|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 单位信息 | 维保单位 |  | 资质证号 |  | 联系人 |  | 维保电话 |  | 检查人 | 年 月 日 |
| 使用单位 |  | 注册代码 |  | 管理人员 |  | 联系电话 |  | 确认人 | 年 月 日 |
| 制造单位 |  | 使用证号 |  | 出厂编码 |  | 规格型号 |  | 制造日期 | 年 月 日 |
| 设备参数 | 使用地点 |  | 用户编码 |  | 额定载重量 | Kg | 额定速度 | m/s | 层站门数 |  层 站 | 控制方式 |  | 驱动方式 |  |
| **项目** | **维保内容** | **维保要求** | **结论** | **项目** | **维保内容** | **维保要求** | **结论** | **项目** | **维保内容** | **维保要求** | **结论** |
| **半月维保规定项目** | **季度维保规定项目** | **年度维保规定项目** |
| 1 | 机房、滑轮间环境 | 清洁,门窗完好,照明正常 |  | 1 | 减速机润滑油 | 油量适宜，除蜗杆伸出端外均无渗漏 |  | 1 | 减速机润滑油 | 按照制造单位要求适时更换，保证油质符合要求 |  |
| 2 | 手动紧急操作装置 | 齐全，在指定位置 |  | 2 | 制动衬 |  清洁，磨损量不超过制造单位要求 |  |
| 3 | 驱动主机（曳引机） | 运行时无异常振动和异常声响 |  | 3 | 编码器（位置脉冲发生器） | 工作正常 |  | 2 | 控制柜接触器、继电器触点 | 接触良好 |  |
| 4 | 制动器各销轴部位 | 动作灵活（润滑） |  | 4 | 选层器动静触点 | 清洁，无烧蚀 |  | 3 | 制动器铁芯(柱塞) | 进行清洁、润滑、检查、磨损量不超过制造单位要求 |  |
| 5 | 制动器间隙 | 打开时制动衬与制动轮不应发生摩擦，间隙值符合制造单位要求 |  | 5 | 曳引轮槽、悬挂装置（曳引钢丝绳） | 清洁，钢丝绳无严重油腻，张力均匀，符合制造单位要求 |  |
| 4 | 制动器制动能力（制动器制动弹簧压缩量） | 符合制造单位要求，保持有足够的制动力，必要时进行轿厢装载 125%额定载重量的制动试验（符合制造单位要求，保持有足够的制动力） |  |
| 6 | 制动器作为轿厢意外移动保护装置制停子系统时的自监测 | 制动力人工方式检测符合使用维护说明书要求；制动力自监测系统有记录 |  | 6 | 限速器轮槽、限速器钢丝绳 | 清洁，无严重油腻 |  |
| 7 | 靴衬、滚轮 | 清洁，磨损量不超过制造单位要求 |  |
| 7 | 编码器 | 清洁，安装牢固 |  | 8 | 验证轿门关闭的电气安全装置 | 工作正常 |  |
| 8 | 限速器各销轴部位 | 润滑，转动灵活；电气开关正常 |  | 9 | 层门、轿门系统中传动钢丝绳、链条、传动带（胶带） | 按照制造单位要求进行清洁、调整 |  | 5 | 导电回路绝缘性能测试 | 符合标准 |  |
| 9 | 层门和轿门旁路装置 | 工作正常 |  | 6 | 限速器安全钳联动试验(对于使用年限不超过 15 年的限速器，每2 年进行一次限速器动作速度校验；对于使用年限超过 15 年的限速器，每年进行一次限速器动作速度校验)（每2年进行一次限速器动作速度校验） | 工作正常 |  |
| 10 | 紧急电动运行 | 工作正常 |  | 10 | 层门门导靴 | 磨损量不超过制造单位要求 |  |
| 11 | 轿顶 | 清洁，防护栏安全可靠 |  | 11 | 消防开关 | 工作正常，功能有效 |  |
| 12 | 轿顶检修开关、停止装置 | 工作正常 |  | 12 | 耗能缓冲器 | 电气安全装置功能有效，油量适宜，柱塞无锈蚀 |  |
| 13 | 导靴上油杯 | 吸油毛毡齐全，油量适宜，油杯无泄漏 |  |
| 14 | 对重/平衡重块及其压板 | 对重/平衡重块无松动，压板紧固 |  | 13 | 限速器张紧轮装置和电气安全装置 | 工作正常 |  |
| 15 | 井道照明 | 齐全，正常 |  | **半年维保规定项目** | 7 | 上行超速保护装置动作试验 | 工作正常 |  |
| 16 | 轿厢照明、风扇、应急照明 | 工作正常 |  | 1 | 电动机与减速机联轴器（螺栓） | 连接无松动，弹性元件外观良好，无老化等现象 |  | 8 | 轿厢意外移动保护装置动作试验 | 工作正常 |  |
| 17 | 轿厢检修开关、停止装置 | 工作正常 |  | 2 | 驱动轮、导向轮轴承部 | 无异常声响，无振动，润滑良好 |  | 9 | 轿顶轿厢架轿门及其附件安装螺栓 | 紧固 |  |
| 18 | 轿内报警装置、对讲系统 | 工作正常 |  | 3 | 曳引轮槽 | 磨损量不超过制造单位要求 |  | 10 | 轿厢和对重/平衡重的导轨支架 | 固定，无松动 |  |
| 19 | 轿内显示、指令按钮、IC卡系统 | 齐全，有效 |  | 4 | 制动器动作状态监测装置（制动器上检测开关） | 工作正常，制动器动作可靠 |  | 11 | 轿厢和对重/平衡重的导轨 | 清洁，压板牢固 |  |
| 20 | 轿门防撞击保护装置 ( 安全触板，光幕、光电等) | 功能有效 |  | 12 | 随行电缆 | 无损伤 |  |
| 5 | 控制柜内各接线端子 | 各接线紧固、整齐，线号齐全清晰 |  | 13 | 层门装置和地坎 | 无影响正常使用的变形，各安装螺栓紧固 |  |
| 21 | 轿门门锁电气触点 | 清洁，触点接触良好，接线可靠 |  | 6 | 控制柜各仪表 | 显示正常（正确） |  |
| 22 | 轿门运行 | 开启和关闭工作正常 |  | 7 | 井道、对重、轿顶各反绳轮轴承部 | 无异常声响，无振动，润滑良好 |  | 14 | 轿厢称重装置 | 准确有效 |  |
| 23 | 轿厢平层准确度 | 符合标准值 |  | 8 | 悬挂装置（曳引绳）、补偿绳 | 磨损量、断丝数不超过要求 |  | 15 | 安全钳钳座 | 固定，无松动 |  |
| 24 | 层站召唤、层楼显示 | 齐全，有效 |  | 9 | （曳引绳）绳头组合 | 螺母无松动 |  | 16 | 轿底各安装螺栓 | 紧固 |  |
| 25 | 层门地坎 | 清洁 |  | 10 | 限速器钢丝绳 | 磨损量、断丝数不超过制造单位要求 |  | 17 | 缓冲器 | 固定，无松动 |  |
| 26 | 层门自动关门装置 | 正常 |  | 11 | 层门、轿门门扇 | 门扇各相关间隙符合标准值 |  | **维保计划与方案增加项目** |
| 27 | 层门门锁自动复位 | 用层门钥匙打开手动开锁装置释放后，层门门锁能自动复位 |  | 12 | 轿门开门限制装置 | 工作正常 |  | 1 |  |  |  |
| 13 | 对重缓冲距离 | 符合标准值 |  | 2 |  |  |  |
| 28 | 层门门锁电气触点 | 清洁，触点接触良好，接线可靠 |  | 14 | 补偿链(绳)与轿厢、对重接合处 | 固定，无松动 |  | 3 |  |  |  |
| 15 | 上、下极限开关 | 工作正常 |  | 记事： 维保单位审核人： 年 月 日维保单位盖章： 使用单位（签章） |
| 29 | 层门锁紧元件啮合长度 | 不小于7mm |  | 结论：经检验该设备维修保养质量□符合□不符合TSG T5001-2009《电梯使用管理与维修保养规则》有关要求，□具备□不具备向检验机构报检条件。**电梯96333识别码：** |
| 30 | 底坑环境 | 清洁，无渗水、积水，照明正常 |  |
| 31注：此表依据TSG T5002-2017《电梯维修保养规则》制定，我公司特此声明:此报告书真实有效、与实物完全一致。本报告一式三份:维保单位、使用单位、检验机构分别保存。 | 底坑停止装置 | 工作正常 |  |

□有机房、□无机房 **电梯年度维修保养报告书**（适用：□乘客电梯、□载货电梯）

报告编号：