



T-30 电热

豆浆机

Commercial Soya milk Machine

使用说明书


田岗 豆制品设备
SHANGHAI TIANGANG
T-30 Soymilk Machine 豆浆机



售后及技术支持

请加入公众微信号

微信号: tofu-machine 请关注

上海田岗机械制造有限公司

地址: 松江区申港路 3802 号 A5 栋 电话: 021-67626404

[Http://www.shtiangang.cn](http://www.shtiangang.cn)

欢迎你选用我公司的商用豆浆机，
请在使用前详细阅读本使用说明。

二、T-30 主要技术参数

- 1、电源：电压 220V/50Hz (双色线为接地线)
- 2、加热功率:6kw。
- 3、磨浆电机功率:750 W。（过载保护 6A）
- 4、煮浆锅容量： 40L。
- 5、进水接头：1/2"（4 分外丝）。
- 6、外型尺寸：长 1080×宽 530×高 1350mm。

三、机器结构及工作原理

本机由 TGM-100 磨豆脱渣机、煮浆桶、蒸汽包等组成，电器控制部分由温控仪控制煮浆桶温度，达到自动控制加热煮浆，蒸汽包水位自动加水，防干烧装置。首先将浸泡好的黄豆由高速分离磨豆脱渣加工，分离豆浆自动排出豆渣，产生的豆浆经过蒸汽加热达到均质煮浆。及添加辅助原料消泡、乳化、凝固、成型处理便可产生出营养丰富的豆制品。做豆腐需另配豆腐成型机。（详细请看附结构图）

四、豆浆加工工艺流程图



五、机器安装试机

- 1、把机器放置平稳，做好各部分清洁。
- 2、准备好 4 分水管（用 1/2" 接头软管也可）接上水源和出浆口阀门及水龙头（水源应装有阀门），检查自动加水浮球，及各个接头部位是否有漏水。工作完成要关闭水源阀门，以免水压不稳定，导致水溢出。
- 3、接好相匹配的电源。为了您的安全请接好地线。（电线容量是否相符，电源前应装有漏电保护器）

4、调节磨浆机：

(1) 使用调整扳手将上调整螺帽依方向 ↻ 旋转松开，如图 (7) 松开，2 个上下螺母都松开，使上磨石和下磨石平整吻合的靠在一起。

(2) 先用手固定好调整螺帽，再用扳手将调整螺帽依 ↻ 方向锁紧即可。如图 (8)

①上、下磨石间隙调大是粗磨：

将上调整螺帽依 ↻ 方向旋转约 1/2 圈。再将中间的螺母 ↻ 拧紧。如图 (8)

②上、下磨石间隙调小是细磨：

将下调整螺帽依 ↻ 方向旋转约 1/2 圈，如图(8) 再将上螺帽依 ↻ 方向旋紧即可。

(3) 上下磨石保持平整度，要确保螺丝的垂直度，底部螺母要拧紧。中间和上面的螺母能固定住就可以，不需要很用力拧紧。

(4) 一般磨石间隙之调整，以上、下两块磨石刚好没接触到为最适宜。



图 (7) Fig (7)

②



图 (8) Fig (8)



T-30 结构图

5、磨石滤网更换：

- (1) 上部磨石更换：松开 3 个上磨石固定螺丝，注意不要用力过度，以免绷裂磨石。如图（9）
- (2) 下部磨石更换：松开 1 个下磨石固定螺丝，取开拨豆器。如图（10）
- (3) 过滤网更换：取开下磨石后，用手拉出过滤网钢丝，在重新穿好。如图（11）
- (4) 注意调整粗细扳手必须缓慢进行，以免砂轮间隙过紧损坏砂轮或引起电机超负荷。



图（9） Fig (9)



图（10） Fig (10)



图（11） Fig (11)

6、该机要注意发热管无水干烧，当接通电源前先观察蒸汽包水位，打开检修口查看自动加水浮球是否能自动关闭，如水压过高就要调整浮球位置。

7、将温控仪设定到 100℃开始工作，大约 20--30 分钟观察煮浆桶内的出气口是否有蒸汽出来，如有大量蒸汽出来说明已正确安装完成，就可以正式生产了。

六、使用操作方法(豆浆生产说明包括制豆腐)

1、**清洗**：将优质黄豆清洗，除去砂泥杂质及漂浮物。

2、**浸泡**：一般浸泡 6-12 小时，具体根据季节气温大豆情况而定，用常温水浸泡至无硬芯即可。（注意高温热水浸泡大豆热变性易造成粘度大，分渣效果不佳）将浸泡好的豆在磨浆前用水清洗一次。

3、**磨浆**：启动磨浆机，开水龙头，将浸泡好的大豆加入料斗中，（经验数据为每公斤干大豆，豆浆浓度 10-12 度，豆浆产量：1kg 干黄豆研磨 6-9kg 豆浆，则豆浆浓度、出渣率、等指标为佳）。为了进一步提高豆渣的利用率，可将豆渣加水调至粥样倒入料斗二次磨浆加工。工作完毕后用水将料斗滤网上剩余的渣冲洗干净并甩干。磨浆过程，切勿浆手伸进豆渣出口，以免受伤。

注意：开机马上加水，再加黄豆。停机先关水再停机。如停机开很大的水，腔体积水过多，水容易进入电机内部形成短路烧电机。如没有加水研磨会损坏砂轮表面烧黑变得光滑不锋利，需要更换砂轮。

4、**煮浆**：磨浆过程就可将（加热打开 ENT）温控仪设定 100℃就会自动加热，当煮浆桶沸腾到 100℃会自动停止工作。温度到 65℃时加入消泡剂，（消泡剂用量见消泡剂使用说明）如不想使用消泡剂，就要人工把泡沫捞出，升温至 100℃后静待 2-5 分钟放出热豆浆。出厂回差为 2℃，低于 98℃ 又会重新加热。要豆浆保温，可根据需要设置回差温度。煮浆时要注意查看煮浆桶内的液面位置，液面高位应该在 2/3 位置，低位必须高于蒸汽排气孔，如液面低于蒸汽孔，导致豆浆煮不熟。煮浆桶里面的单向阀、蒸汽管：要经常清洗干净，不能让豆浆粘住出气孔和单向阀叶片。

5、**豆腐生产工艺流程**就是将做好的豆浆 100℃ 闷浆到 85℃ 左右，进行点浆（用内脂、石膏、卤水均可以）配方：每公斤黄豆 100 克石膏或用盐卤 30 克（溶解成卤水 25°Bé）。用木浆一边搅拌一边加卤水，直至豆浆成棉花状，然后凝固整型，将豆腐脑搅破，把豆腐脑放进豆腐盒内，包好豆腐布，放入成型机加压约 10-15 分钟后既成豆腐。（需另外购买豆腐压机）



T-30豆浆机结构图

七、设备的维护保养与注意事项

1、**清洁**：工作结束应及时清洗过滤网、机内残余豆浆和豆渣、以保证机器干净卫生。

方法如下：

- ① 拆下紧固螺丝(13)，卸下分离铝框、动砂轮等清洗，滤网必须清洗至无堵塞。
- ② 抹布擦洗磨浆机内、外，禁止用水冲刷，以防电机进水。
- ③ 顺序将滤网架等有关部件复原，由紧固螺丝紧固，备下次再用。
- ④ 用水清洗煮浆桶蒸汽管及各个部件，以保干净。

2、蒸汽包：

①**安全阀**：是保护蒸汽包超过额定压力 0.2Mpa，自动排气作用，严禁出蒸汽管道堵塞。安全阀每年都要检查校正或更换新的。

②**单向阀**：是防止蒸汽包形成负压，豆浆倒吸入蒸汽包，可以让空气进入。加热工作时有点滴水是正常的。如发现漏气很多，水质差单向阀叶片容易粘住和杂物卡住或密封不好、拆下清洗干净或更换就可以。

③**防干烧浮球**：当水位低于最低水位时，开关就会断开不能加热，保护发热管防干烧。

④**自动加水浮球**：是自动控制水位正常位置，可以调节螺丝，调节水位高低，正常水位离顶部 10 厘米左右合适。如水压过低、水质差、结水垢都会影响正常工作，

(一个月检查清洗一次)。如浮球不能关死，会影响煮浆速度，水会过多进入豆浆，降低豆浆浓度。

⑤ **要经常观看水质和水压情况**，水垢结的多、水压低、会影响浮球自动加水、影响发热管使用寿命。如停止一段时间不用，应放净蒸汽包内的水，待下次使用时加入清水，否则会水变质发臭，（每 3-6 个月应清洗蒸汽包水垢一次，具体方法：将锅炉软化剂 900-1000 克溶解加入蒸汽包，将水温加热沸腾保持 1-2 小时，然后再用净水冲洗 3-4 次）

⑥**如操作失误豆浆倒流到蒸汽包内**，请立即拆洗或更换止回阀把它放出后再用净水冲洗干净，看水位计不浑浊为准，否则会影响煮浆质量。

3、当磨浆机砂轮、滤网磨损或损坏后，要及时更换。

4、在正常加热工作时，工作人员不要随便离开岗位。凡没有遵照说明书规定的操作，因错误操作引起的故障和事故，后果自负。

八：温控仪说明

指示灯 OUT 为工作指示灯，闪烁表示加热延时，长亮表示加热输出工作。

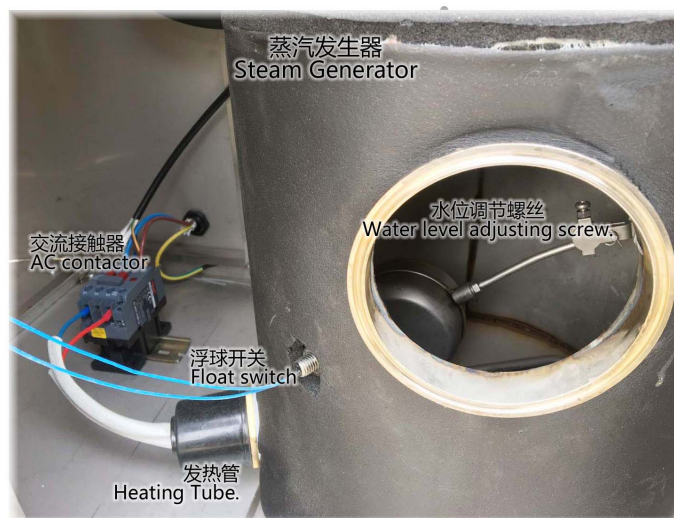
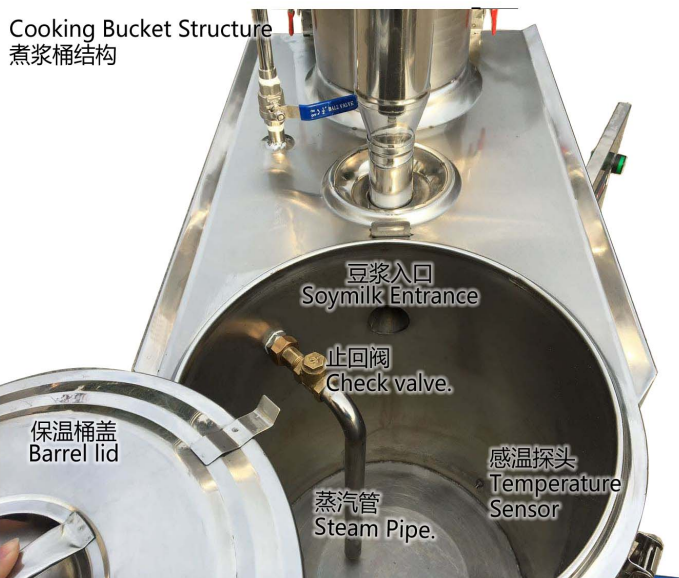
开启和关闭温控器：

温控器通电后默认开机状态，在开机状态下，按住 ENT 键 3 秒以上，可关闭温控器。在关机状态下按 ENT 键一次可开启温控器。

控制参数设置 设定方法：

停机温度设定：在待机状态下按“SET”一次，再按▼▲键调整温度，按住▼▲键 3 秒不放进入快速调整模式，再按 SET 键一次回到待机状态。

开机温度设定：加热模式 H:开机温度=停机温度-回差设定值。（回差值在控制参数中设定）



按“SET”键 3 秒+上下▼▲键，再按一次 SET 键进入 HC，再按▼▲键，显示 H 模式，按 ENT。

例如：煮豆浆加热温度 100 度，煮熟就停止工作，如想保温低于 90 度就开始加热。可设置“回差”温度，设定“D”值为“10”。

如显示温度与实际温度又误差，按“设定 CA”值，校正显示温度。

故障分析

屏幕不亮：电源问题，检查电源开关，或长按“SET”键，短按“SET”键可开机。

显示温度正常，有亮红灯,但就是不加热：输出交流接触器故障或发热管线路接触不良。

EEE：未检测到感温探头，检查传感器是否脱落，是否开路。

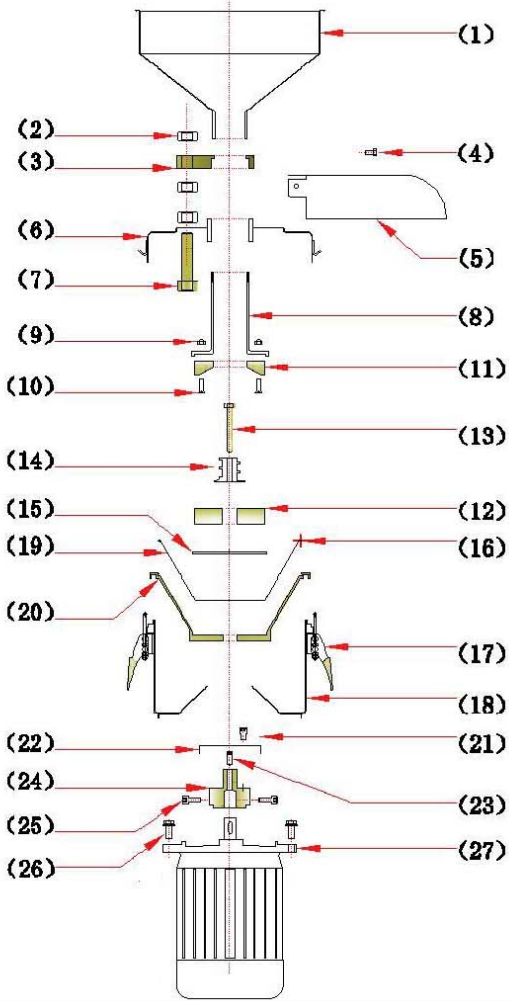
HHH:超出 110 度测量范围，或传感器短路，需要更换。

代码	代码说明	设置范围	出厂设定
HC	制热/制冷	温控器工作模式设置	H=制热 C=制冷
D	回差	开机和停机之间的温度差	2℃
LS	设置下限	停机温度可设置的下限	-55℃
HS	设置上限	停机温度可设置的上限	120℃
CA	温度校正	温度不准时调整	+、-10℃
AH	超高温报警	超高温报警	120℃
AL	超低温报警	超低温报警	-55℃

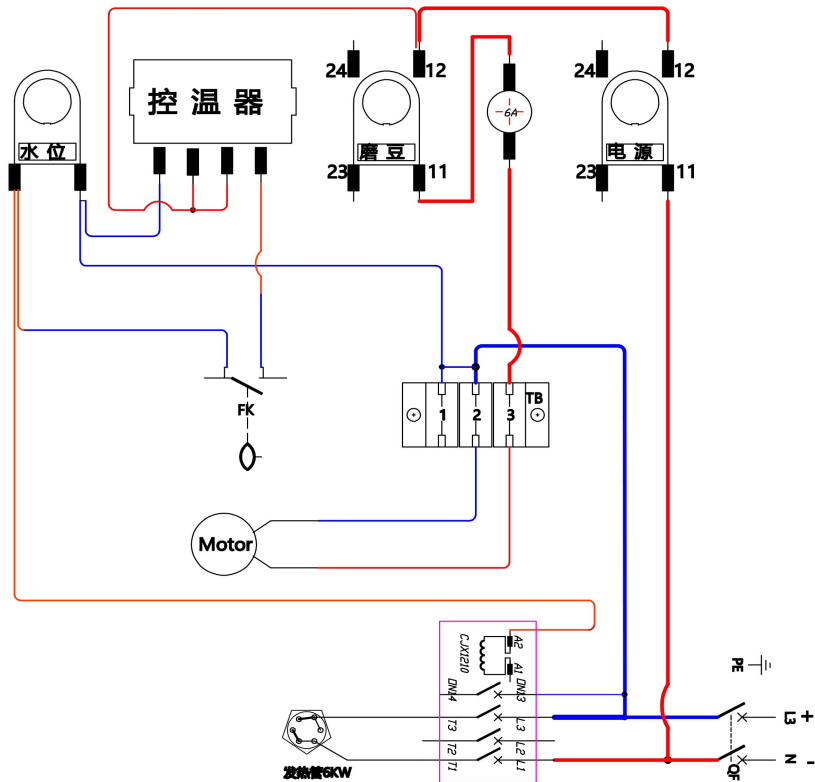
九：常见故障及排除

故障状况	产生原因	排除方法
不下豆，研磨慢速	下料推进器安装错误	根据螺旋正确安装
	电机旋转方向错误或上下磨石间隙太紧。	
出现豆瓣或磨不细	磨石间隙过大	重新调整上下磨石间隙
	上下磨石不吻合不平整	加水空机旋转磨合砂轮或更换磨石。
	磨石破损或表面光滑不锋利	更换砂轮
出渣稀或出渣不畅	滤网堵塞	清洗或更换过滤网
	加水过大或过小	稀减少水量、不畅加大水量
豆浆浆中带渣	过滤网破损，有漏孔现象	更换滤网，重新装压实钢丝端部绷紧、压平
	上下磨石间隙小，挤压研磨后，豆渣高温煮浆后膨胀。不是磨的越细，越没有豆渣	上、下磨石刚好没接触到为最适宜。煮熟豆浆再用滤布过一下
磨浆电机不工作	负荷过大，过载保护	检查上下砂轮是否平行或卡死 重新启动过载保护开关。
	电压不稳、启动开关损坏。	电压是否符合电机规定额定电压正负值不得超过额定压的 10% ， 更换开关。
震动大	分离框动平衡问题	滤网堵塞，调整砂轮位置，重新装配。 重新做动平衡，或更换分离框。
豆浆倒吸蒸汽包	止回阀密封损坏	更换止回阀
	止回阀堵塞或安装不正确	清洗止回阀，重新安装。
蒸汽包加不进水	加水浮球开关损坏	维修或更换
	水源无水，水压力不够	增压或强制手工加水
加热不发热	发热管损坏	更换发热管
	电线接头松动	检查线路，重新接好
	蒸汽包水位不够，防干烧缺水保护。	检查水位或更换防干烧浮球开关
	设定错误或已到设定温度	重新设定调整控温仪
温度不正确	温控仪感温探头没正常连接好或脱落	正确安装感温探头和按 AC 校正温控仪。

TGM-100磨浆机结构零件图



编号	零件名称	数量
1	不锈钢漏斗4. 2L	1
2	调节粗细螺母M14	3
3	菱形螺母	1
4	固定出渣斗螺丝M5*10外六角	2
5	出渣斗	1
6	上盖	1
7	粗细调节螺丝M14*65外六角	1
8	上磨片座	1
9	固定上磨石圆头盖帽M5+弹垫	3
10	固定上磨石螺丝平头M5*25	3
11	上磨石	1
12	下磨石	1
13	下磨石锁紧螺丝M8*60外六角	1
14	螺旋下料器	1
15	下磨石垫片	1
16	固定滤网钢丝φ2*605	1
17	不锈钢搭扣40323#	2
18	不锈钢壳体	1
19	锦纶滤网	1
20	分离框	1
21	分离框定位螺丝内六角M5*6	2
22	防水盖	1
23	M8*12顶丝	1
24	电机轴头	1
25	固定轴头螺丝M6*16内六角	2
26	电机固定螺丝外六角M8*20+紫铜垫	4
27	电动机YC27142-0. 75KW	1



T-30A 电路图220V单相

T-30 商用豆浆机保修卡

机型	T-30	编号		购买时间	
使用者				电话	
地址					

(一) 承蒙惠顾本公司产品，敬请爱用。如在「正常使用情况下」，因「制造上的责任」发生故障，将从购买日起「一年间免费修理」，以作保证。

(二) 万一故障时请通知附近之经销店，并请于服务人员上门时，出示本保证书。

(三) 本保证书不予补发，如遗失时应酌收服务费用。

(四) 在保证期间中，有下列情况而致故障，应酌收修理费用。（材料费）

- 1、使用错误及使用者不当或改装而致故障。
- 2、安装后因移动或搬运而致故障。
- 3、天灾、地变、以及电压使用不当，无熔丝开关安培数使用错误而致故障。
- 4、本保证书遗失，以及上列各项未填写，或者是任意的更改，无经销商盖章签名无效。
- 5、携往国外使用者。
- 6、消耗品如：过滤网、磨石。

(五) 发热管使用寿命与水质等因素有关，保修六个月

(六) 如因转售需要服务时，请联络经销店。

(七) 注意事项：

- 1、禁止儿童或非使用人员操作。

制 造 商		经 销 商		签 名	
----------------------	--	----------------------	--	----------------	--

上海田岗机械制造有限公司