



普希德激光

激光加工刀具的领先者

- 独立的自有知识产权

- 九年的稳定性生产认证

- 保持行业的领先性



五轴超硬刀具激光加工中心
彻底改变超硬刀具制造方式



『关于我们』

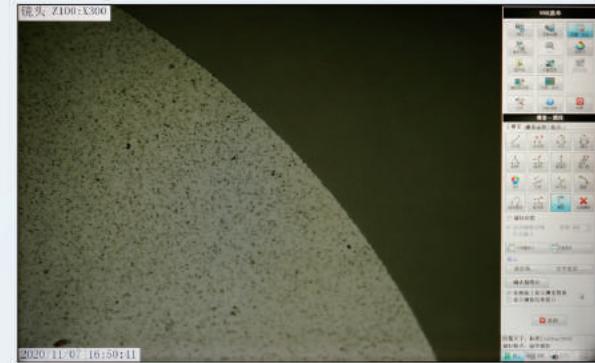
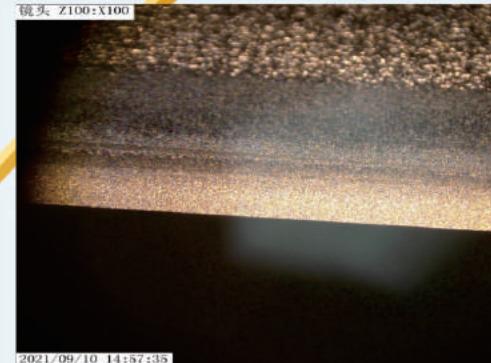
赣州普希德工具有限公司成立于2017年9月份，首期投资了5000万元。工厂位于江西省赣州市南康区临港电子信息产业园，占地20余亩。主要生产制造五轴超硬刀具激光加工中心和PCD金刚石刀具的生产。

普希德工具，结合国家的发展大战略，服务国家重点发展的航空航天、新能源汽车行业，和“一带一路”产能输出的政策。通过赣州国际港口得天独厚的优势条件。服务沿线的国家和地区。成为制造强国走出去的智能制造的典范。

依托江西赣州老区的‘稀土，钨’自然资源等优势，结合我国的知名高校，成都电子科技大学，哈尔滨工业大学，广州工业大学的“产学研-联盟”的科技成果，采用新技术、新工艺、新设备、新材料，开发出来的金刚石刀具五轴激光加工机，经过工厂的9年生产验证，为行业颠覆性的效率提升提供了工具。

公司对待客户将遵循“诚信、共享、合作、双赢”的发展理念和坚持“服务、信誉、靠前”的经营宗旨，致力于网上网下推广高质量产品，以诚信同荣的饱满精神提供给用户满意的产品及服务。

普希德激光 五轴超硬刀具激光加工中心



五轴超硬刀具激光加工中心有着显著的特点：

- ★先进的激光加工理念，无耗材、无污染，生产车间环境安静整洁；
- ★天然大理石床身，设备精度稳定持久，参照测量仪器的设计基准；
- ★刀具为立式加工，避免重量不同，在加工运动中造成的精度偏差；
- ★直线电机配合光栅闭环控制，可实现高速、精准的五轴联动加工；
- ★自主知识产权，9年的车间生产实践并不断改进，操作简洁、智能化；
- ★DXF图形导入，简单设定刀具加工参数，探针测量后即开启自动加工；
- ★设备保养维护简单方便，对新操作人员要求不高，简单培训即可上机。

2022
PCD
普希德



设备参数

机床型号	LASER M365
机床直线轴行程	XYZ: 360-360-360MM
转台行程	A轴: 0-360° , B轴: 正负80°
激光器类型	1064波长光纤激光器
加工方法	五轴机械联动，激光层切。
直线轴定位精度	正负0.002MM
A/B转台定位精度	正负5角秒
最大刀具重量	15KG
最大刀具直径	直径350MM
机床外形尺寸	长-宽-高: 2249-1695-2145MM
机床重量	4.8吨
刀具(工件)安装接口	HSK-63A
电源需求	220V/50-60HZ-3KW
气源需求	大于0.5MPa
环境需求	洁净无尘, 22-26°

不区分刀具种类，螺旋，轮廓，台阶，多刃等等，均可实现刀具一次装夹，粗精一体化加工，具备在线预检测功能，可对应不同牌号的PCD，CBN，单晶钻石，并可获得良好的刃口光洁度。对比传统的磨削，放电加工方式，生产效率成倍的提升。五轴激光机，是未来超硬刀具制造的方向，加工利器。

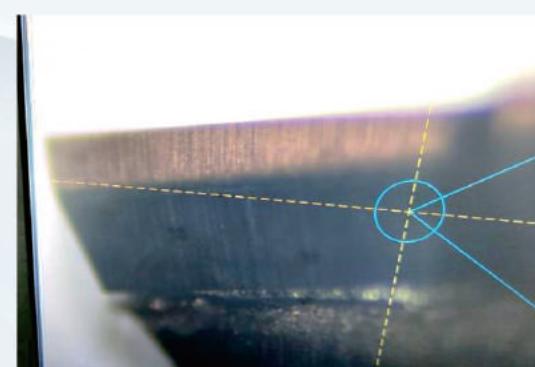
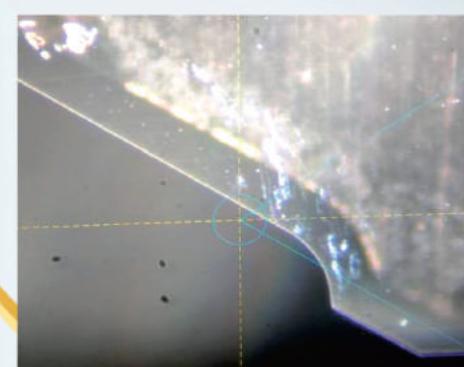


下料机型号	福卡
加工范围(x,y, z)	100*350*50mm
加工适用厚度范围	最大25mm
重量	1.5T
定位精度	0.002mm
机床外形尺寸	1304*1620*2130 mm
气源要求	大于0.5MPa
电源要求	单相220V/50HZ
功率	3KW

PCD成型刀



MCD单晶圆弧刀





普希德激光 五轴超硬刀具激光加工中心

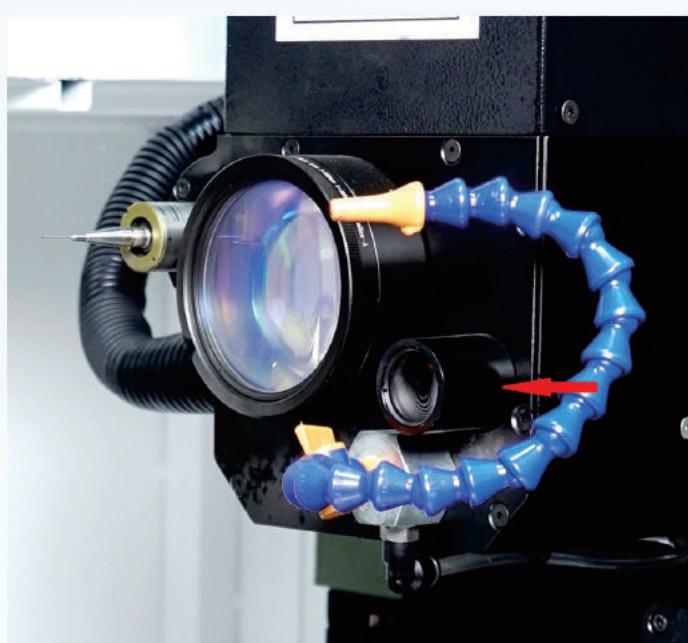
实现自动化运行的多种选配功能



自动安全门（选配项）



HSK63气动装夹夹头（选配项）



机内自动量测（选配项）



机器人自动化上下料（选配项）

独有的外观颜色选配功能



金刚黑



赣州橙



极光蓝

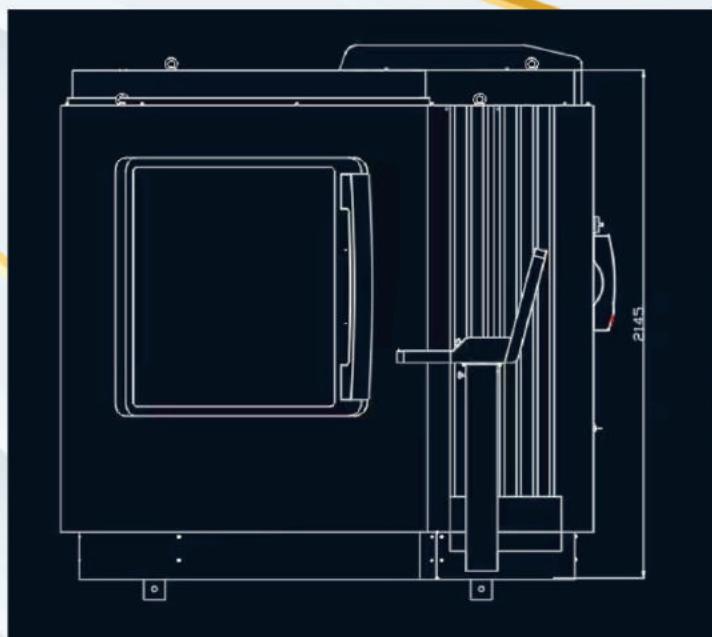


太空灰

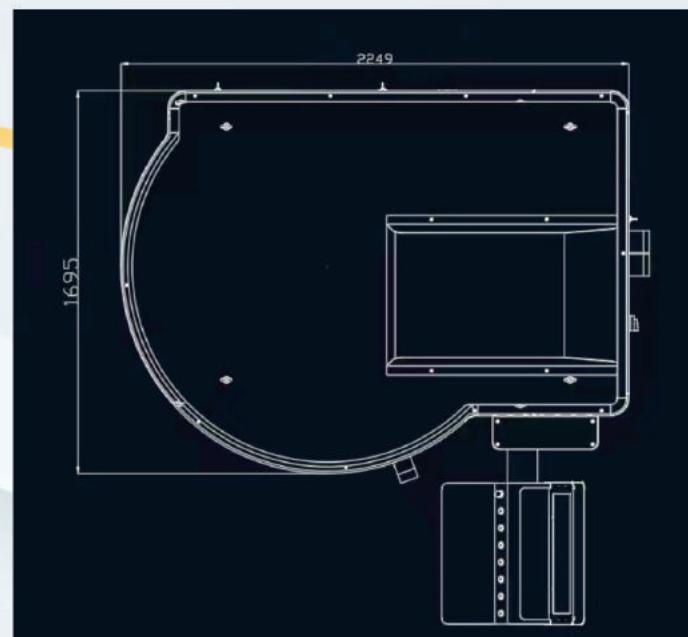


珍珠白

LASER M365

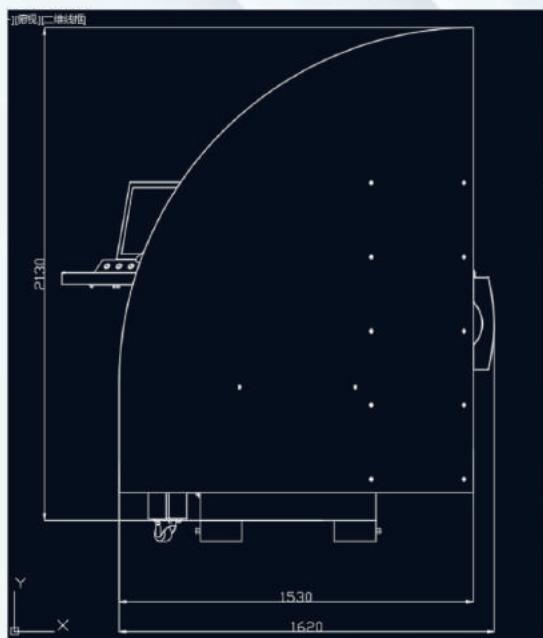


正视图

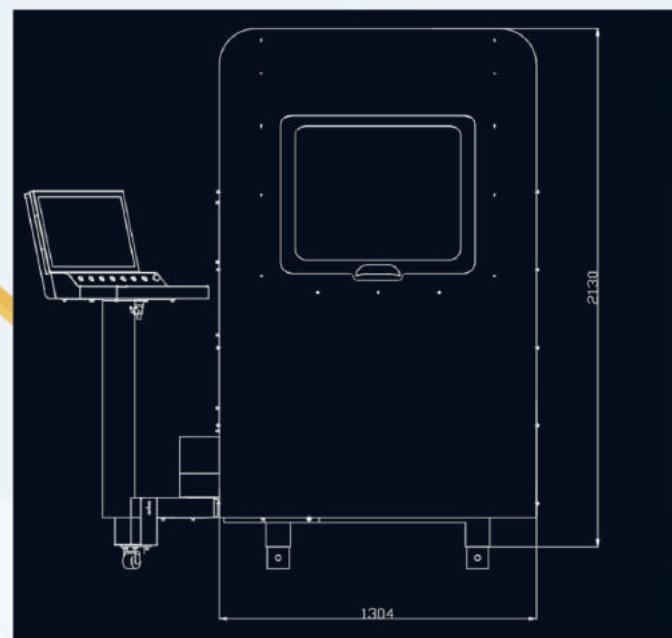


俯视图

下料机



正视图



俯视图

安装条件

电源要求	AC220V ± 10% 2相 3KW CE60A以上	安装环境	请将机器放置于可承受机器重量的混凝土地面 没有振动及冲击的位置，温度22-26℃ ± 1℃范围内 湿度小于75% RH(不结露) 环境无油雾,无粉尘
气源要求	大于0.5Mpa	接地施工	推荐遵循电气设备标准中的C类规定 请单独施工，与其他机器分开



福裕系列: FUTURE UNIVERSAL

车铣结构五轴 (A/B轴分开)

FUTURE UNIVERSAL-ECO

四轴机

福临系列: FUTURE LINER

摇篮式结构五轴 (A/B轴一体)

福卡系列: FUTURE CUTTING-A

PCD复合片下料机

FUTURE CUTTING-B

刀片排屑槽专用



赣州市普希德工具有限公司

Ganzhou Power Creative Development Tools Co.,Ltd.

地 址: 江西省赣州市南康电子信息产业园D12栋

电 话: (0)181 6609 2086

联系人: 孙先生