



TGM-200B 型

多功能磨浆机

High Speed Grinding Machine

使用说明书

Operating Instructions


田岗 豆制品设备
SHANGHAI TIANGANG
TGM-200B Sauce grinder 磨酱机



售后及技术支持

请加入田岗公众微信平台

微信号: tofu-machine 请关注

机器使用前请详细阅读

Machine before you use read details

上海田岗机械制造有限公司

Shanghai Tiangang Machine Manufacture Co.,Ltd

1、简介

本设备是一种新颖的湿式磨碎设备，适用于芝麻、花生、辣椒、大米、大豆、玉米等粮食类物料的湿磨加工，也使用于医药、食品等工业中某些物料的湿磨。当炒熟的芝麻、花生可直接研磨加工成芝麻酱、花生酱，或经过清理、浸泡等预处理后的物料加水研磨，物料在离心力的作用下进入相对运动的上、下砂盘之间，使物料沿砂盘平面从里到外、由粗到细地达到磨碎目的。

特点：

- 1、磨碎细度可调节，具有多种功能，如各豆类浸软物品、磨细等
- 2、实用独特粗细距调节机构，调节方便，锁紧可靠。
- 3、清洁卫生，从进料、研磨到出料的全程工作流道采用全不锈钢制作。
- 4、各种物料生产工艺流程都不一样，根据研磨的物料与用户的需求不同，定制机型磨石及下料器结构有所不同，以下使用说明仅供参考。

2、主要参数

电源:380V/50Hz,三相电源，双色线为地线（注意电机旋转方向）。

功率:4000W, 转速：1440 转/分钟；

产量: (大豆) 80-150 公斤/小时；

磨石直径: 200mm ；磨石材质: 棕刚玉；

重量:95 公斤；尺寸：480*520*1150mm。

3、安装与调试

(1) 电源应接有一个漏电保护器。并将机器之电源线接上，如图（1）。

三相电源请注意电机旋转方向要和标志一致，正确旋转方向是逆时针旋转，注意要使用正规相匹配的断路器及电缆线的规格。

(2) 装置地线：为了安全请接好地线。如插座没有地线装置请如下操作。

1、将钢钉钉于地面上，然后连接地线或夹于钢钉上，如图（2）。

2、料斗的上部安装连接自来水龙头，方便控制磨浆浓度。(图3)。

注：务必请专业人员安装，自行安装所发生之问题（含机器损坏），原厂不负一切相关责任。若特殊要求，请向专业电工人员咨询。



4、机前的准备工作

(1) 松开搭扣(21)，打开机盖，检查上下片砂轮是否上紧。如发现有松动的紧固件需安装牢固，方可开机。

(2) 以 24mm T 型扳手，旋转下部磨石紧固螺丝能自由转动无障碍和摩擦声音。如图（4）

(3) 按标牌箭头指示的要求及方法接好电源，必须接可靠的地线，三相电机要注意电机的旋转方向，要逆时针旋转，避免极相接反出现旋转方向不一致现象，以防损坏机器。

(4) 清理待就加工物料中的铁、砂石等杂物，以防损坏机器。

(5) 豆类物料需在室温 20℃ 的条件下浸泡 8 小时左右，是豆类的体积约增加 2-3 倍为适宜。豆和水的比例约为 1:6-10。 .

5、磨豆浆

(1) 在豆浆出口放置一个桶子。关闭进料闸门 (6) 并将黄豆倒入料斗。

(2) 将电源通电启动开关，如无异常声音，则将水龙头打开，加入水要适量均匀。

(3) 注意物料出口不能堵塞，水量一定要合适，如水量过少，磨的浆糊太干，物料流动性差，物料出来不畅通，堵塞腔体，容易生产高温。如水量太大，大于出口腔内积水，水容易进入电机内部。

6、磨石间隙调整方法

(1) 使用调整扳手将上、下调整螺帽松开如图 (7)。将 4 个螺母都松开，使上磨石和下磨石平整吻合的靠在一起。

(2) 先用手固定好调整螺帽 (7)，再用扳手将调整螺帽依  方向锁紧即可 (8)。

①上、下磨石间隙调大是粗磨：将调整螺帽 (7) 依  方向旋转约 1/2 圈，再将中间的螺母拧紧 如图 (8)。

②上、下磨石间隙调小细磨：将中间的螺母 (8) 依  方向旋转约 1/2 圈，再将上螺帽依  方向旋紧，即完成。

(3) 确保平整度，两侧的螺丝都要同样方法调整。

(4) 一般磨石间隙之调整，以上、下两块磨石刚好没接触到为最适宜。

7、磨石更换：(研磨物料不同，采用的磨石结构不同)

在使用过程中上下磨石会正常磨损，不小心砂轮碰裂或磨石边缘烧焦，变的光滑不锋利就需要更换磨石。一定要选择匹配的磨石型号，紧固上磨石螺丝时不要太紧，以免绷裂磨石。

8、设备的维护与保养

注意：该机不是磨粉机，严禁干燥研磨，以免损坏磨石。

性质不同的物料，需要不同型号结构的磨石，才能有好的研磨效果。(请咨询相关技术工程师)

1、开机马上加水，再加物料。停机先关水再停机。

2、如不适合加水或油的物料，要确保研磨的物料能正常排出。

3、有些物料水分含量低，研磨后物料流动性差，堵塞腔体，必须要加水或加入油研磨。总之要确保物料顺利排出。

4、如没有加水研磨会损坏砂轮表面烧黑变得光滑不锋利，也可以采用加水慢慢的调细砂轮空机旋转研磨 20 分钟观察砂轮表面，如还是效果不佳就需要更换砂轮

5、清洗：工作结束应及时清洗机内残渣、以保证砂轮锋利和机内卫生。



图 (4) Fig (4)



图 (7) Fig (7)



图 (8) Fig (8)



图 (9) Fig (9)

磨浆机保证书

机型	TGM-200B	编号		购买时间	
使用者				电话	
地址					

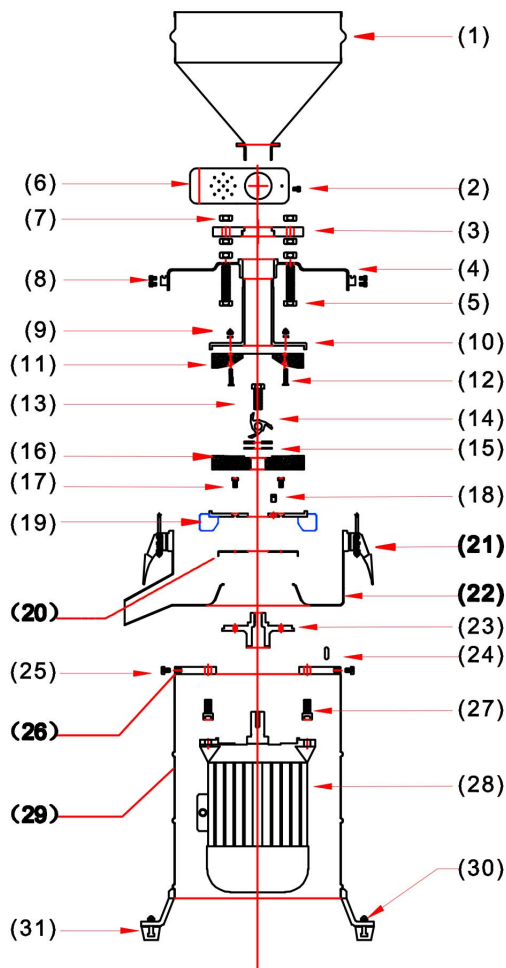
- (一) 承蒙惠顾本公司产品，敬请爱用。如在「正常使用情况下」，因「制造上的责任」发生故障，将从购买日起「一年间免费修理」，以作保证。
- (二) 万一故障时请通知附近之经销店，并请于服务人员上门时，出示本保证书。
- (三) 本保证书不予补发，如遗失时应酌收服务费用。
- (四) 在保证期间中，有下列情况而致故障，应酌收修理费用。(材料费)
- 1、使用错误及使用者不当或改装而致故障。
 - 2、安装后因移动或搬运而致故障。
 - 3、天灾、地变、以及电压使用不当，无熔丝开关安培数使用错误而致故障。
 - 4、本保证书遗失，以及上列各项未填写，或者是任意的更改，无经销商盖章签名无效。
 - 5、携往国外使用者。
 - 6、消耗品如：过滤网、磨石。
- (五) 如因转售需要服务时，请联络经销店。
- (六) 注意事项：
- 1、禁止儿童或非使用人员操作。

制 造 商		经 销 商		签 名	
-------------	--	-------------	--	------------	--

上海田岗机械制造有限公司

结构详情请查看结构图，该机结构简单，如有更改恕不另行通知。

TGM-200B磨浆机结构零件图



编号	零件名称	数量
1	不锈钢漏斗18.3L	1
2	内六角螺丝M6*10	1
3	菱形螺母	1
4	上盖	1
5	外六角螺丝M16*30	2
6	下料闸门	1
7	螺母M16	6
8	内六角螺丝M6*6	4
9	固定上磨石圆头盖帽M6	3
10	上磨石座	1
11	上磨石	1
12	内六角平头螺丝M6*30	3
13	下磨石固定螺丝M16*45	1
14	下料器	1
15	下磨石压板+硅胶垫	1
16	下磨石	1
17	下垫板固定螺丝，内六角M8*20	2
18	下磨石定位销	1
19	下磨石垫板	1
20	防水盖	1
21	不锈钢搭扣MP431SS	2
22	壳体	1
23	电机轴头+M16*12顶丝	1
24	方键子8*8*20，	1
25	固定脚架螺丝M8*10	6
26	电机法兰垫板	1
27	电机固定螺丝内六角M14*30	4
28	电动机SY112M1-2-4KW	1
29	不锈钢圆筒脚架	1
30	M10圆头盖帽	3
31	橡胶脚垫50*40*35/M10*40	3

上海田岗机械制造有限公司 制作