



TGM-300 型

多功能磨浆机

High Speed Grinding Machine

使用说明书

Operating Instructions



售后及技术支持

请加入田岗公众微信平台

微信号: tofu-machine 请关注

机器使用前请详细阅读

Machine before you use read details

上海田岗机械制造有限公司

Shanghai Tiangang Machine Manufacture Co.,Ttd

1、简介

本设备是一种新颖的湿式磨碎设备，适用于芝麻、花生、辣椒、大米、大豆、玉米等粮食类物料的湿磨加工，也使用于医药、食品等工业中某些物料的湿磨。当炒熟的芝麻、花生可直接研磨加工成芝麻酱、花生酱，或经过清理、浸泡等预处理后的物料加水研磨，物料在离心力的作用下进入相对运动的上、下砂盘之间，使物料沿砂盘平面从里到外、由粗到细地达到磨碎目的。

特点：

- 1、磨碎细度可调节，具有多种功能，如各豆类浸软物品、磨细等
- 2、实用独特粗细距调节机构，调节方便，锁紧可靠。
- 3、清洁卫生，从进料、研磨到出料的全程工作流道采用全不锈钢制作。
- 4、各种物料生产工艺流程都不一样，根据研磨的物料与用户的需求不同，定制机型磨石及下料器结构有所不同，以下使用说明仅供参考。

2、主要参数

电源:380V/50Hz;电源线为四线，双色为地线。

功率:7500W; 转速: 1440 转/分钟.

产量:大豆 200-300 公斤/小时,

磨石直径: 300mm;磨石材质: 棕刚玉,

重量:195 公斤;尺寸: 520*580*1250 毫米。

3、安装与调试

(1) 电源应接有一个漏电保护器。并将机器之电源线接上，如图 (1)。

三相电源请注意电机旋转方向要和标志一致，正确旋转方向是逆时针旋转，注意要使用正规相匹配的断路器及电缆线的规格。

(2) 装置地线：为了安全请接好地线。如插座没有地线装置请如下操作。

- 1、将钢钉钉于地面上，然后连接地线或夹于钢钉上，如图 (2)。
- 2、料斗的上部安装连接自来水龙头，方便控制磨浆浓度。(图 3)。

注：务必请专业人员安装，自行安装所发生之问题（含机器损坏），原厂不负一切相关责任。若特殊要求，请向专业电工人员咨询。



图 (1) Fig(1)



图 (2) Fig(2)



图 (3) Fig(3)

4、机前的准备工作

- (1) 松开螺丝 (9)，打开机盖，检查上下片砂轮是否上紧。如发现有松动的紧固件需安装牢固，方可开机。
- (2) 以 24mm T 型扳手，旋转下部磨石紧固螺丝能自由转动无障碍和摩擦声音。如图 (4)
- (3) 按标牌箭头指示的要求及方法接好电源，必须接可靠的地线，三相电机要注意电机的旋转方向，要逆时针旋转，避免极相接反出现旋转方向不一致现象，以防损坏机器。

- (4) 清理待就加工物料中的铁、砂石等杂物，以防损坏机器。
- (5) 豆类物料需在室温 20℃ 的条件下浸泡 8 小时左右，是豆类的体积约增加 2-3 倍为适宜。豆和水的比例约为 1:6-10。 .

5、磨豆浆

- (1) 在出口放置一个桶子。关闭进料闸门 (4) 并将黄豆倒入料斗。
- (2) 将电源通电启动开关，如无异常声音，则将水龙头打开，加入水要适量均匀。
- (3) 注意出浆不能堵塞，水量一定要合适，如水量过少，磨的浆糊太干会出口不畅通，如水量太大，大于出口腔内积水，电机容易进水。



图 (4) Fig (4)

6、磨石间隙调整方法

- (1) 使用调整扳手将上、下调整 4 个螺母都松开 如图 (7)。使上磨石和下磨石平整吻合的靠在一起。



图 (7) Fig (7)

- (2) 先用手固定好调整螺帽 (7)，再用扳手将调整螺帽依 ↻ 方向锁紧即可 (8)。

- ①上、下磨石间隙调大是粗磨：将调整螺帽 (7) 依 ↻ 方向旋转约 1/2 圈，再将中间的螺母拧紧 如图 (8)。

- ②上、下磨石间隙调小细磨：将中间的螺母 (8) 依 ↻ 方向旋转约 1/2 圈，再将上螺帽依 ↻ 方向旋紧，即完成。



图 (8) Fig (8)

- (3)确保平整度，两侧的螺丝都要同样方法调整。

- (4)一般磨石间隙之调整，以上、下两块磨石刚好没接触到为最适宜。

7、磨石更换：(研磨物料不同，采用的磨石结构不同)

在使用过程中上下磨石会正常磨损，或上下磨石摩擦在一起启动旋转，如没有加水会产生高温使砂轮爆裂，就需要更换磨石。

- 1、内六角螺丝固定磨石结构，拆下螺丝接可以完成更换。
- 2、用胶水粘接的磨石结构更换如下。

- (1) 取下磨石，敲碎磨石，注意不要损坏磨石胶固定板 (12)、(16)，清理胶板表面的胶槽凝固的胶水。
- (2) 使用聚氨酯粘合剂 101 胶，把磨石胶固定板 (12)、(16) 和上下磨石粘合在一起。聚氨酯粘合剂使用说明：101 胶水有甲乙两组调和在一起使用，甲乙二组以 10:1~5 调合均匀，均匀的涂在胶板表面，再均匀的涂在磨石表面露置 10~20 分钟然后合紧。室温固化在一天以上，或 100℃ 2 小时。

8、设备的维护与保养

注意：该机不是磨粉机，严禁干燥研磨，以免损坏磨石。

性质不同的物料，需要不同型号结构的磨石，才能有好的研磨效果。(请咨询相关技术工程师)

1、开机马上加水，再加物料。停机先关水再停机。

- 2、如不适合加水或油的物料，要确保研磨的物料能正常排出。
- 3、有些物料水分含量低，研磨后物料流动性差，必须要加水或加入油研磨。总之要确保物料顺利排出。
- 4、如没有加水研磨会损坏砂轮表面烧黑变得光滑不锋利，也可以采用加水慢慢的调细砂轮空机旋转研磨 20 分钟观察砂轮表面，如还是效果不佳就需要更换砂轮
- 5、清洗：工作结束应及时清洗机内残渣、以保证砂轮锋利和机内卫生。

磨浆机保证书

机型	TGM-300	编号		购买时间	
使用者				电话	
地址					

(一) 承蒙惠顾本公司产品，敬请爱用。如在「正常使用情况下」，因「制造上的责任」发生故障，将从购买日起「一年间免费修理」，以作保证。

(二) 万一故障时请通知附近之经销店，并请于服务人员上门时，出示本保证书。

(三) 本保证书不予补发，如遗失时应酌收服务费用。

(四) 在保证期间中，有下列情况而致故障，应酌收修理费用。(材料费)

- 1、使用错误及使用者不当或改装而致故障。
- 2、安装后因移动或搬运而致故障。
- 3、天灾、地变、以及电压使用不当，无熔丝开关安培数使用错误而致故障。
- 4、本保证书遗失，以及上列各项未填写，或者是任意的更改，无经销商盖章签名无效。
- 5、携往国外使用者。
- 6、消耗品如：过滤网、磨石。

(五) 如因转售需要服务时，请联络经销店。

(六) 注意事项：

- 1、禁止儿童或非使用人员操作。

制 造 商		经 销 商		签 名	
-------------	--	-------------	--	--------	--

上海田岗机械制造有限公司

编号	零件名称	数量	编号	零件名称	数量
1	进料漏斗	1	16	下磨石胶固定板	1
2	外六角螺丝 $\phi 6*15$	3	17	本壳体	1
3	O型圈 $\phi 4*96$	1	18	内六角螺丝 $\phi 10*20$	2
4	进料闸门	1	19	连接电机飞盘	1
5	螺母 $\phi 20$	4	20	顶丝 $\phi 10*30$	2
6	调整磨石座	1	21	平面轴承61111	1
7	螺丝 $\phi 20*100$	2	22	防水垫板、油封48*38*5	1
8	上盖	1	23	电机	1
9	上盖锁紧吊丝 $\phi 8*20$	3	24	外六角螺丝 $\phi 14*45$	4
10	上磨石固定座	1	25	外六角螺丝 $\phi 8*15$	6
11	上磨石锁紧螺丝 $\phi 12*30$	4	26	电源线接口	1
12	上磨石胶固定板	1	27	不锈钢桶脚架	1
13	进料推进器	1	28	圆头盖帽	3
14	下磨石锁紧螺丝 $\phi 16*35$	1	29	螺丝 $\phi 10*35$	3
15	下磨石	1	30	橡胶脚垫	3

