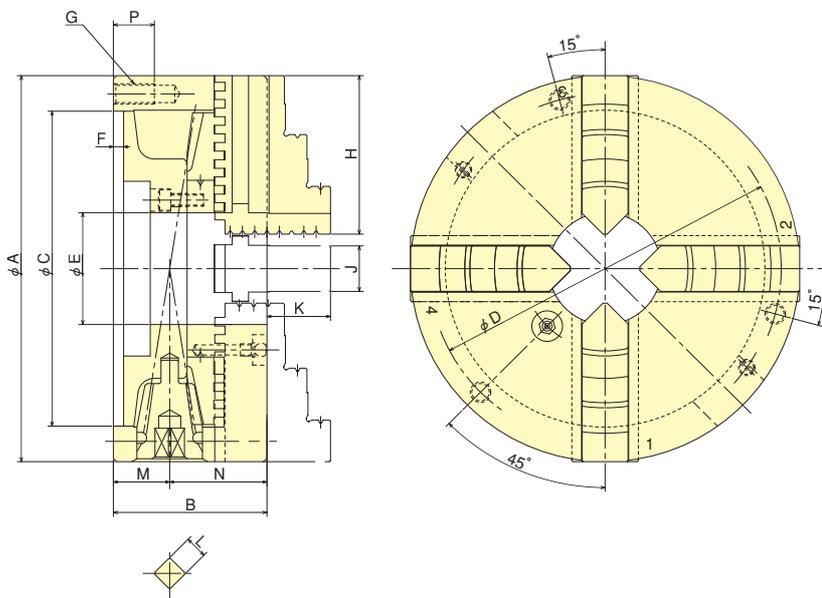
特にパイプ等肉厚の少ないものをつかむ場合の歪みを小さくします。
角もの(正方形)も把握可能。
特別是在夹持薄壁管材时其变形量最小。也可以夹持角型和正方形物体。

●ストレートインロー 直槽型

取付部の寸法は、JNタイプと同様。
安装尺寸和JN型同样。



■寸法図 尺寸图



■寸法表 尺寸表

型式 型号	寸法 尺寸		C 寸法 尺寸	C 公差 公差	D 寸法 尺寸	D 公差 公差	E	F	G	H	J	K	L 寸法 尺寸	L 公差 公差	M	N	P
	A	B															
JS07	190	75	155	+0.025 0	172	±0.2	55	5	3-M10	78	22.4	31	11	+0.15 +0.05	27.5	47.5	20
JS09	232	84	190	+0.029 0	210	±0.2	70	6	3-M12	88	26.4	33	12	+0.15 +0.05	29.5	54.5	23

■仕様表 规格表 ※把握径/把握範囲は標準のハードジョーを使用した場合。※夹持直径/夹持范围是指标准硬爪使用的场合。

型式 型号	仕様 规格	貫通孔径 贯通孔径 mm	最大静的把握力 最大静止夹持力 kN(kgf)	許容最高回転速度 容许最高转速 min ⁻¹	質量 重量 kg	慣性モーメント 慣性力矩 kg·m ²	把握範囲 夹持范围		ハンドトルク 手柄转矩 / 操纵力矩 N·m(kgf·m)
							外径 φmm	内径 φmm	
JS07		55	31.0 (3161)	3500	12.5	0.063	4~180	56~170	107.9 (11.0)
JS09		70	37.0 (3773)	2900	21.5	0.163	5~220	62~210	147.0 (15.0)

ハンドチャック
手动卡盘



CHUCK

インディペンデントチャック (ストレートインロー) 爪单动卡盘 (直槽型)

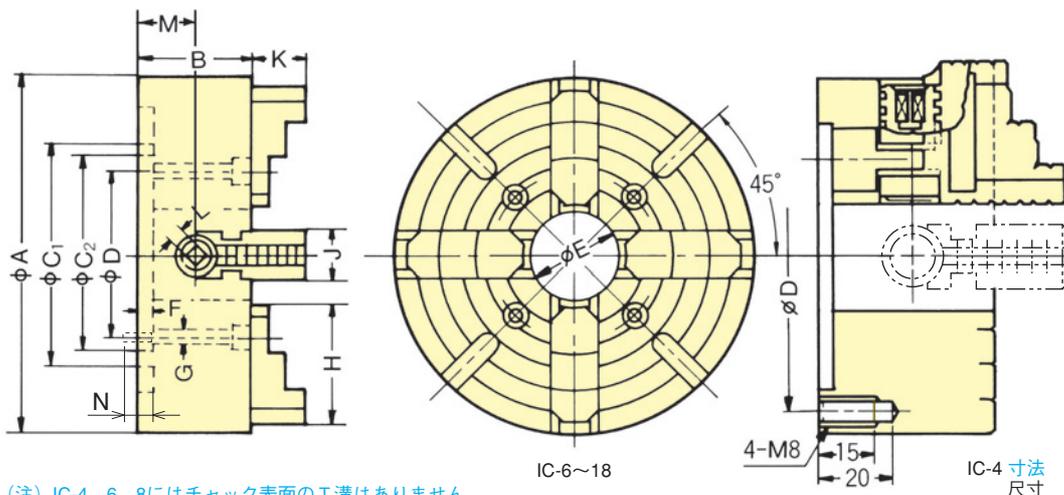
IC 系列

4爪单动的KITAGAWAスタンダードタイプ 4爪单动的北川标准型号

- ストレートインロー
直槽型



■ 寸法図 尺寸图



(注) IC-4、6、8にはチャック表面のT溝はありません。
(注) IC-4、6、8型卡盘表面没有T型槽。

■ 寸法表 尺寸表

型式 型号	寸法 尺寸		C ₁	C ₂		D	E	F	G	H	J	K	L		M	N
	A	B		寸法 尺寸	公差 公差								寸法 尺寸	公差 公差		
IC-4	100	48	-	75H7	+0.030	86	30	4	-	40	18	20	6	-	26	-
IC-6	150	60	-	130H7	+0.040	115	40	5	4-M10	55	25	25	8	-	33	16
IC-8	200	75	-	175H7	0	155	50	6	4-M12	75	30	30	10	+0.15	43.5	20
IC-10	250	80	165	150H7	0	125	55	6	4-M12	90	30	35	10	+0.05	47.5	21
IC-12	300	90	186	170H7	0	140	65	6	4-M12	100	35	40	12	53	21	
IC-14	350	90	210	190H7	+0.046	160	75	8	4-M12	110	35	45	12	53	18	
IC-16	400	100	230	210H7	0	180	90	8	4-M16	120	40	50	14	58.5	24	
IC-18	450	105	250	230H7	0	200	100	8	4-M16	130	40	55	14	63.5	24	

■ 仕様表 规格表

型式 型号	仕様 规格 貫通穴径 mm	最大静的把握力		最大静止夹持力		最大把握径 最大夹持径		最小把握径 最小夹持径		チャック 卡盘	
		ハンドトルク 手柄转矩 / 操纵力矩 N·m (kgf·m)	ジョー1個締付力 单爪夹持力 kN (kgf)	内爪 φmm	外爪 φmm	内爪 φmm	外爪 φmm	質量 重量 kg	慣性モーメント 慣性力矩 kg·m ²	許容最高回転速度 容许最高回转速度 min ⁻¹	
IC-4	30	34.0 (3.5)	5.0 (510)	40	90	8	2.4	0.003	2000		
IC-6	40	49.0 (5.0)	6.0 (612)	60	140	8	6.1	0.020	1600		
IC-8	50	83.0 (8.5)	10.0 (1020)	75	185	14	14.8	0.075	1600		
IC-10	55	118.0 (12.0)	14.0 (1428)	95	220	14	21.0	0.150	1600		
IC-12	65	147.0 (15.0)	16.0 (1632)	125	265	18	29.5	0.350	1400		
IC-14	75	157.0 (16.0)	17.0 (1733)	155	310	20	40.0	0.725	1400		
IC-16	90	216.0 (22.0)	20.0 (2039)	190	360	30	56.5	1.125	1200		
IC-18	100	216.0 (22.0)	20.0 (2039)	220	405	35	70.0	1.750	1200		

※ 治具取付用T溝はIC-10以上のチャックについております。
 ※ 取付ボルトは4本付属しております。(IC-4を除きすべて本体面より六角穴付ボルトにて取付けます。したがってバックプレートにねじ穴を設けて下さい。)
 ※ 六角棒スパンは各サイズ(IC-4を除く)1本付属しています。

※ IC-10以上の卡盘有安装治具的T型槽。
 ※ 附带4根安装螺栓(除了IC-4以外,都用内六角螺栓从本体表面安装,所以请在连接法兰盘上加工螺纹孔。)
 ※ 六角扳手除IC-4以外各附属一个。



CHUCK

インディペンデントチャック (ショートテーパ) 爪単動卡盘 (带法兰盘)

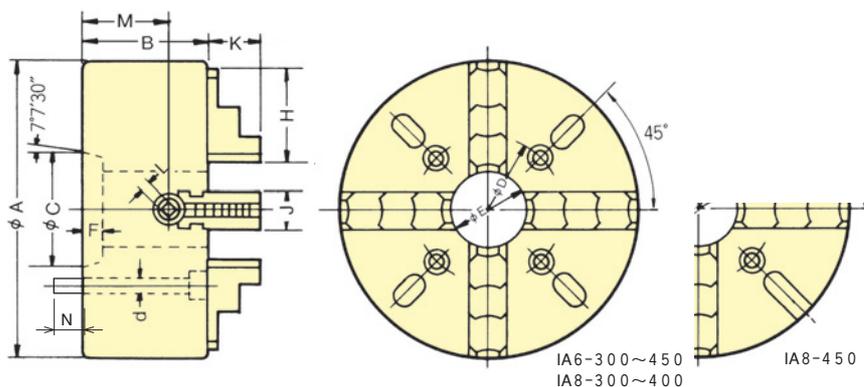
IA 系列

4爪単動のKITAGAWAスタンダードタイプ 4爪单动的北川标准型号

- バックプレートなしで、直接取り付けできるショートテーパ用チャックです
无后背板, 可直接安装 短锥度直取型用卡盘



■ 寸法図 尺寸图



(注) IA5-200とIA6-250にはチャック表面のT溝はありません。
(注) IA5-200和IA6-250卡盘表面没有T型槽。

■ 寸法表 尺寸表

主軸端呼び 主軸先端锥度	型式 型号	寸法 尺寸	A	B	C	D	E	F	H	J	K	L	M	N	(取付ボルト) (安装螺栓)	dの本数 d的个数
A2- 5	IA 5 -200		200	70	82.563	104.8	50	15	75	30	30	10	38.5	17	M10×75	4
	IA 6 -250		250	77	106.375	133.4	55	17	90	30	35	10	44.5	17	M12×80	4
A2- 6	IA 6 -300		300	90	106.375	133.4	65	17	100	35	40	12	53	19	M12×95	4
	IA 6 -350		350	90	106.375	133.4	75	17	110	35	45	12	53	19	M12×95	4
	IA 6 -400		400	100	106.375	133.4	75	17	120	40	50	14	58.5	17	M12×100	4
	IA 6 -450		450	105	106.375	133.4	80	17	130	40	55	14	63.5	20	M12×110	8
	IA 8 -300		300	100	139.719	171.4	75	18.5	120	40	50	14	58.5	24	M16×105	4
A2- 8	IA 8 -350		350	100	139.719	171.4	75	18.5	120	40	50	14	58.5	24	M16×105	4
	IA 8 -400		400	105	139.719	171.4	90	18.5	120	40	50	14	58.5	24	M16×110	4
	IA 8 -450		450	105	139.719	171.4	100	18.5	130	40	55	14	63.5	24	M16×110	4

■ 仕様表 规格表 ※IA-6-450の取付 45°ピッチ-8本 ※IA6-450型号的安装每45度间隔8个

主軸端呼び 主軸先端锥度	型式 型号	仕様 规格	貫通穴径 贯通孔径 mm	最大静的把握力 最大静止夹持力		最大把握径 最大夹持径		最小把握径 最小夹持径		チャック 卡盘		
				ハンドトルク 手柄转矩 / 操纵力矩 N·m(kgf·m)	ジョー1個締付力 单爪夹持力 kN(kgf)	内爪 φmm	外爪 φmm	内爪 φmm	質量 重量 kg	慣性モーメント 惯性力矩 kg·m ²	許容最高回転速度 容许最高回转速度	
A2- 5	IA 5 -200		50	83.0 (8.5)	10.0(1020)	75	185	14	14.9	0.080	3600	
	IA 6 -250		55	118.0 (12.0)	15.0(1530)	95	220	14	24.2	0.188	3000	
A2- 6	IA 6 -300		65	147.0 (15.0)	16.0(1632)	125	265	18	39.1	0.400	2000	
	IA 6 -350		75	147.0 (15.0)	16.0(1632)	155	310	20	50.9	0.750	2000	
	IA 6 -400		75	216.0 (22.0)	20.0(2039)	190	360	30	69.8	1.175	1800	
	IA 6 -450		80	245.0 (25.0)	23.0(2345)	220	405	35	97.2	1.775	1200	
	IA 8 -300		75	147.0 (15.0)	16.0(1632)	125	265	18	39.1	0.400	2000	
A2- 8	IA 8 -350		75	216.0 (22.0)	20.0(2039)	155	310	20	56.2	0.775	2000	
	IA 8 -400		90	245.0 (25.0)	23.0(2345)	190	360	30	73.8	1.250	1800	
	IA 8 -450		100	245.0 (25.0)	23.0(2345)	220	405	35	102.5	1.825	1200	

ハンドチャック
手动卡盘



**WORK
GRIPPER**

▶ **P.89~P.103**

ワークグリッパ 工件夾盤

ワークグリッパ
工件夾盤



WORK GRIPPER

ワークグリッパ

AS series

ステーションリチャックのKITAGAWAスタンダードタイプ M/C関係のワークホールディングもKITAGAWA

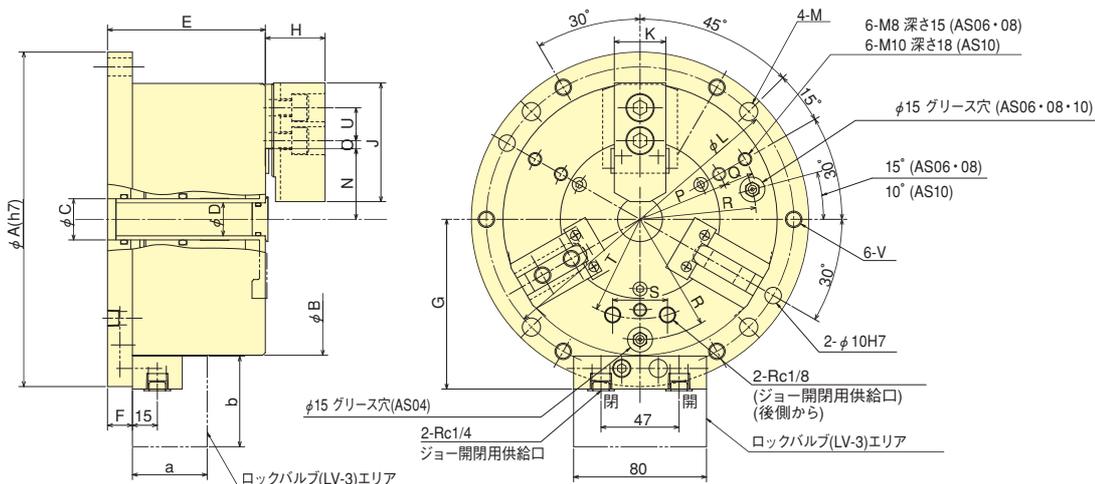


- エアシリンダを内蔵した薄型・軽量設計
- エア配管だけで取付け簡単
- パワーワークやエアブローに最適の中空構造
- 当社パワーチャックとのソフトジョー共用可能
- ロックバルブユニット使用により、配管を外して加工可能

*CE対応品

※配管回路にルブリケータを設けてください。

■ 寸法図



■ 寸法表 ※a, bの寸法はLV-3(ロックバルブ)の寸法

型式	寸法	ϕA (h7)	ϕB	ϕC (H7)	ϕD	E	F	G	H	J	K	ϕL (± 0.2)	ϕM	N max.	N min.	O max.	O min.	P	Q	R
AS04		148	110	20	-	90	15	75.5	27	55	23	130	9	25.5	22.9	9.75	6.75	-	-	43
AS06		203	165	25	20	95	15	103	36	72	31	185	11	44.5	41.9	9.25	4.75	55	18	70
AS08		248	210	36	30	106	15	125.5	42	95	35	230	11	53	49.85	14.75	8.75	68	25	90
AS10		300	254	50	43	110	16	147.5	46	110	40	280	13	66	62.85	16	8.5	85	30	110

型式	寸法	S	T	U	V	a	b
AS04		33	34	14	M8	45	55
AS06		33	60.3	20	M10	45	55
AS08		33	80	25	M10	45	55
AS10		33	95	30	M12	45	55

※空気消費量はプランジャストローク10mm当り、圧力0.6MPa時

■ 仕様表 ※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。

型式	仕様	ジョーストローク (直径) mm	把握力 [エア圧力 0.6MPa (0.6kgf/cm ²)] kN(kgf)	質量 kg	許容最大エア圧力 MPa(kgf/cm ²)	適用ソフトジョー	把握径 mm		空気消費量 (N _d)
							Max.	Min.	
AS04		5.2	7.5 (765)	7.3	0.7 (7.0)	SJ04B1	110	8	0.40
AS06		5.2	21.0 (2140)	16.0	0.7 (7.0)	SJ06B1	165	26	1.04
AS08		6.3	33.0 (3365)	27.7	0.7 (7.0)	SJ08B1	210	38	1.81
AS10		6.3	48.0 (4895)	42.5	0.7 (7.0)	SJ10A1	254	53	2.52



WORK GRIPPER

工件夹盘

AS 系列

固定式卡盘的北川标准型

北川产品也适用于M/C加工中心关联的钻削加工

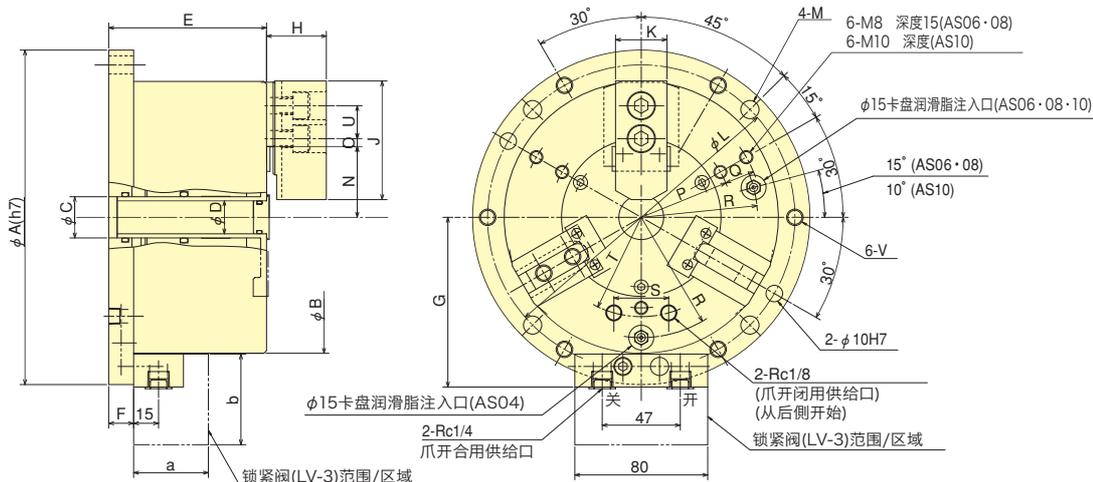
- 内藏气缸，薄壁，轻量设计
- 内只需空气配管，安装简单
- 最适于棒材和喷气的中空构造
- 可以和本公司强力卡盘的爪互换使用
- 使用锁紧阀组件，去掉配管仍可加工

*CE对应

※在配管回路中设置供润滑油装置。



尺寸图



尺寸表 ※a,b的尺寸是LV-3(回止阀)的尺寸

型号	尺寸	ϕA (h7)	ϕB	ϕC (H7)	ϕD	E	F	G	H	J	K	ϕL (± 0.2)	ϕM	N max.	N min.	O max.	O min.	P	Q	R
AS04		148	110	20	-	90	15	75.5	27	55	23	130	9	25.5	22.9	9.75	6.75	-	-	43
AS06		203	165	25	20	95	15	103	36	72	31	185	11	44.5	41.9	9.25	4.75	55	18	70
AS08		248	210	36	30	106	15	125.5	42	95	35	230	11	53	49.85	14.75	8.75	68	25	90
AS10		300	254	50	43	110	16	147.5	46	110	40	280	13	66	62.85	16	8.5	85	30	110

型号	尺寸	S	T	U	V	a	b
AS04		33	34	14	M8	45	55
AS06		33	60.3	20	M10	45	55
AS08		33	80	25	M10	45	55
AS10		33	95	30	M12	45	55

※空气消耗量是指柱赛行程10mm压力0.6MPa时

※夹持直径/夹持范围是指标准软爪使用的场合。

规格表

型号	规格	爪行程 (直径) mm	夹持力 (气压0.6MPa) kN(kgf)	重量 kg	最大工作压力 MPa(kgf/cm ²)	配置软爪	夹持范围 mm		空气消耗量 (N _d)
							最大	最小	
AS04		5.2	7.5 (765)	7.3	0.7 (7.0)	SJ04B1	110	8	0.40
AS06		5.2	21.0 (2140)	16.0	0.7 (7.0)	SJ06B1	165	26	1.04
AS08		6.3	33.0 (3365)	27.7	0.7 (7.0)	SJ08B1	210	38	1.81
AS10		6.3	48.0 (4895)	42.5	0.7 (7.0)	SJ10A1	254	53	2.52

ワークグリップ
工件夹盘



WORK GRIPPER

2爪ワークグリッパ

AT series

突起物ワークも確実把握

M/C関係のワークホールディングもKITAGAWA

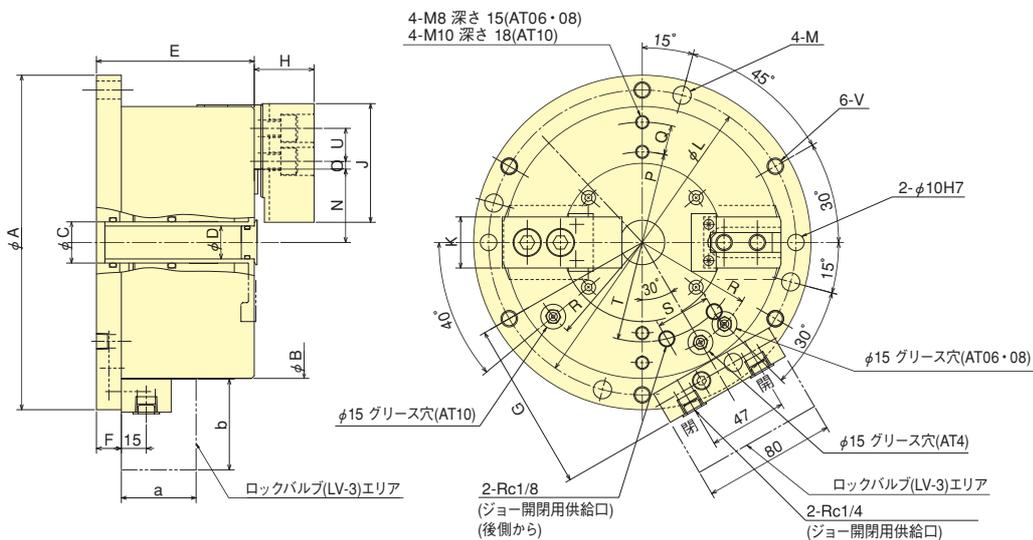
- エアシリンダを内蔵した薄型・軽量設計
- エア配管だけで取付け簡単
- バーワークやエアブローに最適の中空構造
- 当社パワーチャックとのソフトジョー共用可能
- ロックバルブユニット使用により、配管を外して加工可能

*CE対応品

※配管回路にルブリケータを設けてください。



■ 寸法図



■ 寸法表 ※a, bの寸法はLV-3(ロックバルブ)の寸法

型式	寸法	φA (H7)	φB	φC	φD	E	F	G	G	H	J	K	φL (±0.2)	φM	N max.	N min.	O max.	O min.	P	Q
AT04		148	110	20H7	-	90	15	75.5 (1105)		27	55	23	130	9	25.5	22.9	9.75	6.75	-	-
AT06		203	165	25H7	20	95	15	103 (138)		36	72	31	185	11	44.5	41.9	9.25	4.75	55	18
AT08		248	210	36H7	30	106	15	125.5 (160.5)		42	95	35	230	11	53	49.85	14.75	8.75	68	25
AT10		300	254	50H7	43	110	16	147.5 (182.5)		46	110	40	280	13	66	62.85	16	8.5	85	30

型式	寸法	R	S	T	U	V	a	b
AT04		43	33	34	14	M8	45	55
AT06		70	33	60.3	20	M10	45	55
AT08		90	33	80	25	M10	45	55
AT10		110	33	95	30	M12	45	55

※空気消費量はプランジャストローク10mm当り、圧力0.6MPa時

■ 仕様表 ※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。

型式	仕様	ジョーストローク (直径) mm	把握力 [エア圧力 0.6MPa (0.6kgf/cm ²)] kN(kgf)	質量 kg	許容最大エア圧力 MPa(kgf/cm ²)	適用ソフトジョー	把握径 mm		空気消費量 (N _l)
							Max.	Min.	
AT04		5.2	7.5 (765)	6.9	0.6 (6.0)	SJ04A1T	110	9	0.40
AT06		5.2	21.0 (2140)	15.0	0.6 (6.0)	SJ06A1T	165	31	1.04
AT08		6.3	33.0 (3365)	26.7	0.6 (6.0)	SJ08A1	210	41	1.81
AT10		6.3	48.0 (4895)	40.8	0.6 (6.0)	SJ10A1	254	61	2.52

ワークグリッパ
工件夾盤



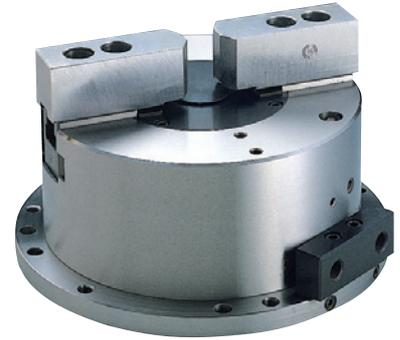
WORK GRIPPER

2爪工件夹盘

AT 系列

能够确实夹持突起状工件

北川产品也适用于加工中心关联的钻削加工

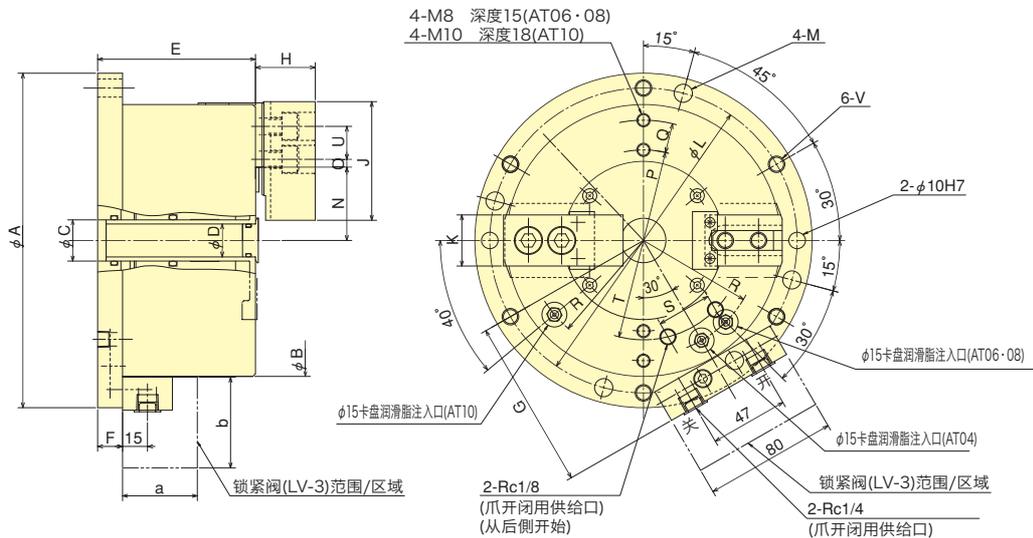


- 内藏气缸，薄壁，轻量设计
- 只需空气配管，安装简单
- 最适于棒材和喷气的中空构造
- 可以和本公司强力卡盘的爪互换使用
- 使用锁紧阀组件，去掉配管仍可加工

*CE对应

※在配管回路中设置供润滑油装置。

尺寸图



尺寸表 ※a,b的尺寸是LV-3(回止阀)的尺寸

型号	尺寸	ϕA (H7)	ϕB	ϕC	ϕD	E	F	G	G	H	J	K	ϕL (± 0.2)	ϕM	N max.	N min.	O max.	O min.	P	Q
AT04		148	110	20H7	-	90	15	75.5	(1105)	27	55	23	130	9	25.5	22.9	9.75	6.75	-	-
AT06		203	165	25H7	20	95	15	103	(138)	36	72	31	185	11	44.5	41.9	9.25	4.75	55	18
AT08		248	210	36H7	30	106	15	125.5	(1605)	42	95	35	230	11	53	49.85	14.75	8.75	68	25
AT10		300	254	50H7	43	110	16	147.5	(1825)	46	110	40	280	13	66	62.85	16	8.5	85	30

型号	尺寸	R	S	T	U	V	a	b
AT04		43	33	34	14	M8	45	55
AT06		70	33	60.3	20	M10	45	55
AT08		90	33	80	25	M10	45	55
AT10		110	33	95	30	M12	45	55

※空气消耗量是指柱赛行程10mm压力0.6MPa时

※夹持直径/夹持范围是指标准软爪使用的场合。

规格表

型号	规格	爪行程 (直径) mm	夹持力(气压0.6MPa) kN(kgf)	重量 kg	最大工作压力 MPa(kgf/cm ²)	配置软爪	夹持范围 mm		空气消耗量 (N)
							最大	最小	
AT04		5.2	7.5 (765)	6.9	0.6 (6.0)	SJ04A1T	110	9	0.40
AT06		5.2	21.0 (2140)	15.0	0.6 (6.0)	SJ06A1T	165	31	1.04
AT08		6.3	33.0 (3365)	26.7	0.6 (6.0)	SJ08A1	210	41	1.81
AT10		6.3	48.0 (4895)	40.8	0.6 (6.0)	SJ10A1	254	61	2.52

ワークグリップ
工件夹盘



WORK GRIPPER

パワーウイングワークグリッパ PWS06

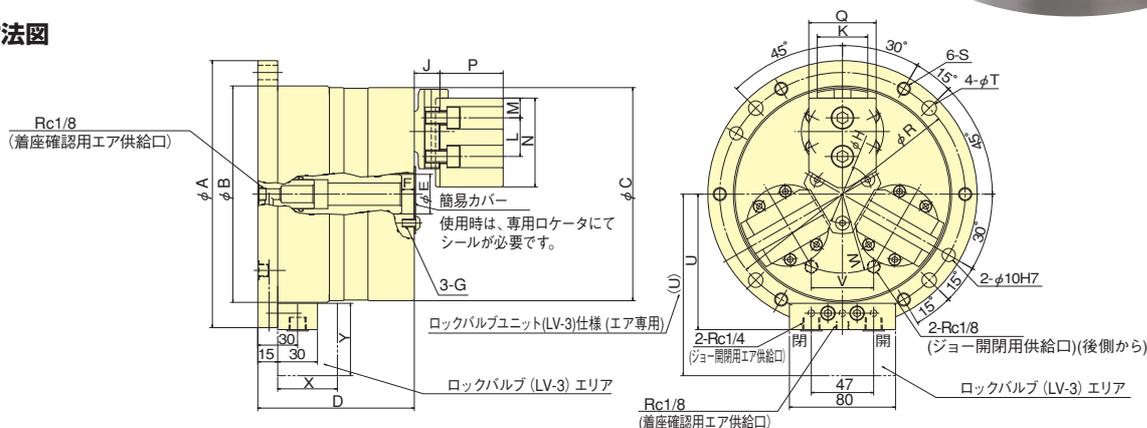
旋盤用チャックがM/C用に変身 シリンダ内蔵でコストダウン

- ワーク素材を引き込む安定把握
旋盤工程前後の荒加工用に使用すれば、同じ把握状態で省段取り
- シリンダ内蔵で導入コストダウン *別途チャック作用用シリンダが不要です
- 機械標準コラム仕様で対応可能 *シリンダ内蔵で全高を低く抑えました
- NC円テーブルにスムーズ搭載

※配管回路にルブリケータを設けてください。



■ 寸法図



■ 寸法表

※(U),X,Yの寸法はLV-3(ロックバルブ)の寸法である。

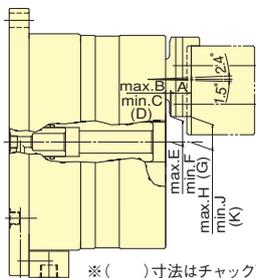
寸法	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	(U)	V	W	X	Y
型式	h7				+0.02/0	min	M6 深12									(±0.2)								
PWS06	203	164.5	162	118	30.17	5.5		44	19.3	38.07	29.36	15	67.5	47.7	50.8	185	M10	11	103	138	47	60	45	55

■ 仕様表

※把握力はジョーおよびワークの把握部状態により変化します。 ※空気消費量はプランジャストローク5mm当たり、圧力0.6MPa時
※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。

型式	仕様	プランジャストローク mm	ジョーストローク (直径) mm	把握力 kN(kgf)		許容最大圧力 MPa(kgf/cm ²)		最低使用圧力 MPa(kgf/cm ²)	把握径 mm				質量 (標準ソフトジョー付) kg	空気消費量 (N _l)
				エア圧力 0.6MPa (6kgf/cm ²)	油圧力 1.3MPa (13kgf/cm ²)	エア圧力	油圧力		外径 φ		内径 φ			
				深	深	深	深	Max.	Min.	Max.	Min.			
PWS06		11.1	7.7	19 (1937)	53 (5404)	0.7 (7)	1.3 (13)	0.2 (2)	120	13	160	70	24	0.54

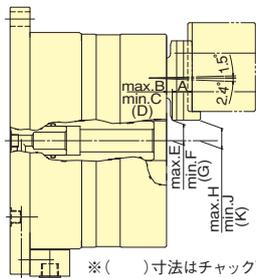
■ 作動位置寸法図 (外径把握時)



■ 作動位置寸法表 (外径把握時)

寸法	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
型式										
PWS06	15.50	4.96	3.05	3.80	20.06	18.89	19.33	20.70	18.48	19.33

■ 作動位置寸法図 (内径把握時)



■ 作動位置寸法表 (内径把握時)

寸法	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
型式										
PWS06	15.03	5.59	3.43	4.27	16.28	15.08	15.53	17.17	14.52	15.53

ワークグリッパ
工件夾盤



WORK GRIPPER

翼型工件夹盘

PWS06

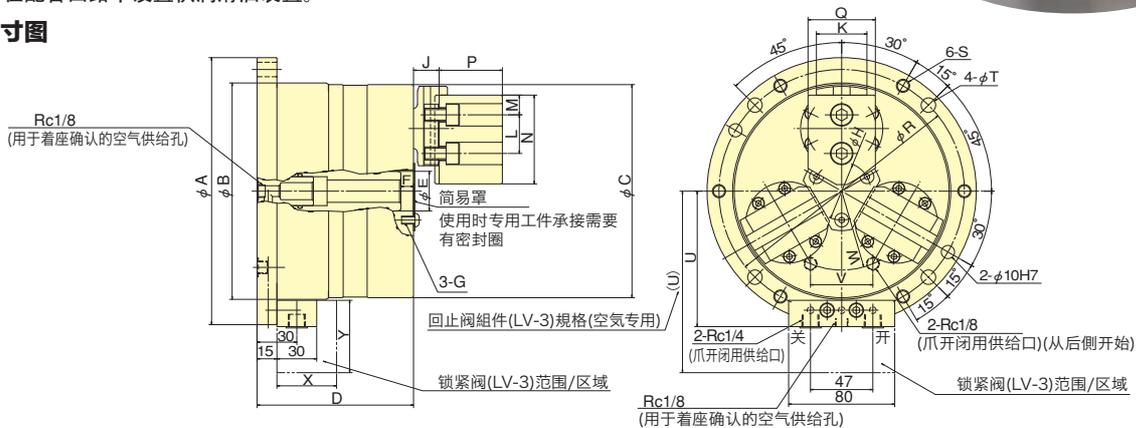
车床用卡盘变身用于加工中心! 采用内置油压缸降低成本

- 拉引工件素材并稳定夹持
若用于机床加工工序前后的粗加工的话,因夹持状态相同可节省准备时间
- 采用内置油压缸降低成本
*不需要另外添置油压缸
- 可以应对机械的标准高度规格
*内置压力缸可以有效控制整体高度
- 可顺畅地搭载于回转分度盘

※在配管回路中设置供润滑油装置。



尺寸图



■ 尺寸表 ※(U)、X、Y的尺寸是LV-3(回止阀)的尺寸。

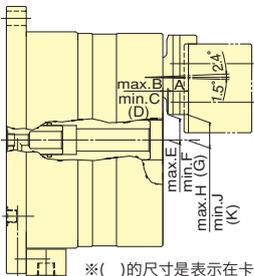
尺寸	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	(U)	V	W	X	Y
型号	A _{h7}	B	C	D	E _{+0.02/0}	F _{最小}	G _{M6 深度 12}	H	J	K	L	M	N	P	Q	R _(±0.2)	S	T	U	(U)	V	W	X	Y
PWS06	203	164.5	162	118	30.17	5.5	M6 深度 12	44	19.3	38.07	29.36	15	67.5	47.7	50.8	185	M10	11	103	138	47	60	45	55

※夹持力量随爪及工件的夹持状态而变化。 ※空气消耗量是指柱塞行程5mm压力0.6MPa时

■ 规格表 ※夹持直径/夹持范围是指标准软爪使用的场合。

规格	型号	活塞行程 mm	爪行程 (直径) mm	夹持力 kN(kgf)		最大工作压力 MPa(kgf/cm ²)		最低使用压力 MPa(kgf/cm ²)	夹持范围 mm				重量 (含标准软爪) kg	空气消耗量 (N _l)
				气压0.6MPa (6kgf/cm ²)	油压1.3MPa (6kgf/cm ²)	气压	油压		外径 φ		内径 φ			
PWS06		11.1	7.7	19 (1937)	53 (5404)	0.7 (7)	1.3 (13)	0.2 (2)	Max. 120	Min. 13	Max. 160	Min. 70	24	0.54

■ 作动位置尺寸图 (夹持外径时)

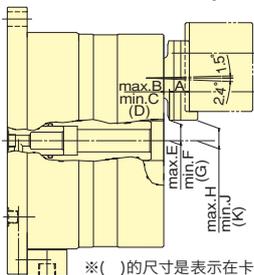


※()的尺寸是表示在卡盘面与软爪装载面平行的情况。

■ 作动位置尺寸表 (夹持外径时)

尺寸	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
型号	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
PWS06	15.50	4.96	3.05	3.80	20.06	18.89	19.33	20.70	18.48	19.33

■ 作动位置尺寸图 (夹持内径时)



※()的尺寸是表示在卡盘面与软爪装载面平行的情况。

■ 作动位置尺寸表 (夹持内径时)

尺寸	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
型号	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
PWS06	15.03	5.59	3.43	4.27	16.28	15.08	15.53	17.17	14.52	15.53

ワークグリップ
工件夹盘

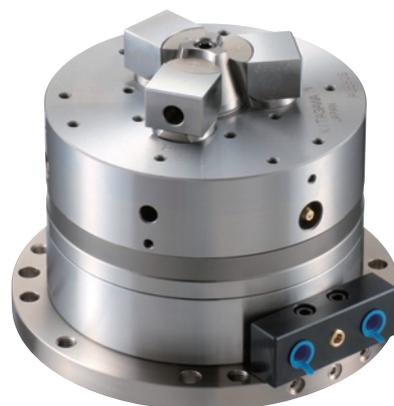


WORK GRIPPER

内径プルロックワークグリッパ

PUES06

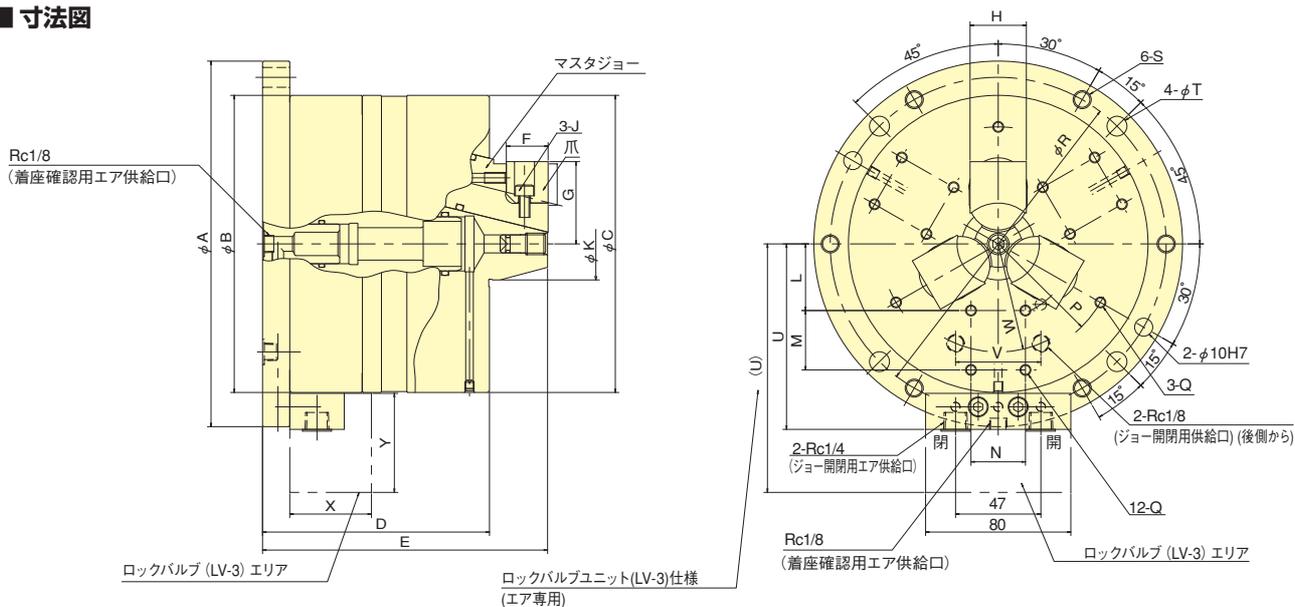
**旋盤用チャックがM/C用に変身
シリンダ内蔵でコストダウン
オプションジョーの使用で把握範囲拡大**



- ワーク内径を引込把握
抜群の安定精度で仕上げ工程に最適
- シリンダ内蔵で導入コストダウン
別途チャック作動用シリンダが不要
- 機械標準コラム仕様で対応可能
シリンダ内蔵で全高を低く抑えました
- NC円テーブルにスムーズ搭載
ワークに合わせた最適な把握をご提案します
- オプションジョーの使用で把握範囲拡大

※配管回路にルブリケータを設けてください。

■ 寸法図



■ 寸法表 ※(U),X,Yの寸法はLV-3(ロックバルブ)の寸法である。

型式	寸法		A _{h7}	B	C	D	E	F	G		H	J	K	L	M	N	P	Q	R (±0.2)	S	T	U	(U)	V	W	X	Y
	max.	min.																									
PUES06	203	165	165	125	157	23	46.9	44.5	31	M6	40	37	33	30	65	M6 深11	185	M10	11	103	138	47	60	45	55		

■ 仕様表 ※把握力はジョーおよびワークの把握状態により変化します。 ※空気消費量はプランジャストローク5mm当たり、圧力0.6MPa時

型式	仕様	プランジャストローク mm	ジョーストローク (直径) mm	把握力 kN(kgf)		許容最大圧力 MPa(kgf/cm ²)		最低使用圧力 MPa(kgf/cm ²)	把握範囲 mm			質量 (標準ソフトジョー付) kg	空気消費量 (N ₀)
				エア圧力 0.6MPa (6kgf/cm ²)	油圧力 1.3MPa (13kgf/cm ²)	エア圧力	油圧力		標準ジョー	オプション ジョー	マスタジョー 把握		
PUES06		10	4.8	20 (2039)	57 (5812)	0.7 (7)	1.3 (13)	0.2 (2)	φ70~φ87	φ89~φ108	φ44~φ70	21	0.54

ワークグリッパ
工件夾盤



WORK GRIPPER

内径拉锁工件夹盘

PUES06

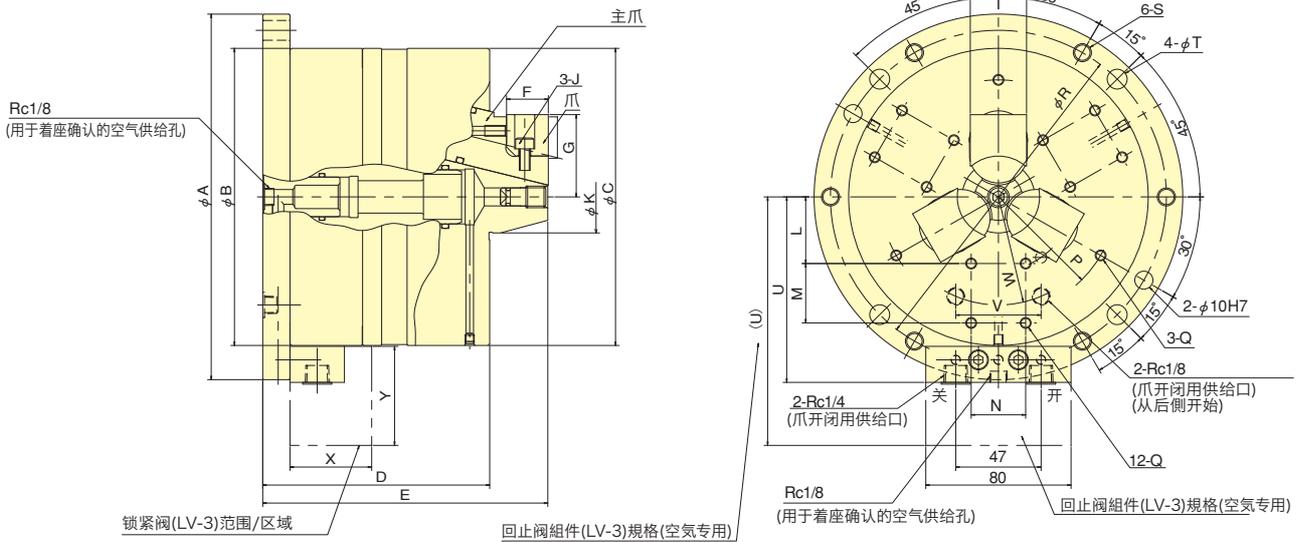
**车床用卡盘变身用于加工中心
采用内置油压缸降低成本
使用选配爪可扩大夹持范围**



- 拉引夹持工件内径
出众而稳定的精度, 最适合精加工
- 采用内置油压缸降低成本
不需要另外添置油压缸
- 可以应对机械的标准高度规格
内置压力缸可以有效控制整体高度
- 可以顺畅地搭载于回转分度盘
迎合您的工件, 提供最佳方案
- 使用选配爪可扩大夹持范围

※在配管回路中设置供润滑油装置。

尺寸图



尺寸表 ※(U)、X、Y的尺寸是LV-3(回止阀)的尺寸。

型号	尺寸		A _{h7}	B	C	D	E	F	G		H	J	K	L	M	N	P	Q	R (±0.2)	S	T	U	(U)	V	W	X	Y
	max.	min.																									
PUES06	203	165	165	125	157	23	46.9	44.5	31	M6	40	37	33	30	65	M6 深度 11	185	M10	11	103	138	47	60	45	55		

规格表 ※夹持力量随爪及工件的夹持状态而变化。 ※空气消耗量是指柱塞行程5mm压力0.6MPa时

规格 型号	活塞行程 mm	爪行程 (直径) mm	夹持力 kN(kgf)		最大工作压力 MPa(kgf/cm ²)		最低使用压力 MPa(kgf/cm ²)	夹持范围 mm			重量 (含标准软爪) kg	空气消耗量 (N _l)
			气压0.6MPa (6kgf/cm ²)	油压1.3MPa (13kgf/cm ²)	气压	油压		标准爪	选配爪	主爪		
PUES06	10	4.8	20 (2039)	57 (5812)	0.7 (7)	1.3 (13)	0.2 (2)	φ70~φ87	φ89~φ108	φ44~φ70	21	0.54

ワークグリップ
工件夹盘



WORK GRIPPER

プルロックワークグリッパ

PLS series

引込みで安定把握

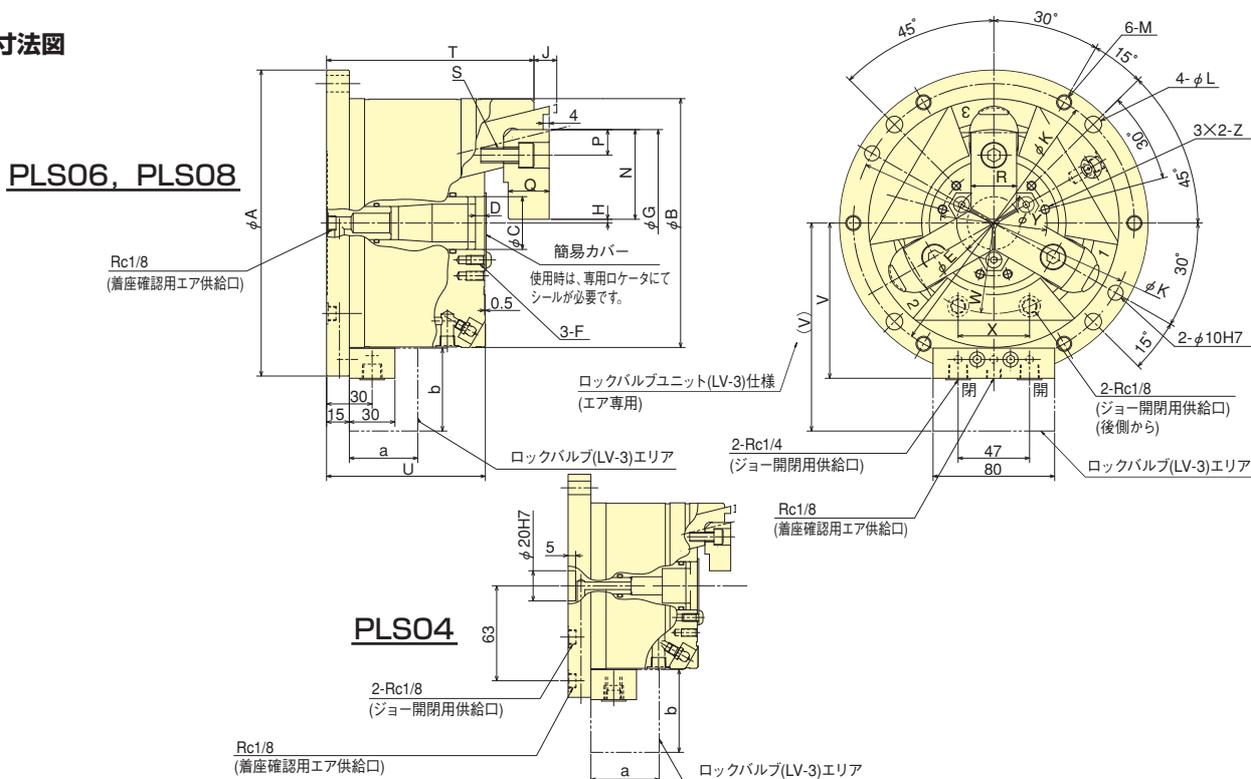
M/C関係のワークホールディングもKITAGAWA

- 高精度、高把握力で安定した切削加工ができます
 - 着座確認に対応できるため、自動化に対応できます
 - 既存マルチプレートに組込んで多連仕様も可能です
 - シリンダ内蔵、低床、省スペース設計により加工範囲が広がります
- *CE対応品



※配管回路にルブリケータを設けてください。

■ 寸法図



■ 寸法表

※(V), a, bの寸法はLV-3(ロックバルブ)の寸法である。

寸法	A (h7)	B(0.1)	C(0.01)	Dmin.	E	F	G(H6)	Hmax.	Hmin.	J max.	J min.	K (±0.2)	L	M	N
型式															
PLS04	148	110.1	32	4.5	42	M5 深 10	84	2.25	0.75	7	1	130	9	M 8	40.5
PLS06	203	165.1	35	6.0	49	M6 深 12	124	3.75	1.25	15	5	185	11	M10	59.5
PLS08	248	210.1	55	6.0	71	M6 深 12	154	3.75	1.25	17	7	230	11	M10	74.5

寸法	P	Q	R	S	T	U	V	(V)	W	X	Y	Z	a	b
型式														
PLS04	9.5	14	20	M 6	103	85.5	75.5	110.5	34	33	62	M5 深 10	45	55
PLS06	17	27	30	M10	136.5	104.5	103	138	60	47	70	M6 深 12	45	55
PLS08	20.5	31	35	M12	155.5	118.5	125.5	160.5	80	47	95	M6 深 12	45	55

■ 仕様表

※把握力はジョーおよびワークの把握部状態により変化します。 ※空気消費量はプランジャストローク5mm当り、圧力0.6MPa時
※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。

仕様	プランジャストローク mm	ジョーストローク (直径) mm	把握力 kN(kgf)				許容最大圧力 MPa(kgf/cm ²)		最低使用圧力 MPa(kgf/cm ²)	把握径 mm		質量 (標準ソフトジョー付) kg	空気消費量 (N ₀)
			エア圧力 0.6MPa(6kgf/cm ²)時 ソフトジョー使用時	油圧力 1.3MPa(13kgf/cm ²)時 焼入れジョー使用時	エア圧力 0.6MPa(6kgf/cm ²)時 ソフトジョー使用時	油圧力 1.3MPa(13kgf/cm ²)時 焼入れジョー使用時	エア圧力	油圧力		Max.	Min.		
型式													
PLS04	6	3	6.7(683)	7.4(754)	16.0(1631)	17.4(1774)				φ50	φ5	7.4	0.22
PLS06	10	5	18.5(1886)	22.0(2243)	40.0(4078)	45.0(4588)	0.7(7.0)	1.3(13.0)	0.2(2.0)	φ69	φ8	18.0	0.54
PLS08	10	5	37.0(3772)	40.0(4078)	80.0(8157)	84.0(8565)				φ89	φ8	33.0	0.93



WORK GRIPPER

拉锁工件夹盘

PLS 系列

拉入锁紧安定夹持

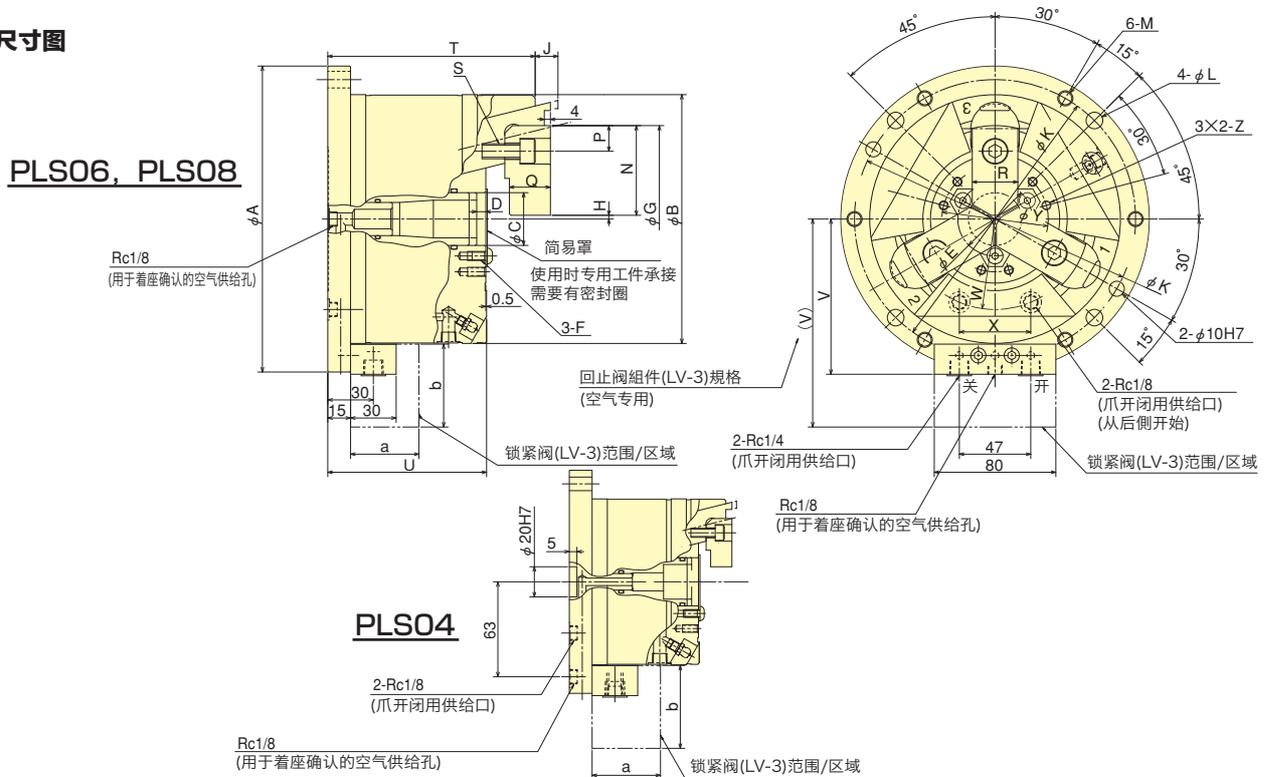
北川产品也适用于加工中心关联的钻削加工

- 高精度, 高夹持力确保安定切削加工
 - 可对应气密检测及自动化
 - 可安装既存的复合板实现多个规格的组合
 - 内藏气缸, 低机体, 紧凑设计扩大了加工范围
- *CE对应



※在配管回路中设置供润滑油装置。

尺寸图



尺寸表 ※(V)、a、b的尺寸是LV-3(止回阀)的尺寸。

尺寸	A (h7)	B ^(0.1)	C ^(0.01)	D min.	E	F	G(H6)	H max.	H min.	J max.	J min.	K (±0.2)	L	M	N
PLS04	148	110.1	32	4.5	42	M5 Depth 10	84	2.25	0.75	7	1	130	9	M 8	40.5
PLS06	203	165.1	35	6.0	49	M6 Depth 12	124	3.75	1.25	15	5	185	11	M10	59.5
PLS08	248	210.1	55	6.0	71	M6 Depth 12	154	3.75	1.25	17	7	230	11	M10	74.5

尺寸	P	Q	R	S	T	U	V	(V)	W	X	Y	Z	a	b
PLS04	9.5	14	20	M 6	103	85.5	75.5	110.5	34	33	62	M5 深度 10	45	55
PLS06	17	27	30	M10	136.5	104.5	103	138	60	47	70	M6 深度 12	45	55
PLS08	20.5	31	35	M12	155.5	118.5	125.5	160.5	80	47	95	M6 深度 12	45	55

规格表 ※夹持力量随爪及工件的夹持状态而变化。 ※空气消耗量是指柱赛行程5mm压力0.6MPa时

※夹持直径/夹持范围是指标准软爪使用的场合。

规格	活套行程 mm	爪行程 (直径) mm	夹持力 kN(kgf)				最大工作压力 MPa(kgf/cm ²)		最低使用压力 MPa(kgf/cm ²)	夹持范围 mm		重量 (含标准软爪) kg	空气消耗量 (N ₀)
			气压0.6MPa(6kgf/cm ²)		油压1.3MPa(13kgf/cm ²)		气压	油压		最大	最小		
			软爪使用时	淬火爪使用时	软爪使用时	淬火爪使用时							
PLS04	6	3	6.7(683)	7.4(754)	16.0(1631)	17.4(1774)	0.7(7.0)	1.3(13.0)	0.2(2.0)	φ50	φ5	7.4	0.22
PLS06	10	5	18.5(1886)	22.0(2243)	40.0(4078)	45.0(4588)				φ69	φ8	18.0	0.54
PLS08	10	5	37.0(3772)	40.0(4078)	80.0(8157)	84.0(8565)				φ89	φ8	33.0	0.93

ワークグリップ
工件夹盘



WORK GRIPPER

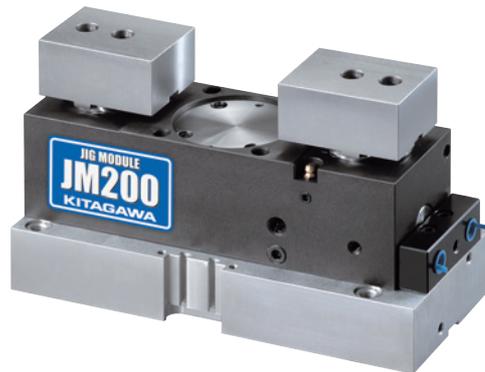
ジグモジュール

JM200

異形ダイカストワークも確実把握

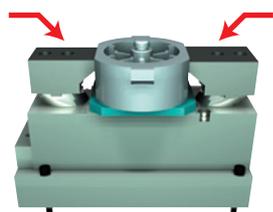
多種類のワークに対応する新しいクランプシステム

- ロックバルブ機構(オプション)が組込み可能のため、エアを切り離してもワークが保持できます
- センタリングとコンペセイティングの切換が出来ます
- フェースクランプ(端面把握)が可能です
- 着座確認が可能な為、自動化に対応出来ます



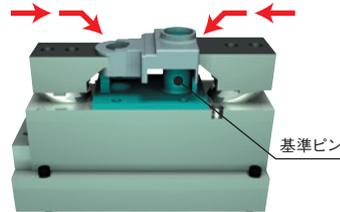
3つの把握機能が1台で対応できます。

求心把握 センタライジング



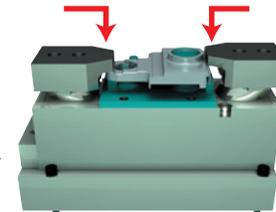
引き込みによる外部把握

心補償把握 コンペセイティング



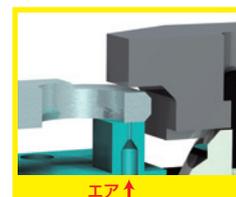
基準位置ピン&引き込みによる把握

端面把握 フェースクランプ



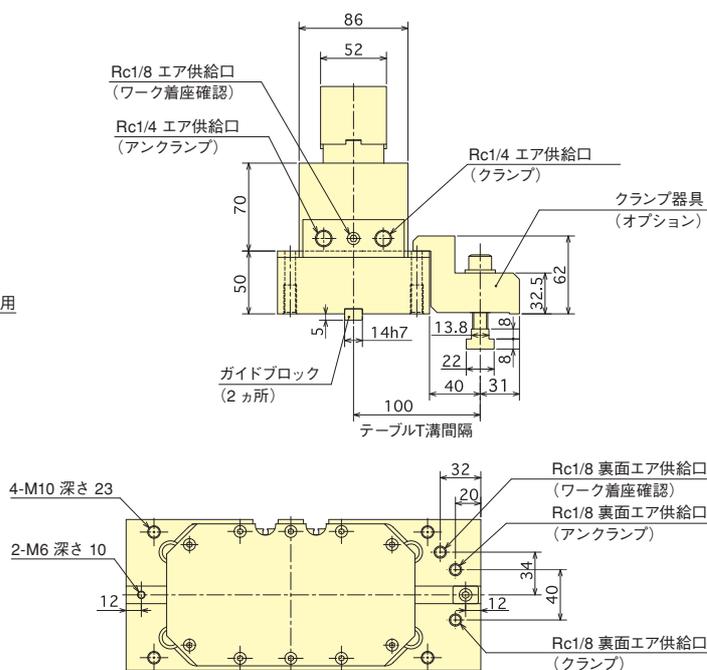
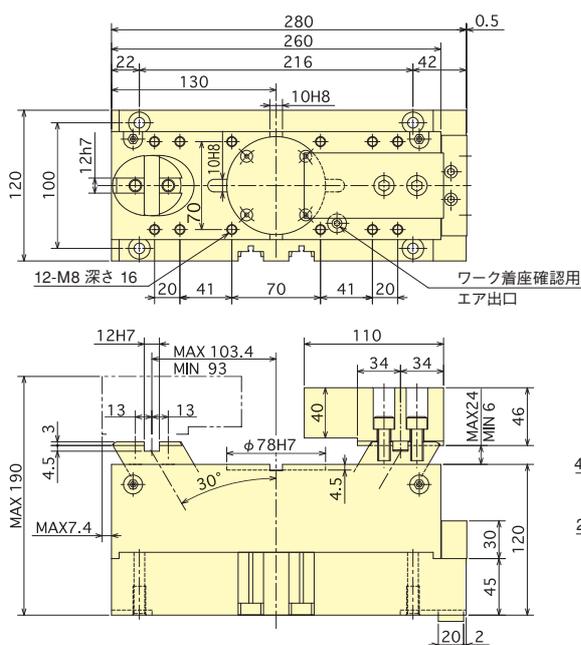
引き込みによる端面把握

着座確認対応可能



エア↑

■ 寸法図



※本体取付用のクランプ金具はオプションとなります。

■ 仕様表

シリンダストローク mm	ジョーストローク mm		最大把握力 kN(kgf)		最低把握力 kN(kgf)		最大揺動量 mm		ワークサイズ mm		質量 kg	許容最大エア圧力 MPa(kgf/cm ²)	最低使用エア圧力 MPa(kgf/cm ²)
	センタリング・コンペ	フェースクランプ	センタリング・コンペ	フェースクランプ	センタリング・コンペ	フェースクランプ	センタリング・コンペ	フェースクランプ	センタリング・コンペ	フェースクランプ			
18	20.8	18	9.0(918)	5.5(561)	3.0(306)	1.8(184)	1.5	2.5	40~200	40~150	19.0	0.6(6.0)	0.2(2.0)

ワークグリッパ
工件夾盤



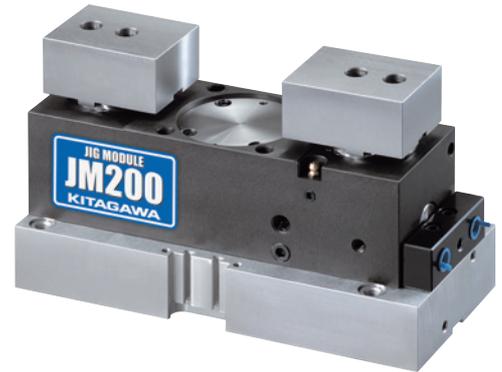
WORK GRIPPER

夹具模块

JM200

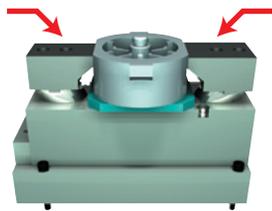
稳定夹持形状不规则的铝合金铸件 能对应多种类工件的新锁紧系统

- 可以选择安装锁紧阀,即使气源切断也能保持工件稳定
- 定心加工和求心补偿式加工可变换
- 可以进行端面锁紧(端面夹持)
- 因可以进行气密检测,所以可以对应自动化



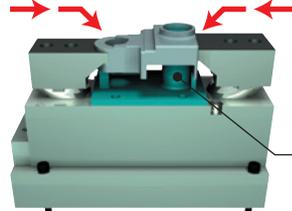
1台工件夹盘可以应对完成3种夹持机能。

定心夹持 中心顶尖



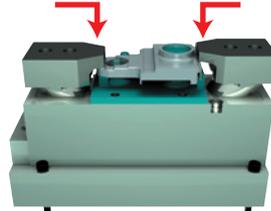
拉入工件 夹持外部

求心补偿夹持 求心补偿式加工



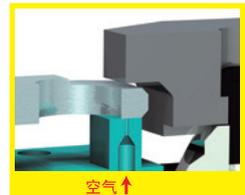
基准销定位 拉入锁紧夹持

夹持端面 端面锁紧

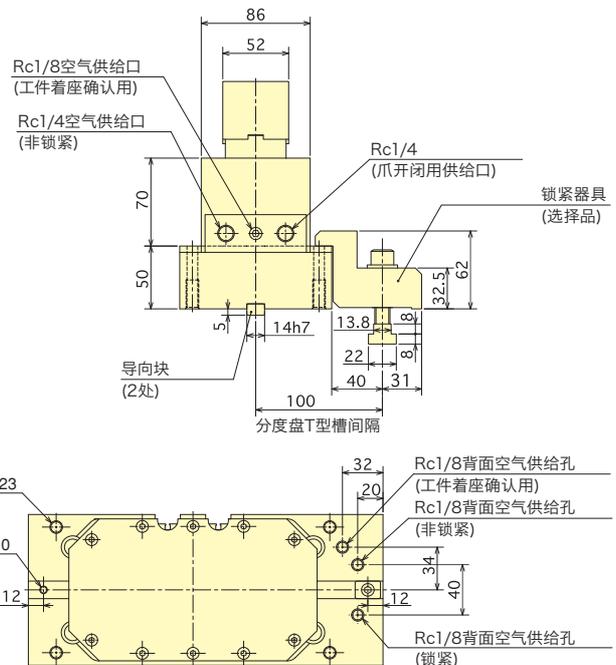
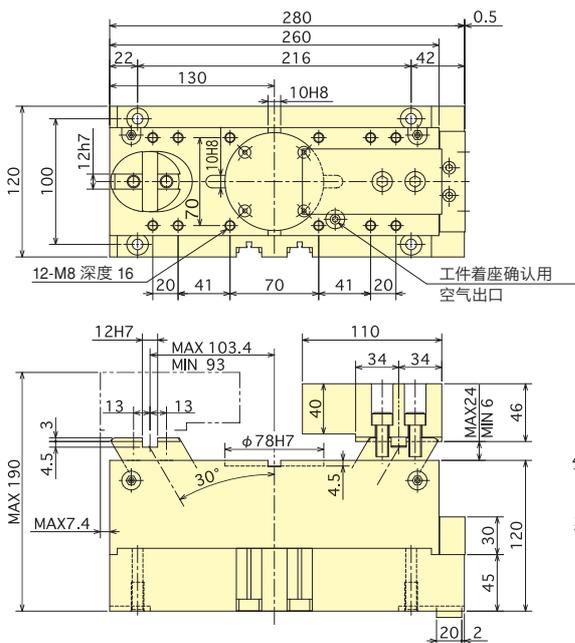


拉入端面 锁紧夹持

能够对应气密检测



尺寸图



本体安装时用的锁紧器具是选择品。

规格表

气压缸行程 mm	爪行程 mm		最大夹持力 kN(kgf)		最低夹持力 kN(kgf)		最大摇摆量 mm		工件尺寸 mm		重量 kg	最高使用 空气压力 MPa(kgf/cm ²)	最低使用 空气压力 MPa(kgf/cm ²)
	定心/ 求心补偿	端面锁紧	定心/ 求心补偿	端面锁紧	定心/ 求心补偿	端面锁紧	定心/ 求心补偿	端面锁紧	定心/ 求心补偿	端面锁紧			
18	20.8	18	9.0(918)	5.5(561)	3.0(306)	1.8(184)	1.5	2.5	40~200	40~150	19.0	0.6(6.0)	0.2(2.0)

ワークグリップ
工件夹盘



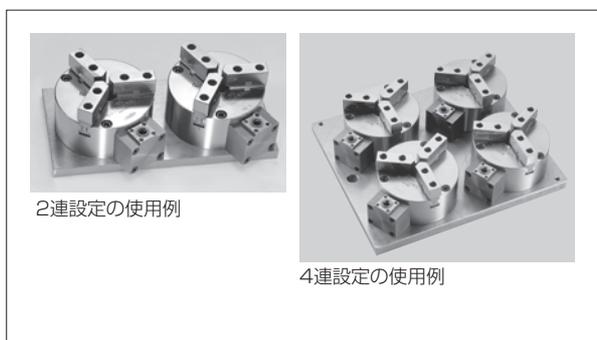
WORK GRIPPER

スクロールワークグリッパ

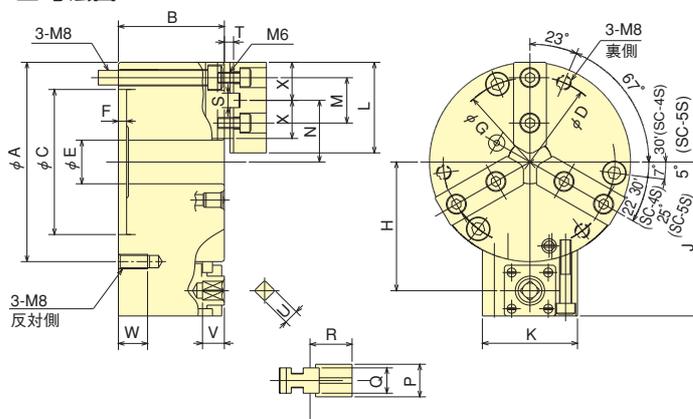
SC-S series

安心、安定、使い易い ステーションナリスクロールチャック

- 複数セッティングでも個々の位置設定は自在
- 狭いスペースにもセッティング可能
- 多様なワークに対応できる、爪分割式のソフトジョー仕様
- 使い易い専用ハンドル付



■ 寸法図



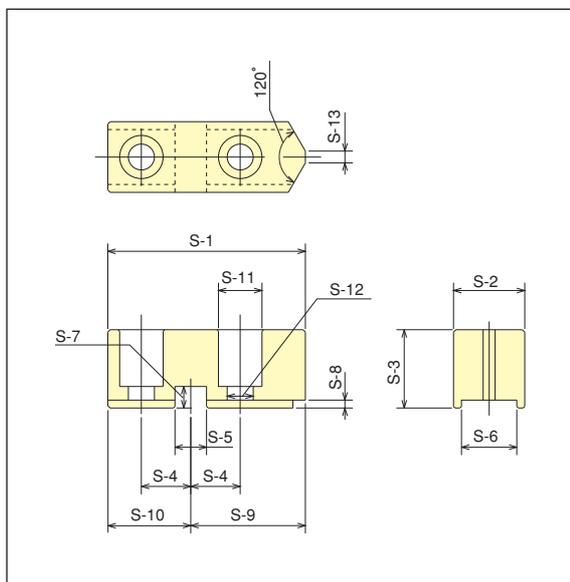
■ 仕様表 ※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。

型式	仕様	最大静的把握力 kN(kgf)	許容ハンドルトルク N・m(kgf・m)	質量 kg	把握範囲	
					外径 φ mm	内径 φ mm
SC-4S		9.6(979)	27.5(2.8)	4.0	3~95	29~84
SC-5S		12.0(1224)	39.2(4.0)	5.3	3~110	33~100

■ 寸法表

型式	寸法																						
	A	B	C (H6)	D	E	F	G	H	J	K	L	M	Nmin	Nmax	P	Q	R	S	T	U	V	W	X
SC-4S	110	58	80	95	24	4.5	93	71	85	52	50	25	26	37	18	14	23	8	5	8	12	16	21
SC-5S	130	60	100	115	32	4.5	113	81	95	56	60	30	30	45	20	16	26	8	6	8	12	16	25

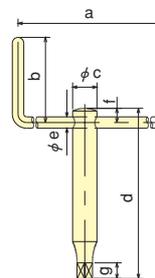
■ ソフトジョー寸法図



■ ソフトジョー寸法表

型式	寸法	チャック サイズ	ソフトジョー寸法												
			S-1	S-2	S-3	S-4 ±0.1	S-5 +0.01 0	S-6 +0.05 +0.02	S-7	S-8	S-9	S-10	S-11	S-12	S-13
SBS04S		4	50	18	20	12.5	8	14	5.5	2	29	21	11	6.6	3
SBS05S		5	60	20	22	15	8	16	5.5	2	35	25	11	6.6	3

■ ハンドル寸法図



■ ハンドル寸法表

型式	寸法						
	a	b	c	d	e	f	g
SC-4S	130	60	17	120	8	10	11
SC-5S	150	60	20	130	10	12	11



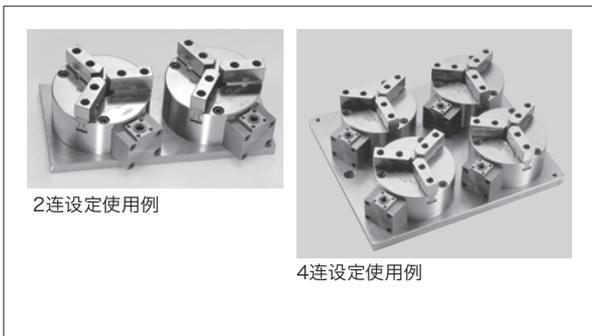
WORK GRIPPER

手动卡盘组块

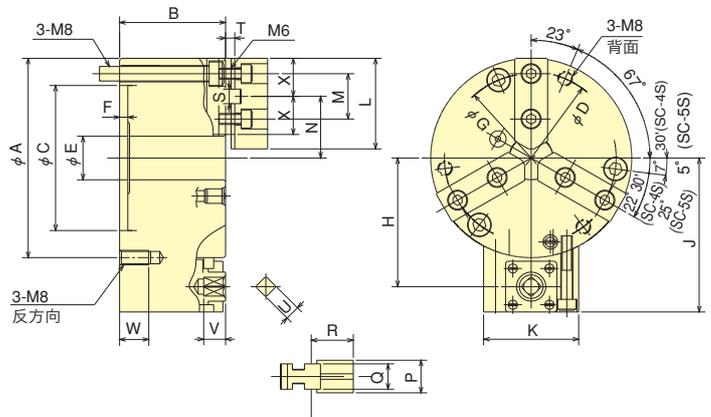
SC-S 系列

安心, 安定, 使用简便 固定式手动卡盘

- 可以单数, 多数复合位置的自由设定
- 在狭窄的空间亦可设定安装
- 可应对多种加工工件, 分离式软爪规格
- 附带使用简单的专用旋转手柄



■ 尺寸图



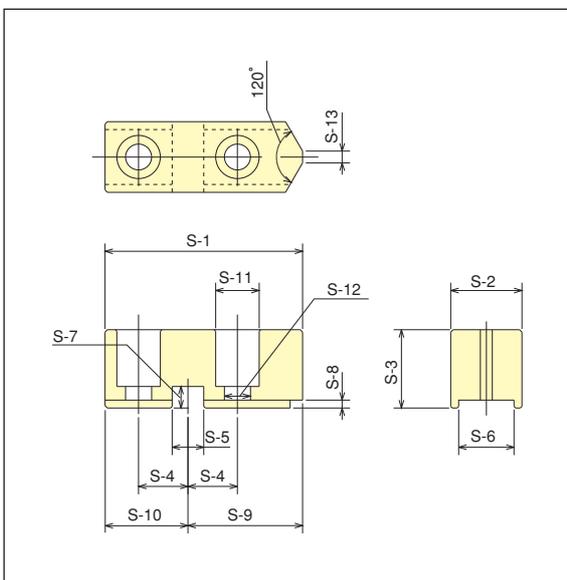
■ 规格表 ※ 夹持直径/夹持范围是指标准软爪使用的场合。

型号	规格	最大静止夹持力 kN(kgf)	容许手柄扭矩 N·m(kgf·m)	重量 kg	夹持范围	
					外部 φ mm	内部 φ mm
SC-4S		9.6(979)	27.5(2.8)	4.0	3~95	29~84
SC-5S		12.0(1224)	39.2(4.0)	5.3	3~110	33~100

■ 尺寸表

型号	尺寸																						
	A	B	C (H6)	D	E	F	G	H	J	K	L	M	Nmin	Nmax	P	Q	R	S	T	U	V	W	X
SC-4S	110	58	80	95	24	4.5	93	71	85	52	50	25	26	37	18	14	23	8	5	8	12	16	21
SC-5S	130	60	100	115	32	4.5	113	81	95	56	60	30	30	45	20	16	26	8	6	8	12	16	25

■ 软爪外型图



■ 软爪外型尺寸

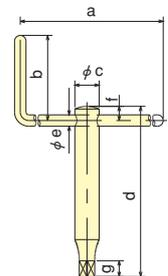
型号	尺寸 卡盘尺寸	尺寸					
		S-1	S-2	S-3	S-4 ±0.1	S-5 +0.01 0	S-6 +0.05 +0.02
SBS04S	4	50	18	20	12.5	8	14
SBS05S	5	60	20	22	15	8	16

型号	尺寸	尺寸					
		S-7	S-8	S-9	S-10	S-11	S-12
SBS04S	5.5	2	29	21	11	6.6	3
SBS05S	5.5	2	35	25	11	6.6	3

■ 手柄外形图

■ 手柄外形尺寸

型号	尺寸						
	a	b	c	d	e	f	g
SC-4S	130	60	17	120	8	10	11
SC-5S	150	60	20	130	10	12	11



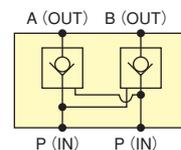
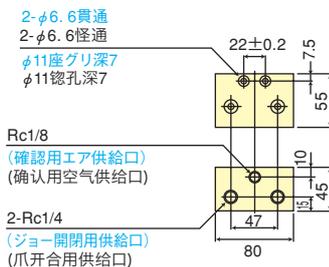


WORK GRIPPER

オプション 附件选项

LV-3

■ エアロックバルブユニット (エア専用)
气压式锁紧阀组件(气压专用)



エア回路図
空气回路图

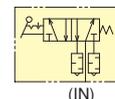
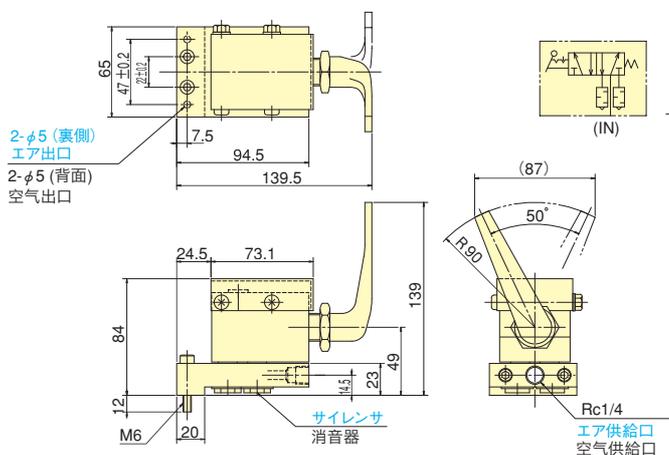
AV-02F

■ エア手動切換弁
空气手动切换阀



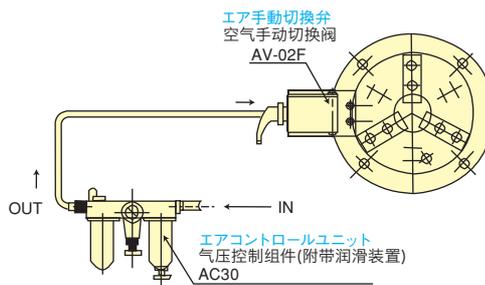
AV-02Fは空気配管をシンプルにする。
AV-02的气管配管简单

※ワークグリッパ、マルチプレートに
簡単に取付けできます。
※可简单安装在工件夹盘、复数盘上。

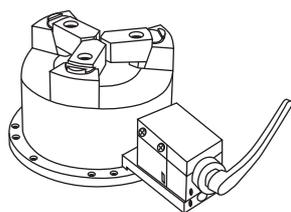


エア回路図
空气回路图

■ 取り付け図面 (AV-02F) 装載図 (AV-02F)



最大許容圧力 最大容许压力	1MPa(10kgf/cm ²)
操作角度 操作角度	50°
接続口径 连续口径	Rc 1/4



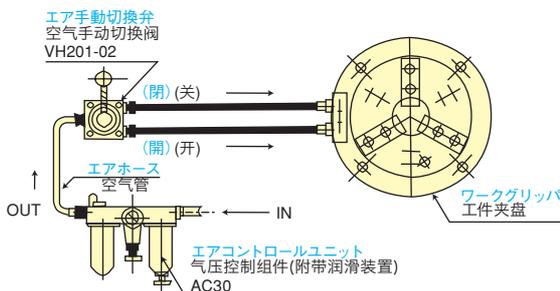
VH201-02

■ エア手動切換弁
空气手动切换阀



最大許容圧力 最大容许压力	1MPa(10kgf/cm ²)
操作角度 操作角度	90°
接続口径 连续口径	Rc 1/4

■ 取り付け図面 (VH201-02)
装載図 (VH201-02)



AC30

■ エアコントロールユニット
(潤滑装置付き)
气压控制组件
(附带润滑装置)

最大許容圧力 最大容许压力	1MPa(10kgf/cm ²)
圧力設定範囲 压力设定范围	0.05~0.85MPa(0.5~8.6kgf/cm ²)
濾過精度 过滤精度	5μm
最高使用温度 最高使用温度	60°C
接続口径 连续口径	Rc 1/4

ワークグリッパ
工件夹盘



CHUCK

▶ P.105~P.130

部品・その他
部品/其他



CHUCK

パワーチャック用ソフトジョー 卡盘用软爪 SJ 系列

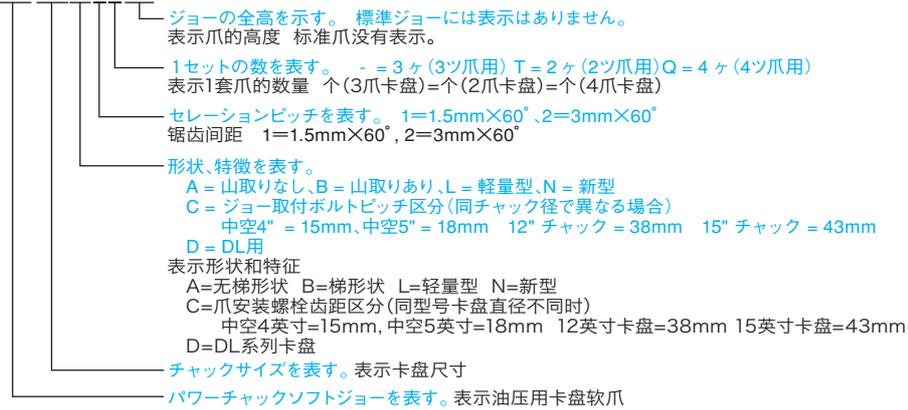


※SJシリーズは従来型ソフトジョー SBシリーズのモデルチェンジ品であり、SBシリーズと完全互換性があります。
ご不明な点がございましたら、弊社の担当営業員までお問い合わせください。

※SJ系列是原来的SB系列的升级品，可以互换原来的SB系列。
如有不明请咨询我司销售人员。

型式表示 型号表示

SJ06A1-80



ソフトジョー兼用表 软爪兼用表

標準爪型式 标准爪型号	高爪型式 高爪型号	適応中実チャック型式 适用中实卡盘型号	適応中空チャック型式 适用中空卡盘型号
SJ04B1	SJ04A1-036	SJ04A1-048	N-04, AS04, NL04, NRC04
SJ04A1T		SJ04A1T048	NT04, AT04
SJ04N1	SJ04N1-036	SJ04N1-048	
SJ04N1T			B-204 BT204
SJ05B1	SJ05A1-038	SJ05A1-053	N-05
SJ05A1T		SJ05A1T053	NT05
SJ05N1	SJ05N1-038	SJ05N1-053	
SJ05N1T			B-205 BT205
SJ06B1	SJ06A1-066		N-06, NL06, AS06, NRC06
SJ06A1T	SJ06A1T066		NT06, NLT06, AT06
SJ06C1			
SJ06D1			DL206
SJ06L1A			B-206, BS306, BL206, HOH-206
SJ06L1T			BT206, BLT206
SJ08A1	SJ08A1T056	SJ08A1T076	NT08, NLT08, AT08
SJ08B1	SJ08A1-056	SJ08A1-076	N-08, NL08, DL208, AS08, NRC08
SJ08B1Q		SJ08B1Q-76	HW-08
SJ10A1	SJ10A1-056	SJ10A1-080	NL10, AS10, NRC10
		SJ10A1T080	NT10, NLT10, AT10
SJ10B1	SJ10A1-056	SJ10A1-080	SJ10A1-116
SJ10A2Q	SJ10A2Q080		N-10
SJ10D1			BR10, B-210, BB210, BS310, BL210, HOH-10K, QJR10, UVE200K, UVE250K
			HW-10, HW-12
			DL210
SJ12A1	SJ12A1-090		N-12, NL12, DL212
	SJ12A1T090		H0H-12K
			NLT12
SJ12C1			
			UVE315K
SJ12N1	SJ12N1-090		BR12, B-212, BB212, BL212, QJR12, BT212, BBT212, BLT212
SJ15C1	SJ15C1-110		B-15, B-18, HOH-15K
SJ15A2			UVE400K
SJ15A2Q			HW-15
SJ15N1	SJ15N1-110		N-15, N-18
SJ18A2	SJ18A2-110		B-215 B-21, B-24
SJ18A2			N-21, N-24
SB06BB	SB06BB-040		QB306
SB08BB	SB08BB-056		QB308
SB10BB	SB10BB-060		QB310
SB12BB	SB12BB-070		QB312
PW-06			PW-06
PW-08			PW-08
PW-10			PW-10
PW-12			PW-12
PW-15			PW-15

部品・その他
部品/其他

■ 標準ソフトジョー組合せ表
標準軟爪組合适用表

チャック型式 カード型号	ソフトジョー型式 軟爪型号	取付ボルト 安裝螺絲	チャック型式 カード型号	ソフトジョー型式 軟爪型号	取付ボルト 安裝螺絲
BR06	SJ06B1	M10×25	NL04	SJ04B1	M8×22
BR08	SJ08B1	M12×30	NL06	SJ06B1	M10×30
BR10	SJ10B1	M12×30	NL08	SJ08B1	M12×35
BR12	SJ12N1	M16×35	NL10	SJ10A1	M12×35
			NL12	SJ12A1	M14×45
			NL18	SJ15N1	M20×55
B-204	SJ04N1	M8×20			
B-205	SJ05N1	M8×20			
B-206	SJ06L1A	M10×25	NT04	SJ04A1T	M8×22
B-208	SJ08B1	M12×30	NT05	SJ05A1T	M8×22
B-210	SJ10B1	M12×30	NT15	SJ12N1	M20×55
B-212	SJ12N1	M16×40			
B-215	SJ15N1	M20×55	NLT06	SJ06A1T	M10×25
			NLT08	SJ08A1	M12×30
B-15	SJ15C1	M20×60	NLT10	SJ10A1	M12×35
B-18	SJ15C1	M20×60	NLT12	SJ12A1	M14×45
B-21	SJ18A2	M20×60			
B-24	SJ18A2	M20×60	ML06	SJ06B1	M10×25
			ML08	SJ08B1	M12×30
BB206	SJ06B1	M10×25			
BB208	SJ08B1	M12×30	MLT06	SJ06A1T	M10×25
BB210	SJ10B1	M12×30	MLT08	SJ08A1	M12×30
BB212	SJ12N1	M16×35			
			MLV06	SB06A1V	M10×25
BS306	SJ06L1A	M10×25	MLV08	SB08A1V	M12×30
BS308	SJ08B1	M12×30			
BS310	SJ10B1	M12×30	HW-08	SJ08B1Q	M10×25
			HW-10	SJ10A2Q	M12×35
BL206	SJ06L1A	M10×25	HW-12	SJ10A2Q	M12×35
BL208	SJ08B1	M12×30	HW-15	SJ15A2Q	M14×40
BL210	SJ10B1	M12×30			
BL212	SJ12N1	M16×40	UVE160K	SJ06C1	M12×30
			UVE200K	SJ10B1	M12×30
HOH-206	SJ06L1A	M10×25	UVE250K	SJ10B1	M12×30
HOH-208	SJ08B1	M12×30	UVE315K	SJ12C1	M14×35
HOH-10K	SJ10B1	M12×35	UVE400K	SJ15A2	M20×45
HOH-12K	SJ12A1	M14×45			
HOH-15K	SJ15C1	M20×55	UB450K	UB450	
			UB560K	UB560K	
QB306	SB06BB	-	UB630K	UB710	
QB308	SB08BB	-	UB710K	UB710	
QB310	SB10BB	-			
QB312	SB12BB	-			
			DL206	SJ06D1	M10×25
			DL208	SJ08B1	M12×30
BRT06	SJ06L1T	M12×30	DL210	SJ10D1	M14×40
BRT08	SJ08A1	M12×30	DL212	SJ12A1	M14×40
BRT10	SJ10A1	M16×40			
			PW-06	SBW06	M10×16
BT204	SJ04N1T	M8×20	PW-08	SBW08	M12×20
BT205	SJ05N1T	M8×20	PW-10	SBW10	M16×25
BT206	SJ06L1T	M10×25	PW-12	SBW12	M16×25
BT208	SJ08A1	M12×30	PW-15	SBW15	M20×30
BT210	SJ10A1	M12×30			
BT212	SJ12N1	M16×40	AS04	SJ04B1	M8×22
			AS06	SJ06B1	M10×30
BBT206	SJ06L1T	M10×25	AS08	SJ08B1	M12×35
BBT208	SJ08A1	M12×30	AS10	SJ10A1	M12×35
BBT210	SJ10A1	M12×30			
BBT212	SJ12N1	M16×40	AT04	SJ04A1T	M8×22
			AT06	SJ06A1T	M10×30
BLT206	SJ06L1T	M10×25	AT08	SJ08A1	M12×35
BLT208	SJ08A1	M12×30	AT10	SJ10A1	M12×35
BLT210	SJ10A1	M12×30			
BLT212	SJ12N1	M16×40	NRC04	SJ04B1	M8×22
			NRC06	SJ06B1	M10×30
N-04	SJ04B1	M8×22	NRC08	SJ08B1	M12×35
N-05	SJ05B1	M8×22	NRC10	SJ10A1	M12×35
N-06	SJ06B1	M10×30			
N-08	SJ08B1	M12×35	QJR07	SJ06B1	M10×30
N-10	SJ10B1	M12×35	QJR08	SJ08B1	M12×35
N-12	SJ12A1	M14×45	QJR10	SJ10B1	M12×35
N-15	SJ15N1	M20×55	QJR12	SJ12N1	M16×45
N-18	SJ15N1	M20×55			
N-21	SJ18A2	M20×60			
N-24	SJ18A2	M20×60			

■ 高爪適用表
標準軟爪組合适用表

標準爪型式 標準爪型号	高爪型式 高爪型号
SJ04B1	SJ04A1-036 SJ04A1-048
SJ04A1T★	SJ04A1T048★
SJ04N1	SJ04N1-036 SJ04N1-048
SJ05B1	SJ05A1-038 SJ05A1-053
SJ05A1T★	SJ05A1T053★
SJ05N1	SJ05N1-038 SJ05N1-053
SJ06B1	SJ06A1-066
SJ06A1T★	SJ06A1T066★
SJ08B1	SJ08A1-056 SJ08A1-076
SJ08B1Q	SJ08B1Q-76
SJ08A1	SJ08A1-056 SJ08A1-076 SJ08A1T056★ SJ08A1T076★
SJ10B1(A1)	SJ10A1-056 SJ10A1-080 SJ10A1-116 SJ10A1T080★
SJ10A2Q	SJ10A2Q080
SJ12A1	SJ12A1-090 SJ12A1T090★
SJ12N1	SJ12N1-090
SJ15C1	SJ15C1-110
SJ15N1	SJ15N1-110
SJ18A2	SJ18A2-110
SB06BB	SB06BB-040
SB08BB	SB08BB-056
SB10BB	SB10BB-060
SB12BB	SB12BB-070

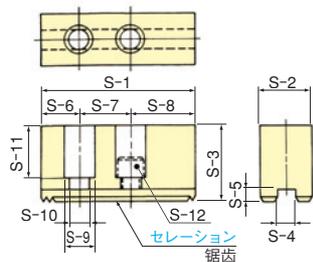
※★マークのついている型式は、2ヶ/1セットです。
その他は、3ヶ/1セットでの販売となります。

※★表示的型号は 2個/套。
其他是3个/套进行销售。

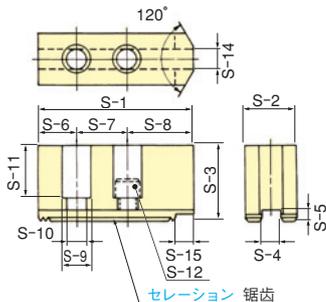
■ BRO8専用 小径把握用ソフトジョー
BRO8専用 小径夾持用軟爪

ソフトジョー型式 軟爪型号	取付ボルト 安裝螺絲	外形把握での把握範囲 外径夾持的范围
SJ08S1	M12×30	φ12~210

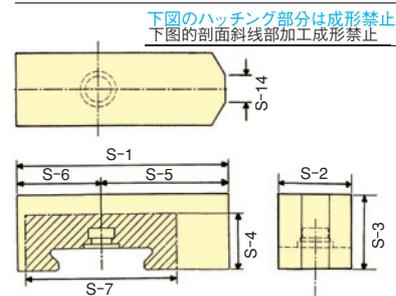
参考図1 参考図1



参考図2 参考図2



参考図3 参考図2

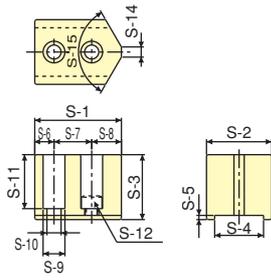


■ ソフトジョー寸法表 軟爪外型尺寸

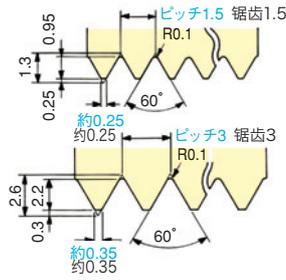
ソフトジョー型式 軟爪型号	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	S-11	S-12	S-14	S-15	セレーションピッチ 鋸歯歯距	参考図 参考図
SJ04B1	55	23	25	10	4	13	14	28	13.5	8.5	16	M8	3	13	1.5×60°	2
SJ04A1-036	55	23	36	10	4	13	14	28	13.5	8.5	27	M8			1.5×60°	1
SJ04A1-048	55	23	48	10	4	13	14	28	13.5	8.5	39	M8			1.5×60°	1
SJ04A1T	55	23	25	10	4	13	14	28	13.5	8.5	16	M8			1.5×60°	1
SJ04A1T048	55	23	48	10	4	13	14	28	13.5	8.5	39	M8			1.5×60°	1
SJ04N1	49.5	23	23	10	4	10	14	25.5	13.5	8.5	14.5	M8	4		1.5×60°	2
SJ04N1T	49.5	23	23	10	4	10	14	25.5	13.5	8.5	14.5	M8			1.5×60°	1
SJ04N1-036	49.5	23	36	10	4	10	14	25.5	13.5	8.5	27.5	M8			1.5×60°	1
SJ04N1-048	49.5	23	48	10	4	10	14	25.5	13.5	8.5	39.5	M8			1.5×60°	1
SJ05B1	62	23	27	10	4	14	19	29	13.5	8.5	18	M8	12	14	1.5×60°	2
SJ05A1-038	62	23	38	10	4	14	19	29	13.5	8.5	29	M8			1.5×60°	1
SJ05A1-053	62	23	53	10	4	14	19	29	13.5	8.5	44	M8			1.5×60°	1
SJ05A1T	62	23	27	10	4	14	19	29	13.5	8.5	18	M8			1.5×60°	1
SJ05A1T053	62	23	53	10	4	14	19	29	13.5	8.5	44	M8			1.5×60°	1
SJ05N1	54	23	25	10	4	12	14	28	13.5	8.5	16.5	M8	5		1.5×60°	2
SJ05N1T	54	23	25	10	4	12	14	28	13.5	8.5	16.5	M8			1.5×60°	1
SJ05N1-038	54	23	38	10	4	12	14	28	13.5	8.5	29.5	M8			1.5×60°	1
SJ05N1-053	54	23	53	10	4	12	14	28	13.5	8.5	44.5	M8			1.5×60°	1
SJ06B1	72	31	32	12	5	15	20	37	17	11	20	M10	12	15	1.5×60°	2
SJ06A1-066	72	31	66	12	5	15	20	37	17	11	54	M10			1.5×60°	1
SJ06A1T	72	31	32	12	5	15	20	37	17	11	20	M10			1.5×60°	1
SJ06A1T066	72	31	66	12	5	15	20	37	17	11	54	M10			1.5×60°	1
SJ06C1	76.5	40	37	14	5	15	25	36.5	19	13	22	M12			1.5×60°	1
SJ06D1	72	31	32	12	5	22	20	30	17	11	20	M10	6	15	1.5×60°	2
SJ06L1A	66	26	28	12	5	12	20	34	17	11	16	M10	5	12	1.5×60°	2
SJ06L1T	66	26	28	12	5	12	20	34	17	11	16	M10			1.5×60°	1
SJ08A1	95	35	42	14	5	24	25	46	19	13	27	M12			1.5×60°	1
SJ08B1	95	35	38	14	5	24	25	46	19	13	23	M12	12	20	1.5×60°	2
SJ08S1	95	35	38	14	5	19.5	25	50.5	19	13	23	M12	9	20	1.5×60°	2
SJ08A1-056	95	35	56	14	5	24	25	46	19	13	41	M12			1.5×60°	1
SJ08A1-076	95	35	76	14	5	24	25	46	19	13	61	M12			1.5×60°	1
SJ08B1Q	90	31	38	12	5	24	20	46	17	11	26	M10	16	24	1.5×60°	2
SJ08B1Q-76	90	31	76	12	5	24	20	46	17	11	64	M10	16	24	1.5×60°	2
SJ08A1T056	95	35	56	14	5	24	25	46	19	13	41	M12			1.5×60°	1
SJ08A1T076	95	35	76	14	5	24	25	46	19	13	61	M12			1.5×60°	1
UB450	165	62	66	25.5	8	37	43	85	32	21	43	M20			3.0×60°	1
UB560K	180	65	69.2	25.5	8	39.5	60	80.5	32	21	45.3	M20			3.0×60°	1
UB710	209.5	75	80	30	9	40	60	109.5	39	26	55	M24			3.0×60°	1

部品・その他
部品/其他

参考図4 参考図4



参考図1、2 セレクション部詳細
参考図1,2 鋸歯部詳細



■ ソフトジョー寸法表 軟爪外型尺寸

ソフトジョー型式 軟爪型号	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	S-11	S-12	S-14	S-15	セレクションピッチ 鋸歯歯距	参考図 参考図
SJ10B1	110	40	42	16	5	30	30	50	19	13	27	M12	15	20	1.5×60°	2
SJ10A1	110	40	42	16	5	30	30	50	19	13	27	M12			1.5×60°	1
SJ10A1-056	110	40	56	16	5	30	30	50	19	13	41	M12			1.5×60°	1
SJ10A1-080	110	40	80	16	5	30	30	50	19	13	65	M12			1.5×60°	1
SJ10A1-116	110	40	116	16	5	30	30	50	19	13	101	M12			1.5×60°	1
SJ10A2Q	110	40	42	16	6	30	30	50	19	13	26	M12			3.0×60°	1
SJ10A2Q080	110	40	80	16	6	30	30	50	19	13	64	M12			3.0×60°	1
SJ10A1T080	110	40	80	16	5	30	30	50	19	13	65	M12			1.5×60°	1
SJ10D1	101.5	45	45	18	5	22.5	30	49	22	15	25	M14	15	17.5	1.5X60°	2
SJ12A1	129	50	50	18	5	39	30	60	22	15	30	M14			1.5×60°	1
SJ12A1-090	129	50	90	18	5	39	30	60	22	15	70	M14			1.5×60°	1
SJ12C1	129	50	50	18	5	32	38	59	22	15	35	M14			1.5×60°	1
SJ12A1T090	129	50	90	18	5	39	30	60	22	15	70	M14			1.5×60°	1
SJ12N1	111	50	50	21	4	21	30	60	25	17	33	M16			1.5×60°	1
SJ12N1-090	111	50	90	21	4	21	30	60	25	17	73	M16			1.5×60°	1
SJ15C1	165	62	66	22	8	37	43	85	32	21	42	M20			1.5×60°	1
SJ15C1-110	165	62	110	22	8	37	43	85	32	21	86	M20			1.5×60°	1
SJ15A2	156	62	70	22	9	36	60	60	32	21	45	M20			3.0×60°	1
SJ15A2Q	129	50	50	18	6	32	38	59	22	15	34	M14			3.0×60°	1
SJ15C1T	165	62	66	22	8	37	43	85	32	21	42	M20			1.5×60°	1
SJ15N1	135	50	60	25.5	5	26	43	66	32	21	39	M20			1.5×60°	1
SJ15N1-110	135	50	110	25.5	5	26	43	66	32	21	89	M20			1.5×60°	1
UVE500AR	210	65	100	25	9	40	60	110	32	21	75	M20			3.0×60°	1
SJ18A2	180	65	70	25	9	40	60	80	32	21	45	M20			3.0×60°	1
SJ18A2-110	180	65	110	25	9	40	60	80	32	21	85	M20			3.0×60°	1
SB06BB	90	32	30	24	54	36	68						5			3
SB06BB-040	90	32	40	24	54	36	68						5			3
SB08BB	106	37	38	28	64	42	76						14			3
SB08BB-056	106	37	56	28	64	42	76						14			3
SB10BB	125	42	42	31	76	49	88						26			3
SB10BB-060	125	42	60	31	76	49	88						26			3
SB12BB	139	42	50	34	90	49	92						30			3
SB12BB-070	139	42	70	34	90	49	92						30			3
PW-06	67.5	50.8	51	38.07	3.3	15	29.36	23.14	17	11	42.4	M10	8	120°		4
PW-08	74	57	57.47	44.45	3.3	15	34.14	24.86	20	13.5	47	M12	41	90°		4
PW-10	89.5	70.1	70.2	57.1	3.3	19	44.45	26.05	25	17	59	M16				4
PW-12	108.5	70.1	70.2	57.1	3.3	19	44.45	45.05	25	17	59	M16				4
PW-15	140	76.2	76.5	66.62	3.3	23.9	53.98	62.12	32	21	61.2	M20				4

部品・その他
部品 / 其他



CHUCK

パワーチャック用ハードジョー 卡盘用硬爪 HB 系列

型式表示 型号表示

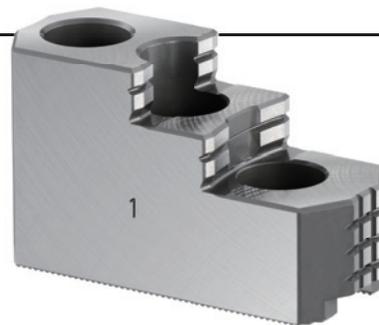
HB06B1

セレーションピッチを表す。齿距间距
1=1.5mm×60°、2=3mm×60°、3=1/16"×90°、4=3/32"×90°

形状、特徴を表す。表示形状和特征

チャックサイズを表す。表示卡盘尺寸

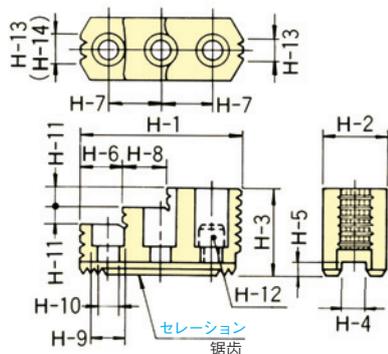
パワーチャックハードジョーを表す。卡盘硬爪表示



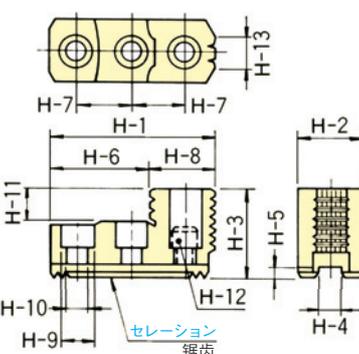
ハードジョー兼用表 硬爪兼用表

ジョー型式 標準爪型号	適応中実チャック型式 适用中实卡盘型号	適応中空チャック型式 适用中空卡盘型号
HB04N1	N-04	B-204, B-205
HB05C1	N-05	
HB06A1	N-06, NLO6	BR06, BB206, BS306, B-206, HOH-206, BL206
HB06B1	N-06, NLO6	BR06, BB206, BS306, B-206, HOH-206, BL206
HB08A1	N-08, NLO8	B-208, HOH-208, BL208
HB08B1		BR08, BB208, BS308
HB08N1		BR08, BB208
HB10A1	N-10, NLO10	B-210, HOH-10K, BL210
HB10AA1		BR10, BB210, BS310
HB12B1	N-12, NLO12	HOH-12K
HB12N1		BR12, BB212, B-212, BL212
HB15A1		HOH-15K, B-15, B-18
HB15N1	N-15, N-18, NV15, NV18	B-215
HB18B2	N-21, N-24, NV21, NV24, NV28, NV32, NV36, NV40	B-21, B-24
HB24B2		
HB06U1		UVE160K
HB08U1		UVE200K, UVE250K
HB12U1		UVE315K
HB16U2		UVE400K
HB18W2		UB450K

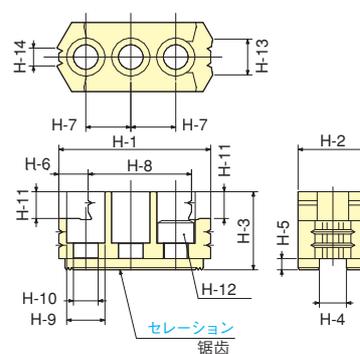
参考図1 参考图1



参考図2 参考图2



参考図3 参考图3



ハードジョー寸法表 硬爪外型尺寸

ジョー型式 爪型号	H-1	H-2	H-3	H-4	H-5	H-6	H-7	H-8	H-9	H-10	H-11	H-12	H-13	H-14	セレーションピッチ 锯齿齿距	参考图
HB04N1	53	23	27.5	10	4	30.5	14	22.5	13.5	8.5	10	M 8	6	-	1.5	2
HB05C1	61	23	30	10	4	7.5	19	53.5	13.5	8.5	12	M 8	6	-	1.5	2
HB06A1	66.6	31	36	12	5	40	20	26.6	17	11	12	M10	10	-	1.5	2
HB06B1	67.5	31	35	12	5	13	20	46	17	11	12	M10	16	10	1.5	3
HB08A1	86	35	51	14	5	31	25	18	19	13	12	M12	12	12	1.5	1
HB08B1	92	35	51	14	5	12	25	63	19	13	18	M12	11	11	1.5	3
HB08N1	88	35	51	14	5	36	25	14	19	13	12	M12	12	11	1.5	1
HB10A1	99.5	40	54	16	5	43	30	17	19	13	13	M12	15	15	1.5	1
HB10AA1	102.5	40	54	16	5	43	30	17	19	13	13	M12	15	15	1.5	1
HB12B1	97.5	50	55	18	5	64.5	30	33	22	15	20	M14	30	-	1.5	2
HB12N1	103	50	52	21	4	62.5	30	40.5	25	17	17	M16	30	-	1.5	2
HB15A1	149	62	86	22	8	63	43	34	32	21	20	M20	40	40	1.5	1
HB15N1	149	62	86	25.5	5	69	43	27	32	21	20	M20	43	38	1.5	1
HB18B2	159.5	80	90	25	9	104.5	50	55	32	21	40	M20	55	-	3.0	2
HB24B2	183.5	90	105	25	9	116.5	60	67	32	21	50	M20	76	-	3.0	2
HB06U1	69.5	35	48	14	5	34	19	18	19	13	12	M12	12	20	1.5	1
HB08U1	79.25	40	42	16	5	35.25	21	44	19	13	14	M12	12	-	1.5	2
HB12U1	107.25	45	50	18	5	56.75	30	50.5	22	15	20	M14	25	-	1.5	2
HB16U2	138.5	60	71	22	9	76.5	43	62	32	21	26	M20	35	-	3.0	2
HB18W2	155.5	60	85	25.5	9	79.5	43	24	32	21	20	M20	38	-	3.0	1

※HB06A1の爪形状は2段です。※HB06A1爪的形状は2段型硬爪。

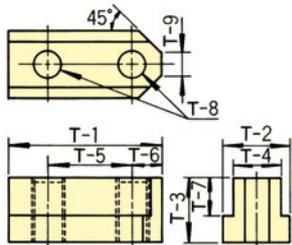
部品・その他
部品/其他



CHUCK

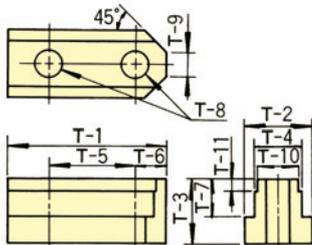
Tナット T型螺母

参考図1 参考図1



※T-8はソフトジョー取付ボルトサイズです。
※T-8表示安装软爪时的螺栓尺寸。

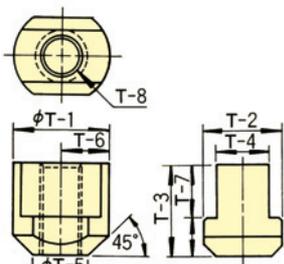
参考図2 参考図2



※T-8はソフトジョー取付ボルトサイズです。
※T-8表示安装软爪时的螺栓尺寸。

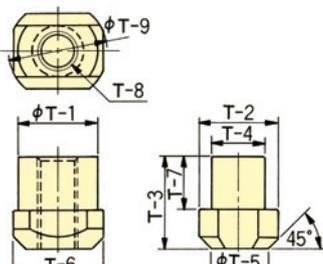


参考図3 参考図3



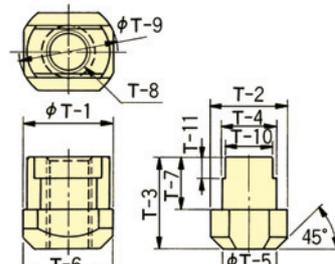
※T-8はソフトジョー取付ボルトサイズです。
※T-8表示安装软爪时的螺栓尺寸。

参考図4 参考図4



※T-8はソフトジョー取付ボルトサイズです。
※T-8表示安装软爪时的螺栓尺寸。

参考図5 参考図5



※T-8はソフトジョー取付ボルトサイズです。
※T-8表示安装软爪时的螺栓尺寸。

※ご注文に際しては、チャック型式及びTナット寸法をご指示の上ご注文下さい。

※订购时请事先告知卡盘的型号和T型螺母的尺寸。

Tナット適応表、寸法表 T型螺母適用表 外形尺寸

T-1	T-2	T-3	T-4	T-5	T-6	T-7	T-8	T-9	T-10	T-11	適応チャック型式 適用カ盘型号	参考図 参考図
26	14.5	15	10	14	6	9.5	M8	5	-	-	B-204, BT204, B-205, BT205	1
26	14.5	18	10	14	6	12.5	M8	5	-	-	N-04, NT04, NL04, AS04, AT04, NRC04	1
32	14.5	18	10	19	6	12.5	M8	6	-	-	N-05, NT05	1
36.5	17	18.5	12	20	8.25	11	M10	8	-	-	HW-08	1
36.5	17	22.5	12	20	7.5	15	M10	8	-	-	N-06, NL06, NLT06, AS06, AT06, NRC06	1
46.5	20	20.5	14	25	10.5	12	M12	12	-	-	BR08, B-208, BB208, BS308, BRT08, BT208, BBT208, HOH-208, BL208, BLT208	1
48	20	25.5	14	25	11	16	M12	8	-	-	N-08, NL08, NLT08, AS08, AT08, NRC08	1
51	22	21.5	16	30	11	13	M12	11	-	-	BR10, B-210, BB210, BS310, BRT10, BT210, BBT210, BL210, BLT210	1
55	22	25.5	16	30	11	16	M12	8	-	-	N-10, NL10, NLT10, AS10, AT10, NRC10, HW-10, HW-12	1
56.25	29.5	22.75	21	30	12	11.25	M16	9.5	-	-	BR12, BB212, BBT212	1
55.5	29.5	27.75	21	30	12	16.25	M16	13	-	-	B-212, BT212, BL212, BLT212	1
55.5	26.5	31	18	30	11.5	17.5	M14	12	-	-	HOH-12K	1
55.5	26.5	33.5	18	30	11.5	20	M14	12	-	-	N-12, NL12, NLT12	1
62.5	26.5	33.5	18	38	12	20	M14	12	-	-	HW-15	1
90	37.5	45	25	50	20	26	M20	16	-	-	B-21・24, ハードジョー用 硬爪用	1
100	37.5	45	25	60	20	26	M20	16	-	-	B-21・24, ソフトジョー用 软爪用	1
80	33.5	40.5	24	43	17	24	M20	11	22	7.5	HOH-15K	2
80	33.5	45.5	24	43	17	29	M20	11	22	8.2	B-15, BT15, B-18	2
80	35	39.25	25.5	43	17	20.25	M20	14	-	-	B-215	1
42	35	39.25	25.5	25	-	20.25	M20	-	-	-	N-15, N-18, NV15, NV18	3
46	37.5	45	25	26.5	-	26	M20	-	-	-	N-21, N-24, NV21, NV24, NV28, NV32, NV36, NV40	3
19	22.5	23.5	14	19.5	19	15	M12	24.5	-	-	UVE160	4
19	22.5	24	16	19.5	19	15.5	M12	24.5	-	-	UVE200, UVE250	4
24	28.5	27.5	18	24	24	17	M14	32	-	-	UVE315	4
32	36	30.5	24	30	32	20	M20	40	22	8.5	UVE400	5
46	19.8	10.7	12.65	29.36	8.5	6	M10	-	-	-	PW-06	1
53.2	21.6	12.9	14.24	34.14	9.5	7.4	M12	-	-	-	PW-08	1
68.45	27.4	17	19	44.45	12	10	M16	-	-	-	PW-10, PW-12	1
32	36	29.5	25.5	32	32	19	M20	42	-	-	UB450K, UB560K	4
-	44	44	30	32	36	26	M24	52	-	-	UB630K, UB710K	4

Tナット-Plus適応表、寸法表 T型螺母適用表 外形尺寸

型式 型号	T-1	T-2	T-3	T-4	T-5	T-6	T-7	T-8	T-9	適応チャック型式 適用カ盘型号	参考図 参考図
TN06PLUS	36.5	17.5	19	12	20	8.25	11.5	M10	9	BR06, BRT06	1
TN08PLUS	46.5	20.5	21	14	25	10.5	12.5	M12	12	BR08, BRT08	1
TN10PLUS	52	22.5	22	16	30	11	13.5	M12	11	BR10, BRT10	1
TN12PLUS	56.25	29.5	23.5	21	30	12	12	M16	14	BR12	1



Tnut-Plus

部品・その他



CHUCK

スクロールチャック用ハードジョー 手动卡盘用硬爪 HBS 系列

型式表示 型号表示

HBS06C

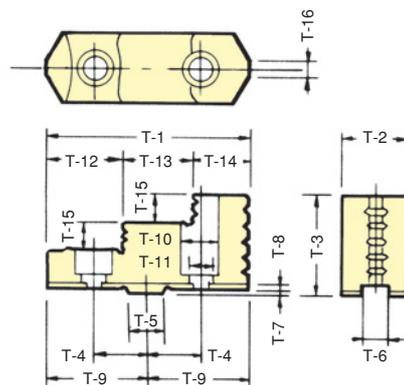
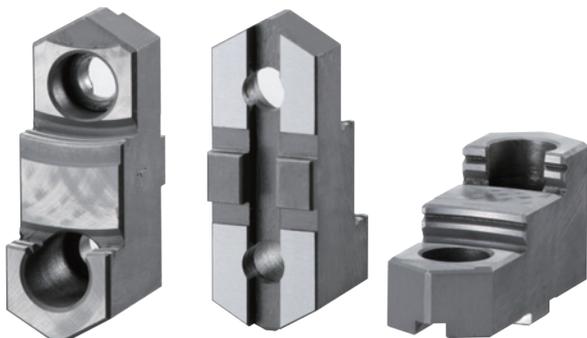
使用チャック型式を表す。表示适用卡盘的型号
C=JN
チャックサイズを表す。表示卡盘尺寸
スクロールチャックハードジョーを表す。
表示手动三爪卡盘用硬爪



■ ハードジョー兼用表 硬爪兼用表

ハードジョー型式 硬爪型号	適応チャック型式 适用卡盘型号
HBS06C	JN06T、JN06RA5
HBS07C	JN07T、JN07RA5、JN08RA6
HBS09C	JN09T、JN09RA6
HBS10C	JN10T、JN10RA6 (8)
HBS12C	JN12T、JN12RA6 (8)

■ 寸法図 尺寸表



■ 寸法表 外型尺寸

型式 型号	チャックサイズ 卡盘尺寸	T-1	T-2	T-3	T-4	T-5	T-6	T-7	T-8	T-9	T-10	T-11	T-12	T-13	T-14	T-15	T-16	取付ボルト 安装螺栓
HBS06C	6	68	26	37	19.05 ^{±0.1}	12.68 ^{+0.008 -0.003}	7.94 ^{+0.05 0}	3	3.5	34	14	8.5	26	21.5	20.5	8.5	2	M 8 × 20
HBS07C	7	80	28	40	22.225 ^{±0.1}	12.68 ^{+0.008 -0.003}	7.94 ^{+0.05 0}	3	3.5	40	17	11	30.5	26	23.5	9.5	2	M10 × 20
HBS09C	9	90	32	48	26.99 ^{±0.1}	19.03 ^{+0.009 -0.004}	12.7 ^{+0.05 0}	3	3.5	45	19	13	34	30	26	12	3	M12 × 25
HBS10C	10	100	35	52	26.99 ^{±0.1}	19.03 ^{+0.009 -0.004}	12.7 ^{+0.05 0}	3	3.5	50	19	13	38	32	30	14	3	M12 × 25
HBS12C	12	115	40	54	31.75 ^{±0.1}	19.03 ^{+0.009 -0.004}	12.7 ^{+0.05 0}	3	3.5	57.5	19	13	46	35	34	15	4	M12 × 25

部品・その他
部品 / 其他



CHUCK

スクロールチャック用ソフトジョー

手动卡盘用软爪

SBS 系列

型式表示 型号表示

SBS06

チャックサイズを表す。表示卡盘尺寸
スクロールチャックソフトジョーを表す。
表示手动三爪卡盘软爪



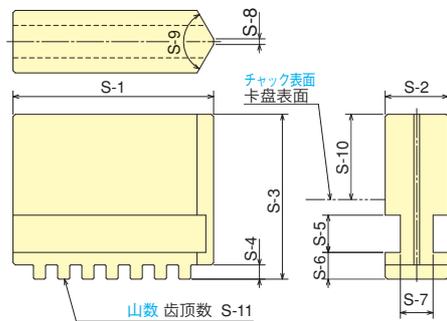
ソフトジョー兼用表 软爪兼用表

ソフトジョー型式 软爪型号	適応チャック型式 适用卡盘型号
SBS03	SC-3F
SBS04	SC-4F
SBS05	SC-5F
SBS06	JN06T, JN06RA5
SBS07	JN07T, JN07RA5, JN08RA6, JT07
SBS09	JN09T, JN09RA6, JT09
SBS10	JN10T, JN10RA6(8)
SBS12	JN12T, JN12RA6(8)

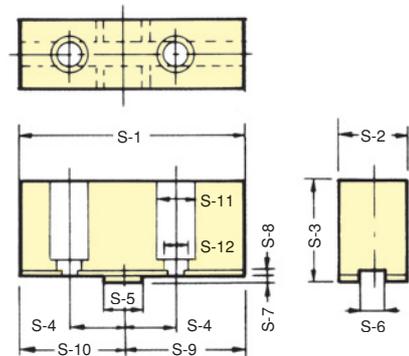


寸法図 外型図

SBS03, SBS04, SBS05



SBS06, SBS07, SBS09, SBS10, SBS12



寸法表 外型尺寸

型式 型号	チャックサイズ 卡盘尺寸	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	S-11	S-12	取付ボルト 安装螺栓
SBS03	3	35	11	29	2.5	6.55	4.7	5.7	1	120°	15	7		
SBS04	4	42	14	34.5	3.5	6.55	6.2	7.2	1.5	120°	18	7		
SBS05	5	50	16	40	4	8.2	7.7	7.2	1.5	120°	20	7		
SBS06	6	75	26	38	19.05 \pm 0.1	12.68 $^{+0.008}_{-0.003}$	7.94 $^{+0.05}_{0}$	3	3.5	41	34	14	8.5	M 8 × 20
SBS07	7	88	28	41	22.225 \pm 0.1	12.68 $^{+0.008}_{-0.003}$	7.94 $^{+0.05}_{0}$	3	3.5	48	40	17	11	M10 × 20
SBS09	9	100	32	48	26.99 \pm 0.1	19.03 $^{+0.009}_{-0.004}$	12.7 $^{+0.05}_{0}$	3	3.5	55	45	19	13	M12 × 25
SBS10	10	110	35	52	26.99 \pm 0.1	19.03 $^{+0.009}_{-0.004}$	12.7 $^{+0.05}_{0}$	3	3.5	60	50	19	13	M12 × 25
SBS12	12	125	40	54	31.75 \pm 0.1	19.03 $^{+0.009}_{-0.004}$	12.7 $^{+0.05}_{0}$	3	3.5	67.5	57.5	19	13	M12 × 25

部品・その他
部品 / 其他



CHUCK

バックプレート 卡盘法兰盘

■ バックプレート適合表 连接法兰盘适用表

型式 型号	チャックサイズ 卡盘尺寸	主軸端形状 主軸端型号				
		A2-5	A2-6	A2-8	A2-11	A2-15 (JIS) (JIS)
BR BB200	6	CBB-06A05	CBB-06A06			
	8	CBB-08A05	61P363755	CBB-08A08		
	10		CB-10A06	CB-10A08		
	12		61P393994	CB-15A08	61Q349363	
B-200 QB300	6	CB-06A05	CB-06A06			
	8	CB-08A05	CB-08A06	CB-08A08		
	10		CB-10A06	CB-10A08	CB-10A11	
	12			CB-10A08	CB-10A11	
	15		61P393994	CB-15A08	CB-15A11	CB-15A15
B	15		61P393994	CB-15A08	CB-15A11	CB-15A15
	18			CB-18A08	CB-18A11	CN-21A15
	21				CB-21A11	CB-21A15
	24				CB-21A11	CB-21A15
BS300	6	61P363754				
	8	61P371952	61P363755			
	10		61P363757	61P363756		
BL200	6	CB-06A05	CB-06A06			
	8		CB-08A06	CB-08A08		
	10		CB-10A06	CB-10A08	CB-10A11	
	12		CB-10A06	CB-10A08	CB-10A11	
QJR	7	CB-06A05	CB-06A06			
	8	CB-08A05	CB-08A06	CB-08A08		
	10		CB-10A06	CB-10A08	CB-10A11	
	12			CB-10A08	CB-10A11	
BRT	6	CBBT06A05				
	8	CBBT08A05	CBBT08A06			
	10		CBT10A06	CBT10A08		
BT200	6	CBT06A05	CBT06A06			
	8	CBT08A05	CBT08A06	CBT08A08		
	10		CBT10A06	CBT10A08	CBT10A11	
	12		CBT10A06	CBT10A08	CBT10A11	
BLT200	6	CBT06A05	CBT06A06			
	8		CBT08A06	CBT08A08		
	10		CBT10A06	CBT10A08	CBT10A11	
	12			CBT10A08	CBT10A11	
BBT200	6	CBBT06A05				
	8	CBBT08A05	CBBT08A06			
	10		CBT10A06	CBT10A08		
	12			CBT15A08	61P836116	
N	6	CB-06A05	CB-06A06			
	8	CB-08A05	CB-08A06	61Q327856		
	10		CN-10A06	CB-10A08	CB-10A11	
	12		CN-10A06	CB-10A08	CB-10A11	
	15			CN-15A08	CB-15A11	
	18			CN-15A08	CB-15A11	
	21			CN-21A08	CN-21A11	CB-21A15
	24				CN-21A11	CB-21A15
NL	6	CB-06A05	CB-06A06			
	8		CB-08A06	CB-08A08		
	10		CN-10A06	CB-10A08		
	12		CN-10A06	CB-10A08	CB-10A11	
	18			CN-15A08	CB-15A11	
ML	6	CB-06A05	CB-06A06			
	8	CB-08A05	CB-08A06	CB-08A08		
NT	15			CBT15A08	CBT15A11	
NLT	6	CBT06A05	CBT06A06			
	8		CBT08A06	CBT08A08		
	10		CNT10A06	CBT10A08	CBT10A11	
	12		CNT10A06	CBT10A08	CBT10A11	
MLT MLV	6	CBT06A05	CBT06A06			
	8	CBT08A05	CBT08A06	CBT08A08		
HW	8	61P342469	61Q341375	61Q382381		
	10		61Q330007	61P344050		
	12		61Q330007	61P344050		
	15			61Q379169	61Q308602	

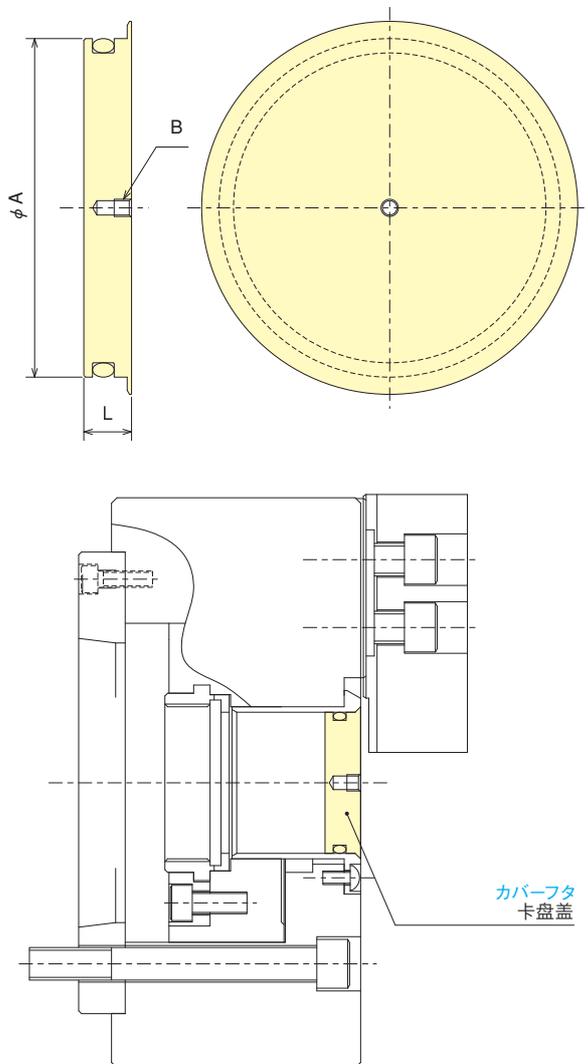
部品・その他
部品 / 其他



CHUCK

カバーフタ 卡盘罩盖

■ 寸法図 尺寸图



■ 寸法表 尺寸表

チャック型式 卡盘型号	寸法 尺寸			Oリング O型环
	A	L	B	
BR06	53	13	M6	P46
BR08	66	15	M6	P56
BR10	81	15	M6	P71
BR12	106	15	M6	P95
B-15	117.5	16.5	—	P105
B-18	117.5	15	M6	P105
B-21	140	15	M6	P130
B-24	165	15	M6	G155
B-204	26	9	M5	P22
B-205	33	12	M5	P26
B-206	45	13	M6	P38
B-206	46	13	M6	P40
B-208	52	13	M6	P46
B-208	53	13	M6	P46
B-210	75	15	M6	P65
B-210	77	15	M6	P67
B-210	78	15	M6	P67
B-212	91	15	M6	P80
B-215	100	17	M6	P90
BB206	53	13	M6	P46
BB208	66	15	M6	P56
BB210	81	15	M6	P71
BB212	106	15	M6	P95
BL206	28	12	M5	P22A
BL208	45	13	M6	P38
BL210	53	13	M6	P46
BL212	63	15	M6	P53
BS306	45	13	M6	P38
BS308	52	13	M6	P46
BS310	75	15	M6	P65

チャック型式によりサイズの異なるものが存在します。
ご注文の際にはA寸法をご確認の上、ご注文をお願いします。

根据各卡盘型号存在不同的尺寸。
订购时请确认尺寸。



CHUCK

チャックグリース

Chuck Grease Pro

チャック把握力が1.5倍に (一般グリース比)
寿命は約3倍に (一般グリース比)



●人の健康や生態系への配慮

「PRTTR法」(特定化学物質の環境への排出量の把握等及び管理の改善の促進に関する法律)に該当しない。

●把握力の低下率が小さい

B-206チャックにおける当社比(図2参照)。

●黒色グリースから白色グリースへ進化

黒色の「汚れる」「汚い」といったイメージから脱却。

●多様な商品形態をご用意

18kgペール缶、1kg缶、400gジャバラ、400gカートリッジの4タイプ。

CHUCK GREASE PROは、KITAGAWAの豊富な経験と実績に基づき、チャック専用グリースとして厳選した特殊グリースです。

良好な潤滑性は、チャックの把握力維持、精度維持等チャック性能を最大限に発揮します。また、安全性を向上し、寿命も延長します。

図1 グリースによる把握力比較

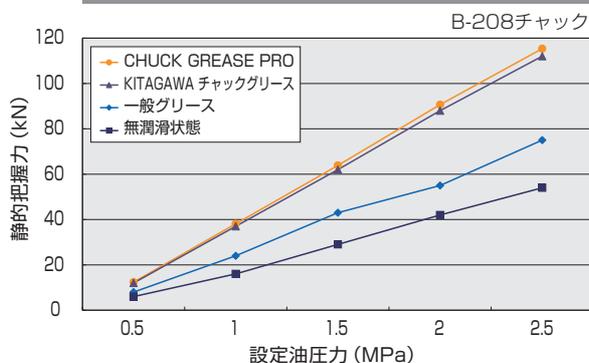
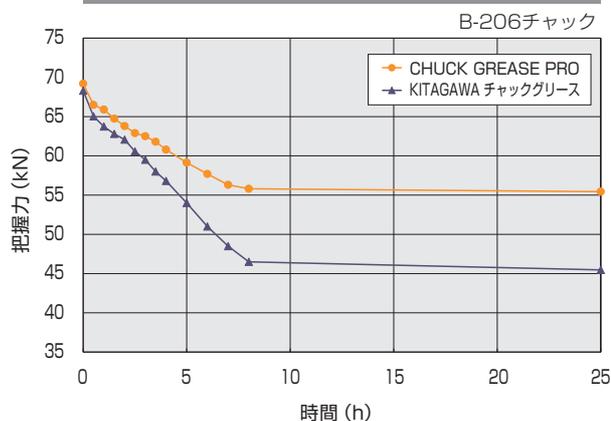


図2 グリースによる把握力低下の比較



※グリースの性能を提示するためのグラフであり、チャックの使用条件を保証するものではありません。
チャックの使用条件は、チャックの仕様表をご参照下さい。

■使用方法

一般のグリースと同様、チャックの取扱説明書をご参考に、市販のグリースガンで給油して下さい。

■代表特性

色	淡黄色～黄色ペースト状
密度 g/cm ³	1.12
使用温度範囲 °F (°C)	18～300 (-28～149)
摩擦係数	0.06～0.1 (LFW-1 回転往復試験機による)
NLGI稠度	#2
JIS K-2220に準ずる稠度	混和 60回 265-295



CHUCK

卡盘润滑脂

Chuck Grease Pro

卡盘夹持力1.5倍增 (与一般卡盘润滑脂比)

使用寿命3倍增 (与一般卡盘润滑脂比)

●考虑对人的健康和对环境的影响

PRTR法 (不属于特定化学物质向环境排出量的控制及促进改善管理相关法案的规范之内)。

●夹持力降低率小

与本公司B-206卡盘比较(参考图2)。

●卡盘润滑脂从黑色到白色的进化

从黑色易脏的不洁的型象彻底改变

●准备的品种多,样式全

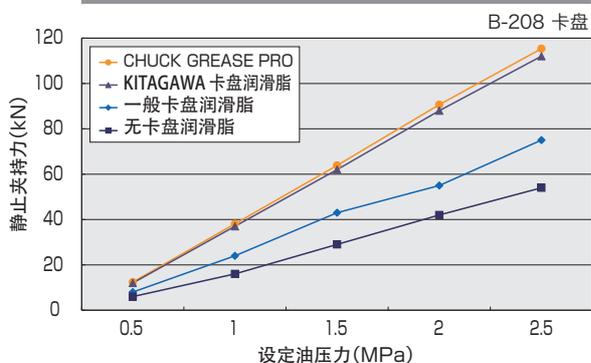
18公斤的筒罐, 1公斤灌装, 400克软管装, 400克DIN筒装 计4种样式。

CHUCK GREASE PRO 是北川通过丰富的经验和实践, 经过严格选定成为卡盘专用的特殊润滑脂。

良好的润滑性, 卡盘夹持力的维持, 加工精度的确保等最大限度的发挥了卡盘的性能, 而且, 提高了卡盘的安全性和使用寿命。

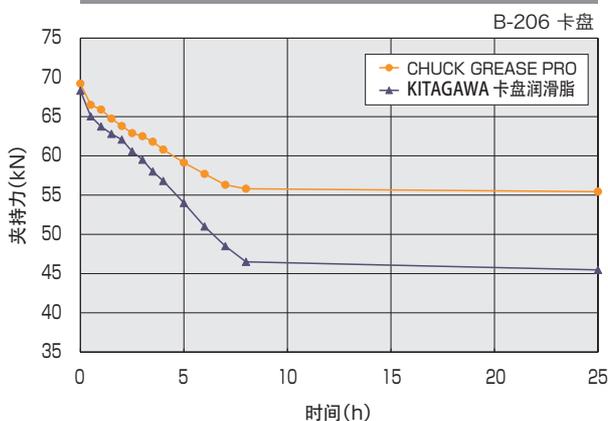


图1 使用润滑脂的情况下夹持力比较



※此图表示的是润滑的性能, 并不保证卡盘的使用条件。
有关卡盘的使用条件, 请参考卡盘的规格表。

图1 使用润滑脂的情况下夹持力比较



■使用方法

和一般的润滑脂一样, 参考卡盘使用说明书, 用加油喷枪供油脂。

■代表特性

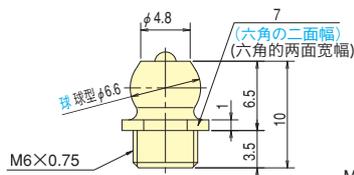
色	淡黄色~黄色黏糊状	
密度 g/cm ³	1.12	
使用温度范围 °F (°C)	18~300 (-28~149)	
摩擦系数	0.06~0.1 (LFW-1 利用回转往返实验机)	
NLGI 稠度	#2	
JIS K-2220标准稠度	混合 60回	265-295

部品・その他
部品 / 其他

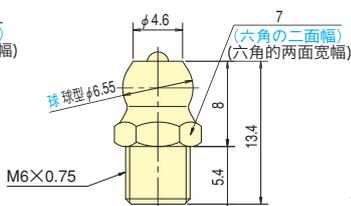


CHUCK

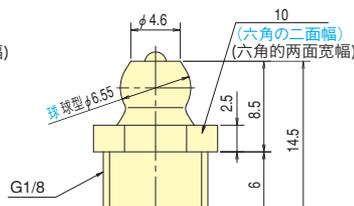
チャックグリース 卡盘润滑脂 グリースニップル 加油嘴



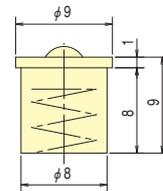
61S403879



A M6 細目 细牙
(M6x0.75)



WA-100



ボールカップ8.0
球帽 8.0

■ グリースニップル挿入部 座グリ径 噴槍挿入部 孔径

チャック型式 卡盘型号	座グリ径 沉头孔径	グリースニップル型式(図番) 加油嘴型号(图号)
BR06	φ15	61S403879
BR08	φ15	A M6 細目 细牙
BR10	φ15	A M6 細目 细牙
BR12	φ15	A M6 細目 细牙
B-204	φ12	61S403879
B-205	φ12	61S403879
B-206	φ15	A M6 細目 细牙
B-208	φ15	A M6 細目 细牙
B-210	φ15	A M6 細目 细牙
B-212	φ15	A M6 細目 细牙
B-215	φ15	A M6 細目 细牙
B series	φ15	A M6 細目 细牙
BB200 系列	φ15	61S403879
BS306	φ15	61S403879
BS308	φ15	A M6 細目 细牙
BS310	φ15	A M6 細目 细牙
BL200 系列	φ15	A M6 細目 细牙
HOH-206	φ15(ボデー 本体)φ15(レバー 杠杆)	61S403879
HOH-208	φ15(ボデー 本体)φ17(レバー 杠杆)	61S403879,A M6
HOH-10K	φ15(ボデー 本体)φ17(レバー 杠杆)	A M6 細目 细牙
HOH-12K	φ20(ボデー 本体)φ19(レバー 杠杆)	A M6 細目 细牙
HOH-15K	φ15(ボデー 本体)φ21(レバー 杠杆)	A M6 細目 细牙
QB306	φ15	61S403879
QB308	φ15	A M6 細目 细牙
QB310	φ15	A M6 細目 细牙
QB312	φ15	A M6 細目 细牙
BRT06	φ15	61S403879
BRT08	φ15	A M6 細目 细牙
BRT10	φ15	A M6 細目 细牙
BT204	φ12	61S403879
B T 205	φ12	61S403879
B T 206	φ15	A M6 細目 细牙
B T 208	φ15	A M6 細目 细牙
B T 210	φ15	A M6 細目 细牙
B T 212	φ15	A M6 細目 细牙
B L T 206	φ15	A M6 細目 细牙
B L T 208	φ15	A M6 細目 细牙
B L T 210	φ15	A M6 細目 细牙
B L T 212	φ15	A M6 細目 细牙
N-04	φ15	A M6 細目 细牙
N-05	φ15	A M6 細目 细牙
N-06	φ15	A M6 細目 细牙
N-08	φ15	A M6 細目 细牙
N-10	φ15	A M6 細目 细牙
N-12	φ15	A M6 細目 细牙
N-15	φ15	A M6 細目 细牙
N-18	φ15	A M6 細目 细牙
N-21	φ15	WA-100
N-24	φ15	WA-100
NL04	φ15	A M6 細目 细牙
NL06	φ15	A M6 細目 细牙
NL08	φ15	A M6 細目 细牙
NL10	φ15	A M6 細目 细牙
NL12	φ15	A M6 細目 细牙
NL18	φ15	A O1
ML 系列	φ15	A M6 細目 细牙
NT 系列	φ15	A M6 細目 细牙
NLT 系列	φ15	A M6 細目 细牙
MLT 系列	φ15	A M6 細目 细牙

チャック型式 卡盘型号	座グリ径 沉头孔径	グリースニップル型式(図番) 加油嘴型号(图号)
MLV 系列	φ15	A M6 細目 细牙
HW-08	φ24	A M6 細目 细牙
HW-10	φ14	A M6 細目 细牙
HW-12	φ14	A M6 細目 细牙
HW-15	φ17	A M6 細目 细牙
UVE160K	φ12	A M6 細目 细牙
UVE200K	φ12	A M6 細目 细牙
UVE250K	φ12	A M6 細目 细牙
UVE315K	φ12	A M6 細目 细牙
UVE400K	φ12	A M6 細目 细牙
UB 系列	φ15	WA-100
UBR 系列	φ15	WA-100
DL206	φ15	61S403879
DL208	φ15	A M6 細目 细牙
DL210	φ15	A M6 細目 细牙
DL212	φ15	A M6 細目 细牙
PW 系列	φ15	A M6 細目 细牙
PWT 系列	φ15	A M6 細目 细牙
PUB 系列	φ15	A M6 細目 细牙
PU203	φ12	A M6 細目 细牙
PU204	φ15	A M6 細目 细牙
PU205	φ15	A M6 細目 细牙
PU206	φ15	A M6 細目 细牙
PU208	φ15	A M6 細目 细牙
PU210	φ15	A M6 細目 细牙
PU212	φ15	A M6 細目 细牙
PUE 系列	φ15	A M6 細目 细牙
LU 系列	φ15	A M6 細目 细牙
FGT05/FG05	φ12	A M6 細目 细牙
FGT06/FG06	φ15(ボデー 本体)φ12(フィンガー-ブッシュ 球型衬套)	A M6 細目 细牙
FGT08/FG08	φ15	A M6 細目 细牙
FGT10/FG10	φ15	A M6 細目 细牙
FGT12/FG12	φ15	A M6 細目 细牙
FG-V 系列	φ15(フランジヤ 柱塞)	A M6 細目 细牙
FG-L 系列	φ15(フランジヤ 柱塞)	61S403879
FG52M	φ15(フランジヤ 柱塞)	61S403879
FG-Q 系列	φ14(フランジヤ 柱塞)	A M6 細目 细牙
JN06	φ15	61S403879
JN07	φ15	61S403879
JN09	φ15	61S403879
JN10	φ15	61S403879
JN12	φ15	61S403879
JN-T 系列	φ15	61S403879
JN-RA 系列	φ15	61S403879
JT 系列	φ15	61S403879
JS 系列	φ15	61S403879
AS04	φ15	61S403879
AS06	φ15	A M6 細目 细牙
AS08	φ15	A M6 細目 细牙
AS10	φ15	A M6 細目 细牙
AT04	φ15	61S403879
AT06	φ15	A M6 細目 细牙
AT08	φ15	A M6 細目 细牙
AT10	φ15	A M6 細目 细牙
PLS 系列	φ15	A M6 細目 细牙
JM200-111	φ15	A M6 細目 细牙

*KPCシリーズおよびSCシリーズはグリースの代わりに潤滑オイルを使用します。
*KPC系列和SC系列用潤滑油代替潤滑脂。

部品・その他
部品 / 其他



CHUCK

静止型チャック把握力計 静止型卡盘锁力测力计 JFT-S100A

掴んだ力が一目でわかる！ 夾持力一目了然

作業性に優れたコンパクトタイプ。
チャックの把握力を定量化し、品質管理と安全性を向上します。
作业性强的紧凑设计型。
卡盘夹持力定量化，品质管理和安全性提高。

●小型一体型 小型一体

検出部と表示部は一体型。軽量1.3kgで、取り扱いが簡単！測定部と表示部一体設計。只1.3公斤重，使用更简单！

●ゼロ調整不要 不用归零

自動でゼロ調整されるため、直ちに測定可能！带有自动归零功能，可直接测定。

●測定値記憶機能 有測定値记忆功能

必要な測定値を3点記憶でき、後での確認が可能！可记忆保持3个测定值，以便事后确认。

●節電機能 节电机能

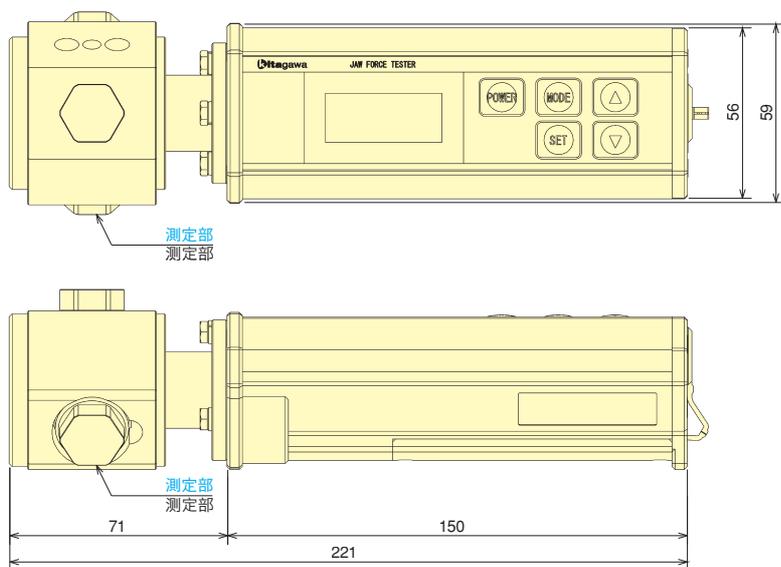
自動電源遮断機能の使用で、節電可能！使用自动断电机能节省电力。

●警報メッセージ表示 有警报信息显示

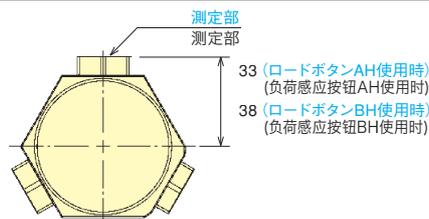
電池電圧低下、過大入力、自動ゼロ調整範囲外などのアラーム表示。发生电池电压低下，锁力过大的测定等，自动归零范围以外等情况下会有报警显示。



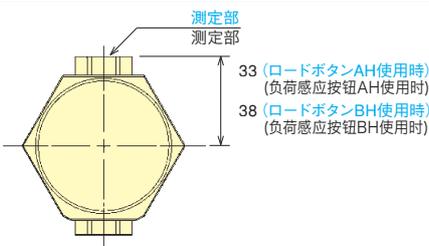
■寸法図 尺寸图



把握点数：3ヶ所の場合 夾持測定点数：3点的情况下



把握点数：2ヶ所の場合 夾持測定点数：2点的情况下



■仕様 规格

検出部(ロードセル) 検出部(测压元件)	
定格容量(爪当たり) 定格容量(每个爪)	100 kN
許容過負荷 容许超过负荷	150 %
把握点 夹持点	3箇所又は2箇所 3位置或2位置
精 度	±2 % R.O.
測 定 直 接 范 围	φ62~φ65mm (ロードボタンAH使用時) (负荷感应按钮AH使用時)
	φ62~φ75mm (ロードボタンBH使用時) (负荷感应按钮BH使用時)
表示部 显示部	
計 測 範 围	0.5~100 kN
表 示 単 位	0.1 kN
操 作 ス イ ッ チ ン グ	シートスイッチパネル 开关面板
表 示 部	LCDキャラクタディスプレイ(8×2行バックライト付) LCD文字记号显示屏(附有8X2逆光照明)

その他 其他		
電 源	源 電	リチウム電池 (CR123A×2本) 锂电池(CR123A)×2枚
外 部 電 源	外 部 電 源	電源電圧 DC5V±5% 电源电压 DC5V±5%
使 用 温 度 範 围	使 用 温 度 範 围	0~50℃
使 用 湿 度 範 围	使 用 湿 度 範 围	80%RH以内 (結露しないこと) 80%RH以内(不结露)
質 量	質 量	1.3 kg
付 属 品	付 属 品	ロードボタンAH (高さ7mm) ×3ヶ 负荷感应按钮AH (高: 7mm) X3个 ロードボタンBH (高さ12mm) ×3ヶ 负荷感应按钮BH (高: 7mm) X3个 動作確認用電池×2本 动作确认用电池X2个

校正証明書はオプションとなります。
可选配校正说明书。

部品・その他
部品/其他



CHUCK

ショートテーパチャックの 旋盤適合表

	型 式	第一主軸		第二主軸		
		形状 (JIS)	形状 (JIS)	形状 (JIS)	形状 (JIS)	
(株)池貝	AN	20N	A2-6	-	-	
		25N	A2-8	-	-	
	AX	30N	A2-8	-	-	
	EC18	40B	A2-15	-	-	
	ED18		A1-5	-	-	
	FT		A1-5	-	-	
			A2-6	-	-	
	FX		20U,25U,20J,25J,600	A2-8	-	-
			10N	A2-5	-	-
			15N,MINI	スリット,フレット仕様	-	-
			20N	A1-6	-	-
			20II	A2-6	-	-
	LX20N		25W,25II	A2-8	-	-
				A1-6	-	-
	TC		8,10	スリット,フレット仕様	-	-
			15	A2-6	-	-
			25	A2-8	-	-
				A2-8	-	-
	TCR		15	A2-6	-	-
			25,25Y	A2-8	-	-
TU	15	A2-6	-	-		
TUR	15	A2-6	-	-		
TM25YS		サブ	A2-6	-	-	
		メイン	A2-8	-	-	
オークマ(株)	LB	2000EX	φ140フラット (A2-6)	φ140フラット	-	
		2500EX	A2-6	-	-	
		3000EX	A2-6(A2-8,A2-11)	φ140フラット	-	
		4000EX	A2-8(A2-11)	-	-	
		2000EXII	φ140フラット (A2-6)	φ140フラット	-	
		2500EXII	A2-6	-	-	
		3000EXII	A2-6(A2-8,A2-11)	φ140フラット	-	
		4000EXII	A2-8(A2-11)	-	-	
		35II	A2-8(A2-11,A2-15)	-	-	
		45II	A2-11(A2-20)	-	-	
	GENOS	L250II	A2-6	-	-	
		L400II	A2-8	-	-	
		L2000	A2-6	-	-	
		L3000	A2-8	-	-	
	LU	300	φ140フラット(A2-6,A2-8)	-	-	
		400	A2-8(A2-11)	-	-	
		3000EX	A2-6	-	-	
		4000EX	A2-8	-	-	
		35	A2-8(A2-11,A2-15)	-	-	
		45	A2-11(A2-20)	-	-	
35II		A2-8(A2-11,A2-15)	-	-		
45II		A2-11(A2-20)	-	-		
LCS	250	A2-6(A2-8)	-	-		
	25	A2-8	-	-		
2SP	150H	φ140フラット	-	-		
	250H	A2-6	-	-		
	10HG	φ140フラット	φ140フラット	-		
	25HG	A2-6	A2-6	-		
	35HG,V40	A2-8	A2-8	-		
LFS	10-2SP	φ140フラット	φ140フラット	-		
	10M-2SP	φ140フラット	φ140フラット	-		
3SP	25HG	A2-6	A2-6	-		
	LVT	300	A2-6	-		
LAW	400	A2-8	-	-		
	FII,2S	A2-8	-	-		
MAC TURN	V24	A2-11	-	-		
	250	A2-6(A2-8)	φ140フラット(A2-6)	-		
MULTUS	350	A2-6(A2-8)	φ140フラット(A2-6,A2-8)	-		
	550	A2-8(A2-11)	A2-8	-		
	B200	φ140フラット	-	-		
	B200(W)	φ140フラット	φ140フラット	-		
	B300	A2-6(A2-8)	-	-		
	B300(W)	A2-6(A2-8)	A2-6	-		
	B400	A2-8(A2-11)	-	-		
	B400(W)	A2-8(A2-11)	A2-8	-		
	B550	A2-11	-	-		
	B750	A2-11(A2-15,A2-20)	-	-		
	B200II	φ140フラット(A2-6)	-	-		
	B250II	A2-6(A2-8)	-	-		
	B300II	A2-6(A2-8)	-	-		
	B400II	A2-8(A2-11)	-	-		
U3000	A2-6	-	-			
U4000	A2-8	-	-			

	型 式	第一主軸		第二主軸		
		形状 (JIS)	形状 (JIS)	形状 (JIS)	形状 (JIS)	
オークマ(株)	U5000		A2-11	-	-	
		LT	200-M	φ140フラット(A2-6)	φ140フラット(A2-6)	
			300-M	A2-6(A2-8)	A2-6(A2-8)	
			2000EX	φ140フラット(A2-6)	φ140フラット(A2-6)	
			3000EX	A2-6(A2-8)	A2-6(A2-8)	
	LOC	650	A2-15(A2-20,φ725フラット)	-		
	LH(※)	55-N	A2-11(A2-15,A2-20)	-		
	HJ	18	φ140フラット	-		
	HL		28,250	A2-6	-	
			20	A2-6	-	
			35(L)	A2-8	-	
	SV		250	φ140フラット	-	
		V	40R	A2-8	-	
	VTM		60R,80R	A2-11	-	
			100R	φ380フラット	-	
		760EX	A2-11	-		
		920EX	A2-11	-		
VTT	70	A2-11	-			
	65,100,80YB,120YB	A2-11	-			
※LHの取付けボルトはユニファイ仕様です。 ()内は大径、超大径仕様						
KITAKOコーポレーション(株)	ACE		A2-6	-	-	
	mini ACE		A2-5	-	-	
	MT4		75,80,80-200,85	φ60フラット	-	
			120,120G,125	A2-5	-	
			170,200,250S	A2-6	-	
	MT3		120	A2-5	-	
			200	A2-6	-	
	TG1	52	A2-6	-		
	TM1	52	A2-6	-		
	V	5II,Turn	A2-6	-		
	VT1	200	A2-6	-		
		400,500	A2-8	-		
	VT2	500	A2-8	-		
	VT4	200	A2-6	-		
		450,550	A2-8	-		
鉄(株)所出	HS	4200	A2-6	-		
	VT4	350	A2-8	-		
大日金属工業(株)	B70		A2-11	-		
	DGL	6,8,10	A1-6	-		
	DHK,DHM,N105,SH		A1-11	-		
	DLG		SH	A1-6	-	
			SHB	A1-11	-	
	DM		III	A2-11	-	
				A1-11	-	
	F		15	A2-5	-	
			20	A2-6	-	
			25	A1-6	-	
			30,35	A2-8	-	
	M95		A1-11	-		
	M	112,132,152	A2-15	-		
	(株)TAKISAWA	TAL		460,510	A1-6	-
				600	A1-8	-
TC			100	フラットφ140	-	
		200	A2-6orフラットφ140	-		
		350	A2-8	-		
		40	A2-11	-		
			-	-		
TK		2	A2-6	-		
TAC			360	A1-5	-	
			510,650	A2-8	-	
			780	A2-11	-	
			950	A2-11	-	
TSL		550,800	A1-5 ※問い合わせ要	-		
TT			160	フラットφ140	-	
			200	A2-6	-	
TMM		250	A2-8	A2-6		
		200	A2-6	A2-6		
TNR	200	A2-6	A2-6			
TCC		1100	フラットφ140	-		
		2100	A2-6	-		
TCN		2100	A2-6	-		
		2600	A2-8	-		
		3500	A2-8/A2-11	-		
TG		6000	A2-11/A2-15/A2-20	-		
	TT		500	フラットφ80	-	
		1100	フラットφ140	-		
		2100	フラットφ140	-		
		2600	A2-6	-		
	350	A2-8	-			

* (株) 崎田鉄工所 旧メーカー名: KITAKOコーポレーション(株)含む

部品・その他
部品 / 其他

	型 式	第一主軸	第二主軸	
		形状 (JIS)	形状 (JIS)	
TKAWA	TK	2100	A2-6	
		2600	A2-8	
	TF	2600	A2-6	
	TCY	160	フラットφ140	フラットφ140
		200	A2-6	フラットφ140
	TS	2000	A2-5	A2-5
		3000	A2-6	フラットφ140
		4000	A2-8	フラットφ140
		5000	A2-8/A2-11	A2-6/フラットφ140
	TMX	2000	A2-6	A2-6
4000		A2-6/A2-8/A2-11	A2-6/A2-8	
TM	4000	A2-8	A2-6	
TMM	250	A2-8	A2-6	
ツガミ	PAN	1.2	スリット、アレット仕様	-
	NCM	45/160,70/160	スリット、アレット仕様	-
	NL	1	A1-6	-
中村留精密工業(株)	TMC	12	A2-5	-
		18	A2-6	-
	TMY	25	A2-6	-
		SC	100	A2-5
	150II		A2-5	-
	200		A2-6	A2-5(OPT)
	250		A2-6	A2-5(OPT)
	300II/II		A2-8	A2-5(OPT)
	450		A2-8	-
	TW	8	フラットφ108	フラットφ108
		10	A2-5	A2-5
		20	A2-6	A2-6
		30	A1-8	A1-8
	WT	100	A2-5	A2-5
		150	A2-5	A2-5
		250A	A2-6	A2-5
		250B	A2-5	A2-5
		250C	A2-5	A2-5
		300	A2-6	A2-6
	JX	250	A2-6 (OPT A2-8)	A2-6
	MX	100	A2-5 (OPT A2-6)	A2-5
	STW/STS	40	A1-8	A1-8
	WTW/WTS	150	ヒックホア φ65	A2-5 φ51
		150	ヒックホア φ51	A2-5 φ42
		150A	A2-5 φ42	A2-5 φ42
		150B	A2-5 φ32	A2-5 φ32
	NTX-W	φ61仕様	A2-6	A2-6
	NTX-S	φ71仕様	A1-8	A1-8
	NTJ	100	A2-5 (OPT A2-6)	A2-5 (OPT A2-6)
	NTM3	φ51仕様	A2-5	A2-5
	NTY3	100	A2-5 (OPT A2-6)	A2-5 (OPT A2-6)
	NTJX	φ51仕様	A2-5	A2-5
	NTRX	φ65仕様	A2-6	A2-5
		300/300II	A2-6 (OPT A2-8)	A2-6 (OPT A2-8)
	SUPER TURN	2AM	A2-5	-
		2BM	A1-8	-
		3	A1-6	-
		4	A1-8	-
		5	A1-8	-
		6	A1-11	-
		ABX	51SY,51TH2	A2-6
	BNC	64SY,64TH2	A2-8	A2-6
		BND	34C5,42C5	スリット、アレット仕様
	34C5,42C5		スリット、アレット仕様	-
	34S5,42S5		スリット、アレット仕様	-
51C2	A2-6(拡大:A2-8)		-	
BNE	51S2,51SY2	A2-6(拡大:A2-8)	スリット、アレット仕様	
	34S5,34SY5	スリット、アレット仕様	スリット、アレット仕様	
	51S,51SY5	A2-6	スリット、アレット仕様	
BNJ	34S,34SY	スリット、アレット仕様	スリット、アレット仕様	
	42S,42SY	スリット、アレット仕様	スリット、アレット仕様	
	51S,51SY2	A2-6(拡大:A2-8)	スリット、アレット仕様	
BX	20S,26S	スリット、アレット仕様	スリット、アレット仕様	
	LX	06E2	スリット、アレット仕様	-
		08C,08R	スリット、アレット仕様	-
08E2		A2-6	-	
LZ	01R2,01RY2	スリット、アレット仕様	-	
	02R2,02RY2	A2-6	-	
	GN	3200,3000,4	スリット、アレット仕様	-
3000W,3100W		スリット、アレット仕様	スリット、アレット仕様	
BM250		スリット、アレット仕様	スリット、アレット仕様	
村田機械(株)	MW	40	フラットノーズ	フラットノーズ
		50	フラットノーズ	フラットノーズ
	80	フラットノーズ	フラットノーズ	
	100G(HG),120G(HG)	A2-5	A2-5	
	180	A2-6	A2-6	
	200G	A2-6	A2-6	
	200GS(高出力仕様)	A2-8	A2-8	
	300G	A2-8	A2-8	
	400G	A2-11	A2-11	
	MS	20	フラットノーズ	-

	型 式	第一主軸	第二主軸		
		形状 (JIS)	形状 (JIS)		
村田機械(株)		50G,60G	A2-5	-	
		90	A2-6	-	
		100G	A2-6	-	
	MZ	60G	フラット	-	
		MD	60G	A2-5	-
			100G	A2-6	-
			120G	A2-5	A2-5
			180	A2-6	A2-6
			200G	A2-6	A2-6
	MJ	60	A2-5	-	
		100	A2-6	-	
		200	フラットノーズ	-	
	MT	12	A2-5	A2-5	
		20,25	A2-6	A2-6	
		100	φ90A2-5/φ110A2-6	φ90A2-5/φ110A2-6	
		200	φ100,110,120A2-6/φ130A2-8	φ100,110,120A2-6/φ130A2-8	
	ML	400	A2-6	-	
	MV	120(M)	A2-5	-	
	WSC	6	フラット、アレット仕様	-	
	1SC	12	A2-5	-	
10M5000		A2-6	-		
MSC	12M5020	A2-8	-		
	22	A2-8	-		
2SC	15M5060,18M5090	A1-11	-		
3SC	24(M5240),28	A1-15	-		
ALX	1500	A2-5	-		
	2000	A2-6	-		
	2500	A2-8	-		
CL	1500	A2-5	-		
	2000A,2000B(大貫通穴仕様)	A2-6	-		
Dura Turn	1530	A2-5	-		
	2030	A2-6	-		
	2050	A2-6	-		
	2550	A2-8	-		
MT	(大貫通穴仕様)	第二主軸付き	A2-5	A2-5	
		第二主軸付き(大貫通穴仕様)	A2-6	A2-5	
		2000	A2-6	-	
		2000(第二主軸付)	A2-6	A2-5	
		2500,3000	A2-8	-	
		2500(第二主軸付),3000(第二主軸付)	A2-8	A2-6	
		4000Aタイプ	A2-11	-	
		4000Bタイプ	A2-15	-	
		4000Cタイプ	A1-20	-	
		4000Aタイプ(第二主軸付)	A2-11	A2-8	
4000Bタイプ(第二主軸付)	A2-15	A2-8			
4000Cタイプ(第二主軸付)	A1-20	A2-8			
NL	1500	A2-5	-		
	1500(第二主軸付)	A2-5	A2-5		
	2000	A2-6	-		
	2000(第二主軸付)	A2-6	A2-5		
	2500,3000	A2-8	-		
NLX	1500	A2-5	-		
	1500(第二主軸付)	A2-5	A2-5		
	2000	A2-6	-		
	2000(第二主軸付)	A2-6	A2-5,A2-6(オプション)		
	2500(第二主軸付)	A2-8	A2-5,A2-6(オプション)		
NRX	4000	A2-11,A2-15(オプション)	-		
	6000	A2-20	-		
NT	2000	A2-5	-		
	3100,3150	A2-5	-		
	3100(第二主軸付),3150(第二主軸付)	A2-5	A2-5		
	3200,4200	A2-6	-		
	3200(第二主軸付),4200(第二主軸付)	A2-6	A2-6		
	4250,4300	A2-8	-		
	4250(第二主軸付),4300(第二主軸付)	A2-8	A2-8		
	5400	A2-11	-		
	5400(第二主軸付)	A2-11	A2-11		
	6600B	A2-15	-		
6600B(第二主軸付)	A2-15	A2-15			
6600C	A1-20	-			
6600C(第二主軸付)	A1-20	A1-20			
NTX	1000	A2-5	A2-5		
	2000	A2-6	A2-6		
	2000,3000	A2-8	A2-8		
NZ	1500	A2-5	A2-5		
	2000	A2-6	A2-6		
NZ-S	1500	A2-5	A2-5		
	1500(大貫通穴仕様)	A2-6	A2-6		
NZX	1500	A2-5	A2-5		
	2000	A2-6,A2-8(オプション)	A2-6		
	2500	A2-6(オプション),A2-8	-		
	4000	A2-11,A2-15,A2-20	-		
RL	153	A2-5	A2-5		
	203	A2-6	A2-6		

*DMG森精機(株) 旧メーカー名: (株)アマダマシンツール ワシノ 機械(株)含む

部品・その他

型 式	第一主軸		第二主軸	
	形状 (JIS)	形状 (JIS)	形状 (JIS)	形状 (JIS)
SL	2500	A2-8	A2-8	-
	154	A2-5	-	-
	154(第二主軸付)	A2-5	A2-5	-
SL	204	A2-6	-	-
	204(第二主軸付)	A2-6	A2-5	-
	2500Y,303A,303B(大貫通穴仕様)	A2-8	-	-
	403B,65B,65MC	A2-11	-	-
	403C,603B,803A,80A,80F	A2-15	-	-
	603C,65C,803,803B,80,80B	A1-20	-	-
	65A,75A	A1-11	-	-
	803C,80C	A2-20	-	-
	1000	A2-5	-	-
	VL	253A1	A2-8	-
VL	553	A2-11	-	-
	553	A2-11	-	-
ZL	153	A2-5	-	-
	153(第二主軸付)	A2-5	A2-5	-
	203,253(高速回転仕様)	A2-6	-	-
	203(第二主軸付)	A2-6	A2-5	-
	253,35	A2-8	-	-
	253S	A2-8	A2-5	-
ZT	45B,45MC	A2-11	-	-
	1000Y,1500Y	A2-5	A2-5	-
	1500YB	A2-6	A2-5	-
	1500YB(第二主軸大貫通穴仕様)	A2-6	A2-6	-
	2500	A2-8	A2-8	-
L	S1500	A2-5	-	-
	S1500(大貫通穴仕様)	A2-6	-	-
	3-J2,3-J3	A1-6	-	-
	5-J2,5-J3	A2-8	-	-
	6-J	A1-11	-	-
	7-J	A2-11	-	-
	12-C,15-C	A1-8	-	-
	LE(G)	19K	A1-6	-
LEO(G)	80A,125A	A1-6	-	
LG	5,6,7,7M	A2-4	-	-
	7F,8,8M,8MC	A2-6	-	-
LJ	3A	A2-4	-	-
	3B,5B	A2-6	-	-
	6,10,6M(MC),10M(MC)	A2-8	-	-
LN	32N,50N	A1-6	-	
LPT	35C	A1-5	-	
LR	55A	A1-5	-	
SH	5(M,D,DM)	A2-4	-	
SL	10,10S	A2-6	-	
	12	A2-8	-	
TH	5(M)	A2-4	-	
	10(M)	A2-6(特殊時:A2-4)	-	
G	100,100M	φ100フラット	-	
	04T,04-UP	特殊	-	
	05-UP	φ95フラット	-	
	05,06,07,07-M	φ100フラット	-	
	G-5	φ80フラット	-	
	06,06P	φ100フラット	-	
	07,07M	φ100フラット	-	
	07-F	A2-6	-	
	J	1	φ100フラット	-
	J	f-1	φ80フラット	-
J-1,JJ-1		φ100フラット	-	
3		A2-6	-	
5		A2-6/A2-8	-	
A	i8,18f	φ56フラット/φ80フラット	-	
	12,D-12	A2-6	-	
	18-S,D-18S	A2-8	-	
	150Y,150SY	A2-6	-	
C	3D	A2-6	-	
CT	4500	A2-11	-	
	5500	A2-20	-	
DT	20	A2-6	A2-6	
	25	A2-8	A2-8	
	200	A2-6	A2-6	
INTE	1004	A2-5	-	
	1004S	A2-5	A2-5	
	2004	A2-6	-	
	2004S	A2-6	A2-6	
	3004,4004	A2-8	-	
	3004S,4004S	A2-8	A2-8	
	410H2,410H2T777777仕様,420H2	A2-8	-	
	410HS2,410HS2777777仕様,420HS2	A2-8	A2-8	
	420H2777777仕様,500H2,650H2	A2-11	-	
	420HS2777777仕様,500HS2,650HS2	A2-11	A2-11	
	500H2777777仕様,650H2777777仕様	A2-15	-	
	500HS2777777仕様,650HS2777777仕様	A2-15	A2-11	
	i-100	A2-5	-	
	i-100S	A2-5	A2-5	
	i-200	A2-6	-	
	i-200S	A2-6	A2-6	
	i-300	A2-8	-	
	i-300S	A2-8	A2-8	

DMG森精機(株)

ヤマザキマザック(株)

型 式	第一主軸		第二主軸	
	形状 (JIS)	形状 (JIS)	形状 (JIS)	形状 (JIS)
i-400	i-400	A2-8	-	-
	i-400S	A2-8	A2-8	-
	j-200	A2-6	-	-
	j-200S	A2-6	A2-5	-
	j-300	A2-8	-	-
	j-400	A2-8	-	-
IVS	200	A2-6	-	-
	300	A2-8	-	-
	400	A2-11	-	-
	400	A2-11	-	-
M	4	A2-8	-	-
	5	A1-11	-	-
MP	6100	A2-5	A2-5	-
	4200,6200	A2-6	A2-6	-
	4300,6250,6300,6500	A2-8	A2-8	-
MPN	8200Y	A2-6	A2-6	
NANO TURN		φ85h6フラットノズ	-	
PM		A1-11	-	
QTN	100	A2-5	-	-
	100S	A2-5	A2-5	
	150,200	A2-6	-	
	200S	A2-6	A2-5	
	250	A2-8	-	
	300	A2-8	-	
	350,400	A2-11	-	
QT	450	A2-15	-	
	100	A2-5	-	
	100S	A2-5	A2-5	
	200	A2-6	-	
	200S	A2-6	A2-5	
	250	A2-8	-	
	250S	A2-8	A2-5	
	300	A2-8	-	
	350,400	A2-11	-	
	450	A2-15	-	
QTC	100	A2-6	-	
	200	A2-8	-	
	300	A2-11	-	
ST	450,50	A1-11	-	
	60	A2-15	-	
	80	A2-11	-	
X	100	A2-5	-	
	120	A2-5	フラット	
	150	A2-6	-	
	180	A2-6	-	
	200	A2-6(A2-8 opt)	A2-5	
	S700	A2-6,A2-8	-	
	12	A2-5	-	
	20	A2-6	A2-6	
	XT	6	A2-5	-
		8	A2-6	-
	XTT	500	A2-6(A2-8 opt)	A2-6(A2-8 opt)
	XWT	10	A2-8	-
	XC	100	A2-5	-
150		φ170フラット	-	
XL	100	A2-5	-	
	150	A2-6(A2-8 opt)	-	
	200	A2-6(A2-8)	A2-5	
SX	150	φ170フラット	-	
XD	7	凸φ75フラット	コロレット専用	
	5	フラット	フラット	
	8	フラット	フラット	
	8t	フラット	フラット	
	10i	A2-5	A2-5	
	10i	A2-5	A2-5	
XW	30	A3-S2	-	
	30PLUS	A2-3	-	
	40	A2-5	-	
	50	凹φ82.55フラット	凹φ82.55フラット	
	60	A2-5(A2-4 opt)	A2-5(A2-4 opt)	
	80	A2-5	A2-5	
	130	A2-6	A2-6	
	150	A2-6	A2-6	
	180	A2-6	A2-6	
	200	A2-8	凸φ75フラット	
XY	120	A2-5	凸φ75フラット	
	1000	A2-5	A2-5	
	2000	A2-6(A2-8 opt)	A2-6	
mini-TURN		凸φ75フラット	-	
	A仕様	A2-5	-	
TOP-TURNII		A2-5	-	
	B仕様	A2-5	-	
USL	300	A3-S2	-	
	480	A3-S2	-	
J-WAVE		凹φ82.55フラット	-	
GSL	10	A2-5	-	
	15	A2-6	-	
VERSEC-neo		A1-5	-	

ヤマザキマザック(株)

高松機械工業(株)

NSC



CHUCK

带法兰盘卡盘与车床 主轴适配表

	型号		第一主轴	第二主轴	
			形状 (JIS)	形状 (JIS)	
池贝	AN	20N	A2-6	-	
		25N	A2-8	-	
	AX	30N	A2-8	-	
	EC18	40B	A2-15	-	
	ED18		A1-5	-	
	FT		A1-5	-	
		20	A2-6	-	
	FX	20U,25U,20J,25J,600	A2-8	-	
		10N	A2-5	-	
		15N,MINI	直取, 后背板规格	-	
		20N	A1-6	-	
		20II	A2-6	-	
	LX20N		A2-8	-	
			A1-6	-	
	TC	8,10	直取, 后背板规格	-	
		15	A2-6	-	
		25	A2-8	-	
	TCR	15	A2-6	-	
		25,25Y	A2-8	-	
	TU	15	A2-6	-	
TUR	15	A2-6	-		
TM25YS	Sub	A2-6	-		
	Maine	A2-8	-		
大隈	LB	2000EX	φ140平面 (A2-6)	φ140平面	
		2500EX	A2-6	-	
		3000EX	A2-6(A2-8,A2-11)	φ140平面	
		4000EX	A2-8(A2-11)	-	
		2000EX II	φ140平面 (A2-6)	φ140平面	
		2500EX II	A2-6	-	
		3000EX II	A2-6(A2-8,A2-11)	φ140平面	
		4000EX II	A2-8(A2-11)	-	
		35 II	A2-8(A2-11,A2-15)	-	
		45 II	A2-11(A2-20)	-	
		35 III	A2-8(A2-11,A2-15)	-	
		45 III	A2-11(A2-20)	-	
		GENOS	L250 II	A2-6	-
			L400 II	A2-8	-
			L2000	A2-6	-
	L3000		A2-8	-	
	LU	300	φ140平面(A2-6,A2-8)	-	
		400	A2-8(A2-11)	-	
		3000EX	A2-6	-	
		4000EX	A2-8	-	
		35	A2-8(A2-11,A2-15)	-	
		45	A2-11(A2-20)	-	
		35 II	A2-8(A2-11,A2-15)	-	
		45 II	A2-11(A2-20)	-	
	LCS	250	A2-6(A2-8)	-	
		25	A2-8	-	
	2SP	150H	φ140平面	-	
		250H	A2-6	-	
		10HG	φ140平面	φ140平面	
		25HG	A2-6	A2-6	
		35HG,V40	A2-8	A2-8	
		V60,V80	A2-11	A2-11	
	LFS	2500H	A2-6	-	
		10-2SP	φ140平面	φ140平面	
	3SP	10M-2SP	φ140平面	φ140平面	
		25HG	A2-6	A2-6	
	LVT	300	A2-6	-	
		400	A2-8	-	
	LAW	F II, 2S	A2-8	-	
		V24	A2-11	-	
	MAC TURN	250	A2-6(A2-8)	φ140平面(A2-6)	
		350	A2-6(A2-8)	φ140平面(A2-6,A2-8)	
		550	A2-8(A2-11)	A2-8	
	MULTUS	B200	φ140平面	-	
		B200(W)	φ140平面	φ140平面	
B300		A2-6(A2-8)	-		
B300(W)		A2-6(A2-8)	A2-6		
B400		A2-8(A2-11)	-		
B400(W)		A2-8(A2-11)	A2-8		
B550		A2-11	-		
B750		A2-11(A2-15,A2-20)	-		
B200 II		φ140平面(A2-6)	-		
B250 II		A2-6(A2-8)	-		
B300 II		A2-6(A2-8)	-		
B400 II		A2-8(A2-11)	-		
U3000		A2-6	-		
U4000		A2-8	-		

* 岛田机械 前制造商: 北子

	型号		第一主轴	第二主轴	
			形状 (JIS)	形状 (JIS)	
大隈	LT	U5000	A2-11	-	
		200-M	φ140平面(A2-6)	φ140平面(A2-6)	
		300-M	A2-6(A2-8)	A2-6(A2-8)	
		2000EX	φ140平面(A2-6)	φ140平面(A2-6)	
		3000EX	A2-6(A2-8)	A2-6(A2-8)	
	LOC	650	A2-15(A2-20,φ725平面)	-	
	LH(※)	55-N	A2-11(A2-15,A2-20)	-	
	HJ	18	φ140平面	-	
		28,250	A2-6	-	
	HL	20	A2-6	-	
		35(L)	A2-8	-	
	SV	250	φ140平面	-	
		40R	A2-8	-	
	V	60R,80R	A2-11	-	
		100R	φ380平面	-	
760EX		A2-11	-		
920EX		A2-11	-		
VTM	70	A2-11	-		
VTM	65,100,80YB,120YB	A2-11	-		
※LH的安装螺栓是统一标准 ()内表示的是大通孔, 超大通孔规格					
北子	ACE		A2-6	-	
	mini ACE		A2-5	-	
	MT4	75,80,80-200,85	φ60平面	-	
		120,120G,125	A2-5	-	
		170,200,250S	A2-6	-	
	MT3	120	A2-5	-	
		200	A2-6	-	
	TG1	52	A2-6	-	
	TM1	52	A2-6	-	
	V	5 II, Turn	A2-6	-	
	VT1	200	A2-6	-	
		400,500	A2-8	-	
	VT2	500	A2-8	-	
	VT4	200	A2-6	-	
		450,550	A2-8	-	
机田 械田	HS	4200	A2-6	-	
	VT4	350	A2-8	-	
大日金属	B70		A2-11	-	
	DGL	6,8,10	A1-6	-	
	DHK,DHM,N105,SH		A1-11	-	
	DLG	SH	A1-6	-	
		SHB	A1-11	-	
	DM	III	A1-11	-	
			A2-11	-	
	F	15	A2-5	-	
		20	A2-6	-	
		25	A1-6	-	
		30,35	A2-8	-	
	M95		A1-11	-	
	M	112,132,152	A2-15	-	
	TAKISAWA	TAL	460,510	A1-6	-
			600	A1-8	-
100			Flatφ140	-	
200			A2-6 or 平面φ140	-	
350			A2-8	-	
40		A2-11	-		
TK TAC		2	A2-6	-	
		360	A1-5	-	
		510,650	A2-8	-	
		780	A2-11	-	
		950	A2-11	-	
TSL		550,800	A1-5 ※需要咨询	-	
TT		160	平面φ140	-	
		200	A2-6	-	
TMM		250	A2-8	A2-6	
	200	A2-6	A2-6		
TNR	200	A2-6	A2-6		
	1100	平面φ140	-		
TCC	2100	A2-6	-		
	2600	A2-8	-		
TCN	3500	A2-8/A2-11	-		
	6000	A2-11/A2-15/A2-20	-		
	500	平面φ80	-		
TG	1100	平面φ140	-		
	2100	平面φ140	-		
	2600	A2-6	-		
	350	A2-8	-		

部品・その他
部品 / 其他

型号		第一主轴 形状 (JIS)	第二主轴 形状 (JIS)
TAKISAWA	TK	2100	A2-6
		2600	A2-8
	TF	2600	A2-6
	TCY	160	平面φ140
		200	平面φ140
	TS	2000	A2-5
		3000	A2-6
		4000	A2-8
		5000	A2-8/A2-11
			A2-6/平面φ140
TMX	2000	A2-6	
	4000	A2-6/A2-8/A2-11	
TM	4000	A2-8	
TMM	250	A2-8	
津上	PAN	1,2	直取, 后背板规格
	NCM	45/160,70/160	直取, 后背板规格
	NL	1	A1-6
中村	TMC	12	A2-5
		18	A2-6
	TMY	25	A2-6
	SC	100	A2-5
		150II	A2-5
		200	A2-6
		250	A2-6
		300II/II	A2-8
		450	A2-8
	TW	8	平面φ108
		10	A2-5
		20	A2-6
		30	A1-8
	WT	100	A2-5
		150	A2-5
		250A	A2-6
		250B	A2-5
		250C	A2-5
		300	A2-6
	JX	250	A2-6 (OPT A2-8)
	MX	100	A2-5 (OPT A2-6)
	STW/STS	40	A1-8
	WTW/WTS	150 大口径	A2-6 φ65
		150 大口径	A2-5 φ51
		150A	A2-5 φ42
		150B	A2-5 φ32
	NTX-W	φ61	A2-6
	NTX-S	φ71	A1-8
	NTJ	100	A2-5 (OPT A2-6)
	NTM3	φ51	A2-5
	NTY3	100	A2-5 (OPT A2-6)
	NTJX	φ51	A2-5
		φ65	A2-6
	NTRX	300/300II	A2-6 (OPT A2-8)
	SUPER TURN	2AM	A2-5
		2BM	A1-8
		3	A1-6
		4	A1-8
		5	A1-8
		6	A1-11
西铁城	ABX	51SY,51TH2	A2-6
		64SY,64TH2	A2-8
	BNC	34C5,42C5	直取, 后背板规格
	BND	34C5,42C5	直取, 后背板规格
		34S5,42S5	直取, 后背板规格
		51C2	A2-6(扩大A2-8)
		51S2,51SY2	A2-6(扩大A2-8)
	BNE	34S5,34SY5	直取, 后背板规格
		51S,51SY5	A2-6
	BNJ	34S,34SY	直取, 后背板规格
		42S,42SY	直取, 后背板规格
		51S,51SY2	A2-6(扩大A2-8)
	BX	20S,26S	直取, 后背板规格
	LX	06E2	直取, 后背板规格
		08C,08R	直取, 后背板规格
	08E2	A2-6	
LZ	01R2,01RY2	直取, 后背板规格	
	02R2,02RY2	A2-6	
GN	3200,3000,4	直取, 后背板规格	
	3000W,3100W	直取, 后背板规格	
	BM250	直取, 后背板规格	
村田	MW	40	平轴
		50	平轴
		80	平轴
		100G(HG),120G(HG)	A2-5
		180	A2-6
		200G	A2-6
		200GS(高功率)	A2-8
		300G	A2-8
		400G	A2-11
		20	平轴
			-

型号		第一主轴 形状 (JIS)	第二主轴 形状 (JIS)
村田		50G,60G	A2-5
		90	A2-6
		100G	A2-6
	MZ	60G	平面
	MD	60G	A2-5
		100G	A2-6
		120G	A2-5
		180	A2-6
		200G	A2-6
	MJ	60	A2-5
		100	A2-6
		200	平轴
	MT	12	A2-5
		20,25	A2-6
		100	φ90A2-5/φ110A2-6
		200	φ100,110,120A2-6/φ130A2-8
	ML	400	A2-6
	MV	120(M)	A2-5
	WSC	6	平面, 后背板规格
		12	A2-5
	ISC	10M5000	A2-6
		12M5020	A2-8
	MSC	22	A2-8
	2SC	15M5060,18M5090	A1-11
	3SC	24(M5240),28	A1-15
	ALX	1500	A2-5
		2000	A2-6
		2500	A2-8
	CL	1500	A2-5
		2000A,2000B(大通孔规格)	A2-6
Dura Turn	1530	A2-5	
	2030	A2-6	
	2050	A2-6	
	2550	A2-8	
MT	(大通孔规格)	A2-6	
	装载第二主轴	A2-5	
	装载第二主轴(大通孔规格)	A2-6	
	2000	A2-6	
	2000(装载第二主轴)	A2-6	
	2500,3000	A2-8	
	2500(装载第二主轴),3000(装载第二主轴)	A2-8	
	4000A 型号	A2-11	
	4000B 型号	A2-15	
	4000C 型号	A1-20	
	4000A 型号(装载第二主轴)	A2-11	
	4000B 型号(装载第二主轴)	A2-15	
	4000C 型号(装载第二主轴)	A1-20	
NL	1500	A2-5	
	1500(装载第二主轴)	A2-5	
	2000	A2-6	
	2000(装载第二主轴)	A2-6	
	2500,3000	A2-8	
	2500(装载第二主轴)	A2-8	
NLX	1500	A2-5	
	1500(装载第二主轴)	A2-5	
	2000	A2-6	
	2000(装载第二主轴)	A2-6	
	2500,3000	A2-8	
	2500(装载第二主轴)	A2-8	
	4000	A2-11,A2-15(选项)	
	6000	A2-20	
NRX	2000	A2-5	
NT	3100,3150	A2-5	
	3100(装载第二主轴),3150(装载第二主轴)	A2-5	
	3200,4200	A2-6	
	3200(装载第二主轴),4200(装载第二主轴)	A2-6	
	4250,4300	A2-8	
	4250(装载第二主轴),4300(装载第二主轴)	A2-8	
	5400	A2-11	
	5400(装载第二主轴)	A2-11	
	6600B	A2-15	
	6600B(装载第二主轴)	A2-15	
	6600C	A1-20	
	6600C(装载第二主轴)	A1-20	
NTX	1000	A2-5	
	2000	A2-6	
	2000,3000	A2-8	
NZ	1500	A2-5	
	2000	A2-6	
NZ-S	1500	A2-5	
	1500(大通孔规格)	A2-6	
NZX	1500	A2-5	
	2000	A2-6,A2-8(选项)	
	2500	A2-6(选项),A2-8	
	4000	A2-11,A2-15,A2-20	
RL	153	A2-5	
	203	A2-6	

* 德马吉 & 森精机公司 前制造商: 安满田机床, 包含瓦西诺机床

型号		第一主轴 形状 (JIS)	第二主轴 形状 (JIS)
德马吉 森精机	SL	2500	A2-8
		154	A2-5
		154(装载第二主轴)	A2-5
	SL	204	A2-6
		204(装载第二主轴)	A2-6
		2500Y,303A,303B(大通孔规格)	A2-8
		403B,65B,65MC	A2-11
		403C,603B,803A,80A,80F	A2-15
		603C,65C,803,803B,80,80B	A1-20
		65A,75A	A1-11
		803C,80C	A2-20
		1000	A2-5
		VL	253A1
	ZL	553	A2-11
		153	A2-5
		153(装载第二主轴)	A2-5
		203,253(高转速规格)	A2-6
		203(装载第二主轴)	A2-6
		253,35	A2-8
		253S	A2-8
	ZT	45B,45MC	A2-11
		1000Y,1500Y	A2-5
		1500YB	A2-6
		1500YB(装载第二主轴,大通孔规格)	A2-6
		2500	A2-8
		S1500	A2-5
	L	S1500(大通孔规格)	A2-6
		3-J2,3-J3	A1-6
		5-J2,5-J3	A2-8
		6-J	A1-11
		7-J	A2-11
		12-C,15-C	A1-8
		LE(G)	19K
	LEO(G)	80A,125A	A1-6
	LG	5,6,7,7M	A2-4
		7F,8,8M,8MC	A2-6
	LJ	3A	A2-4
		3B,5B	A2-6
		6,10,6M(MC),10M(MC)	A2-8
	LN	32N,50N	A1-6
	LPT	35C	A1-5
	LR	55A	A1-5
	SH	5(M,D,DM)	A2-4
	SL	10,10S	A2-6
		12	A2-8
	TH	5(M)	A2-4
	G	10(M)	A2-6(特殊A2-4)
		100,100M	φ100平面
		04T,04-UP	特殊
		05-UP	φ95平面
		05,06,07,07-M	φ100平面
		G-5	φ80平面
		06,06P	φ100平面
		07,07M	φ100平面
07-F		A2-6	
J		1	φ100平面
	f-1	φ80平面	
	J-1,JJ-1	φ100平面	
	3	A2-6	
	5	A2-6/A2-8	
A	i8,i8f	φ56平面/φ80平面	
	12,D-12	A2-6	
	18-S,D-18S	A2-8	
	150Y,150SY	A2-6	
C	3D	A2-6	
山崎 马扎克	CT	4500	A2-11
	DT	5500	A2-20
		20	A2-6
		25	A2-8
	INTE	200	A2-6
		1004	A2-5
		1004S	A2-5
		2004	A2-6
		2004S	A2-6
		3004,4004	A2-8
		3004S,4004S	A2-8
		410H2,410H2 选择购买规格,420H2	A2-8
		410HS2,410HS2 选择购买规格,420HS2	A2-8
		420H2 选择购买规格,500H2,650H2	A2-11
		420HS2 选择购买规格,500HS2,650HS2	A2-11
		500H2 选择购买规格,650H2 选择购买规格	A2-15
		500HS2 选择购买规格,650HS2 选择购买规格	A2-15
		i-100	A2-5
		i-100S	A2-5
		i-200	A2-6
		i-200S	A2-6
		i-300	A2-8
		i-300S	A2-8

型号		第一主轴 形状 (JIS)	第二主轴 形状 (JIS)	
山崎 马扎克	IVS	i-400	A2-8	
		i-400S	A2-8	
		j-200	A2-6	
		j-200S	A2-6	
		j-300	A2-8	
		j-400	A2-8	
		200	A2-6	
		300	A2-8	
		400	A2-11	
		M	4	A2-8
	5		A1-11	
	MP	6100	A2-5	
		4200,6200	A2-6	
		4300,6250,6300,6500	A2-8	
			A2-8	
	MPN	8200Y	A2-6	
	NANO TURN		φ85h6 平轴	
	PM		A1-11	
	QTN	100	A2-5	
		100S	A2-5	
		150,200	A2-6	
		200S	A2-6	
		250	A2-8	
		300	A2-8	
		350,400	A2-11	
		450	A2-15	
		QT	100	A2-5
			100S	A2-5
	200		A2-6	
	200S		A2-6	
	250		A2-8	
	250S		A2-8	
	300		A2-8	
	350,400		A2-11	
	450		A2-15	
	QTC		100	A2-6
		200	A2-8	
		300	A2-11	
		450,50	A1-11	
		60	A2-15	
	ST	80	A2-11	
	X	100	A2-5	
		120	A2-5	
		150	A2-6	
		180	A2-6	
		200	A2-6	
		S700	A2-6,A2-8	
		12	A2-5	
		20	A2-6	
		XT	6	A2-5
			8	A2-6
		XTT	500	A2-6 (A2-8 opt)
		XWT	10	A2-8
XC		100	A2-5	
		150	φ170平面	
		100	A2-5	
XL		150	A2-6 (A2-8 opt)	
		200	A2-6 (A2-8)	
	150	φ170平面		
SX	7	凸φ75平面		
	5	平面		
XD	8	平面		
	8t	平面		
	10i	A2-5		
	XW	30	A3-S2	
		30PLUS	A2-3	
		40	A2-5	
	XY	50	凹φ82.55平面	
60		A2-5 (A2-4 opt)		
80		A2-5		
130		A2-6		
150		A2-6		
180		A2-6		
200		A2-8		
120		A2-5		
1000		A2-5		
2000		A2-6 (A2-8 opt)		
mini-TURN	A	凸φ75平面		
	B	A2-5		
TOP-TURNII		A2-5		
		A2-5		
USL	300	A3-S2		
	480	A3-S2		
J-WAVE		凹φ82.55平面		
GSL	10	A2-5		
	15	A2-6		
乌姆 赛达	VERSEC-neo	A1-5		

部品・その他
部品 / 其他



CHUCK

旋盤主軸端とショートテーパ チャック取付けについて

●旋盤主軸端について

旋盤主軸端に関する規格はJISの外にISO, ASA, DIN等があります。

日本国内の主要旋盤メーカーで製作されている旋盤の主軸端の大多数はJIS-A1, A2 (ISO-A1, A2) で一部ASA-A1, A2が採用されています。各規格の主軸端寸法は同寸法ですが、面板(チャックやバックプレート)の寸法公差には数ミクロンのちがいがあります。

●主軸端に対するショートテーパ(直付けタイプ)チャックの取付について

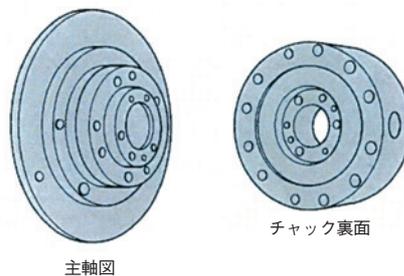
主軸端に対するショートテーパチャックのテーパ径はわずかに小さく、若干の締め代をもっています。チャックをはめ込んだ際に相互の取付端面にわずかな隙間が生じて密着せず、チャックの取付ボルトのねじ込みによって密着するものとなっています。(取付ボルト穴のある面が取付端面です。)そのためチャック取付の際、片締めとならないようにそれぞれの取付ボルトを順に均等に締付けることが肝要です。何かの原因により締め代の大きい場合と、締め代がなく径方向に隙間が生じる場合があります、前者ではチャック取付の際本体を歪ませ、また後者の場合は取付誤差を累加したりして把握精度を低下させます。

同様にスクロールチャックでも主軸端テーパの小端面内取付で取付ける場合は、過大な締め代をおこなうと本体に歪が生じ、ハンドル操作またはチャックの動きが極端に重くなります。また、締め代が大きい程その傾向は大きくなりますので注意下さい。

※P.119 ショートテーパチャックの旋盤適合表を参照下さい。

テーパ修正を必要とする場合は、修正を別途申し受けますのでご相談下さい。

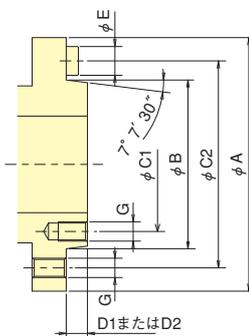
主軸端形状図



主軸図

チャック裏面

主軸端寸法図



JIS B 6109-1: 2005

“工作機械-旋盤の主軸端及びチャックの接続寸法-第1部: 円すい接続”より抜粋

符号	主軸端番号				
	5	6	8	11	15
A	133	165	210	280	380
B	82.563	106.375	139.719	196.869	285.775
C1	61.9	82.6	111.1	165.1	247.6
C2	104.8	133.4	171.4	235	330.2
D1	14.288	15.875	17.462	19.050	20.638
D2	13	14	16	18	19
E	15.9	19.05	23.8	28.6	34.9
G	M10	M12	M16	M20	M24 (EJISはM22)

注1: C1は主軸端形状がA1形の場合のみ

注2: D1は主軸端形状がA1形、D2はA2形の場合

●分割爪スクロールチャック(ショートテーパ) JN-RAシリーズのご注文に際して

ご注文の際はお近くの販売店または弊社にお客様ご使用の旋盤メーカー名・型式をご連絡下さい。

メーカーにより主軸端面の寸法公差が異なる場合があるため、チャックのテーパ部の修正が必要となる場合があります。(納期、価格が変わりますのでご注意ください。)

また、JN-RAシリーズは、標準でメートルねじのチャック本体取付けボルトを同梱しています。

メーカーによりチャック本体取付けにインチねじ(ユニファイボルトまたはウイトネジ)を採用している場合がありますのでご相談下さい。



CHUCK

关于车床主轴端与卡盘法兰盘的安装

●关于车床主轴

车床主轴端的规格除JIS以外,还有ISO,ASA,DIN等规格。日本国内的主要车床制造厂家制造的车床的主轴大多采用的是JIS-A1, A2(ISO-A1,A2)规格,有一部分采用的是ASA-A1,A2规格。各规格的主轴端尺寸一样,面板(卡盘,法兰盘)的尺寸公差有微米单位的差别。

●关于在主轴端直接安装型的卡盘

相对主轴端内角短锥度装载型卡盘的锥体直径微微减小,有若干的拧转余量。卡盘和主轴端嵌合时相互的安装端面有稍微的缝隙不衔接,是由卡盘的安装螺栓在拧紧时完成紧密的衔接。(有安装螺栓孔的面是安装端面)。因此,安装卡盘时,注意不要只拧紧一个面的螺栓,最重要的是应该按顺序,力量均匀地拧紧螺栓。如有原因造成锁紧力余量过大,或锁紧力余量过小以至于径向方向出现缝隙的情况下,前者是装卡盘时卡盘本体不正,后者是安装时的误差累积造成夹持精度下降。同样,三爪手动卡盘,往主轴端锥角小端面内安装的情况下,过大的锁紧力会使卡盘本体歪斜,扳手的操作和卡盘的运动极端的吃力。而且,越是锁紧余量越大,上诉的倾向越容易发生。

※ 请参考122页内角短锥度装载型卡盘和车床的匹配表。

如有需要修正锥度,我们会另行接受请求,届时请商谈。

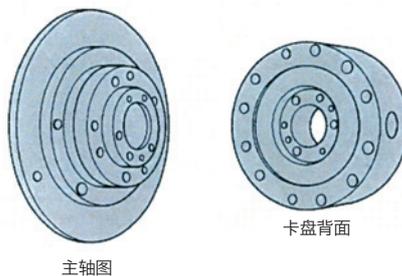
●订购爪分离式3爪手动卡盘(短锥度装载型)JN-RA系列时

订购时请与附近的代理店联系或北川提供您所使用的车床制造厂家及型号。

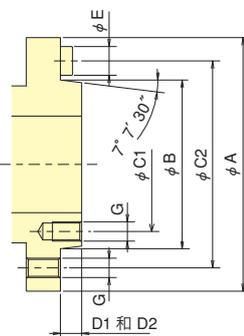
有时根据制造厂家不同 主轴端面的尺寸公差会有不同,卡盘本体后部的锥角会有修正的可能。
(请注意 出货期和价格会有变化)

还有,JN-RA系列,标准卡盘本体安装用螺栓的M螺栓会一起附属。
根据制造厂家不同卡盘本体安装的螺栓有采用Inch(UNIH螺栓和威氏螺钉)的情况,届时请商谈。

主轴端形状图



前端外型图



JIS B 6109-1: 2005 JIS B 6109 车床的主轴先端及卡盘/法兰盘

符号	主轴端号码				
	5	6	8	11	15
A	133	165	210	280	380
B	82.563	106.375	139.719	196.869	285.775
C1	61.9	82.6	111.1	165.1	247.6
C2	104.8	133.4	171.4	235	330.2
D1	14.288	15.875	17.462	19.050	20.638
D2	13	14	16	18	19
E	15.9	19.05	23.8	28.6	34.9
G	M10	M12	M16	M20	M24 旧JIS是M22

注1 C1仅是主轴端形状A1形的场合
注2 D1是主轴端形状A1型, D2是A2型的场合

部品・その他
部品 / 其他



CHUCK

スクロールチャックのパーツ ご注文に際して

●スクロールチャックのハードジョー(内・外・分割(上爪/下爪))ご注文に際して

- ・SC series … 3・4・5・14・16インチのボデーは鋳鉄製。
JN / JN-T JN-RA series … 6~12インチのボデーはスチール製。

SCシリーズは、チャックボデーにジョー嵌め合部のアリ溝を現物合わせし、ワーク把握面を含み研磨を実施しています。原則チャックをお預かりし、修理として芯研磨を実施いたします。

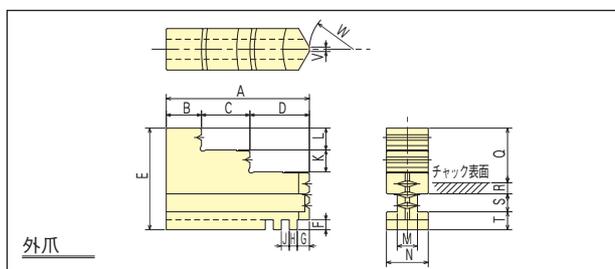
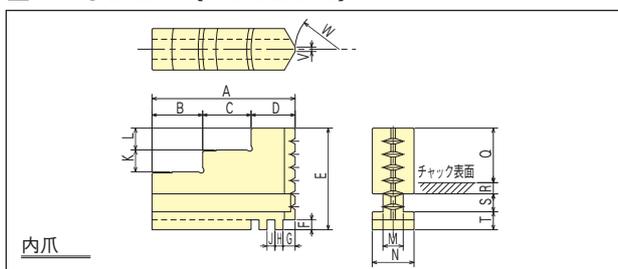
JNシリーズは、芯研磨はジョーの把握面の部位となります。

分割爪チャック(JN-T / JN-RA)の下爪(爪受け台)の場合、SCシリーズと同様チャック本体のアリ溝部の現物合わせが必要となります。

しかし、お客様の強いご要望によりパーツのみの出荷も対応しますが、上記内容により本体にジョーが挿入できない等、お客様ご使用のチャックに対して合わせ研磨を実施していないために精度不良が生じる場合があります。

お客様納入後による返品は、原則お引き受けできませんのでご注意ください。

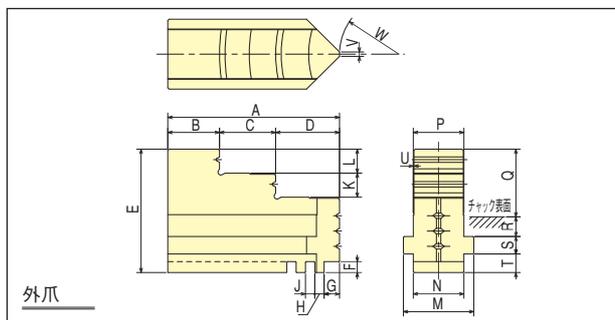
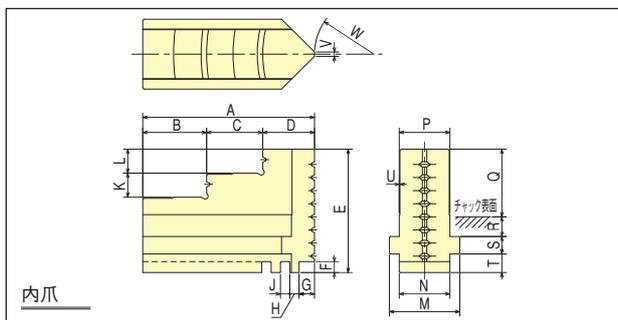
■ハードジョー (SC series)



■SC series ジョー寸法表

チャック型式		A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	Q	R	S	T	V	W
SC-3	内爪	35	14	10	11	29	2.5	4	2.11	2.11	6	6	5.7	11	15	2.75	6.55	4.7	1	R 7.5
	外爪	35	9	10	16	29	2.5	4	2.11	2.11	6	6	5.7	11	15	2.75	6.55	4.7	1	R 7.5
SC-4	内爪	42	16	13	13	34.5	3.5	4.5	2.54	2.54	7	7	7.2	14	18	3.75	6.55	6.2	1.5	R11
	外爪	42	10	13	19	34.5	3.5	4.5	2.54	2.54	7	7	7.2	14	18	3.75	6.55	6.2	1.5	R11
SC-5	内爪	50	20	15	15	40	4	4	3.175	3.175	8	8	7.2	16	20	4.1	8.2	7.7	1.5	R15
	外爪	50	14	15	21	40	4	4	3.175	3.175	8	8	7.2	16	20	4.1	8.2	7.7	1.5	R15
SC-14	内爪	132	49	42	41	93.5	7	8	5.08	5.08	18	18	19	35	52	9.3	16.2	16	5	R47
	外爪	132	40	41	51	93.5	7	8	5.08	5.08	18	18	19	35	52	9.3	16.2	16	5	R47
SC-16	内爪	146	52	50	44	102	7	10.5	5.08	5.08	20	20	23	40	58	11.8	16.2	16	6	R53
	外爪	146	43	50	53	102	7	10.5	5.08	5.08	20	20	23	40	58	11.8	16.2	16	6	R53

■ハードジョー (JN series)



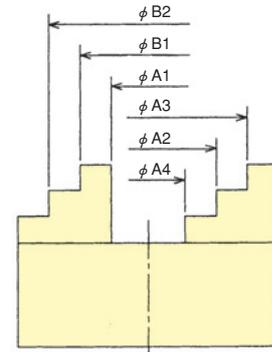
■JN series ジョー寸法表

チャック型式		A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	V	W
JN06	内爪	66	26.5	19	20.5	48.5	4.5	5.5	3.629	3.629	9	9	29	21	21	27	8	6.5	7	0.3	2	R19.5
	外爪	66	18	19	29	48.5	4.5	5.5	3.629	3.629	9	9	29	21	21	27	8	6.5	7	0.3	2	R19.5
JN07	内爪	78	29	25.5	23.5	56.5	5	7	4.233	4.233	11	11	32	23	23	31	9	8	8.5	0.3	2	R27
	外爪	78	20.5	25.5	32	56.5	5	7	4.233	4.233	11	11	32	23	23	31	9	8	8.5	0.3	2	R27
JN09	内爪	88	34	28	26	62.5	5	7.5	4.233	4.233	13	13	38	27	27	33	10.5	9.5	9.5	0.3	3	R34.5
	外爪	88	24	28	36	62.5	5	7.5	4.233	4.233	13	13	38	27	27	33	10.5	9.5	9.5	0.3	3	R34.5
JN10	内爪	98	36.5	32	29.5	66.5	5	7.5	4.233	4.233	14	14	38	27	27	37	10.5	9.5	9.5	0.3	3	R42
	外爪	98	28	32	38	66.5	5	7.5	4.233	4.233	14	14	38	27	27	37	10.5	9.5	9.5	0.3	3	R42
JN12	内爪	113	41.5	36.5	3.5	81	6	8	5.08	5.08	15	15	44	31	31	44	14.5	11	11	0.3	4	R42
	外爪	113	33	36.5	43.5	81	6	8	5.08	5.08	15	15	44	31	31	44	14.5	11	11	0.3	4	R42

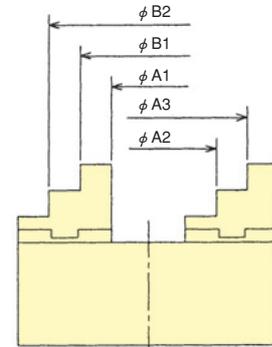
部品・その他
部品 / 其他

■ JN・JN-T・JN-RA把握範囲表

型式	把握範囲							
	外径把握					内径把握		
	A1	A2	A3	A4	ソフトジョー	B1	B2	ソフトジョー
SC-3(F)	2~35	33~55	53~70	2~35	(2~70)	24~44	42~64	(24~64)
SC-4(F)	3~43	41~69	67~95	3~43	(3~95)	29~57	55~84	(29~84)
SC-5(F)	3~46	44~77	75~110	3~46	(3~110)	33~67	65~100	(33~100)
JN06	3~64	62~112	110~160	3~64	-	48~100	98~150	-
JN06T	3~64	62~112	110~160	-	3~160	55~104	102~150	55~150
JN06R	3~64	62~112	110~160	-	-	55~104	102~150	-
JN07	4~72	70~126	124~180	4~72	-	56~114	112~170	-
JN07T	4~68	66~124	122~180	-	4~180	62~117	115~170	62~170
JN07R	4~68	66~124	122~180	-	-	62~117	115~170	-
JS07	4~72	70~126	124~180	4~72	-	56~114	112~170	-
JT07	-	-	-	-	4~180	-	-	62~170
JN08R	4~76	74~138	136~200	-	-	62~127	125~190	-
JN09	5~84	82~150	150~220	5~84	-	62~137	135~210	-
JN09T	5~80	78~150	148~220	-	5~220	70~141	139~210	70~210
JN09R	5~80	78~150	148~220	-	-	70~141	139~210	-
JS09	5~84	82~152	150~220	5~84	-	62~137	135~210	-
JT09	-	-	-	-	5~220	-	-	70~210
JN10	5~96	94~178	176~260	5~96	-	70~161	159~250	-
JN10T	5~94	92~177	176~260	-	5~260	80~166	164~250	80~250
JN10R	5~94	92~177	176~260	-	-	80~166	164~250	-
JN12	10~108	108~204	202~300	10~108	-	86~189	187~290	-
JN12T	10~108	108~204	202~300	-	10~300	90~191	189~290	90~290
JN12R	10~108	108~204	202~300	-	-	90~191	189~290	-
SC-14	25~118	116~210	208~315	25~118	-	107~188	186~290	-
SC-16	25~132	130~215	213~360	25~132	-	113~212	210~340	-



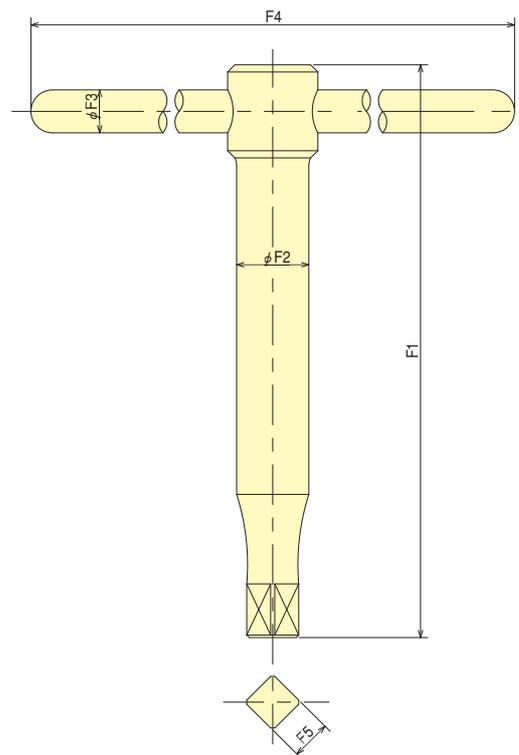
SC(F)/JN/JS type



JN-T/JN-R type

■ チャックハンドル寸法表

型式	F1	F2	F3	F4	F5
SC-3	65	15	8	110	7
SC-4	70	17	8	140	8
SC-5	75	20	10	170	8
JN06	120	20	10	210	10
JN07	160	20	12	240	11
JN09	160	22	12	290	12
JN10	160	22	12	360	12
JN12	200	26	16	390	14
SC-14	140	30	16	450	15
SC-16	140	30	16	450	15
IC-4	75	12	8	120	6
IC-6	100	13	8	150	8
IC-8	130	15	10	200	10
IC-10	150	18	12	250	10
IC-12	170	19	12	300	12
IC-14	170	19	12	300	12
IC-16	220	22	16	400	14
IC-18	220	22	16	400	14



部品・その他
部品/其他



CHUCK

订购手动卡盘部件时

●三爪手动卡盘硬爪(内/外/分离 (上爪/下爪))在订购时指定

- SSC系列 3,4,5,14,16 inch的本身为铸铁制。
JN/JN-T JN-RA系列 6-12 Inch的本身为钢制。

SC系列, 与实物卡盘本体上爪嵌合用的燕青沟槽相对应, 包括工件夹持面进行研磨, 原则要卡盘实物, 实施中心研磨修理。

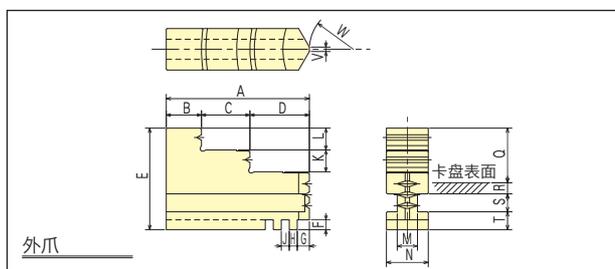
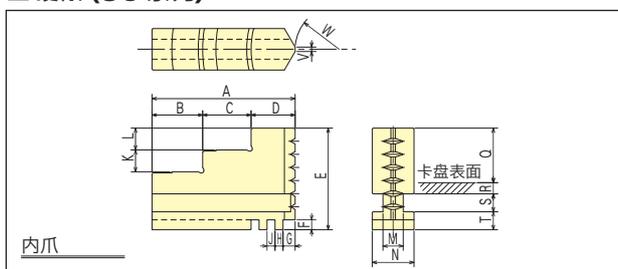
JN系列, 中心研磨的位置爪夹持面

分割式卡盘(JN-T/JN-RA)的下爪(爪的支撑座), 与SC系列同样和卡盘本体的燕青沟槽部有必要相互对应。

但是, 根据客户的要求, 部件可以单独出货。但根据以上记载内容, 发生爪不能插入卡盘本体, 这是因为使用的卡盘没有进行与爪的对应研磨, 会发生精度不良的情况。

请注意出厂后货物原则上不接受退货。

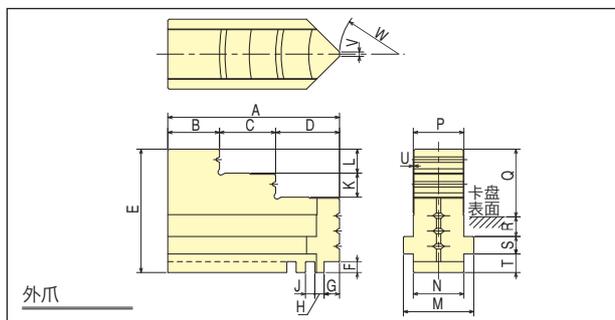
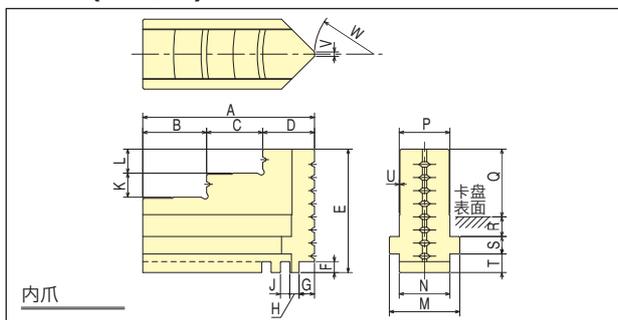
■硬爪(SC系列)



■SC系列爪外型尺寸

型号		A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	Q	R	S	T	V	W
SC-3	内爪	35	14	10	11	29	2.5	4	2.11	2.11	6	6	5.7	11	15	2.75	6.55	4.7	1	R 7.5
	外爪	35	9	10	16	29	2.5	4	2.11	2.11	6	6	5.7	11	15	2.75	6.55	4.7	1	R 7.5
SC-4	内爪	42	16	13	13	34.5	3.5	4.5	2.54	2.54	7	7	7.2	14	18	3.75	6.55	6.2	1.5	R11
	外爪	42	10	13	19	34.5	3.5	4.5	2.54	2.54	7	7	7.2	14	18	3.75	6.55	6.2	1.5	R11
SC-5	内爪	50	20	15	15	40	4	4	3.175	3.175	8	8	7.2	16	20	4.1	8.2	7.7	1.5	R15
	外爪	50	14	15	21	40	4	4	3.175	3.175	8	8	7.2	16	20	4.1	8.2	7.7	1.5	R15
SC-14	内爪	132	49	42	41	93.5	7	8	5.08	5.08	18	18	19	35	52	9.3	16.2	16	5	R47
	外爪	132	40	41	51	93.5	7	8	5.08	5.08	18	18	19	35	52	9.3	16.2	16	5	R47
SC-16	内爪	146	52	50	44	102	7	10.5	5.08	5.08	20	20	23	40	58	11.8	16.2	16	6	R53
	外爪	146	43	50	53	102	7	10.5	5.08	5.08	20	20	23	40	58	11.8	16.2	16	6	R53

■硬爪(JN系列)



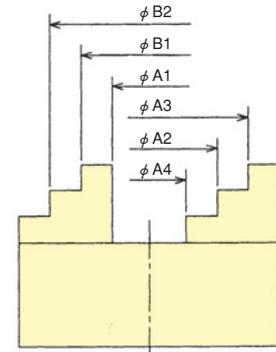
■JN系列爪外型尺寸

型号		A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	V	W
JN06	内爪	66	26.5	19	20.5	48.5	4.5	5.5	3.629	3.629	9	9	29	21	21	27	8	6.5	7	0.3	2	R19.5
	外爪	66	18	19	29	48.5	4.5	5.5	3.629	3.629	9	9	29	21	21	27	8	6.5	7	0.3	2	R19.5
JN07	内爪	78	29	25.5	23.5	56.5	5	7	4.233	4.233	11	11	32	23	23	31	9	8	8.5	0.3	2	R27
	外爪	78	20.5	25.5	32	56.5	5	7	4.233	4.233	11	11	32	23	23	31	9	8	8.5	0.3	2	R27
JN09	内爪	88	34	28	26	62.5	5	7.5	4.233	4.233	13	13	38	27	27	33	10.5	9.5	9.5	0.3	3	R34.5
	外爪	88	24	28	36	62.5	5	7.5	4.233	4.233	13	13	38	27	27	33	10.5	9.5	9.5	0.3	3	R34.5
JN10	内爪	98	36.5	32	29.5	66.5	5	7.5	4.233	4.233	14	14	38	27	27	37	10.5	9.5	9.5	0.3	3	R42
	外爪	98	28	32	38	66.5	5	7.5	4.233	4.233	14	14	38	27	27	37	10.5	9.5	9.5	0.3	3	R42
JN12	内爪	113	41.5	36.5	3.5	81	6	8	5.08	5.08	15	15	44	31	31	44	14.5	11	11	0.3	4	R42
	外爪	113	33	36.5	43.5	81	6	8	5.08	5.08	15	15	44	31	31	44	14.5	11	11	0.3	4	R42

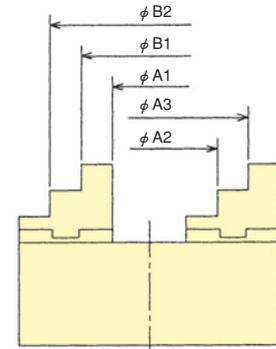
部品・その他
部品/其他

■ 夹持范围表

型号	夹持范围							
	外径					内径		
	A1	A2	A3	A4	软爪	B1	B2	软爪
SC-3(F)	2~35	33~55	53~70	2~35	(2~70)	24~44	42~64	(24~64)
SC-4(F)	3~43	41~69	67~95	3~43	(3~95)	29~57	55~84	(29~84)
SC-5(F)	3~46	44~77	75~110	3~46	(3~110)	33~67	65~100	(33~100)
JN06	3~64	62~112	110~160	3~64	-	48~100	98~150	-
JN06T	3~64	62~112	110~160	-	3~160	55~104	102~150	55~150
JN06R	3~64	62~112	110~160	-	-	55~104	102~150	-
JN07	4~72	70~126	124~180	4~72	-	56~114	112~170	-
JN07T	4~68	66~124	122~180	-	4~180	62~117	115~170	62~170
JN07R	4~68	66~124	122~180	-	-	62~117	115~170	-
JS07	4~72	70~126	124~180	4~72	-	56~114	112~170	-
JT07	-	-	-	-	4~180	-	-	62~170
JN08R	4~76	74~138	136~200	-	-	62~127	125~190	-
JN09	5~84	82~150	150~220	5~84	-	62~137	135~210	-
JN09T	5~80	78~150	148~220	-	5~220	70~141	139~210	70~210
JN09R	5~80	78~150	148~220	-	-	70~141	139~210	-
JS09	5~84	82~152	150~220	5~84	-	62~137	135~210	-
JT09	-	-	-	-	5~220	-	-	70~210
JN10	5~96	94~178	176~260	5~96	-	70~161	159~250	-
JN10T	5~94	92~177	176~260	-	5~260	80~166	164~250	80~250
JN10R	5~94	92~177	176~260	-	-	80~166	164~250	-
JN12	10~108	108~204	202~300	10~108	-	86~189	187~290	-
JN12T	10~108	108~204	202~300	-	10~300	90~191	189~290	90~290
JN12R	10~108	108~204	202~300	-	-	90~191	189~290	-
SC-14	25~118	116~210	208~315	25~118	-	107~188	186~290	-
SC-16	25~132	130~215	213~360	25~132	-	113~212	210~340	-



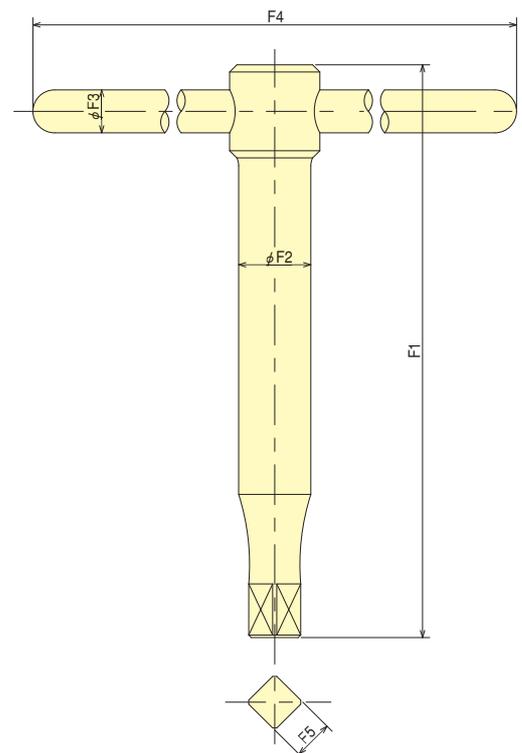
SC(F)/JN/JS type



JN-T/JN-R type

■ 卡盘手柄外形尺寸

型号	F1	F2	F3	F4	F5
SC-3	65	15	8	110	7
SC-4	70	17	8	140	8
SC-5	75	20	10	170	8
JN06	120	20	10	210	10
JN07	160	20	12	240	11
JN09	160	22	12	290	12
JN10	160	22	12	360	12
JN12	200	26	16	390	14
SC-14	140	30	16	450	15
SC-16	140	30	16	450	15
IC-4	75	12	8	120	6
IC-6	100	13	8	150	8
IC-8	130	15	10	200	10
IC-10	150	18	12	250	10
IC-12	170	19	12	300	12
IC-14	170	19	12	300	12
IC-16	220	22	16	400	14
IC-18	220	22	16	400	14





America Contact

KITAGAWA - NORTHTECH INC.
Tel. +1 847-310-8787 Fax. +1 847-310-9484

301 E. Commerce Dr, Schaumburg, IL. 60173 USA
<https://www.kitagawa-usa.com>

Europe Contact

KITAGAWA EUROPE LTD.
Tel. +44 1725-514000 Fax. +44 1725-514001

Unit 1 The Headlands, Downton, Salisbury, Wiltshire SP5 3JJ, United Kingdom
<https://www.kitagawa.global/en>

KITAGAWA EUROPE GmbH
Tel. +49 2102-123-78-00 Fax. +49 2102-123-78-69

Borsigstrasse 3, 40880, Ratingen Germany
<https://www.kitagawa.global/de>

KITAGAWA EUROPE GmbH Poland Office
Tel. +48 607-39-8855

44-240 Zory, ul. Niepodleglosci 3 Poland
<https://www.kitagawa.global/pl>

KITAGAWA EUROPE GmbH Czech Office
Tel. +420 603 856 122

Purkynova 125, 612 00 Brno, Czech Republic
<https://www.kitagawa.global/cz>

KITAGAWA EUROPE GmbH Romania Office
Tel. +40 727-770-329

Strada Heliului 15, Bucharest 1, 013991, Romania
<https://www.kitagawa.global/ro>

KITAGAWA EUROPE GmbH Hungary Office
Tel. +36 30-510-3550

Dery T.u.5, H-9024 Győr, Hungary
<https://www.kitagawa.global/hu>

Asia Contact

KITAGAWA INDIA PVT LTD.
Tel. +91 80-2976-5200 Fax. +91 80-2976-5205

Plot No.42, 2nd Phase Jigani Industrial Area, Jigani, Bangalore – 560105, Karnataka, India
<https://www.kitagawa.global/in>

KITAGAWA (THAILAND) CO., LTD. Bangkok Branch
Tel. +66 2-712-7479 Fax. +66 2-712-7481

9th FL, Home Place Office Building, 283/43 Sukhumvit 55 Rd. (Thonglor 13), Klongton-Nua, Wattana, Bangkok 10110, Thailand
<https://www.smri.asia/jp/kitagawa/>

Kitagawa Corporation (Shanghai)
Tel. +86 21-6295-5772 Fax. +86 21-6295-5792

Room 308 3F Building B. Far East International Plaza, No. 317 Xian Xia Road, Chang Ning, Shanghai, 200051, China
<https://www.kitagawa.com.cn>

Kitagawa Corporation (Shanghai) Guangzhou Office
Tel. +86 20-2885-5276

B07, 25/F, West Tower, Yangcheng International Trading Centre, No. 122, East Tiyu Road, Tianhe District, Guangzhou, China

DEAMARK LIMITED
Tel. +886 2-2393-1221 Fax. +886 2-2395-1231

No. 6, Lane 5, Lin Sen North Road, Taipei, China
<https://www.deamark.com.tw/>

KITAGAWA KOREA AGENT CO., LTD.
Tel. +82 2-2026-2222 Fax. +82 2-2026-2113

803 Ho, B-Dong, Woolim Lion's Valley, 371-28 Gasan-Dong, Gumcheon-Gu, Seoul, Korea
<http://www.kitagawa.co.kr>

Oceania Contact

DIMAC TOOLING PTY.LTD.
Tel. +61 3-9561-6155 Fax. +61 3-9561-6705

69-71 Williams Rd, Dandenong South, Victoria, 3175 Australia
<https://www.dimac.com.au>

日本語対応可能
可以日语对应



<https://www.kiw.co.jp>
<https://www.kitagawa.com>
<https://www.kitagawa.com.cn>

株式会社 北川鉄工所 キタガワグローバルハンドカンパニー
Kitagawa Corporation Kitagawa Global hand Company

本社	広島県府中市元町77-1	〒726-8610	Tel.(0847)40-0561	Fax.(0847)45-8911
HEAD OFFICE	77-1 Motomachi, Fuchu-shi, Hiroshima, 726-8610, Japan		Tel. +81 847-40-0561	Fax. +81 847-45-8911
東京営業課	埼玉県さいたま市北区吉野町1-405-1	〒331-9634	Tel.(048)667-3469	Fax.(048)663-4678
仙台支店駐在	宮城県仙台市若林区大和町4-15-13	〒984-0042	Tel.(022)232-6732(代)	Fax.(022)232-6739
名古屋営業課	愛知県名古屋市中川区上高畑2-62	〒454-0873	Tel.(052)363-0371(代)	Fax.(052)362-0690
大阪営業課	大阪府大阪市住之江区北加賀屋3-2-9	〒559-0011	Tel.(06)6685-9065(代)	Fax.(06)6684-2025
広島営業課	広島県府中市元町77-1	〒726-8610	Tel.(0847)40-0541	Fax.(0847)46-1721
九州支店駐在	福岡県福岡市博多区板付7-6-39	〒812-0888	Tel.(092)501-2102(代)	Fax.(092)501-2103
海外営業課	広島県府中市元町77-1	〒726-8610	Tel.(0847)40-0526	Fax.(0847)45-8911

・仕様・外観は改良のため、予告なく変更することがあります。 ・カタログと実際の商品の色とは印刷の関係で多少異なる場合もあります。
 ・カタログ記載内容 / 2023年4月
 ・本カタログ記載の商品は「外国為替及び外国貿易法」の「輸出貿易管理令」及び「外国為替令」の規制対象貨物です。
 同法に基づき、経済産業省大臣による輸出許可が必要となる場合がございます。日本国外へ持ち出される場合は、あらかじめ当社にご相談ください。
 ・規格・外観由于改进的需要，保留变更不预告的权利。
 ・样本和实际的商品颜色由于印刷的原因有稍许差异，敬请谅解。
 ・样本记载的内容/2023年4月制作
 ・本商品目录所记载的商品，属于日本法律「外国为替以及外国贸易法」的限制对象。在进行该商品的进出口贸易时，请您事先一定要就进出口相关法律，法规，法令等，与贵国的政府机关以及KITAGAWA确认。否则，发生的一切不良后果自负。