

CK-400

◎卧式斜导轨车床系列 >>



◎结构特点 >>



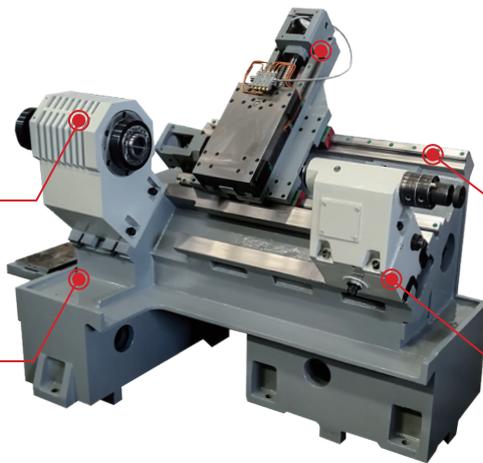
A2-6 高精度套筒主轴单元，通孔 $\phi 62$ ，最高转速 3500，7.5Kw 伺服主电机，有效保障了零件的精度及一致性。

本机采用整体 45° 斜式侧、后排削布局；床身为管状中空结构；整体的结构布局有效保障了机床在工作中的抗弯、抗扭刚度；有效保障了机床高效运作中的稳定性；后排削有效的节省了占地空间。



双向硬轨结构

双向线轨，高刚性床鞍结构，保证高速运作的同时，精度一致性保持稳定。（可选配双向硬轨结构）



尾座芯轴液压控制，移动通过床鞍拖动实现前后移动，节省人力。

◎标准配置 >>

- | | |
|----------------------|---------------|
| 1、GSK988 数控系统、外挂手持单元 | 5、全封闭护罩 |
| 2、卧式八工位液压刀塔 | 6、手动液压尾座 |
| 3、变频无极调速 | 7、电器控制系统、液压系统 |
| 4、液压三爪卡盘 | 8、自动润滑系统、冷却系统 |

◎适用于精度要求高、加工难度大，工序多及尺寸一致性要求高的中小盘类及轴类零件的批量粗、精加工。



◎主要技术参数 >>

项目 ITEMS	主要参数 PARAMETERS	单位 UNIT	CK-400		选配
			线轨型 linear guide type	硬轨型 Hard rail type	
加工 范围 Capacity	床身 / 滑板上最大回转直径 Max.swing over bed/slide	mm	Φ 500/Φ 240		
	最大车削直径 / 长度 Recommended turning dia./length	mm	Φ 320/ 450	Φ 320/ 420	
		mm	Φ 51		
主轴 Spindle	主轴最高转速 Main-spindle Speed	r/min	3000		4000
	主轴头形式 ISO Form of Spindle nose	type	A2-6		A2-5
	主轴通孔直径 Spindle thru-hole	mm	Φ 62		Φ 56
	卡盘直径 Chuck dia	mm	Φ 200 (8")		Φ 160 (6")
床身 结构 Bed Structure	床身结构 Bed structure	type	45° 整体侧 (后) 排屑		
	床身矩形导轨宽 Width of guide-way	mm	210		
	X 轴行程 Max.cross travel(X axis)	mm	450		
	Z 轴行程 Max.cross travel(Z axis)	m/min	20	12	
	X/Z 轴快速移动 Rapid speed (X & Z Axes)	type	80-8T		
刀架 Turret	形式 Hydraulic Turrent	mm	□ 25x25/32		
	刀具尺寸 (车削 / 镗削) tool size(turning/boring)	mm	Ø52/L60		
尾座 Tailstock	套筒直径 / 行程 Dia./travel of tailstock quill	MT No.	4		程控尾座整体驱动
	套筒孔锥度 Taper hole of tailstock quill	level	IT6		
其他 Others	加工精度 Manufacturing accuracy	mm	0.01/0.01		
	重复定位精度 Repositioning accuracy	mm	x-axis:0.006		
		mm	z-axis:0.006		
	粗糙度 Surface roughness	um	Ra ≤ 0.8		
	体积 (长 x 宽 x 高) Dimensions (LxWxH)	m	2.6x1.8x1.6		
	电源 Power supply	kVA	20		
总重量 Total weight	kg	3000			

云南精机琥正机械有限公司

地址：云南省昆明市杨林工业园南环路
 销售服务TEL/FAX:0871-67977844 67976669
 电邮：ynseiki@163.com 网址：www.ypmsk.com

YUNNAN PRECISION MACHINE TOOL CO.,LTD

Add: South loop, YanglingIndustrial Park, Kunming,yunnan,PRC(651701)
 TEL/FAX:0871-67977844 67976669 E-mail: ynseiki@163.com
 Web Page: www.ypmsk.com